



BERENDEZÉSKATALÓGUS

Pelletgyártó sorok | Granulálógépek | Pelletológépek | Aprítógépek | Pelletégők



A TechnoMaszBud 2013 óta foglalkozik ipari gépek nagyüzemi gyártásával.

Vállalatunk dinamikusan fejlődő vállalkozás, amely európai minőségű berendezéseket gyárt kedvező áron.

Világszerte számos kereskedelmi vállalat partnerei vagyunk. Sokéves tapasztalatunk, fejlett minőség-ellenőrzési rendszerünk és folyamatos fejlesztési tevékenységünk lehetővé teszi, hogy kiváló minőségű termékeket állítsunk elő.

Tevékenységünk alapját a magas szintű szakmai hozzáértés képezi. Műszaki Ellenőrzési Osztályunk ezért kiemelt figyelmet fordít valamennyi gép és részegység minőségének ellenőrzésére, szervizszolgálatunk pedig mindig készen áll arra, hogy szervizelési vagy műszaki támogatási igény esetén gyorsan segítséget nyújtson.

Évente több mint 1000 berendezést gyártunk és értékesítünk, termékeinket pedig 19 országba exportáljuk. Örömmel működünk együtt Önökkel, és minden tőlünk telhetőt megteszünk annak érdekében, hogy a lehető legmegbízhatóbb és legkedvezőbb ár-érték arányú megoldásokat biztosítsuk!

VÁLLALATUNK LEGFONTOSABB ELŐNYEI:

- vásárlás előtti kipróbálási lehetőség
- versenyképes árak
- a berendezések európai tanúsítása
- széles termékválaszték
- folyamatosan magas termékminőség
- a fogyó- és kopóalkatrészek állandó rendelkezésre állása
- szakembereink szerviztámogatása a berendezések kiválasztása és üzembe helyezése során

Ebben a katalógusban a vállalatunk által gyártott különféle berendezéseket találják.

Köszönjük termékeink iránti érdeklődésüket!



SZAKEMBEREKTŐL SZAKEMBEREKNEK

TARTALOMJEGYZÉK

GRANULÁLÓGÉPEK / PELLETÁLÓGÉPEK	4-7
PELLETGYÁRTÓ SOROK	8-11
BRIKETTÁLÓGÉPEK / BRIKETTGYÁRTÓ SOROK	12-14
AERODINAMIKUS SZÁRÍTÓK	15-17
PELLETÉGŐK	18-20
APRÍTÓGÉPEK	21-24
HULLADÉKAPRÍTÓK, APRÍTÓGÉPEK, IRATMEGSEMMISÍTŐK	25-26
FAAPRÍTÓK / FAANYAG-APRÍTÓ GÉPEK	27-28
KALAPÁCSOS DARÁLÓK / TERMÉNYDARÁLÓK	29-31
MÉRLEGELŐ-CSOMAGOLÓGÉPEK / ZSÁKOLÓGÉPEK / ADAGOLÓK	32-36
PELLET- ÉS GRANULÁTUMKALIBRÁLÓ-HŰTŐ BERENDEZÉSEK	37-39
SO ELSZÍVÓRENDSZEREK (PORELSZÍVÓ VENTILÁTOROK	40-41
SZÁLLítóSZALAGOK / LÁNCOS SZÁLLÍTÓBERENDEZÉSEK	42-43
SERLEGES SZÁLLÍTÓBERENDEZÉSEK	44-45
PNEUMATIKUS SZÁLLÍTÓBERENDEZÉSEK	46-47
FLEXIBILIS SZÁLLÍTÓBERENDEZÉSEK	48-49
CSIGÁS ADAGOLÓK / ADAGOLÓ-ROSTÁK	50-52
ZÖLDSÉG-, GYÜMÖLCS- ÉS DIÓFELDOLGOZÓ SOROK	53-54
TAKARMÁNYGYÁRTÓ SOROK	55-56
TAKARMÁNYKEVERŐK	57-59
TAKARMÁNYGYÁRTÓ GÉPEK	60-61
EXTRUDEREK	62-64
KUTYA-, MACSKA- ÉS HALTÁPGYÁRTÓ GÉPEK	65-68
GABONASZELLŐZTETŐK / GABONAÁTFORGATÓ	69-70
MOBIL GABONASZÁRÍTÓK	71-72
GABONAFELDOLGOZÓ, -TISZTÍTÓ ÉS -OSZTÁLYOZÓ BERENDEZÉSEK	73-74
GABONAROPPANTÓK	75-76
DIÓTÖRŐ GÉPEK	77-78
OLAJPRÉSEK	79-83
FAIPARI GÉPEK, FAHASÍTÓGÉPEK	84-86
POFÁS TÖRŐGÉPEK	87-88
PAPÍRHULLADÉK-BÁLÁZÓK	89-90
CSIGÁS TÖMÖRÍTŐK	91-92
RAKLAPFÓLIÁZÓ GÉPEK	93-94
VÍZSZINTES HORONYVÉSŐ GÉPEK (RETESZHORNYOK VÉSÉSÉHEZ.....	95-96
TARTOZÉKOK ÉS VILLAMOS BERENDEZÉSEK	97-98

GRANULÁTOROK / PELLETKÉSZÍTŐK



ROTEX / KORMOTEX SOROZAT

A **ROTEX-100** és **ROTEX-200** kompakt és gazdaságos takarmány-granulálógépek, amelyeket háztartási használatra és kisebb gazdaságok számára terveztek. A gépek asztalra is helyezhetők, ami növeli a kezelési kényelmet. Kialakításuk kiválóan alkalmas gabonakeverékekből, szalmából vagy korpából kiegyensúlyozott összetételű, egyszerűen tárolható granulált takarmány előállítására. A **KORMOTEX-260** ezzel szemben robusztus és nagy teljesítményű ipari granulálógép, amelyet granulált takarmány professzionális előállítására terveztek. Megerősített váza, kenhető csapágycsapat és a görgők pontos beállítási lehetősége révén kiváló választást jelent nagyobb gazdaságok és feldolgozóüzemek számára.



ROTEX-100

Kapacitás	
fűrészpor	-
szalma	-
gabona esetén	40 kg/h-ig
Teljesítmény	1,5 kW, 230 / 400 V



ROTEX-200

Kapacitás	
fűrészpor	-
szalma	-
gabona esetén	200 kg/h-ig
Teljesítmény	7,5 kW, 400 V



KORMOTEX-260

Kapacitás	
fűrészpor	-
szalma	-
gabona esetén	700 kg/h-ig
Teljesítmény	18,5 kW, 400 V

PELLETNIK SOROZAT

A **PELLETNIK** sorozat elektromos pelletálógépeket foglal magában, amelyek tüzelőpellet és takarmánygranulátum előállítására szolgálnak. A berendezések három változatban érhetők el: a kompakt **PELLETNIK-150** (4 kW, legfeljebb 60 kg/h), az univerzális **PELLETNIK-200** (7,5 kW, legfeljebb 150 kg/h), valamint a nagy teljesítményű **PELLETNIK-260** (15 kW, legfeljebb 250 kg/h pellet vagy 500 kg/h takarmány). A berendezéseket robusztus szerkezet, ékszíjhajtás, a csapágycsapat egyszerű kenhetősége, valamint különféle biomassza-alapanyagok, például fűrészpor, szalma és napraforgóhéj feldolgozásának lehetősége jellemzi. Gazdaságos, csendes és környezetbarát megoldást jelentenek, ezért háztartási felhasználásra és professzionális feldolgozóüzemek számára egyaránt ideálisak.



PELLETNIK-150

Kapacitás	
fűrészpor esetén	60 kg/h-ig
szalma esetén	50 kg/h-ig
gabona esetén	100 kg/h-ig
Teljesítmény	4 kW, 230 / 400 V



PELLETNIK-200

Kapacitás	
fűrészpor esetén	150 kg/h-ig
szalma esetén	150 kg/h-ig
gabona esetén	400 kg/h-ig
Teljesítmény	7,5 kW, 400 V



PELLETNIK-260

Kapacitás	
fűrészpor esetén	250 kg/h-ig
szalma esetén	250 kg/h-ig
gabona esetén	500 kg/h-ig
Teljesítmény	15 kW, 400 V

GMK / KGM SOROZAT

A **KGM-100**, valamint a **GMK-150/200/260** granulálógépek az egyik legmegbízhatóbb és legerterjedtebb hajtástípussal, ékszíjhajtással vannak felszerelve. Az ékszíjhajtás fő előnye az egyszerű szerelhetőség, üzemeltetés és javíthatóság. A sorozat magasabb gépházal rendelkezik, ami kedvezően befolyásolja a berendezés kezelési kényelmét. Ezekkel a granulálógépekkel a rendelkezésre álló alapanyagokból nyulak, brojlercsirkék, baromfi, sertések, szarvasmarhák, lovak vagy fűrék számára granulált takarmánykeverék állítható elő. Mivel az alapanyagok lényegesen olcsóbbak a kész granulált takarmánykeveréknél, jelentősen csökkenthetők az állat- és baromfitartás költségei, ezáltal növelhető a gazdaság jövedelmezősége. A granulált takarmány halak etetésére is kiválóan alkalmas, mivel hosszú ideig a víz felszínén marad, így a halak a takarmány szinte teljes mennyiségét elfogyaszthatják. Ez a megoldás más takarmányokhoz képest jelentősen csökkenti a szükséges granulátummennyiséget.



TAKARMÁNY

VILLANYMOTOR

KGM-100

Kapacitás

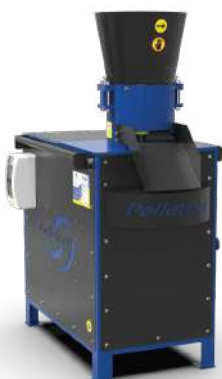
fűrészpor esetén	-
szalma esetén	-
gabona esetén	40 kg/h-ig

Teljesítmény 1,5 kW, 230 / 400 V



TAKARMÁNY

VILLANYMOTOR



TAKARMÁNY

VILLANYMOTOR



TAKARMÁNY

VILLANYMOTOR

GMK-150

Kapacitás

fűrészpor esetén	-
szalma esetén	-
gabona esetén	100 kg/h-ig

Teljesítmény 4 kW, 230 / 400 V

GMK-200

Kapacitás

fűrészpor esetén	-
szalma esetén	-
gabona esetén	200 kg/h-ig

Teljesítmény 5,5 vagy 7,5 kW 400 V

GMK-260

Kapacitás

fűrészpor	-
szalma	-
gabona	300 kg/h-ig

Teljesítmény 11 kW, 400 V

PRIME SOROZAT

A **PRIME-150/200/300/400** granulálógépek ipari kategóriájú berendezések. A sorozat tartós és megbízható hajtóművel van felszerelve. A PRIME-150 hajtásában hipoid hajtóművet alkalmaznak, míg a fejlettebb PRIME-200/300/400 modellek fogaskerekes hajtóművel rendelkeznek. Valamennyi hajtómű olajfürdőben működik, vagyis merülő kenést alkalmaz, ezáltal megelőzhető a túlmelegedés. A sorozat granulálógépei különféle hajtási módokkal is felszerelhetők, ami különösen fontos olyan helyeken, ahol nem áll rendelkezésre villamos energia. A PRIME PRO sorozatú granulálógépek továbbfejlesztett munkarésszel, nagyobb teljesítményű motorokkal és frekvenciaváltóval rendelkeznek. Ez lehetővé teszi a görgők fordulatszámának az adagolt alapanyaghoz történő hozzáigazítását, ezáltal növelve a berendezés teljesítményét. Ehhez a sorozathoz kiegészítő berendezések széles választéka áll rendelkezésre, többek között csigás adagolású tartályok, aerodinamikus szárítók, rostálóberendezések, hűtők, szállítószalagok és nedvesítőrendszerek. Ezek alkalmazásával az önálló granulálógép mini granuláló gyártósorrá alakítható, amely nagy mennyiségű alapanyag feldolgozására alkalmas, többek között fűrészpor, faforgács, por, szalma, tőzeg, műanyag, gabona, gabonahulladék, takarmány, széna, dara és egyéb anyagok pelletálására.



UNIVERZÁLIS
(MINDEN ANYAG)

VILLANYMOTOR

PRIME-150

Kapacitás

fűrészpor esetén	50 kg/h-ig
szalma esetén	50 kg/h-ig
gabona esetén	70 kg/h-ig

Teljesítmény 4 kW, 230 / 400 V



JUHGYAPJÚ



LUCFENYŐ



UNIVERZÁLIS
(MINDEN ANYAG)

TLT

VILLANYMOTOR

BELSŐ ÉGÉSŰ MOTOR

PRIME-200

Kapacitás

fűrészpor esetén	150 kg/h-ig
szalma esetén	120 kg/h-ig
gabona esetén	300 kg/h-ig
Teljesítmény	11 kW, 400 V



UNIVERZÁLIS
(MINDEN ANYAG)

TLT

VILLANYMOTOR

BELSŐ ÉGÉSŰ MOTOR

PRIME-300

Kapacitás

fűrészpor esetén	350 kg/h-ig
szalma esetén	350 kg/h-ig
gabona esetén	400 kg/h-ig
Teljesítmény	22 kW, 400 V



UNIVERZÁLIS
(MINDEN ANYAG)

TLT

VILLANYMOTOR

BELSŐ ÉGÉSŰ MOTOR

PRIME-400

Kapacitás

fűrészpor esetén	500 kg/h-ig
szalma esetén	465 kg/h-ig
gabona esetén	500 kg/h-ig
Teljesítmény	37 kW, 400 V



UNIVERZÁLIS
(MINDEN ANYAG)

TLT

VILLANYMOTOR

BELSŐ ÉGÉSŰ MOTOR

PRIME-200 PRO

Kapacitás

fűrészpor esetén	220 kg/h-ig
szalma esetén	170 kg/h-ig
gabona esetén	300 kg/h-ig
Teljesítmény	15 kW, 400 V



UNIVERZÁLIS
(MINDEN ANYAG)

TLT

VILLANYMOTOR

BELSŐ ÉGÉSŰ MOTOR

PRIME-300 PRO

Kapacitás

fűrészpor esetén	500 kg/h-ig
szalma esetén	450 kg/h-ig
gabona esetén	700 kg/h-ig
Teljesítmény	30 kW, 400 V



UNIVERZÁLIS
(MINDEN ANYAG)

TLT

VILLANYMOTOR

BELSŐ ÉGÉSŰ MOTOR

PRIME-400 PRO

Kapacitás

fűrészpor esetén	750 kg/h-ig
szalma esetén	700 kg/h-ig
gabona esetén	700 kg/h-ig
Teljesítmény	45 kW, 400 V



BÜKK



TÖLGY



MISZKANTUSZ



TYÚKTRÁGYA



PAPÍR



REPCESZALMA

PELLETGYÁRTÓ SOROK



Az LDG sorozatú gépsorokat a PRIME sorozatú pelletáló gépekkel együtt kifejezetten pellet, granulátum és granulált takarmány előállítására tervezték. Alkalmazásukkal több gép egyetlen zárt technológiai ciklusba kapcsolható össze. Az egyes gépek egymástól függetlenül látják el feladatukat: az alapanyagok egyenletes adagolásától kezdve a granuláláson, a granulátum hűtésén és rostálásán át egészen a por és a finom frakciók közvetlenül zsákokba történő elszívásáig. Ezáltal tiszta végtermék állítható elő, miközben a gyártási folyamat és a munkakörnyezet tisztán tartható. Az összegyűjtött hulladék ismételt granulálható.

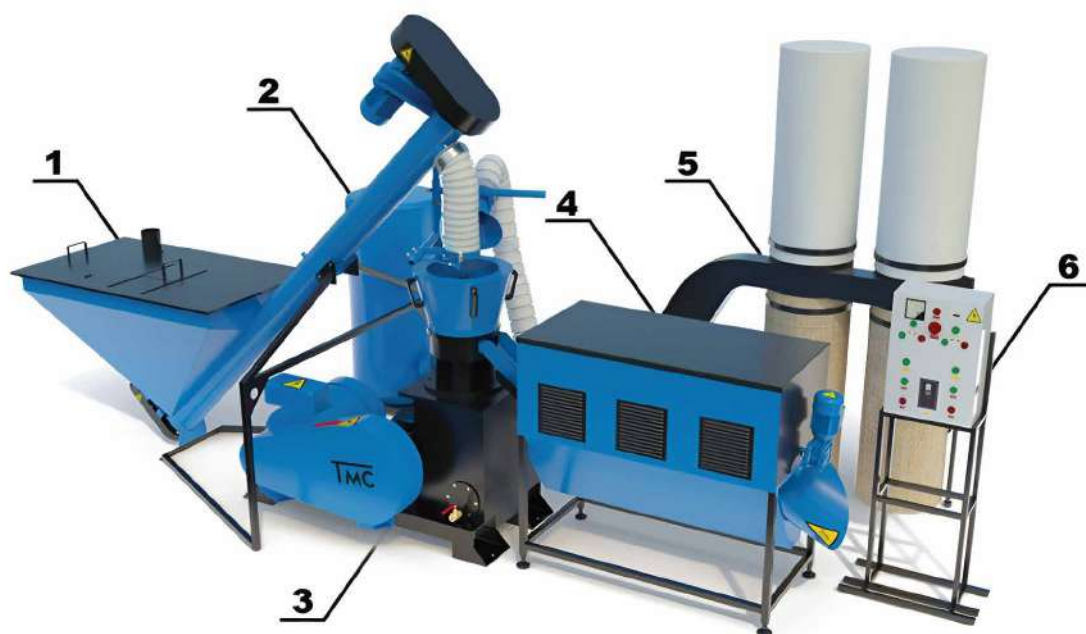
A gépsor alapfelszereltsége:

1. Csigás adagoló
2. Nedvesítőrendszer
3. RIME/PRIME PRO sorozatú pelletáló gép
4. Granulátum-/pelletkalibráló és -hűtő berendezés
5. Zárt elszívórendszer
6. Vezérlőpanel

A gépsor minden változata kiegészítő berendezésekkel is felszerelhető, amelyek lehetővé teszik az alapfelszereltség hatékonyabb és kényelmesebb használatát.

Kiegészítő felszerelésként az alábbi berendezések választhatók:

- WP-600 – granulátum zsákokba csomagolására szolgáló zsákológép
- PT-1000 – szállítószalag kiegészítő granulátumhűtéssel
- RD-500 – szalmaaprító asztallal és ciklonnal
- MB-500 – faapríték feldolgozására szolgáló kalapácsos daráló
- SA-400 – fűrészporhoz alkalmazható aerodinamikus szűrőberendezés adagoló-kalibrálóval
- valamint számos egyéb berendezés, az egyedi igényeknek megfelelően.



A készülék tényleges teljesítménye számos tényezőtől függ, különösen a következőktől:

- a nyersanyagok típusától és minőségétől függően
- a berendezés üzemmódjától függően
- a granulátor típusától, a beépített szerszám méretétől és típusától függően

Bizonyos típusú nyersanyagok granulálása nehezebb, és a kezelőtől speciális gépkezelési ismereteket igényel.



LDG-(2000/3000/4000) KOMBI

Ez a sorozat 0,2 m³ térfogatú alapanyag-tartállyal ellátott adagolóberendezéssel és szabályozható fordulatszámú csigás adagolóval van felszerelve.



LDG-(2000/3000) KOMBI+

Ez a sorozat olyan adagolóberendezéssel rendelkezik, amely lehetővé teszi az alapanyag tartályba történő betöltés előtti kalibrálását. A berendezés továbbá 0,2 m³ térfogatú alapanyag-tartállyal és szabályozható fordulatszámú csigás adagolóval van felszerelve.



LDG-(2000/3000/4000) KOMBI PRO

Ez a sorozat megnövelt, 1 m³ térfogatú alapanyag-tartállyal, szabályozható fordulatszámú csigás adagolóval, valamint PRIME PRO sorozatú pelletológéppel van felszerelve.



LDG-(3000/4000) DUO

Ez a sorozat 0,4 m³ össztérfogatú, kettős alapanyag-betöltő tartállyal, valamint két szabályozható fordulatszámú csigával rendelkezik. A csigák a gyártósorba beépített, egyidejűleg működő két granuláló gép alapanyag-ellátását biztosítják.



LDG-(3000/4000) DUO PRO

Ez a sorozat megnövelt, 2 m³ össztérfogatú, kettős alapanyag-betöltő tartállyal, valamint két szabályozható fordulatszámú csigával rendelkezik. A csigák a gyártósorba beépített, egyidejűleg működő két PRIME PRO sorozatú granuláló gép alapanyag-ellátását biztosítják. A sorozat gyártósorai emellett a legnagyobb teljesítményű KC-300 pelletkalibráló berendezésekkel vannak felszerelve.



LDG-(2000/3000/4000) MAX

Ez a sorozat 1 vagy 2 m³ térfogatú WIR sorozatú takarmánykeverő-adagolóval, valamint szabályozható fordulatszámú csigával van felszerelve. A csiga a gyártósorba beépített granuláló gép alapanyag-ellátását biztosítja. A berendezés különösen alkalmas granulált takarmányok előállítására.



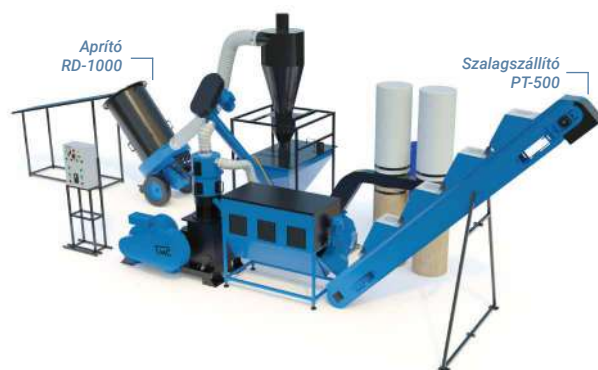
LDG-(2000/3000/4000) MAX+

Ez a sorozat alapanyag-tartállyal ellátott adagolóberendezéssel rendelkezik, amely portalanító ciklonként is működik. Különösen alkalmas olyan különféle gépekhez történő csatlakoztatásra, amelyek pneumatikusan továbbítják az alapanyagot a tartályba. A tartály térfogata: 1,5 m³. Az alapanyag pelletológépbe történő továbbítását szabályozható fordulatszámú csigás adagoló biztosítja.

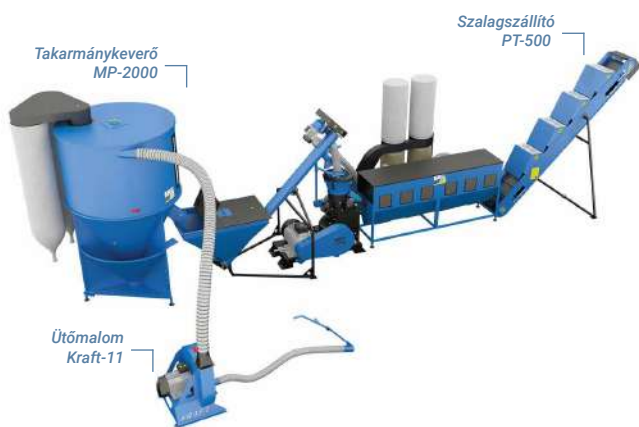
GYÁRTÓSOR PÉLDÁK



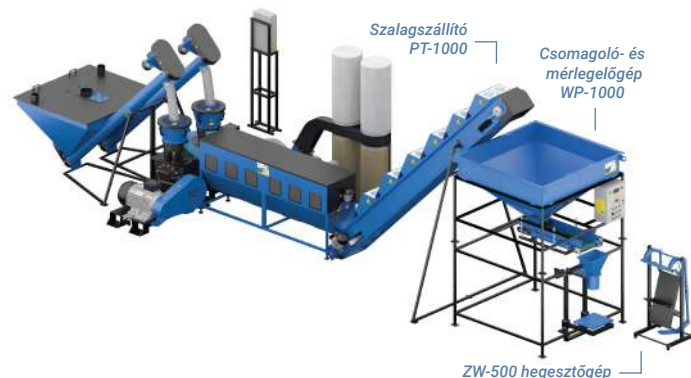
LDG-2000 KOMBI pelletgyártó sor
+ SA-400 aerodinamikus szárító
+ PT-500 szalagszállító



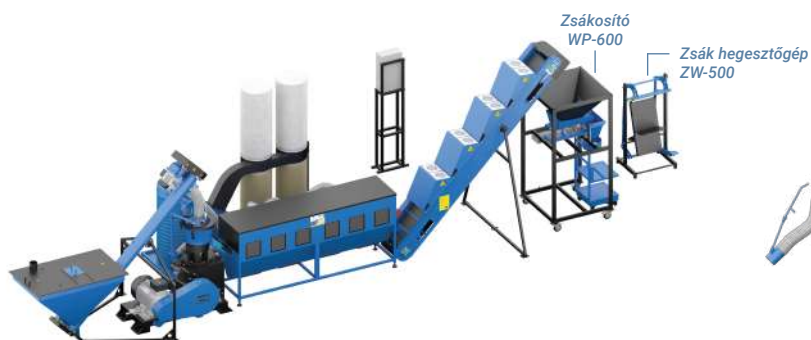
LDG-3000 KOMBI pelletgyártó sor
+ PT-500 szalagszállító + RD-1000 aprító
ciklonnal



Granulált takarmány gyártósor
LDG-3000 KOMBI + MP-2000 takarmánykeverő
+ Kraft-11 daráló (ütőmalom)
+ PT-500 szalagszállító



LDG-3000 DUO pelletgyártó sor
+ PT-1000 szalagszállító
+ WP-1000 csomagoló-mérleg + ZW-500 hegesztőgép



LDG-4000 KOMBI pelletgyártó sor
+ WP-600 zsákösítő
+ ZW-500 zsákhegesztő gép



LDG-4000 MAX plus pelletgyártó sor
+ PT-500 szalagszállító + MB-500 ütőmalom

BRIKETTÁLÓGÉPEK / BRIKETTGYÁRTÓ SOROK



A TechnoMaszBud kétféle brikettgyártó sort kínál: az LDB sorozatot kör keresztmetszetű brikett, valamint az LPK sorozatot Pini Kay típusú brikett előállításához. Mindkét megoldást tüzelőanyag-brikett nagy teljesítményű és gazdaságos előállítására tervezték. A rendszerek több gépet egyetlen zárt gyártási ciklusba integrálnak, amelyben minden berendezés meghatározott feladatot lát el: az alapanyag egyenletes adagolásától a brikettáláson és hűtésen át egészen a por eltávolításáig, valamint a késztermék közvetlen zsákolásáig. Ez a megoldás tiszta késztermék előállítását teszi lehetővé, megkönnyíti a munkaterület tisztán tartását, az összegyűjtött hulladék pedig ismételten felhasználható a brikettálási folyamatban. Az LDB és LPK gyártósorok közötti alapvető különbséget az előállított brikett típusa, az alkalmazott brikettáló gépek kivitele, valamint a készlethez tartozó berendezések jelentik.

Az LDB gépsor alapfelszereltsége:

1. Csigás adagoló
2. BT sorozatú brikettáló gép, legalább 3 m hosszú hűtőszakasszal
3. Zárt elszívórendszer
4. Vezérlőpanel

Az LPK gépsor alapfelszereltsége:

1. Csigás adagoló
2. BS sorozatú brikettáló gép
3. Vágómodul
4. Zárt elszívórendszer
5. Vezérlőpanel

Minden típusú vonal felszerelhető kiegészítő berendezésekkel, amelyek lehetővé teszik az alapfelszerelés hatékonyabb és kényelmesebb használatát.

A készülék általános teljesítménye számos tényezőtől függ, különösen a következőktől:

- a nyersanyagok típusától és minőségétől - a berendezés működési módjától - a brikettáló gép típusától

Bizonyos nyersanyagok brikettálása nehezebb, és a kezelőtől a berendezés kezeléséhez speciális ismereteket igényel.

Üzemeltetési előnyök

Az LDB sorozatú gépsor esetén:

- ✓ a brikett maximális sűrűsége: 1,4 g/cm³
- ✓ a brikett mérete: d = 50 mm (átmérő), L = 20–300 mm (hosszúság)
- ✓ az alapanyag nedvességtartalma: legfeljebb 15%
- ✓ az alapanyag szemcsemérete: 2–25 mm
- ✓ feldolgozható alapanyagok: fűrészpor, napraforgóhéj, szalma stb.
- ✓ működés közben nem keletkezik szén-monoxid
- ✓ nincs szükség fűtőbetétekre
- ✓ egy kezelő egyidejűleg 2–3 brikettáló gépet is kezelhet

Az LPK sorozatú gépsor esetén:

- ✓ a brikett maximális sűrűsége: 1,3 g/cm³
- ✓ háromféle présmatrica: négyzet alakú (50 × 50 mm), hatszögletű (Ø60 mm) és „százszorszép” alakú (Ø55 mm)
- ✓ a brikett hossza szabályozható
- ✓ az alapanyag nedvességtartalma: legfeljebb 10%
- ✓ az alapanyag szemcsemérete: 2–25 mm
- ✓ feldolgozható alapanyagok: fűrészpor, napraforgóhéj, szalma stb.
- ✓ a formázási zóna hőmérséklete eléri a 280–350 °C-ot
- ✓ egy kezelő egyidejűleg 2–3 brikettáló gépet is kezelhet

LDB-SOROZAT

Ez a sorozat a **BT típusú mechanikus dugattyús brikettáló** gépeken alapuló gyártósorokat foglalja magában – ezek hatékony gépek, amelyek fűrészporból, szalmából, szénából vagy gabonahulladékból fűtőbrikettet állítanak elő. A masszív hajtómű megbízható működést és alacsony energiafogyasztást garantál, míg az ütőes extrudálási technológia nagy sűrűségű brikettet eredményez. A berendezések önállóan is működhetnek, vagy teljes gyártósorok részét képezhetik, mint például az LDB-350, amely egy sebességszabályozható csigás adagolóval rendelkezik, vagy az LDB-350 DUO, amely kettős csigás adagolóval van felszerelve két brikettáló gép egyidejű működtetéséhez.



BT-350 BRIKETTGYÁRTÓ GÉP

Motorteljesítmény	23 kW
Kapacitás	akár 350 kg/h



LDB-350 SOROZAT

Motorteljesítmény	25 kW
Kapacitás	akár 350 kg/h
Tartálméret	0,2 m³



LDB-350 DUO SOROZAT

Motorteljesítmény	51 kW
Kapacitás	akár 700 kg/h
Tartálméret	0,4 m³

LPK SOROZAT

Ez a sorozat a **BS csigás brikettáló** gépeken alapuló gyártósorokat foglalja magában – ezek a Pini Kay típusú, fűrészporból, szalmából, szénából vagy gabonahulladékból brikettet előállító, nagy teljesítményű gépek. A 280–350 °C-os hőmérsékleten végzett formázási folyamat biztosítja a brikettek magas tartósságát anélkül, hogy kémiai kötőanyagokat kellene használni. A berendezések önállóan is működhetnek, vagy az **LPK-500 teljes gyártósor** részét képezhetik, amely egy, a nyersanyag adagolási sebességét szabályozható csigás adagolóval rendelkezik. Különböző alakú és méretű brikettek gyártása lehetséges: négyzet (50 × 50 mm), hatszög (Ø 60 mm) és „százszirmú” (Ø 55 mm).



BS-80 BRIKETTGYÁRTÓ GÉP

Motorteljesítmény	30 kW
Kapacitás	akár 500 kg/h



LPK-500 SOROZAT

Motorteljesítmény	33 kW
Kapacitás	akár 500 kg/h
Tartálméret	0,2 m³

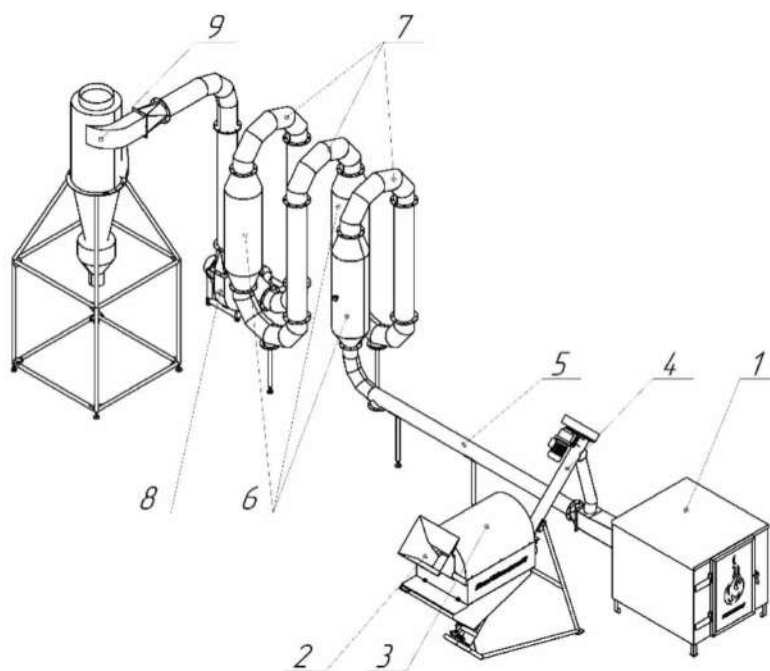
AERODINAMIKUS SZÁRÍTÓK



Az aerodinamikus szárítók az alapanyag pelletálási vagy brikettálási folyamat előtti előkészítésére szolgálnak. A hőtermelő berendezés, azaz a kemence biztosítja az alapanyag kívánt nedvességtartalomra történő szárítását. **Az SA-400, SA-600, SA-800 és SA-1200 aerodinamikus szárítók közötti fő különbséget az óránkénti teljesítmény jelenti, amely a kemence teljesítményétől, a csővezeték hosszától és a ventilátormotorok teljesítményétől függ. A PRO sorozatú aerodinamikus szárítók fő megkülönböztető jellemzője a 250 vagy 350 kW teljesítményű automatikus pelletégővel történő felszereltség.** A 40–60%-os vagy alacsonyabb nedvességtartalmú friss faforgács és fűrészpor a szárítón történő egyszeri áthaladás után megszárad, és alkalmassá válik a pelletálásra.

Az aerodinamikus szárító felépítése:

1. Kemence (samott-téglából falazva)
2. Adagológarat
3. Kalibrálóberendezés
4. Csigás adagoló
5. Alapanyag-gyorsító cső
6. Három szárítókamra
7. Csővezetékrendszer
8. Radiálventilátor
9. Ciklon
10. Frekvenciaváltóval ellátott vezérlőpanel (az ábrán nem látható)



Hogyan működik az aerodinamikus szárító?

- 1 Az alapanyagot az adagoló-kalibráló tartályába kell betölteni, ahol megtörténik a nagyobb szennyeződések előzetes kirostálása. Az adagoló kimeneténél neodímiummágnesezések találhatók, amelyek felfogják a fémszennyeződések.
- 2 Az adagoló-kalibráló az alapanyagot a szárító csővezetékébe továbbítja. Az adagolási sebesség frekvenciaváltóval szabályozható. A szárító ventilátorának működése során vákuum keletkezik, amelynek hatására a felmelegített levegő a hőfejlesztő berendezésből, azaz a kemencéből az alapanyag-betápláló csőbe áramlik. Innen a kalibrált alapanyaggal együtt az első szárítókamrába jut.
- 3 A szárítókamrában az alapanyaggal kevert levegő örvénylő mozgásba kerül, és áramlási sebessége eléri a 25–28 m/s értéket. Az alapanyag részecskéi az egymással való súrlódás és a felmelegített levegő hatására felmelegszenek, miközben a nedvesség intenzíven eltávozik. A kamra felső részében úgynevezett „forrásréteg” alakul ki. Szárítás közben a könnyebb részecskéket az áramló hőhordozó közeg a második szárítókamrába továbbítja, ahol az alapanyag szárítása hasonló módon folytatódik.
- 4 A szárítókamrákból az alapanyag a hőhordozó közeggel együtt a ciklonba jut. A ciklonban az alapanyag-részecskék elválnak a szárítás során keletkezett vízgőztől. A vízgőz a ciklon felső nyílásán keresztül a szabadba távozik, a megszárított fűrészpor pedig az alsó nyíláson keresztül ürül.



SA-400

Motorteljesítmény	4,75 kW, 400 V
Kapacitás	akár 400 kg/h



SA-400 PRO

Motorteljesítmény	4,75 kW, 400 V
Kapacitás	akár 400 kg/h
Égő teljesítménye	250 kW



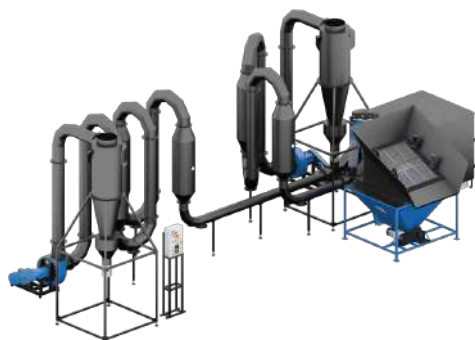
SA-600

Motorteljesítmény	7,35 kW, 400 V
Kapacitás	akár 600 kg/h



SA-600 PRO

Motorteljesítmény	7,35 kW, 400 V
Kapacitás	akár 600 kg/h
Égő teljesítménye	350 kW



SA-800

Motorteljesítmény	11,35 kW, 400 V
Kapacitás	akár 800 kg/h



SA-800 PRO

Motorteljesítmény	11,35 kW, 400 V
Kapacitás	akár 800 kg/h
Égő teljesítménye	350 kW



SA-1200

Motorteljesítmény	23,85 kW, 400 V
Kapacitás	akár 1200 kg/h



SA-1200 PRO

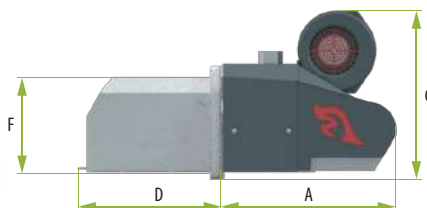
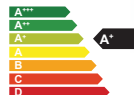
Motorteljesítmény	23,85 kW, 400 V
Kapacitás	akár 1200 kg/h
Égő teljesítménye	500 kW

PELLET-ÉGŐK



DOMNA ECO 22–80 kW

A DOMNA ECO sorozatú égőfejek háztartási és kereskedelmi alkalmazásokhoz készültek. A berendezések 100–800 m³ légterű helyiségek fűtésére alkalmasak. Teljesítménytartomány 22–80 kW

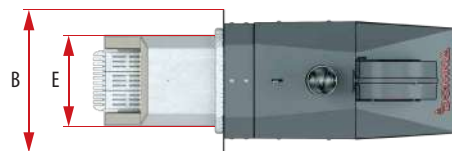
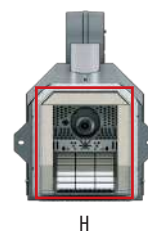
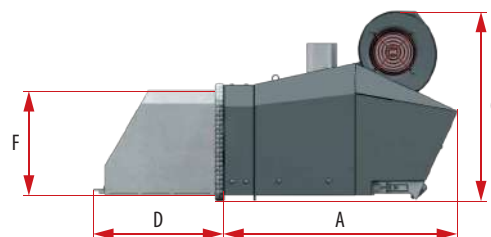
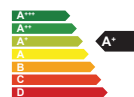


Modell	22 kW	35 kW	50 kW	60 kW	80 kW
Teljesítmény (min–max), kW	4-25	7-38	10-60	12-67	16-85
Hálózati feszültség	230V AC / 50Hz				
Tüzelőanyag	Pellet Ø 6-8 mm				
Tömeg, kg*	23,6	26,1	30,1	27,8	33
Felvett teljesítmény (üzem közben), W	123				
Felvett teljesítmény (begyújtás), W	397				
Szükséges kéményhuzat	22 Pa				
Zajszint	45 dB				
Hőhatásfok (COP)	98%-ig				
A hátsó rész hossza (A), mm	365	365	365	365	365
Teljes szélesség (B), mm	280	280	280	280	280
Teljes magasság (C), mm	338	338	338	338	338
Az égőtér hossza (D), mm	214	236	300	236	300
Az égőtér szélessége (E), mm	161	181	181	229	229
Az égőtér magassága (F), mm	183	199	199	199	199
Égő beépítési nyílása (H)	163x185	202x184	202x184	202x233	202x233
Szélesség x Magasság, mm					

* Adagolócsiga és vezérlőegység nélkül ** A kazántól és a fűtési rendszertől függ.

DOMNA PRO 100–250 kW

A DOMNA PRO sorozatú égőfejek kereskedelmi és ipari alkalmazásokhoz készültek. A berendezések 1000–2500 m³ légterű helyiségek fűtésére alkalmasak. Teljesítménytartomány 100–250 kW



Modell	100 kW	150 kW	200 kW	250 kW
Teljesítmény (min–max), kW	20-110	30-160	40-240	50-270
Hálózati feszültség	230V AC / 50Hz			
Tüzelőanyag	Pellet Ø 6-8 mm			
Tömeg, kg*	55	62	107	113
Felvett teljesítmény (üzem közben), W		130	180	
Felvett teljesítmény (begyújtás), W	397	500	583	
Szükséges kéményhuzat	22 Pa			
Zajszint	51 dB			
Hőhatásfok (COP)	98%-ig			
A hátsó rész hossza (A), mm	625	561	752	513
Teljes szélesség (B), mm	361	361	530	530
Teljes magasság (C), mm	481	481	533	533
Az égőtér hossza (D), mm	300	315	276	515
Az égőtér szélessége (E), mm	229	281	332	332
Az égőtér magassága (F), mm	264	264	321	347
Égő beépítési nyílása (H)				
Szélesség x Magasság, mm	236x270	288x270	340x355	340x355

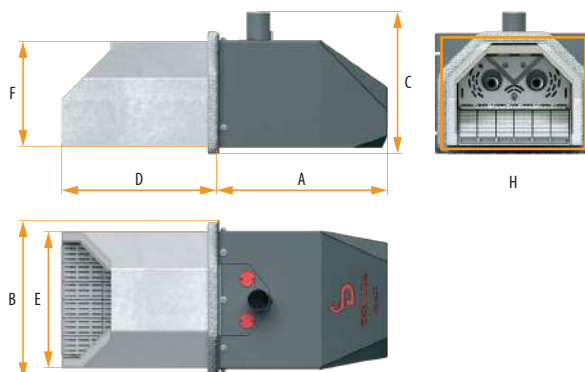
* Adagolócsiga és vezérlőegység nélkül ** A kazántól és a fűtési rendszertől függ.

DOMNA MAX 300–750 KW

A DOMNA MAX sorozatú égőfejek ipari alkalmazásokhoz, valamint maximális teljesítményt igénylő feladatokhoz készültek. A berendezések 3000–7500 m³ légterű helyiségek fűtésére alkalmasak. A teljesítménytartomány 300 és 750 kW között van.

CE

ISO



Modell	300 kW	350 kW	400 kW	500 kW	750 kW
Teljesítmény (min–max), kW	60-320	70-380	80-440	100-550	150-820
Hálózati feszültség	230V AC / 50Hz				
Tüzelőanyag	Pellet Ø 6-8 mm				
Tömeg, kg*	141	157	264	289	462
Felvett teljesítmény (üzem közben), W	315	230	315	333	416
Felvett teljesítmény (begyújtás), W	815	660	815	1073	1156
Szükséges kéményhuzat	22 Pa				
Zajszint	45 dB				
Hőhatásfok (COP)	98%-ig				
A hátsó rész hossza (A), mm	761	571	955	955	1263
Teljes szélesség (B), mm	530	530	580	656	753
Teljes magasság (C), mm	533	473	681	681	768
Az égőtér hossza (D), mm	338	520	289	289	384
Az égőtér szélessége (E), mm	390	453	453	511	581
Az égőtér magassága (F), mm	347	347	491	491	583
Égő beépítési nyílása (H)					
Szélesség × magasság, mm	397x354	460x354	460x498	518x498	588x590

* Adagolócsiga és vezérlőegység nélkül ** A kazántól és a fűtési rendszertől függ.

APRÍTÓGÉPEK



HÁZTARTÁSI APRÍTÓGÉP

A háztartási aprítógépek széna, gabona és szalma aprítására szolgálnak állatok takarmányozásához, valamint egyéb háztartási felhasználási célokra. Ezek a modellek egyszerűen és intuitív módon kezelhetők. Kis tömegük és kompakt méreteik jelentősen megkönnyítik a berendezések szállítását és tárolását. A sziták cserélhetők, így a kívánt szemcseméret az adott követelményeknek megfelelően választható ki. Az **RD-150** és az **RDS-30** közötti legfontosabb különbség, hogy az RD-150 gabona őrlésére is alkalmas.



RDS-30

Kapacitás	akár 50 kg/h
Teljesítmény	1,1 kW, 230 / 400 V
Kécek száma	4 db



RD-150

Kapacitás	
magok esetén	akár 150 kg/h
szalma esetén	100 kg/h-ig
Teljesítmény	2,2 kW, 230 / 400 V
Kécek száma	10 db



RD SOROZAT

Az RD sorozatú univerzális aprítógépek méretükben, teljesítményükben, a kécek számában és típusában, a motorok teljesítményében, valamint a csatlakozások kialakításában különböznek egymástól. Ezek az aprítógépek különféle puha alapanyagok, többek között szalma, széna, faforgács, gabona, karton, papír és polisztirolhab aprítására alkalmasak. Az **RD-150** és az **RDS-30** közötti legfontosabb különbség, hogy az RD-150 gabona őrlésére is alkalmas. A sziták cserélhetők, így a kívánt szemcseméret az adott követelményeknek megfelelően választható ki.



RD-250

Kapacitás	
magok esetén	akár 500 kg/h
szalma esetén	150 kg/h-ig
Teljesítmény	4 kW, 230 / 400 V



RD-500

Kapacitás	akár 500 kg/h
Teljesítmény	11 kW, 400V



RD-1000

Kapacitás	akár 1000 kg/h
Teljesítmény	18,5 kW, 400V

ALLIGATOR SOROZAT

Az **Alligator** sorozatú univerzális bálaaprítók 1–1,8 m átmérőjű bálák, kockabálák, valamint ömlesztett mezőgazdasági alapanyagok aprítására szolgálnak. A berendezések szalma, széna, kukoricaszár, napraforgószár, szőlővessző és egyéb hasonló anyagok feldolgozására alkalmasak. A sziták cserélhetők, így a kívánt szemcseméret az adott igényeknek megfelelően választható ki.



AZ ALAPANYAG ALLIGATOR TÍPUSÚ APRÍTÓGÉPEKKEL TÖRTÉNŐ ELŐAPRÍTÁSÁNAK JELLEMZŐ ÉRTÉKE:

Sz.	Megnevezés	Alligator-18
1	Kapacitás (becsült), kg/h	1000-2000
2	Őrölt alapanyag átlagos hossza, cm	0,6-tól 5-ig
3	Rotor fordulatszáma, ford. / perc	1500
4	Rotor átmérője, mm	700
5	Tartály átmérője, mm	1844
6	Az alapanyag nedvességtartalma, %, legfeljebb	60
7	Beépített teljesítmény, kW	37/45
8	A dob fordulatszáma, ford. / perc	0-8
9	Méretek, hossz, mm	2700
10	Méretek, Szélesség, mm	2210
11	Méretek, magasság, mm	1770
12	Tömeg, kg-tól	1100

TOKMAK SOROZAT

A **TOKMAK** sorozatú univerzális aprítógépek oldalsó betöltőrendszerrel és az anyagot az aprítótérbe továbbító csigás adagolórendszerrel vannak felszerelve. A berendezéseket legfeljebb 1,8 m méretű bálák, kockabálák, valamint ömlesztett mezőgazdasági alapanyagok aprítására tervezték. Kiválóan alkalmasak többek között szalma, széna, kukoricaszár, napraforgószár és szőlővessző aprítására. A cserélhető sziták lehetővé teszik az őrölt anyag szemcseméretének 6–20 mm közötti, igény szerinti beállítását.



TOKMAK

Kapacitás	
6 mm-es frakció	500 kg/h
12 mm-es frakció	800 kg/h
18 mm-es frakció	1000 kg/h
Teljesítmény	49 kW, 400 V

TOKMAK DUO

Kapacitás	
6 mm-es frakció	1000 kg/h
12 mm-es frakció	1600 kg/h
18 mm-es frakció	2000 kg/h
Teljesítmény	79 kW, 400 V

UNIVERSAL-11 APRÍTÓGÉP

Az **Universal-11** univerzális 2 az 1-ben aprítógép egyesíti a szalma-aprító és a gabonadaráló funkcióit. A betöltőtartály arányosan két egyenlő részre van osztva. A felső rész a szalma aprítására, az alsó rész pedig a gabona őrlésére szolgál. A cserélhető sziták lehetővé teszik az őrlt anyag szemcseméretének beállítását mind a gabonaőrlő, mind a szalmaaprító zónában. A berendezés nélkülözhetetlen az állattartó gazdaságokban, valamint pellet és brikett előállításához. Az előállított termék takarmánnyként, illetve állatok és baromfi almozására használható.



UNIVERSAL-11

Kapacitás

Gabona esetén akár	1000 kg/h
Szalma esetén	200 kg/h-ig
Teljesítmény	11 kW, 400 V

DIPS-300 DEZINTEGRÁTOR

A **DIPS-300** dezintegrátor többfunkciós berendezés különféle alapanyagok rendkívül finom őrlésére, az ásványi anyagoktól és takarmányoktól kezdve egészen a gyógyszeripari összetevőkig. A berendezés nagy fordulatszámu, 3000 ford./perc sebességgel működő tárcsák segítségével, mechanikai aprítási elven működik, és 20–200 µm közötti szemcseméretet képes elérni. A 450 mm átmérőjű tárcsán elhelyezett 80 őrlőcsappal felszerelt berendezés az anyag jellemzőitől függően 400–600 tonna alapanyag feldolgozására képes. A berendezés összesen 8 vagy 11 kW teljesítményű motorokkal szerelt változatokban érhető el, így paraméterei az adott gyártási követelményekhez igazíthatók.



DIPS-300

Aprítóelemek száma

80 db

Teljesítmény

11 kW, 400 V

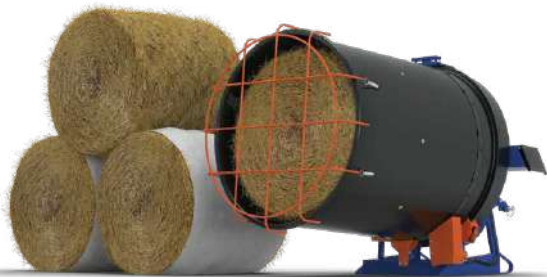
CIKLON (OPCIONÁLIS KIEGÉSZÍTŐ)

A ciklon a levegő vagy gázok por- és egyéb szilárdrészeske-tartalmának leválasztására szolgáló berendezés. A szennyezett levegő a kamrába jut, ahol örvénylő mozgásba kezd. A nehezebb részecskék a centrifugális erő hatására lerakódnak a falakon, majd gravitációs úton lefelé hullanak, míg a megtisztított levegő a felső csatornán keresztül távozik. A ciklont többek között faforgács és fűrészpor levegőtől történő leválasztására alkalmazzák az aprítási folyamat után.



BÁLAAPRÍTÓ GÉP

Ez a nagy teljesítményű berendezés száraz szalma és széna gyors aprítására szolgál, ezért ideális megoldást jelent az állattartó gazdaságok számára. A forgórész teljesítményleadó tengelyről (TLT) történő közvetlen meghajtásának, valamint a dob hidraulikus vezérlésének köszönhetően a gép stabil és hatékony működést biztosít. A 6–20 mm-es cserélhető sziták lehetővé teszik a vágási hossz beállítását. A legfeljebb 10 m-es kidobási távolság és a 2,5 t/h teljesítmény nagy mennyiségű bála gyors feldolgozását teszi lehetővé.



RD-2500 a teljesítményleadó tengelyen

Kapacitás

legfeljebb 2500 kg/h

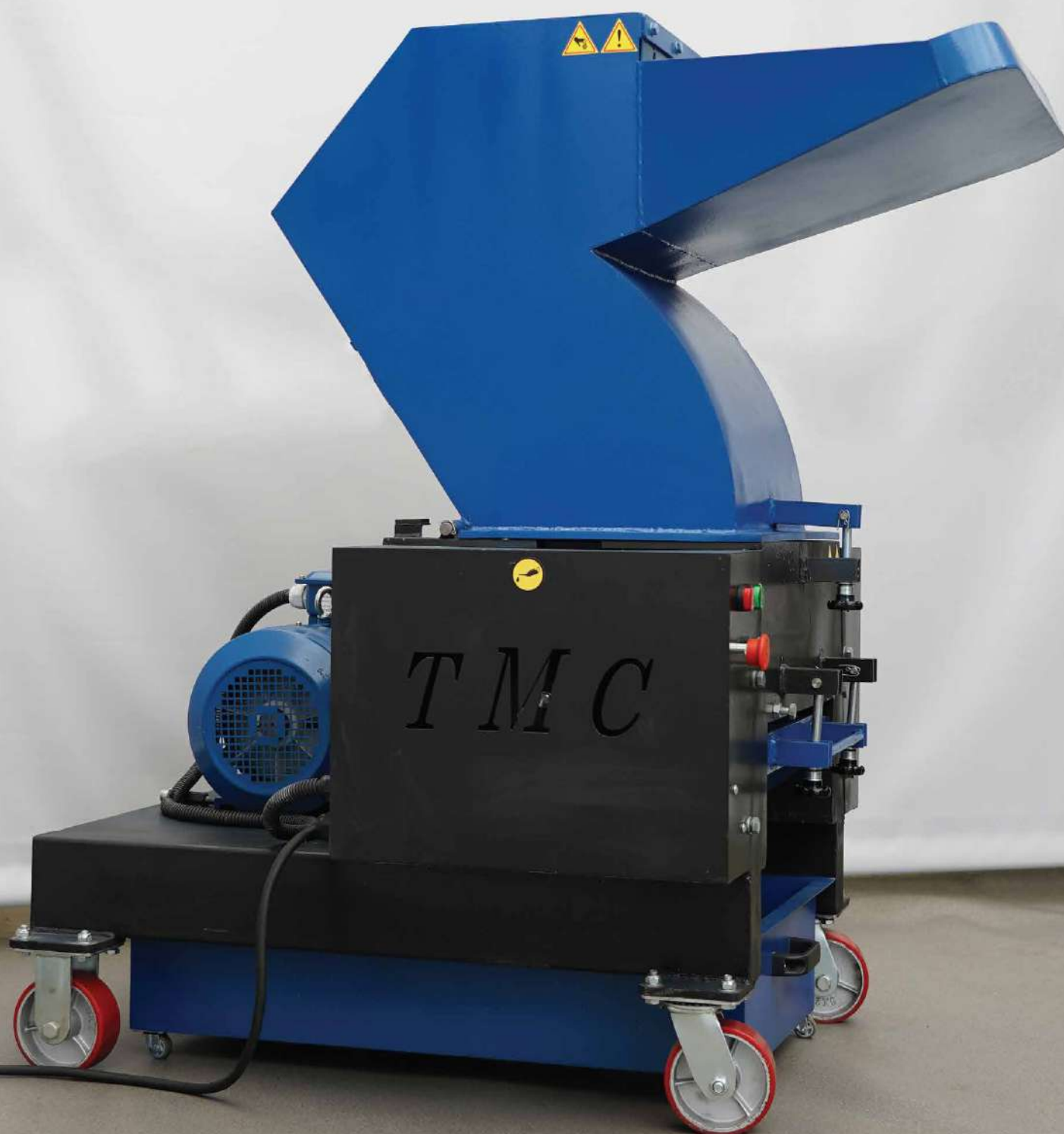
Maximális bálaátmérő

1,5 m

Minimális TLT-teljesítmény

80 KM

HULLADÉKAPRÍTÓK, PAPÍRMEGSEMMISÍTŐK



RAKLAPAPRÍTÓ

Az **SB-10** raklapaprító nagy teljesítményű, egyszerűen kezelhető berendezés fa raklapok aprítására és újrahasznosítására. Lehetővé teszi a raklapok gyors és kényelmes feldolgozását, az így nyert faanyag pedig például pellet előállításához használható fel. A berendezés papírhulladék, műanyagok és egyéb anyagok újrahasznosítására is alkalmas. A csigás aprítómechanizmus nagy hatékonyságot biztosít nagyméretű elemek, például raklapok, ablakkeretek és faipari hulladékok feldolgozása során.



SB-10

Motorteljesítmény	7,5 kW, 400 V
Kapacitás	akár 50 raklap/óra

KÉTTENGELYES APRÍTÓGÉP

Az **EZ** sorozatú aprítógépek nagy nyomatékú, kéttengelyes rotoros aprítógépek, amelyeket kemény és nehezen feldolgozható anyagok aprítására terveztek. Kialakításuk az alacsony fordulatszámot nagy vágóerővel ötvözi, így minimális karbantartási igény mellett stabil és megbízható működést biztosítanak. Az automatikus irányváltási funkciónak köszönhetően a kések különösen kemény anyagdarab érzékelésekor automatikusan visszafordulnak, majd újabb aprítási kísérletet hajtanak végre.



EZ-40

Motorteljesítmény	74 kW, 400 V
rotor átmérő	400 mm
Kések száma	40 db

KARTON- ÉS HULLÁMKARTON-APRÍTÓ

Az **NT-2** kompakt berendezés, amely a használt kartondobozokat csomagolóanyagká alakítja. A kartont rugalmas lapokká aprítja, amelyek kiválóan használhatók térkitöltő anyagként vagy a termékek szállítás közbeni védelmére. Alkalmazásával csökkenthetők az új csomagolóanyagok beszerzési költségei, valamint a keletkező hulladék mennyisége. A korszerű vágó- és feldolgozómechanizmus lehetővé teszi nagy mennyiségű karton gyors feldolgozását egyetlen munkaciklusban.



NT-2

Motorteljesítmény	1,1 kW, 230 V
Kapacitás	1–2 m³/h
Vágókés szélessége	820 mm

EGYTENGELYES APRÍTÓGÉP

Az **RJ-600** aprítógép különféle hulladékok feldolgozására szolgáló, jól bevált univerzális berendezés. A felaprított anyag pneumatikus szállítóberendezéssel vagy szállítószalaggal üríthető ki. A profilozott, innovatív, 600 × 252 mm méretű V-rotor 28 db, egyenként 40 × 40 mm méretű késsel rendelkezik. A rotor nagy szilárdságú anyagból készül, és megbízható csapágyazással van felszerelve. A speciális késtartók a rotor kimart fészkeibe vannak behegesztve. A vágókéseket ezekbe a tartókba szerelik, majd hátulról csavarokkal rögzítik. Ez gyors és egyszerű késcserét tesz lehetővé.



RJ-600

Motorteljesítmény	22 kW
rotor átmérő	252 mm
Kések száma	28 db

ÜTŐS MŰANYAG-APRÍTÓ

A vízszintes tengelyű **GRINDEX-7** aprítógép ideális megoldás hulladék-újrahasznosítással foglalkozó vállalkozások számára. A berendezés polimerek, műanyagok – például HDPE, LDPE, PP, PE és PVC –, továbbá fa- és asztalosipari hulladékok aprítására is alkalmas. Moduláris felépítésének köszönhetően a GRINDEX aprítógép egyszerűen tisztítható, a kések pedig gyorsan cserélhetők vagy élezhetők. A 400 × 220 mm méretű rotor 12 db, egyenként 100 × 90 mm méretű késsel rendelkezik. A rotor nagy szilárdságú anyagból készül, és megbízható csapágyazással van felszerelve.



Grindex-7

Motorteljesítmény	7,5 kW
rotor átmérő	220 mm
Kések száma	28 db

FAAPRÍTÓK / FAANYAG-APRÍTÓ GÉPEK



CR-SOROZAT (TÁRCSÁS FAAPRÍTÓK)

CR sorozatú faaprítók – tárcsás aprítógépek, amelyek ágak, lécek, széldeszák és egyéb fahulladék 5–50 mm méretű technológiai faaprítékká történő feldolgozására szolgálnak. A feldolgozható alapanyag legnagyobb átmérője a CR-500 típus esetén 100 mm, a CR-700 típus esetén pedig 160 mm, a fafajtától és a fa nedvességtartalmától függően. A CR sorozatú faaprítóknál a kész anyag kidobási iránya 360°-ban állítható. A sorozat gépei különböző hajtástípusokkal is felszerelhetők, ami különösen fontos olyan munkavégzés esetén, ahol nem áll rendelkezésre elektromos energiaforrás. A CR sorozatú faaprítók pelletgyártó berendezésekkel együtt is üzemeltethetők.



CR-500

Kimeneti szemcseméret	5–50 mm
Kapacitás	legfeljebb 6 m³/h
Teljesítmény	11 kW, 400 V
Kékek száma	4 db

TLT
BELSŐ ÉGÉSŰ MOTOR
VILLANYMOTOR



CR-700

Kimeneti szemcseméret	5–45 mm
Kapacitás	legfeljebb 10 m³/h
Teljesítmény	22 kW, 400 V
Kékek száma	2 db

TLT
BELSŐ ÉGÉSŰ MOTOR
VILLANYMOTOR

ŽUBR SOROZAT (DOBOS FAAPRÍTÓK)

ŽUBR sorozatú faaprítók – elsősorban ipari felhasználásra tervezett dobos aprítógépek, amelyek mindenféle fahulladék, ág, bútorigipari gyártási hulladék (forgácslap, farostlemez, rétegelt lemez), fűrészüzemi hulladék és számos egyéb faanyag aprítására, ártalmatlanítására és feldolgozására alkalmasak. Az aprítógépek szállítószalaggal vannak felszerelve, amely lehetővé teszi a faapríték vagy a fűrészpor kényelmes ürítését, például big bag zsákba vagy a kalapácsos daráló tartályába. A ŽUBR-30 az alapanyagot faaprítékká dolgozza fel, míg a ŽUBR-50/75 közvetlenül fűrészport állít elő. E gépsorozat egyik előnye a nagyméretű betöltőnyílás, amely lehetővé teszi a nagyméretű kiindulóanyag-darabok aprítását.



ŽUBR-30

Kimeneti szemcseméret	5–50 mm
Kapacitás	legfeljebb 15 m³/h
Teljesítmény	32,2 kW, 400 V
Kékek száma	12 db



UBR-55

Kimeneti szemcseméret	5–10 mm
Kapacitás	legfeljebb 1500 kg/h
Teljesítmény	58,3 kW, 400 V
Kékek száma	68 db



UBR-75

Kimeneti szemcseméret	5–10 mm
Kapacitás	legfeljebb 2000 kg/h
Teljesítmény	78,3 kW, 400 V
Kékek száma	68 db

ZMD-2 FAAPRÍTÓ KÉSZLET

A **ZMD-2** egy univerzális faaprító és faörlő gépegyüttes, amelyet különböző ipari ágazatok számára terveztek. A ZMD-2 gépegyüttes kiválóan alkalmazható a faiparban, a hulladékfeldolgozásban, valamint a biomassza tüzelőpellet-alapanyaggá történő feldolgozásában. A faanyag ZMD-2 gépegyüttesel végzett, teljesen automatizált aprítási és őrlési folyamata több kulcsfontosságú szakaszból áll, amelyek biztosítják a hatékony működést és a végtermék magas minőségét. Az ágakat vagy fahulladékot a ŽUBR-30 faaprítóba kell adagolni, ahol az alapanyag faaprítékká kerül feldolgozásra. Ezt követően az anyag 6 mm-es furatméretű rostákkal felszerelt kalapácsos darálóba kerül. Végül a felaprított anyag ciklonon halad át, a levegő pedig a központilag elhelyezett légcsatornán keresztül távozik.



Kimeneti szemcseméret	6 mm
Kapacitás	1000 kg/h
Teljesítmény	94,7 kW, 400 V

KALAPÁCSOS DARÁLÓK / TERMÉNYDARÁLÓK



TechnoMaszBud



MB SOROZAT

A **MB** sorozatú kalapácsos darálók gabona, faforgács, faapríték, valamint egyéb faipari és mezőgazdasági hulladékok aprítására szolgálnak. A kalapácsok száma: 36 db. A kalapácsos darálók közötti fő különbséget a teljesítmény és a hajtóegység motorteljesítménye jelenti: 15 kW, 22 kW vagy 30 kW. Ezek a kalapácsos darálók nedves alapanyagok aprítására is alkalmasak. Betöltőgarattal, valamint pneumatikus anyagfelvételi és -továbbítási rendszerrel rendelkeznek, így sokoldalú, egyszerűen és kényelmesen kezelhető berendezések. A kalapácsos darálók ciklonnal is felszerelhetők, amely a nehéz részecskék levegőtől és portól történő leválasztására szolgál. A cserélhető sziták lehetővé teszik az őrlött anyag szemcseméretének igény szerinti beállítását. A kalapácsos darálók pellet- és takarmánygyártó berendezésekkel együtt is üzemeltethetők.



MB-500 | 15

Kapacitás

Fűrészpor esetén	400 kg/h-ig
gabona esetén	legfeljebb 3 tonna/óra

Teljesítmény	15 kW, 400 V
---------------------	--------------



MB-500 | 22

Kapacitás

Fűrészpor esetén	500 kg/h-ig
gabona esetén	legfeljebb 3,5 tonna/óra

Teljesítmény	22 kW, 400 V
---------------------	--------------



MB-500 | 30

Kapacitás

Fűrészpor esetén	600 kg/h-ig
gabona esetén	legfeljebb 3,5 tonna/óra

Teljesítmény	30 kW, 400 V
---------------------	--------------



MB-500 DUO

Kapacitás

fűrészpor esetén	1000 kg/h-ig
------------------	--------------

Teljesítmény	60 kW, 400 V
---------------------	--------------



MB-1000

Kapacitás

fűrészpor esetén	1000 kg/h-ig
------------------	--------------

Teljesítmény	62,5 kW, 400 V
---------------------	----------------



MB-1200

Kapacitás

fűrészpor esetén	1200 kg/h-ig
------------------	--------------

Teljesítmény	82,5 kW, 400 V
---------------------	----------------

KRAFT SOROZAT

A **KRAFT** kalapácsos darálók gabonafélék és faforgács aprítására szolgálnak. A berendezés automatikusan felszívja az őrlésre szánt alapanyagot, majd azt takarmánykeverőbe vagy adagolóberendezésbe továbbíthatja. Ezekkel összekapcsolva takarmány-előkészítő vagy pelletgyártó sor alakítható ki. A gyűjtőcsőben létrehozott kisnyomású zóna egyenletes szívóhatást és az alapanyag hatékony továbbítását biztosítja. A kalapácsos darálók rugalmas szívótömlővel vannak felszerelve, amely a berendezéstől legfeljebb 5 méteres távolságból teszi lehetővé a gabona és a faforgács akadálytalan felszívását. A tömlő szabad vége kényelmes fogantyúval rendelkezik. A kalapácsok száma: 16 db. A cserélhető sziták lehetővé teszik az őrölt anyag szemcseméretének igény szerinti beállítását.



KRAFT-4

Kapacitás

akár 400 kg/h

Teljesítmény

4 kW, 230 / 400 V



KRAFT-7

Kapacitás

akár 700 kg/h

Teljesítmény

7,5 kW, 400 V



KRAFT-11

Kapacitás	akár 1000 kg/h
Teljesítmény	11 kW, 400 V



KRAFT-15

Kapacitás	akár 1500 kg/h
Teljesítmény	15 kW, 400 V



KRAFT-22

Kapacitás	akár 2000 kg/h
Teljesítmény	22 kW, 400 V



KRAFT-30

Kapacitás	akár 3000 kg/h
Teljesítmény	30 kW, 400 V



KÉSZLET: ZB-1 TARTÁLY + KRAFT-4 KW + CIKLON

Az ütőmalmok porelnyelő ciklonnal és ZB-1 nyersanyag-tartállyal együttes üzemeltetésének lehetősége

GRAVITÁCIÓS KALAPÁCSOS DARÁLÓ

A **LIDER-4** gravitációs kalapácsos daráló nagy teljesítményű berendezés gabona, szalma és egyéb mezőgazdasági alapanyagok őrlésére. A 4 kW teljesítményű, 230 V-os vagy 400 V-os villanymotor, valamint a különböző lyukátmérőjű cserélhető sziták lehetővé teszik az őrlési finomság igény szerinti beállítását. Robusztus kialakítása, akár 400 kg/h teljesítménye és egyszerű kezelhetősége révén megbízható berendezést jelent a mindennapi takarmány-előállításához.



LIDER-4

Kapacitás	akár 400 kg/h
Motor teljesítménye	4 kW, 230 / 400 V

MÉRŐ- ÉS CSOMAGOLÓGÉPEK / ZSÁKOLÓGÉPEK / ADAGOLÓBERENDEZÉSEK



WP-SOROZAT (ELEKTROMOS CSOMAGOLÓGÉPEK)

A **WP** sorozatú csomagoló- és mérlegelő-zsákoló gépek ömlesztett termékek nagy pontosságú adagolására szolgálnak. Az alapanyagokat előre gyártott fóliazsákokba vagy polipropilén zsákokba adagolják. A berendezés félautomata üzemmódban működik. Csupán a kívánt tömeget kell beállítani, a tartályt a megfelelő helyre kell helyezni, el kell indítani az adagolást, majd át kell venni a megtöltött tartályt.



WP-400

Tartály űrtartalma	75 literig
Villamos energiafogyasztás	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-400+

Tartály űrtartalma	400 literig
Villamos energiafogyasztás	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-600

Tartály űrtartalma	125 literig
Villamos energiafogyasztás	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-600+

Tartály űrtartalma	760 literig
Villamos energiafogyasztás	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-1000

Tartály űrtartalma	1000 literig
Villamos energiafogyasztás	0,5 kW / 1 kW, 230 V



LCP-600

Tartály űrtartalma	1000 literig
Villamos energiafogyasztás	2,67 kW, 230 V

AF-SOROZAT (AUTOMATIKUS CSOMAGOLÓGÉPEK)

Az **AF-8B** automatikus csomagoló sorozat ömlesztett termékek, például pellet, homok, kavics, só vagy műtrágya tömeg szerinti, folyamatos csomagolására, valamint polimer fóliazsákokba – polietilén, duplex vagy triplex zsákokba – történő töltésére szolgál. A mérlegelési tartomány 2–25 kg. A szállítóberendezés a gyártósor elején elhelyezett tartályból veszi fel az alapanyagot, majd az adagolóba továbbítja. Az adagoló kiméri a vezérlőegységen beállított alapanyag-mennyiséget, a terméket a zsákba tölti, lezárja a zsákot, majd a kész, megtöltött zsákok átvételére szolgáló végső szállítószalagra továbbítja.

AF-8B

Kapacitás	akár 480 csom./h
Teljesítmény	3,5 kW, 400 V



DVSV-SOROZAT (MECHANIKUS ADAGOLÓK)

A **DVSV** sorozatú félautomata tömegmérő adagolók ömlesztett anyagok 0,25–70 kg-os adagokban, tartályokba és zsákokba történő csomagolására szolgálnak. Ezek gravitációs elven működő töltőberendezések, vagyis az anyag saját tömegének hatására jut a tartályból az adagolóba. A DVSV sorozatú tömegmérő adagolók nem alkalmaznak mérőcellákat, villamos energiát vagy sűrített levegőt, ezért nincs szükség kiegészítő berendezések, például kompresszor vagy levegő-előkészítő rendszer beszerzésére. Az adagolható termékek főbb típusai: cukor, gabonafélék, takarmányok, granulátumok, vetőmagok, mosóporok és egyéb hasonló anyagok.



DVSV-F

Csomagolási tartomány	5–70 kg
Kapacitáslegfeljebb	400 csomag / h



CMK adagoló

Csomagolási tartomány	100–1500 kg
Kapacitáslegfeljebb	60 t/h-ig



DVSV-M

Csomagolási tartomány	5–70 kg
Kapacitáslegfeljebb	legfeljebb 400 csomag / h



DVSV-N

Csomagolási tartomány	0,25–10 kg
Kapacitáslegfeljebb	legfeljebb 1000 csomag / h



DVSV-S

Csomagolási tartomány	0,25–10 kg
Kapacitáslegfeljebb	legfeljebb 1000 csomag / h



DVSV-50

Csomagolási tartomány	25–70 kg
Kapacitáslegfeljebb	legfeljebb 400 csomag / h

DPS-SOROZAT (CSIGÁS ADAGOLÓK)

A **DPS 250** csigás adagoló ömlesztett anyagok legfeljebb 10 kg-os kiszerelésekbe történő csomagolására szolgál. Ezt a félautomata adagolót elsősorban liszt, cukor, por alakú termékek és műtrágyák csomagolására alkalmazzák. Alkalmas továbbá hasonló, porzó, finomszemcsés termékek előre gyártott tartályokba vagy zsákokba történő adagolására. A modell alsó elhelyezésű, 250 literes tartállyal rendelkezik. A kerekek megkönnyítik az adagoló mozgatását az üzemben belül. Az adagolóegység élelmiszeripari alkalmazásra alkalmas, korrózióálló rozsdamentes acélból készül. A tömegmérő adagoló félautomata üzemmódban működik. A kezelő a tartályt a függesztett mérőfelületre helyezi. A pedál megnyomása után az adagoló automatikusan megkezdheti a termék csigán keresztül történő továbbítását, majd folyamatosan méri a betöltött mennyiséget, és a programban beállított tömeg elérésekor automatikusan leállítja az adagolást.



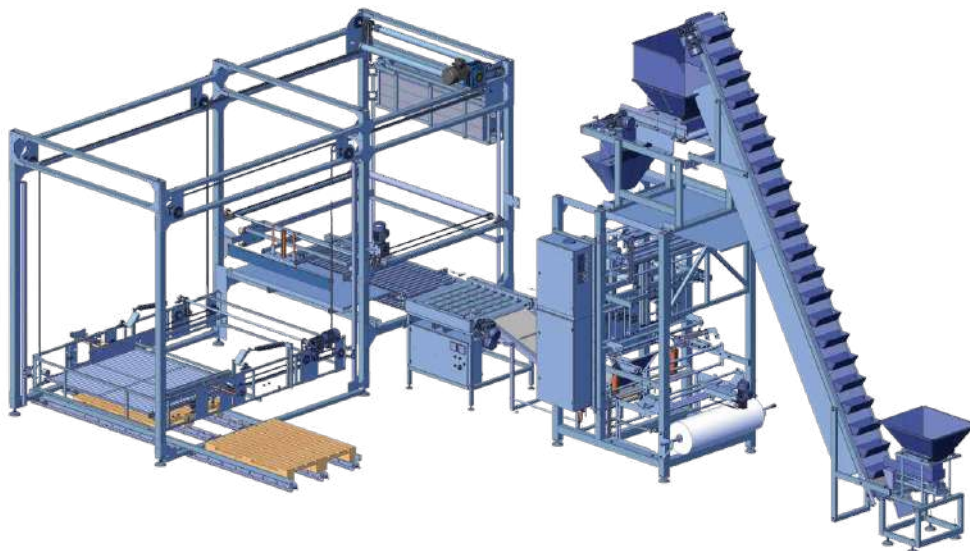
DPS-250

Tartály úrtartalma	250 literig
Teljesítmény	0,75 kW, 230 V
Adagolási tartomány	1–10 kg

AUTOMATIKUS CSOMAGOLÓ- ÉS RAKLAPRA RAKÓ SOR

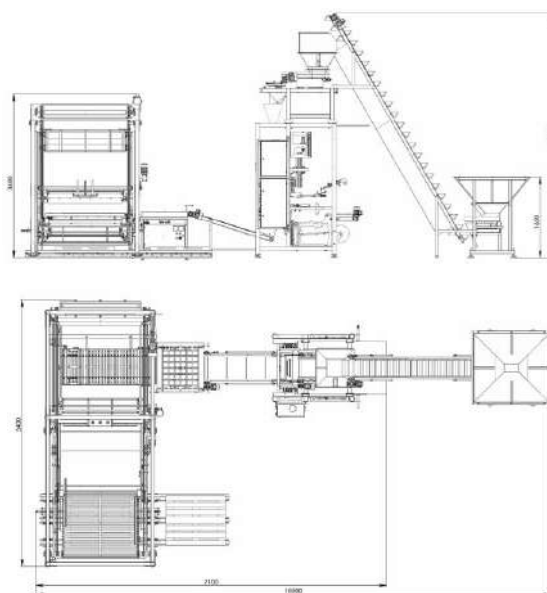
Az automatikus csomagoló- és palettázósor ömlesztett termékek, például pellet, homok, kavics, só vagy műtrágya tömeg szerinti adagolással végzett, folyamatos csomagolására tervezték. A termékek polimer fóliazsákokba kerülnek, majd automatikusan raklapokra rendezik őket.

A gépsor alkalmazásával a csomagolási folyamat automatizálható, és az emberi munkaerő igénybevétele minimálisra csökkenthető. A kezelői beavatkozás a tartály feltöltésére, az üres raklapnak a zsákrakási helyre történő betáplálására, valamint a csomagolt termékekkel megrakott raklap elszállítására korlátozódik.



AUTOMATIKUS CSOMAGOLÓ- ÉS RAKLAPRA RAKÓ SOR

Összteljesítmény	7 kW, 400 V
Teljes sűrítettevegő-ellátás	6/800 atm./l/perc
Teljesítmény	akár 480 csomag / h
Raklapméret	EUR 1200x800 EPAL 1200x1000
A fóliatekercs szélessége / átmérője (max.)	1100/500 mm.
A csomagolás hossza / szélessége (max.)	750/500 mm.
Adagolási tartomány	2 000 – 25 000 g.
A csomagológép tartályának űrtartalma	100 és 10 000 liter között
Teljes tömeg	2000 kg



Hogyan működik az automatikus csomagoló- és raklapozó sor?

- 1 A szállítózsalag a gyártósor elején álló tartályból veszi fel a nyersanyagot, és az adagolóba önti.
- 2 Az adagoló leméri a vezérlőn beállított mennyiségű nyersanyagot, azt a zsákba tölti, majd lezárja zsákokat, és azt a végső szállítózsalagra továbbítja, ahol a kész, csomagolt nyersanyag-zsákokat veszik át.
- 3 A végszállítózsalagról a zsák átvételre kerül, majd az előírt sorképzési séma szerint megfelelő helyzetbe állítják.
- 4 A mozgó platform és a tömítőmechanizmus segítségével kialakított téglatorony közvetlenül a raklapra csúszik, ahol rétegenként rakják egymásra.

A **ZW-500** impulzusos hegesztőgép alkalmas polietilén zsákok, polipropilén fóliák és laminált papír, valamint egyéb, különféle termékek csomagolására szolgáló fóliazsákok hegesztésére. A berendezés mindenféle, 10–100 mikron vastagságú fóliához alkalmas. A hegesztőgép segítségével 3 mm széles és 500 mm hosszú, sík és tartós varrat készíthető. A hegesztési idő 1–8 másodperc (a fólia vastagságától függően).



ZW-500 zsákhegesztő gép

Teljesítmény	0,3 kW, 230 V
Varrat hossza	500 mm

Ez egy padlóra állítható berendezés fóliás és laminált csomagolások tartós hegesztésére. Lábbal működtethető pedállal, állítható polccal és vízszintes hegesztőmodullal felszerelve, különböző méretű zsákok kényelmes kezelését teszi lehetővé. 10–120 µm vastagságú anyagokat hegeszt össze, 80–150 °C hőmérsékleten 20 mm magas, szilárd varratot képezve. Ideális csomagolási célokra gyártóüzemekben és raktárakban.



ZO-500 zsákhegesztő gép

Teljesítmény	0,4 kW, 230 V
Varrat hossza	500 mm

Ez a berendezés a juta-, polipropilén-, papír-, polietilén-, szizál-, len- és vászonzsákok stb. gyors és hatékony lezárására szolgál. A berendezés szivárgásmentes lezárást biztosít, ami megóvjaa a zsák tartalmát a frissességvesztéstől és a szennyeződéstől. Ennek a zárógépnek az előnyei közé tartozik a zárógép magasságának fokozatmentes beállítása a szállítószalaghoz képest, valamint az, hogy különböző méretű zsákokkal is használható.



Zsákhegesztő gép szállítószalaggal

Teljesítmény	1,5 kW, 230 V
Kapacitás	legfeljebb 500 db / h
A szalag hossza	3000 mm

Az automatikus kirakással ellátott szállítókocsi a megtöltött zsákok szállítására és adott esetben az adagolók általi lezárására szolgál, akár 10 tonna/óra teljesítménnyel. A szállítókocsinak köszönhetően a zsákok megtöltéséhez és összevarrásához elegendő egy személy.



A WTLP-10 csomagolóvonal szállítótengelye

Maximális terhelés	150 kg-ig
Hossz	1500–2500 mm

PELLET-KALIBRÁTOROK ÉS HŰTŐK (GRANULÁTUM)



KC-SOROZAT

A **KC** sorozatú kalibrátorok-hűtők a granulátum gyártás utáni szítálására, kalibrálására és előhűtésére szolgálnak. A kalibrátor hajtóművel és csatlakozócsövekkel rendelkezik a szívórendszer csatlakoztatásához. A berendezés cserélhető szeparálóhengerrel van felszerelve, amelynek furatát a gép megrendelésekor lehet kiválasztani a rendelkezésre álló méretek közül – 2 és 12 mm között, 2 mm-es lépésekben. Kis méreteinek köszönhetően a gép akár kis helyen is elhelyezhető. A dobos kalibrátor szintén része a saját gyártású pellet- és granulált takarmány-gyártó sorunknak. Szilárd felépítésűnek és nagy működési pontosságuknak köszönhetően a KC sorozatú kalibrátorok nemcsak a nemkívánatos frakciók pontos kiszűrését biztosítják, hanem az SO sorozatú elszívórendszerekkel együtt a nyersanyagok egyenletes hűtését is, ami kulcsfontosságú a gyártás további szakaszaiban. A különböző átmérőjű cserélhető sziták használata lehetővé teszi a berendezés különböző átmérőjű granulátumokhoz való igazítását, ami rendkívül sokoldalúvá teszi azt.



KC-100

Teljesítmény	0,12 kW, 400 V
Furatok átmérője a dobban	3 mm-től 10 mm-ig



KC-200

Teljesítmény	0,12 kW, 400 V
Furatok átmérője a dobban	3 mm-től 10 mm-ig



KC-300

Teljesítmény	0,37 kW, 400 V
Furatok átmérője a dobban	3 mm-től 10 mm-ig

KOMFI SOROZAT

A **KOMFI** sorozatú kalibrátorok-hűtők a granulátum hatékony szítálására, kalibrálására és hűtésére szolgálnak a granulátorból való kilépés után, a házba beépített nagy teljesítményű ventilátorok segítségével. Ezeknek az eszközöknek a működési elve a levegő folyamatos keringetésén alapul, amely áramlik át a hűtő felső részében található granulátumrétegen, biztosítva azok gyors és egyenletes lehűtését. A készülék alsó részében zajlik a szennyeződések és apró részecskék kiszűrése, míg egy speciálisan tervezett ventilátor egyenletesen osztja el a levegőt, elősegítve ezzel az egész folyamatot. A hűtő tartályának űrtartalma 289 liter, ami lehetővé teszi nagy mennyiségű granulátum hatékony lehűtését rendkívül rövid idő alatt, ami az intenzív gyártási folyamatok esetében különösen fontos. A szitahálót a horizont vonalához képest optimális szögben helyezték el, ami biztosítja a granulátumok zökkenőmentes áramlását a hűtőbe való belépéstől a kilépésig, minimalizálva az eltömődés kockázatát és optimalizálva az egész folyamatot. Ezen felül a berendezést görgőkkel látták el, amelyek megkönnyítik a berendezés szállítását a gyártóüzemen belül, és akár 160 kg-ot is könnyedén elbírnak.



KOMFI-1

Ventilátorok száma	1 db
Ventilátorok teljesítménye	1 × 0,14 kW
Tartály űrtartalma	289 l



KOMFI-2

Ventilátorok száma	2 db
Ventilátorok teljesítménye	2 × 0,14 kW
Tartály űrtartalma	289 l



KÉSZLETEK

Az **SC-600** pellet-hűtőrendszer a tüzelőanyag- és takarmánygranulátum hűtésére szolgál, mielőtt azt polietilén zsákokba csomagolják. A hűtő két 0,25 kW teljesítményű hajtómotorral van felszerelve, amelyek a granulátumot a tartályból a további csomagoláshoz szállítják. A hűtő a szellőzőrendszerrel és a szállítószalaggal együtt működik.



HŰTÉSRENDSZER PELLET SC-600

Elszívórendszer teljesítménye | 1,5 kW, 400 V

Tartály űrtartalma | 0,6 m³

A ZP-3 szitálókészletet az építőiparban, a bányászatban és a faiparban használják az ömlesztett anyagok szennyeződésektől való megtisztítására. A berendezés egy dobos rostából és egy adagolóból áll. Az adagoló tartályát traktorral vagy Manitou-val történő betöltésre tervezték. A tartályba 2 teli, megnövelt méretű Manitou kanál fér el.



ZP-3 ÖMLESZTETTANYAG-ROSTÁLÓ KÉSZLET

Tartály űrtartalma | 3,5 m²

Kapacitás | legfeljebb 28 m²/h

Teljesítmény | 11 kW, 400 V

TARTÁLY – HŰTŐ

A készülék egyaránt használható termékek rövid távú hűtésére és tárolására, valamint hosszú távú tárolásra is. A hűtőtartályba kerülve a granulátumokat egy elszívórendszer segítségével lehűtik, majd a további szállítás céljából a szalagszállítóra kerülnek. A tartály alsó részén nyílások találhatók, amelyek biztosítják a tartályon belüli természetes légáramlást.



ZC-2500 PELLETHŰTŐ TARTÁLY

Tartály űrtartalma | 2,5 m³

Teljesítmény | 0,87 kW, 400 V

REZGŐASZTAL

Az **SW-1** rezgőasztal burkolata teljesen zárt. A burkolat elemeinek mind a felső, mind az alsó része légbevezető csövekkel van ellátva, amelyekhez a porelszívó rendszer csatlakozik. A készülék testének legszélesebb részén egy háló található. A szita bizonyos szögben van beállítva, ami a rezgőmotorral együttműködve biztosítja a szemcsék folyamatos mozgását a szita bemeneti pontjától a kimeneti pontjáig.



REZGŐTÁLCA „SW-1: (VIBRÁCIÓS KALIBRÁLÓ)

Teljesítmény | 0,87 kW, 230 V

Méretek | 1785 × 784 × 764 mm

SO ELSZÍVÓRENDSZEREK (PORELSZÍVÓ VENTILÁTOROK)



SO-SOROZAT

Az **SO** sorozatú elszívórendszerek speciális berendezések, amelyek a forgácsok hatékony összegyűjtésére és eltávolítására, valamint a levegő por- és porrészecskéktől való megtisztítására szolgálnak. Ez biztosítja a tisztaságot és a biztonságot. A szívóberendezések rendkívül könnyen kezelhetők, így mindennapi használatuk még a kevésbé tapasztalt kezelők számára sem jelent problémát. Ráadásul ezeknek a rendszereknek a karbantartásához nincs szükség speciális szerszámokra vagy bonyolult eljárásokra, ami csökkenti az üzemeltetési költségeket és minimalizálja a gépek leállási idejét. Az SO elszívórendszerek gyűjtőzsákokkal vannak felszerelve, amelyek száma a modelltől és az ügyfél egyedi igényeitől függően 1 és 6 között változhat, ami lehetővé teszi a rendszer különböző gyártási igényekhez való igazítását. A bemutatott elszívórendszerek önállóan is működhetnek: akár önálló egységként, akár más famegmunkáló berendezésekkel összekapcsolva, így átfogó megoldásokat kínálnak a hulladékok és a por eltávolítására. A széles modellválasztéknak köszönhetően az SO porelszívók számos ipari folyamatban alkalmazhatók, nemcsak a famegmunkálásban, hanem más ágazatokban is, ahol a porrészecskék, forgácsok vagy egyéb apró gyártási hulladékok hatékony eltávolítására van szükség.

Az SO-rendszerek további előnye a moduláris felépítésük, amely lehetővé teszi a könnyű bővítést és a változó gyártási követelményekhez való alkalmazkodást. Ezeket kis műhelyekben éppúgy alkalmazhatják, mint nagy gyártóüzemekben, ahol nagy teljesítményre és megbízható működésre van szükség. A levegőszűrés magas hatékonysága jelentősen csökkenti a levegőben lévő por mennyiségét, ami hozzájárul a gépek és szerszámok hosszabb élettartamához, valamint javítja a gyártott termékek minőségét.



SO-1

Kapacitás	3500 m³/h
Szűrők száma	1 db
Zsákok száma	1 db.
Teljesítmény	1,5 kW, 230 / 400 V



SO-2

Kapacitás	3500 m³/h
Szűrők száma	2 db.
Zsákok száma	2 db.
Teljesítmény	1,5 kW, 400 V



SO-4

Kapacitás	4800 m³/h
Szűrők száma	4 db.
Zsákok száma	4 db.
Teljesítmény	4 kW, 400 V

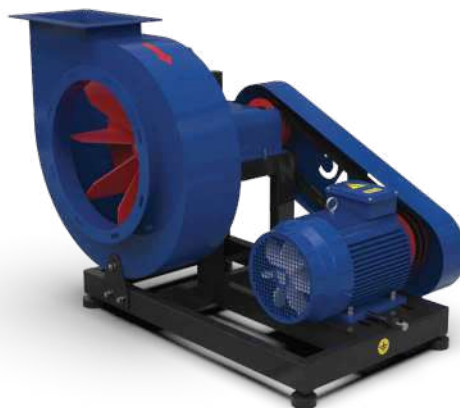


SO-6

Kapacitás	6000 m³/h
Szűrők száma	6 db.
Zsákok száma	6 db.
Teljesítmény	5,5 kW, 400 V

WP-SOROZAT

A **WP** sorozatú porvédő ventilátorok levegő és egyéb gázkeverékek szállítására szolgálnak, amelyek – a szokásos minőségű szénacélhoz viszonyítva – nem agresszívebbek a levegőnél. Ezek a ventilátorok olyan körülmények között is működhetnek, ahol az ilyen keverékek nem tartalmazznak ragadós anyagokat, szálas anyagokat vagy más szilárd szennyeződések, amelyek koncentrációja meghaladja a 100 g/m³-t, ami sokoldalú és biztonságos eszközzé teszi őket különböző ipari környezetekben, kis és nagy helyiségekben egyaránt. Ezek a ventilátorok az alacsony és közepes nyomású berendezések kategóriájába tartoznak, ami lehetővé teszi hatékony felhasználásukat számos különböző alkalmazásban, mind kis, mind nagy ipari helyiségekben. Radiális felépítésüknek köszönhetően ezek a ventilátorok kiváló teljesítményt és megbízhatóságot nyújtanak olyan nehéz üzemi körülmények között, ahol a levegő vagy más gázok folyamatos keringtetése és szállítása szükséges. Ezeket széles körben alkalmazzák az SA sorozatú szárítóberendezésekben, szellőző- és elszívórendszerekben, biztosítva a por és szennyeződések hatékony eltávolítását a gyártócsarnokokból, raktárakból és ipari csarnokokból. hogy azokat hatékonyan lehessen felhasználni számos különböző alkalmazásban, mind kis, mind nagy ipari helyiségekben. Radiális felépítésüknek köszönhetően ezek a ventilátorok kiváló teljesítményt és megbízhatóságot nyújtanak olyan nehéz üzemi körülmények között, ahol a levegő vagy más gázok folyamatos keringtetése és szállítása szükséges. Ezeket széles körben alkalmazzák az SA sorozatú szárítóberendezésekben, szellőző- és elszívórendszerekben, biztosítva a por és szennyeződések hatékony eltávolítását a gyártócsarnokokból, raktárakból és ipari csarnokokból.



WP-4

Frekvencia	3000 fordulat / perc
Qmax	2,5 ezer m³/h
Pv	1570 Pa
Teljesítmény	4 / 5,5 kW, 400 V

SZALAGOS / LÁNCOS SZÁLLÍTÓK



PT / PK SZÁLLÍTÓBERENDEZÉSEK SOROZATA

A szállítószalagok hűtésre, a kész alapanyagok adagolására és zsákba csomagolására, illetve az alapanyagok tartályba – pl. adagolóba – történő adagolására szolgálnak. Ez a berendezés növeli a termelés hatékonyságát, felgyorsítja a munkafolyamatot, és elősegíti a gyártási folyamat automatizálását. A PK-2 szállító-kalibráló berendezés egy kiegészítő rácst tartalmaz, amely elválasztja a bejuttatott nyersanyagban található apró és nagy szennyeződések. A szállítószalagok speciális, magas hőmérsékletnek ellenálló kaparókkal vannak felszerelve. A berendezés az alapanyag hűtésére szolgáló ventilátorokkal együtt is megvásárolható (a PK-2 kivételével)



PK-2

Kapacitás	legfeljebb 500 kg/h
Szalagszélesség	400 mm
Teljesítmény	0,25 kW, 400 V
Adagolási magasság	1850 mm



PT-250

Kapacitás	legfeljebb 500 kg/h
Szalagszélesség	200 mm
Teljesítmény	0,25 kW, 400 V
Adagolási magasság	2440 mm



PT-500/1000

Kapacitás	legfeljebb 1000 kg/h
Szalagszélesség	400 mm
Teljesítmény	0,37 kW, 400 V
Adagolási magasság	2440 mm / 3200 mm



PT-Z

Kapacitás	legfeljebb 1000 kg/h
Szalagszélesség	400 mm
Teljesítmény	1,5 kW, 400 V
Adagolási magasság	2800 mm

LÁNCOS SZÁLLÍTÓBERENDEZÉSEK SOROZATA

A **Redler**, azaz a láncos (kaparós) szállítószalag, egy olyan szállítószalag-típus, amelyet különféle biomasszák – például széna vagy szalma – folyamatos szállítására terveztek. Felépítése lehetővé teszi a biomassza hatékony adagolását mind ömlesztett állapotban, mind legfeljebb 1,45 m átmérőjű bálákban, valamint hasonló méretű kockákban.



REDLER

Szalagszélesség	1750 mm
Teljesítmény	1,1 kW, 400 V
Adagolási magasság	2100 mm

A **Tytan-5** láncos szállítószalag egy egyszerű, megbízható berendezés, amelyet különféle nyersanyagok hatékony szállítására terveztek. Nagy, strapabíró, kanállal tölthető tartállyal van felszerelve, így kiválóan alkalmas különböző szerkezetű és méretű anyagok – például apríték, fűrészpor, biomassza – feldolgozására.



TYTAN-5

Szalagszélesség	800 mm
Teljesítmény	5,5 kW, 400 V
Adagolási magasság	1220 mm

SERLEGES SZÁLLÍTÓK



PK SOROZAT

A **PK** sorozatú kanálszállítók széles körben alkalmazhatók gabonaszállító liftekben, malmokban, raktárakban, valamint olyan gyártósorokon, ahol a pontos és folyamatos szállítás kulcsfontosságú. Ez a berendezés pótolhatatlan minden olyan helyen, ahol ömlesztett anyagokat – például gabonát, magvakat, takarmányt vagy más ömlesztett nyersanyagokat, mint a PVC, az őrlött műanyagok stb. – kell meghatározott magasságba szállítani. A szalag 2 méter/másodperces sebessége gyors és zökkenőmentes szállítást tesz lehetővé, míg a 294 mm-es hajtóhenger átmérője tovább növeli a teljes rendszer tartósságát és megbízhatóságát.



PK-260

Kapacitás	akár 10 t/h
Teljesítmény	1,5 kW, 400 V
Adagolási magasság	2,6 m
Tálcák száma	29 db.
Vödör űrtartalma	1,06 L



PK-450

Kapacitás	akár 10 t/h
Teljesítmény	1,5 kW, 400 V
Adagolási magasság	4,5 m
Tálcák száma	48 db.
Vödör űrtartalma	1,06 L



PK-550

Kapacitás	akár 10 t/h
Teljesítmény	1,5 kW, 400 V
Adagolási magasság	5,5 m
Tálcák száma	58 db.
Vödör űrtartalma	1,06 L



PK-750

Kapacitás	akár 10 t/h
Teljesítmény	2,2 kW, 400 V
Adagolási magasság	7,5 m
Tálcák száma	77 db.
Vödör űrtartalma	1,06 L



PK-950

Kapacitás	akár 10 t/h
Teljesítmény	2,2 kW, 400 V
Adagolási magasság	9,5 m
Tálcák száma	96 db.
Vödör űrtartalma	1,06 L



PK-1100

Kapacitás	akár 10 t/h
Teljesítmény	2,2 kW, 400 V
Adagolási magasság	11 m
Tálcák száma	115 db.
Vödör űrtartalma	1,06 L

PNEUMATIKUS SZÁLLÍTÓK



PP SOROZAT

A **PP** sorozatú pneumatikus szállítóberendezések korszerű gépek, amelyek ömlesztett anyagok széles körének továbbítására szolgálnak, ezért számos iparágban nélkülözhetetlen eszközt jelentenek. Nagyfokú rugalmasságuknak és mobilitásuknak köszönhetően különféle helyiségekben egyszerűen alkalmazhatók, és könnyen hozzáigazíthatók a felhasználó egyedi igényeihez. Lehetővé teszik az alapanyagok – a gabonafélék kivételével – közvetlen felvételét a tárolási helyükről, ami jelentősen megkönnyíti a gyártási és raktározási folyamatokat. Az alapanyagok továbbítása vízszintes és függőleges irányban egyaránt történhet, ami tovább növeli a berendezések sokoldalú alkalmazhatóságát.



PP-360

Kapacitás

fűrészpor esetén	legfeljebb 3,2 m³/h
szalmán, szénán	legfeljebb 9,6 m³/h
magvak esetén	legfeljebb 6,4 m³/h

Teljesítmény	legfeljebb 4 kW, 400 V
---------------------	------------------------



PP-420

Kapacitás

Fűrészpor esetén	legfeljebb 4 m³/h
szalma, széna esetén	legfeljebb 12 m³/h
magvak esetén	legfeljebb 8 m³/h

Teljesítmény	legfeljebb 5,5 kW, 400 V
---------------------	--------------------------

PPZ SOROZAT

A **PTZ-11** pneumatikus gabonaszállító megbízható berendezés a gabona továbbításához. Innovatív kialakítása és különleges tulajdonságai nélkülözhetlenné teszik a mezőgazdasági műveletek során. A pneumatikus szállítóberendezést a mezőgazdasági vállalkozások igényeinek figyelembevételével tervezték. A 160 mm átmérőjű csővezetékeken keresztül az alapanyag legfeljebb 10 méteres távolságra továbbítható. A PTZ-11 szívófúvókával is rendelkezik, amely lehetővé teszi a gabona egyszerű felvételét különböző forrásokból. Ideális megoldást jelent a gabona halomból, magtárból vagy silóból történő átrakására, közvetlenül szállítójárműre rakodással, illetve fordított irányú anyagmozgatásra is.



PPZ-11

Kapacitás

Búza esetén	akár 8 t/h
-------------	------------

Teljesítmény	11,55 kW, 400 V
---------------------	-----------------



RUGALMAS SZÁLLÍTÓK



A **DUO flexibilis szállítók** innovatív berendezések, amelyeket gabona, pellet és egyéb ömlesztett anyagok hatékony és kényelmes továbbítására terveztek. A legfeljebb 5 méteres emelési magasságnak köszönhetően kis gazdaságok és nagyobb vállalkozások számára egyaránt ideális megoldást jelentenek. A be- és kirakodási pont közötti távolság elérheti a 24 métert, így az anyagok nagyobb távolságra is kényelmesen és gyorsan továbbíthatók. A sorozat szállítóberendezései különféle hajtástípusokkal is felszerelhetők, ami különösen fontos olyan helyeken, ahol nem áll rendelkezésre villamos energia.



PE-127 DUO RUGALMAS SZÁLLÍTÓ | 24 M

Teljesítmény	5,5 kW, 400 V / 6,5 KM
CSŐÁTMÉRŐ	127 mm
Kapacitás	akár 9 t/h

Ezek a **flexibilis szállítók** gabona, pellet és egyéb ömlesztett termékek hatékony továbbítására szolgálnak, a választott változattól függően legfeljebb **6, 9 vagy 12 méteres** távolságra, illetve 5 méteres magasságra. A berendezések pótkocsin vagy gépkocsi csomagterében is szállíthatók. Telepítésük egyszerű, ezért önállóan is elvégezhető. Minden szállítóberendezés nagy szilárdságú, kopás- és korrózióálló poliuretán tömlővel rendelkezik, amely hosszú élettartamot biztosít. A flexibilis szállítóspirál sérülése esetén annak cseréje egyszerűen, szakszerviz igénybevétele nélkül is elvégezhető.



PE-127 FLEXIBILIS SZÁLLÍTÓ, 6 M / 9 M / 12 M

Teljesítmény	2,2 / 3 kW, 400 V
CSŐÁTMÉRŐ	127 mm
Kapacitás	akár 9 t/h

A **szabályozható adagolási sebességű flexibilis szállítók** sokoldalú berendezések gabona, pellet és egyéb ömlesztett anyagok továbbítására. A csigát 230 V-os villanymotor hajtja. A frekvenciaváltóval szabályozható fordulatszám lehetővé teszi, hogy az adagolási sebesség pontosan az aktuális termelési igényekhez legyen igazítható. A szállítóberendezés egyik legfontosabb előnye a kis tömeg és a nagyfokú mobilitás. A csiga egyik végén elhelyezett adagolótartály különleges kialakításának köszönhetően kettős funkciót lát el: normál üzemmódban az anyag felvételére, fordított üzemmódban pedig annak kiürítésére szolgál.



PE-76 RUGALMAS SZÁLLÍTÓ, 230 V SZABÁLYOZHATÓ ADAGOLÁSI SEBESSÉGGEL 6 HÓ NAP / 9 HÓ NAP / 12 HÓ NAP

Teljesítmény	1,5 / 2,2 kW, 230 V
CSŐÁTMÉRŐ	76 mm
Teljesítmény	akár 4 t/h

CSIGÁS ADAGOLÓK / ADAGOLÓ-ROSTÁK



PS-SOROZAT

A **PS** sorozatú csigás adagolók korszerű berendezések, amelyek biztosítják az alapanyag folyamatos és zavartalan továbbítását pelletáló-, granuláló- és egyéb ipari gépekhez. Az adagolók szerkezete egy nagy szilárdságú tartócsőből, az abban elhelyezett anyagszállító csigából, valamint keverővel felszerelt betöltőtartályból áll. A PS sorozat modelljei a tartályok méretében, továbbá a csigák számában és típusában különböznek egymástól. Egyes változatok kiegészítő funkciókkal is rendelkeznek, például faapríték továbbítására, az alapanyag pneumatikus adagolás közbeni portalanítására, valamint az anyag hűtésére is alkalmasak. A külön megvásárolható frekvenciaváltó alkalmazásával az alapanyag adagolási sebessége fokozatmentesen szabályozható.



PS-200

Tartály űrtartalma	0,2 m ³
Kapacitás	akár 1000 kg/h
Teljesítmény	0,75 kW, 400 V



PS-200 DUO

Tartály űrtartalma	0,4 m ³
Kapacitás	akár 2000 kg/h
Teljesítmény	1,5 kW, 400 V



PS-200 PRO

Tartály űrtartalma	1 m ³
Kapacitás	akár 2000 kg/h
Teljesítmény	1,5 kW, 400 V



PS-200 DUO PRO

Tartály űrtartalma	2 m ³
Kapacitás	akár 2000 kg/h
Teljesítmény	1,5 kW, 400 V



PS-1

Tartály űrtartalma	-
Kapacitás	akár 1000 kg/h
Teljesítmény	1,5 kW, 400 V



PS-1500

Tartály űrtartalma	1,7 m ³
Kapacitás	akár 1000 kg/h
Teljesítmény	1,85 kW, 400 V



PS-2500

Tartály űrtartalma	2,5 m ³
Kapacitás	akár 1000 kg/h
Teljesítmény	1,5 kW, 400 V



PS-3500

Tartály űrtartalma	3,5 m ³
Kapacitás	akár 1000 kg/h
Teljesítmény	1,5 kW, 400 V

KPS SOROZAT

A **KPS** sorozatú kalibráló csigás adagolók korszerű berendezések, amelyek forgószítás rostával (KPS-400), illetve vibrációs szítával (KPS-600, KPS-3500) vannak felszerelve. A berendezések hatékonyan választják le a továbbított alapanyagból az olyan szennyeződések, mint a kéreg, fadarabok, ágak és egyéb hulladékok. Az adagolók robusztus szerkezete egy nagy szilárdságú tartócsőből, az abban elhelyezett anyagszállító csigából, valamint keverővel felszerelt betöltőtartályból áll. Ez biztosítja az alapanyag egyenletes és folyamatos továbbítását a pelletáló vagy egyéb feldolgozóberendezésekhez. A KPS sorozat modelljei a tartályok befogadóképességében és az alkalmazott kalibrálóegység típusában különböznek egymástól, így a berendezések a konkrét gyártási követelményekhez igazíthatók.



KPS-400

Tartály űrtartalma	0,2 m³
Kapacitás	akár 1000 kg/h
Teljesítmény	1,12 kW, 400 V



KPS-600

Tartály űrtartalma	0,6 m³
Kapacitás	akár 1000 kg/h
Teljesítmény	1,97 kW, 400 V



KPS-3500

Tartály űrtartalma	3,5 m³
Teljesítmény	akár 28 m³/h
Teljesítmény	5,5 kW, 400 V

MZ SOROZAT (VASÚTI KOCSIK KIRAKODÁSÁHOZ)

A **HOPPER** típusú önürítő vasúti kocsik kirakodására szolgáló berendezések mobil gépek, amelyek nélkülözhetetlenek a szállítmányozási ágazat hatékony logisztikai folyamataihoz. Ömlesztett termékek, például gabona, cement, homok, hamu és egyéb anyagok kirakodására szolgálnak. Más konténerekből vagy szállítóeszközökből származó gabona, illetve gabonafeldolgozási termékek kirakodására és továbbítására is alkalmazhatók. A vasúti kocsik ilyen módon történő kirakodása egyszerű, és gyakorlatilag bárhol elvégezhető nagy infrastruktúra nélkül. A berendezések mobil kialakítása lehetővé teszi azok egyik helyről a másikra történő áthelyezését, ezáltal sokoldalúan alkalmazhatók és különféle üzemi körülményekhez igazíthatók.



MZ-30+

A tartály űrtartalma	3,6 m³
Kapacitás	akár 30 t/h
Teljesítmény	4,1 kW, 400 V

ZP-SOROZAT

A **ZP-400** professzionális, körülbelül 390 liter térfogatú berendezés, amelyet hajtóműves, 1,1 kW teljesítményű villanymotor hajt. Az állítható csigás adagolószerkezet lehetővé teszi az alapanyag áramlásának fokozatmentes szabályozását. Kompakt kialakítása, 81 kg-os tömege, valamint a 230/400 V-os tápellátási lehetőség rugalmas megoldássá teszi különféle gyártási konfigurációkhoz. Kialakításának köszönhetően az adagolótartály egyenletes és stabil alapanyag-ellátást biztosít a GMK sorozatú, valamint a Pelletnik és Rotex granulálógépek számára. Ez javítja a késztermék minőségét és reprodukálhatóságát, továbbá az automatizált betöltési folyamatnak köszönhetően minimálisra csökkenti az üzemszüneteket.



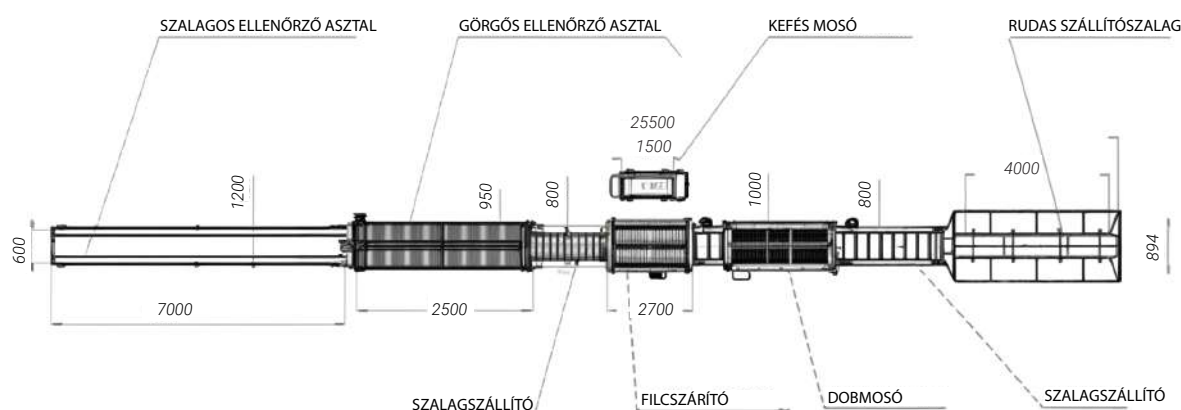
ZP-400 ADAGOLÓTARTÁLY

Tartály űrtartalma	0,39 m³
Teljesítmény	1,1 kW, 230 / 400 V

ZÖLDSÉG-, GYÜMÖLCS- ÉS DIÓFELDOLGOZÓ SOROK



Az ellenőrzőasztallal felszerelt **LDW-830 sor** a zöldségek mosásának és ellenőrzésének automatizálására szolgáló komplex rendszer. Elsősorban az élelmiszeripar számára tervezték, ahol kulcsfontosságú szerepet tölt be a zöldségek további feldolgozásra vagy csomagolásra történő előkészítésében.



Az LDW-830 sorozat 8 modulból áll, amelyek számos kulcsfontosságú műveletet hajtanak végre, például:

- ✓ **berakodás** – a zöldségek egy 2,5 m³ űrtartalmú feladógaraton keresztül kerülnek a pálcás szállítószalagra. A garat feltöltéséhez ládarakomány-billentő berendezés (opció) vagy rakodógép alkalmazható, amely nem része a gépsornak
- ✓ **szállítás** – a zöldségek továbbítását egy L alakú szállítószalag végzi. A berendezés megfelelő szállítási teljesítmény mellett biztosítja a zöldségek kíméletes mozgását
- ✓ **mosás** – a mosási folyamat ürítőszállítóval felszerelt dobmosóban történik. A termék tisztítását a forgó dob falával való súrlódás biztosítja. Mosás után a termékeket a szállítószalag továbbítja a feldolgozás következő szakaszába
- ✓ **kefés mosás** – a gyökérzöldségek tisztítását forgó kefékkel és vízfúvókákkal felszerelt mosóberendezés végzi. A nagynyomású víz eltávolítja a szennyeződések, a forgó kefék pedig alapos tisztítást biztosítanak. Mosás után a berendezés a zöldségeket az ürítőtálcára továbbítja
- ✓ **gyümölcsök és zöldségek szárítása** – a termékek felületéről történő víztávolítást filchengerekkel felszerelt szárítógép végzi, amely hatékonyan csökkenti a felületi nedvességet
- ✓ **ellenőrzés** – az ellenőrzőasztalon a zöldségek kézi válogatása történik. A sérült vagy szennyezett darabokat eltávolítják



LDW-830 ZÖLDSÉG MOSÓ SOR ELLENŐRZŐ ASZTALLAL

Kapacitás	akár 3000 kg/h
Teljesítmény	14,2 kW, 400 V

TAKARMÁNYGYÁRTÓ SOROK



LGP SOROZAT

Az **LGP** sorozatú gyártósorokat kifejezetten kis- és közepes mezőgazdasági üzemek számára tervezték, és lehetővé teszik a granulált takarmány egyszerű előállítását. Ez a kompakt és megbízható gyártósor különféle gabonafélék, valamint adalékanyagok, például vitaminok és takarmány-kiegészítők tetszőleges kombinációjából képes takarmánygranulátumot előállítani, az egyedi receptúráknak megfelelően. Az LGP gyártósor modellektől függően három fő egységből áll, amelyek mindegyike sajátos műszaki paraméterekkel rendelkezik: takarmány-granulálógépből, takarmánykeverőből és darálóból. Az LGP takarmánygranulátum-gyártó sor az egyedi igényekhez is hozzáigazítható, például elektronikus mérlegekkel, nedvesítőrendszerrel, valamint granulátumhűtő és -csomagoló rendszerrel bővíthető.



LGP-450

Kapacitás	legfeljebb 200 kg/h
Teljesítmény	13,7 kW, 400 V



LGP-2000

Kapacitás	legfeljebb 300 kg/h
Teljesítmény	35,2 kW, 400 V



LGP-4000

Kapacitás	legfeljebb 700 kg/h
Teljesítmény	54 kW, 400 V

LDG-SOROZAT (TAKARMÁNYHOZ)

Az **LDG-3000 DUO** gyártósor ideális megoldást jelent takarmánykeverékekből ipari méretekben történő granulátum-előállításához. A technológiai folyamat a következőképpen zajlik: első lépésben a KRAFT kalapácsos darálóval megőrölt alapanyag egyidejűleg két MP-2000 takarmánykeverőbe kerül. Az alapanyagok összekeverését követően a keveréket a PS-200 DUO csigás adagoló továbbítja a granulálógépekhez. A granulálógépbe jutó alapanyag a görgők alá kerül, amelyek átnyomják azt a matrica furatain. A kilépő takarmánygranulátum a KC-200 berendezésbe kerül előhűtés és végső méret szerinti osztályozás céljából. Ezt követően a granulátum a ventilátorokkal felszerelt PT-1000 szállítószalagra hullik, ahol további hűtésen megy keresztül.



LDG-3000 DUO

Kapacitás	legfeljebb 1400 kg/h
Teljesítmény	96 kW, 400 V



TAKARMÁNYKEVERŐK



MP-SOROZAT (FÜGGŐLEGES KEVERŐK)

Az **MP** sorozatú takarmánykeverők különböző állatfajok hizlalására szolgáló száraz takarmánykeverékek előállítására használhatók. A takarmánykeverők önállóan vagy KRAFT kalapácsos darálóval együtt alkalmazhatók, továbbá elektronikus mérlegekkel is felszerelhetők. A hatékony keverést egy függőleges csiga biztosítja, amely a termék folyamatos, alulról felfelé irányuló mozgását hozza létre. Az összetevők adagolása kényelmes magasságban elhelyezett betöltőgaraton keresztül történik. Az összetevők működés közben is adagolhatók, ami lehetővé teszi a keverési idő csökkentését. A sorozat keverői adagolóberendezéssel is felszerelhetők, amely a kész, összekevert takarmány továbbítására szolgál, például granulálóberendezéshez.



MP-300

Tartály űrtartalma	522 L
Teljesítmény	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Keverési idő	10 perc



MP-450

Tartály űrtartalma	709 L
Teljesítmény	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Keverési idő	10 perc



MP-600 ADAGOLÓVAL

Tartály űrtartalma	1222 L
Teljesítmény	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Keverési idő	10 perc



MP-1000 CIKLONNAL

Tartály űrtartalma	2551 L
Teljesítmény	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Keverési idő	15 perc



MP-1500

Tartály űrtartalma	2985 L
Teljesítmény	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Keverési idő	17 perc



MP-2000

Tartály űrtartalma	3945 L
Teljesítmény	3 kW, 400 V
Keverési idő	20 perc



MP-3000

Tartály űrtartalma	5517 L
Teljesítmény	5,5 kW, 400 V
Keverési idő	20 perc



MP-4000

Tartály űrtartalma	7089 L
Teljesítmény	5,5 kW, 400 V
Keverési idő	10 perc



MP-5000 ADAGOLÓVAL

Tartály űrtartalma	8850 L
Teljesítmény	7,5 kW, 400 V
Keverési idő	20 perc

WIR SOROZAT (VÍZSZINTES KEVERŐK)

A **WIR** sorozatú vízszintes takarmánykeverők nagy koncentrációjú keverékek, darált gabonafélék és egyéb ömlesztett termékek összekeverésére szolgálnak, az összetevők akár 95%-os homogenitását biztosítva. A keverési idő óránként 3–6 munkaciklus elvégzését teszi lehetővé. Az egyszerű szerkezeti kialakítás nagyfokú üzembiztonságot biztosít. A berendezés opcionális fúvókákkal történő felszerelése esetén folyékony összetevők is adagolhatók. Ciklon nélküli, kézi betöltés esetén a felső fedél teljesen felnyitható. A nagy teljesítményű hajtóműves motornak köszönhetően a sorozat keverői különféle nedves, száraz és viszkózus összetevők keverésére egyaránt kiválóan alkalmasak.



WIR-1000

Tartály űrtartalma	1000 L
Teljesítmény	3,7 kW, 400 V
Keverési idő	5–10 perc



WIR-2000

Tartály űrtartalma	2000 L
Teljesítmény	9 kW, 400 V
Keverési idő	5–10 perc



WIR-4000

Tartály űrtartalma	4000 L
Teljesítmény	15 kW, 400 V
Keverési idő	5–15 perc

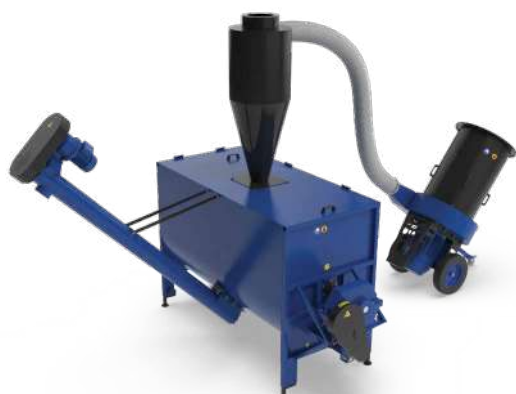
A takarmánykeverők **KRAFT** sorozatú kalapácsos darálókkal, **RD** sorozatú aprítógépekkel és **granulálógépekkel** kapcsolhatók össze, így kompakt gyártósor alakítható ki.



WIR-2000 + ESK-60 extruder



WIR-2000 + KRAFT-11 TERMÉNYDARÁLÓ



WIR-2000 + RD-1000 aprítóberendezés



WIR-2000 + RD-1000 APRÍTÓBERENDEZÉS
+ KRAFT-11 TERMÉNYDARÁLÓ

TAKARMÁNYGYÁRTÓ GÉPEK



A Feed Master többfunkciós takarmány-előállító modult különféle takarmány-alapanyagok, többek között gabonafélék és hüvelyes növények, például borsó átfogó feldolgozására tervezték. A berendezés az alapanyagokat különböző szemcseméretű őrléménnyé dolgozza fel.

A betöltőgaratba adagolt alapanyagot a beépített szita nyílásméreténél nem nagyobb szemcsékre aprítják. A búza és az árpa feldolgozásához 3 mm-es, a kukoricához pedig 5 mm-es szitát alkalmaznak. Az őrlést követően a lisztfrakciót vibrációs rostán szitálják át. A hulladékfrakció leválasztása közvetlenül a liszt átszitálása után, aspirációs csatornán keresztül történik. Ezt követően a megtisztított gabonaőrleményt egy kétrétegű vibrációs szitán szemcseméret szerinti frakciókra osztják.

A berendezés nélkülözhetetlen eszköz a gazdaságok, valamint a takarmánygyártással foglalkozó kis- és közép vállalkozások számára, továbbá mindazoknak, akik saját állataik részére önállóan kívánnak kiváló minőségű takarmányt előállítani.

A Feed Master modul olyan alapvető részegységekből áll, amelyek biztosítják az alapanyagok hatékony és zavartalan feldolgozását. A tölcser alakú betöltőgarat jelentős mennyiségű gabona befogadására alkalmas, így lehetővé teszi a berendezés folyamatos működését. Az állítható zárószervezet szabályozza a gabona adagolását az őrlőkamrába, ezáltal optimális feldolgozási feltételeket biztosít. Az őrlőkamra forgó kalapácsokkal van felszerelve, amelyek a gabonát kisebb darabokra aprítják. Ez alapvető fontosságú a takarmány megfelelő állagának eléréséhez. Az őrlőkamra alatt elhelyezett hengeres szita pontosan elválasztja a lisztfrakciót a darától. A különböző lyukátmérőjű cserélhető szitáknak köszönhetően a modul egyszerűen hozzáigazítható különféle gabonafélék és egyéb takarmány-összetevők feldolgozásához.

Az aspirációs csatorna emellett a korpa és a dara szétválasztására szolgál. A mechanizmus működése egy speciális csappantyúval szabályozható, ami lehetővé teszi a leválasztási folyamat pontos vezérlését. A különböző szemcseméretű, kétszakaszos szita lehetővé teszi a dara hatékony szétválasztását eltérő szemcseméretű frakciókra.

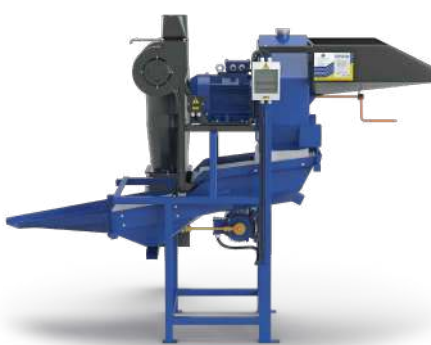
EXTRA SOROZAT



FEED MASTER 350

Kapacitás

búzakása	legfeljebb 250 kg/h
árpagyöngy	160 kg/h-ig
kukoricadara	legfeljebb 325 kg/h
Teljesítmény	6,25 kW, 400 V



FEED MASTER 500

Kapacitás

búzakása	legfeljebb 475 kg/h
árpagyöngy	345 kg/h-ig
kukoricadara	legfeljebb 495 kg/h
Teljesítmény	12,4 kW, 400 V



FEED MASTER 1000

Kapacitás

búzakása	legfeljebb 950 kg/h
árpagyöngy	690 kg/h-ig
kukoricadara	legfeljebb 990 kg/h
Teljesítmény	12,4 kW, 400 V

EXTRUDEREK



EGK SOROZATÚ HÁZTÁJI EXTRUDEREK

OTTHONI

Az **EGK-30/50/60 sorozatú extruderek** kiváló minőségű takarmány előállítására szolgálnak, amely jelentősen elősegíti az állatok növekedését és növeli a tehozamot. Az extruder a gabonát kis rudacsák vagy pelyhek formájú, expandált masszává dolgozza fel. A hüvelyes növényekben található antinutritív anyagok inaktíválódnak. A magas hőmérséklet hatására a takarmány fertőtlenítése is megtörténik, amelynek során elpusztul a káros mikroflóra, valamint a gombák és a kórokozó baktériumok. Ezekre különösen érzékenyek a fiatal állatok és a baromficsibék. Ez az extrudersorozat elsősorban a kisebb gazdaságokban terjedt el. A vállalatunk által gyártott extruderek az évek során méltán váltak a lengyel piacon elérhető legjobb berendezések egyikévé.



EGK-30

Kapacitás	legfeljebb 30 kg/h
Teljesítmény	4 kW, 230 / 400 V



EGK-50

Kapacitás	legfeljebb 50 kg/h
Teljesítmény	5,5 kW, 400 V



EGK-60

Kapacitás	legfeljebb 60 kg/h
Teljesítmény	7,5 kW, 400 V

IPARI KIVITEL

Az **ipari EGK extrudersorozat gabonafélék**, hüvelyes növények és szója feldolgozására szolgáló professzionális berendezéscsalád. Az extruderek nagyméretű tartállyal és szabályozott alapanyag-adagoló rendszerrel vannak felszerelve, ami hosszú idejű folyamatos üzem során jelentősen megkönnyíti a berendezés használatát. A takarmányextruder munkarésze két kamrából áll. Az alapanyag az adagolókamrában aprításra kerül, majd a továbbított anyagot nagy nyomáson, 160–180 °C hőmérsékleten hőkezelik. Ennek eredményeként a gabona expandálódik, és térfogata megnövekszik. Ezért az állatok táplálásához kisebb mennyiségű, expandált rudacska formájú takarmány szükséges, mint hagyományos vagy granulált takarmány esetén.



EGK-80

Kapacitás	legfeljebb 80 kg/h
Teljesítmény	7,5 kW, 400 V



EGK-100

Kapacitás	legfeljebb 100 kg/h
Teljesítmény	11 kW, 400 V

TLT
VILLANYMOTOR



EGK-150

Kapacitás	
gabona	legfeljebb 150 kg/h
szója	legfeljebb 100 kg/h
Teljesítmény	15 kW, 400 V

TLT
VILLANYMOTOR



TLT

VILLANYMOTOR

EGK-200

Kapacitás

gabona	legfeljebb 200 kg/h
szója	legfeljebb 150 kg/h
Teljesítmény	18,5 kW, 400 V



TLT

VILLANYMOTOR

EGK-350

Kapacitás

gabona	legfeljebb 350 kg/h
szója	legfeljebb 250 kg/h
Teljesítmény	30 kW, 400 V



EGK-500

Kapacitás

gabona	legfeljebb 600 kg/h
szója	legfeljebb 500 kg/h
Teljesítmény	56 kW, 400 V

EGK SOROZATÚ EXTRUDEREK TARTOZÉKAI

ADAGOLÓTARTÁLY

Ez az egység biztosítja az alapanyag pontos adagolását az extruderbe, ezáltal a gyártósor stabil és folyamatos ellátását. Alkalmazásával fenntartható az extruder egyenletes munkatempója, ami hozzájárul a késztermék állandó minőségéhez.



Kapacitás	legfeljebb 200 kg/h
Teljesítmény	0,1 kW, 230 V
Űrtartalom	50 l

EXTRUDÁTUM-APRÍTÓ

Ez a berendezés az extrudált termék további feldolgozására szolgál, és azt kisebb frakciókra aprítja. Az aprító kiváló homogenizálást biztosít, ami alapvető fontosságú a takarmányok és más, egységes szerkezetet igénylő termékek előállításánál.



Kapacitás	legfeljebb 600 kg/h
Teljesítmény	1,1 kW, 230 / 400 V

MEGNÖVELT BEFOGADÓKÉPESSÉGŰ TARTÁLY

A nagyobb mennyiségű alapanyag befogadására tervezett tartály hosszabb üzemidőt tesz lehetővé az anyag gyakori utántöltése nélkül. A tartály megnövelt befogadóképessége elősegíti a nagyüzemi termelést, csökkenti az állásidőt és növeli az általános teljesítményt.



Űrtartalom	1173 L
-------------------	--------

GYÁRTÓGÉPEK KUTYA-, MACSKA- ÉS AKVÁRIUMI HALELEDEL



SZALAGOS SZÁRÍTÓK

A szalagszáritókat szójás snackek, állati takarmányok, haltápok és aszalt gyümölcsök előállításánál alkalmazzák. A berendezések 60–110 °C hőmérséklet-tartományban működnek, miközben a késztermék végső hőmérséklete legfeljebb 40 °C. Az ST-15 alagutas szalagszáritók termékek szárítására és hűtésére egyaránt használhatók. A hűtés konvekcióval, azaz a levegővel történő hőcserével, valamint párologtatással, vagyis a víz eltávolításával történik. A folyamat keresztáramú vagy ellenáramú rendszerben valósul meg. A szárítás során a meleg levegő alulról felfelé halad át a terméken, a terméket továbbító szalagok mozgásirányában. A levegő felveszi a nedvesség jelentős részét, amelyet ezt követően a szárító felső falán elhelyezett ventilátorok vezetnek el. Ez kíméletes és hatékony termékszárítást biztosít.



ST-15 SZALAGOS SZÁRÍTÓ

Szállítószalagok száma (szintek)	5 db
Szállítószalagok teljes hossza	15 000 mm
Hálós szalag szélessége	500 mm
Szalag típusa	teflon
Háló minimális szembősége	2 x 2 mm
Hálós szalag sebessége	10...50 mm/s
Hajtás teljesítménye	2,2 kW
Hőgenerátor maximális teljesítménye	50 kW
Energiahordozó típusa	Fűtőpellet
Száritószer hőmérséklete	60...110 °C
Termék szemcsemérete	3...25 mm
Nyersanyag nedvességtartalma	legfeljebb 25 %
Termék nedvességtartalma	legfeljebb 8 %



ÁLLATELEDEL-BEVONÓ BERENDEZÉSKÉSZLET

A **ZPK-1** takarmánybevonó berendezés a nedves és száraz összetevők egyenletes keverésére szolgál a termékkel. Az 1. számú bevonó dob, az ATC-2 összetevő-adagoló és a 2. számú bevonó dob alkotja. Az 1. számú dobban a terméket folyadékkal vonják be, ami növeli a száraz adalékanyagok tapadását. Az ATC-2 száraz és folyékony összetevők adagolója lehetővé teszi az összetevők pontos adagolását a folyamat különböző szakaszaiban. A 2. számú dob a sebesség és a dőlésszög szabályozásának köszönhetően biztosítja az egyenletes keverést. A rendszer lehetővé teszi mindkét dob egyidejű használatát, illetve kizárólag nedves vagy száraz alapanyagokkal való munkavégzést. Ebben a berendezésben két dobban folyik párhuzamosan a feldolgozás: a folyadékokat az 1. számú dobba juttatják, míg a száraz adalékanyagokat közvetlenül a tálcára helyezik, miközben a termék az 2. számú dobba áramlik.



ZPK-1 TAKARMÁNYBEVONÓ KÉSZLET

Kapacitás	100–1000 l/h
Dobok fordulatszáma (névleges)	8 fordulat/perc
Folyadéktartály űrtartalma	50 l
Száraz alapanyagok tárolására szolgáló tartály űrtartalma	55 l
Adagolási pontosság:	0,2 %
Felvett teljesítmény	nem haladja meg az 1 kW-ot
Feszültség	400 V, 50 Hz
Rendszer légnyomása	6 bar
Légfogyasztás	0,12 NL / ciklus



ESK SOROZATÚ EXTRUDEREK

Az **ESK** sorozatú extruderek kutya-, macska-, hal-, kecske- és egyéb állati takarmányok előállítására szolgáló berendezések. A sorozat extrudereiben extrudálási eljárást alkalmaznak. Az ESK sorozatú extruderekhez képest ezt a sorozatot elektromos fűtőelemek beépítésével továbbfejlesztették. A fűtőelemek a munkarészt a kívánt hőmérsékletre melegítik, és azt a teljes üzemidő alatt állandó szinten tartják. Ennek köszönhetően pontosan szabályozható a hőmérséklet, továbbá biztosítható az állandó teljesítmény és a késztermék egyenletes minősége. A hőkezelés emellett biztosítja a termék fertőtlenítését és maximális emészthetőségét. Az extruderhez több különböző matrica tartozik, többek között párna-, szív- és golyóformájú kivitelben, így a késztermék különböző alakúra formázható. A beépített kések segítségével a késztermék hossza 1–20 mm között szabályozható. A berendezés alapanyag-adagolási sebessége beállítható, és az alapanyag nedvességtartalmától, a keverék típusától, szemcseméretétől és egyéb jellemzőitől függően módosítható.



ESK-50

Kapacitás	legfeljebb 60 kg/h
Teljesítmény	7,5 kW, 400 V



ESK-60

Kapacitás	legfeljebb 100 kg/h
Teljesítmény	11 kW, 400 V



ESK-80

Kapacitás	legfeljebb 200 kg/h
Teljesítmény	22 kW, 400 V

RMK SOROZATÚ APRÍTÓGÉPEK HÚS ÉS CSONT FELDOLGOZÁSÁHOZ

A húsaprító gépet különféle alapanyagok feldolgozására tervezték húsipari üzemek számára. Rendkívül tartós kialakításának köszönhetően alkalmas állati testrészek, többek között ló-, sertés- és szarvasmarha-vágási maradékok, továbbá belsőségek, valamint hús- és baromfi-vágóhidakról származó csontok aprítására. A berendezések hús- és csontkeverékek aprítására szolgálnak. Az aprítási folyamat alacsony fordulatszámon történik, ami lehetővé teszi még a keményebb csontdarabok hatékony feldolgozását is. Az így felaprított hús elősegíti a további hőkezelési műveletek hatékonyabb elvégzését. A nagy teljesítményű hajtás biztosítja az alapanyag hatékony aprításához szükséges magas nyomatókót, a kopó- és pótalkatrészek egyszerű cserélhetősége pedig minimálisra csökkenti a termelési állásidőt.



RMK-15

Betöltőnyílás mérete	400×300 mm
Teljesítmény	15 kW



RMK-15 kivezető csigával

Betöltőnyílás mérete	400×300 mm
Teljesítmény	17,2 kW

GABONASZELLŐZTETŐK / GABONAÁTFORGATÓK



KOZAK SOROZATÚ SZELLŐZTETŐK

Ezek a berendezések a friss gabona állagmegővására szolgálnak, és aktív szellőztetéssel biztosítják annak hűtését és előszárítását. Lehetővé teszik az alapanyag raktári tárolási idejének meghosszabbítását, valamint a gabona vetés előtti, felmelegítést igénylő előkészítését, amely szintén elvégezhető gabonaszellőztető segítségével. A berendezés egy horganyzott vagy festett kivitelben elérhető szellőzőcsőből, valamint egy nagynyomású, rendszerint axiál-centrifugál ventilátorból áll. A gabona átszellőztetése a gabonarétegbe becsavart szellőzőcsővön keresztül történik. Ez a megoldás lehetővé teszi a gabona kiváló minőségének hosszú távú megőrzését annak szállítása nélkül, továbbá jelentősen csökkenti a tárolással kapcsolatos problémák kialakulásának kockázatát.



KOZAK-2

Cső hossza	2000 mm
Teljesítmény	1,5 kW, 230 / 400 V
Cső átmérője	140 mm



KOZAK-3

Cső hossza	3000 mm
Teljesítmény	1,5 kW, 230 / 400 V
Cső átmérője	140 mm



KOZAK-4

Cső hossza	4000 mm
Teljesítmény	1,5 kW, 230 / 400 V
Cső átmérője	140 mm

ZM SOROZATÚ GABONAÁTFORGATÓK

A ZM sorozatú gabonaátforgatók silókban és gabonaraktárakban alkalmazott praktikus berendezések, amelyek fő feladata a tárolt alapanyag kiváló minőségének megőrzése. A gabona egyenletes átforgatásával megakadályozzák annak rétegződését és összetapadását, továbbá elősegítik a levegő keringését, ezáltal hozzájárulnak a gabonatömeg optimális nedvességtartalmának és hőmérsékletének fenntartásához. A rendszeres átforgatás megakadályozza a gabona túlmelegedését és a penészképződést, ezáltal meghosszabbítja a biztonságos tárolási időt. A gabonaátforgatók egyszerű kialakításukkal, könnyű szerelhetőségükkel és alacsony üzemeltetési költségükkel hatékony és gazdaságos megoldást kínálnak a gazdálkodók, valamint a gabonátárolással foglalkozó vállalkozások számára.



ZM-1

A csiga hossza	1200 mm
Teljesítmény	2,2 kW, 400 V
Kapacitás akár	80 t/h



ZM-2

A csiga hossza	2200 mm
Teljesítmény	2,2 kW, 400 V
Kapacitás akár	80 t/h



ZM-3

A csiga hossza	3200 mm
Teljesítmény	2,2 kW, 400 V
Kapacitás akár	80 t/h

MOBIL GABONASZÁRÍTÓK



Az **MS-18** bunkeres gabonaszáritó korszerű, mobil berendezés, amelyet gabonafélék és napraforgómag nedvességtartalmának hatékony csökkentésére terveztek, lehetővé téve azok hosszú távú, minőségromlás nélküli tárolását. A száritó **fejlett levegő-visszakeringtető rendszerrel** van felszerelve, amely optimális szárítási hatékonyságot biztosít. Teljesítménye a gabona fajtájától és az elérni kívánt nedvességtartalomtól függően elérheti az 5 t/h értéket.

A berendezést egyszerű, ugyanakkor rendkívül **megbízható hajtásrendszer** jellemzi. Az egyes mechanizmusokat villanymotor hajtja, ami nagyfokú üzemi stabilitást biztosít. A hajtásrendszer központi részén elhelyezett csiga tovább javítja a teljes folyamat hatékonyságát, és kényelmes kezelést tesz lehetővé. Az egyedi követelményekkel rendelkező ügyfelek számára a száritó különféle hőcserélőkkel felszerelt változatokban is elérhető, ami növeli a berendezés sokoldalúságát és lehetővé teszi a különböző üzemi feltételekhez történő igazítását.

Az MS-18 teljes mértékben mobil berendezés, ezért **könnyen áthelyezhető és telepíthető építési munkák elvégzése nélkül**. Mobil kialakításának köszönhetően a száritó egyszerűen integrálható különféle gabonatisztító és -tároló rendszerekbe. **A berendezés többféle tüzelőanyaggal**, például gázzal, dízelolajjal vagy tüzelőanyag-pellettel is üzemeltethető, így nagyfokú rugalmasságot biztosít az energiaforrás megválasztásában.

Az MS-18 gabonaszáritó egyik legfontosabb előnye **a gabona nedvességtartalmának pontos szabályozhatósága**, a berendezésbe történő betáplálástól egészen a szárítási folyamat befejezéséig. A felhasználó pontosan ellenőrizheti mind a kezdeti, mind a végső nedvességtartalmat, **így teljes körű felügyeletet gyakorolhat a szárított termék minősége felett**. A berendezés emellett lehetővé teszi a veszteségek minimalizálását, ami hozzájárul az alapanyag hatékonyabb felhasználásához. Az MS-18 alkalmazásával a gabona hosszabb ideig tárolható, így az a legkedvezőbb időpontban értékesíthető a minőségromlás kockázata nélkül.

Az MS-18 tartályának hasznos térfogata 17,8 m³, ezért 700 kg/m³ gabonasűrűség mellett egy szárítási ciklusban **legfeljebb 12,5 tonna gabona** feldolgozására alkalmas. Ennek köszönhetően a berendezés ideális megoldást jelent kisebb és nagyobb mezőgazdasági üzemek, valamint gabona- és magfeldolgozással foglalkozó vállalkozások számára.



MS-18

Befogadóképesség	17,8 m ³
Hőforrás	tűzifa, faapríték, brikett, szalmabála stb.
Összteljesítmény	15 kW
Teljesítmény	
búza esetén	a nedvességtartalom csökkentése 20%-ról 14%-ra – 4 t/h
kukorica esetén	a nedvességtartalom csökkentése 20%-ról 14%-ra – 4 t/h
	a nedvességtartalom csökkentése 25%-ról 14%-ra – 3 t/h
	a nedvességtartalom csökkentése 30%-ról 14%-ra – 2 t/h
napraforgó esetén	a nedvességtartalom csökkentése 14%-ról 8%-ra – 2 t/h
Névleges teljesítmény	1000–2000 kW, a tüzelőanyag típusától függően
Névleges nyomás	950 Pa
Levegőfogyasztás	840 m ³ /h
Főventilátor névleges légszállítása	20 000 m ³ /h
Égéstér térfogata	1,14 m ³ hőcserélő nélkül
Égéstér térfogata	2,09 m ³ hőcserélővel

GABONAFELDOLGOZÓ, -TISZTÍTÓ ÉS -OSZTÁLYOZÓ BERENDEZÉSEK



SZEMCSEMÉRET-KALIBRÁTOR

A **KZ-500** magkalibrátor elengedhetetlen eszköz a mezőgazdaságban és a növényi olajgyártásban. Megkönnyíti a magok előkészítését, hatékonyan eltávolítja a kavicsokat, a fémdarabokat, a port, a homokot és az egyéb szennyeződések. Tiszta vetőmagot biztosít, megvédve a talajt és a növényeket a szennyeződések káros hatásaitól.



KZ-500

Tartály űrtartalma	200 L
Kapacitás	akár 2,5 t/h
Teljesítmény	1,1 kW, 230 / 400 V

GABONATISZTÍTÓ GÉP

A gabonából a szennyeződések eltávolítására szeparátorokat használnak, amelyek kis és nagy gazdaságokban egyaránt jól használhatók. Megtisztítják és kalibrálják a vetőmagot, eltávolítva a szennyeződések, valamint súly és minőség szerint válogatva a magokat. Ennek köszönhetően magas csírázóképeséget biztosítanak, csökkentik a vetőmagmennyiséget és növelik a terméshozamot.



MC-500

Teljesítmény	legfeljebb 2,5 t/h
Teljesítmény	0,75 kW, 230 / 400 V

CSIGÁS KEVERŐGÉP

ZNS-160 – nagy teljesítményű csigás adagoló (1–3 t/h) perisztaltikus szivattyúval, amely egyenletes adagolást és jobb terméshozamot biztosít. Kompakt, strapabíró, 50 literes tartállyal és 12 hónapos garanciával – megbízható megoldás minden gazdaság számára.



ZNS-160

Teljesítmény	1–3 t/h
Teljesítmény	0,75 kW, 230 / 400 V

HÁMOLÓ, MAGHÁMOLÓ

Az **OS-500** megbízható napraforgómag-hántoló berendezés, amely az olaj-, takarmány- és élelmiszeriparban alkalmazható. Hatékonyan eltávolítja a maghéjat, és előkészíti a magot a további feldolgozásra. A kalibrálóberendezés alkalmazásával nagyfokú tisztaság és teljesítmény érhető el. A berendezés meghosszabbítja az olajprések élettartamát, javítja az olaj minőségét, és elősegíti a hatékony termelést.



OS-500

Kapacitás	akár 500 kg/h
Teljesítmény	5 kW, 400 V

GABONATISZTÍTÓ ÉS -VÁLOGATÓ VONAL

A magok kalibrálására és hámozására szolgáló gyártósor a szója és a napraforgó olaj előállításának kulcsfontosságú szakasza. Eltávolítja a szennyeződések és a héjakat, ezzel növelve a termelékenységet és meghosszabbítva az olajprések élettartamát. A készlet tartalma: **PE-6** csigás szállítószalag, **KZ-500** kalibráló, **OS-500** héjeltávolító, **PT-500** és **PK-2** szállítószalagok, **SO-2** elszívórendszer, valamint zsákfogók. A rendszer biztosítja a magok hatékony szállítását, tisztítását és héjának eltávolítását, a porképződés csökkentését, valamint a nyersanyag további feldolgozásra való előkészítését, garantálva ezzel az olaj és a magliszt kiváló minőségét.



CSZ-1

Kapacitás	legfeljebb 500 kg/h
Teljesítmény	12,92 kW, 230 / 400 V

GABONA-PRÉSGÉPEK



HERKULES SOROZAT

A **HERKULES** sorozatú gabonaroppantók korszerű berendezések, amelyek **jelentős költségmegtakarítást és nagyobb termelési hatékonyságot tesznek lehetővé** minden mezőgazdasági üzemben. Az innovatív gabonaroppantási technológia alkalmazása a takarmány-előkészítés során számos előnyt biztosít a gabona hagyományos darálásához képest. A roppantási eljárással **kiváló minőségű, akár 97%-os emészthetőségű takarmány állítható elő**, míg a hagyományos darálás esetében ez az érték mindössze 50%. A roppantási technológia emellett jelentősen csökkenti a villamosenergia-felhasználást a darálási eljárásokhoz képest, ezáltal mérsékli az üzemeltetési költségeket.

A roppantási folyamat során **lényegesen kevesebb por keletkezik a takarmányban**, ami javítja a munkakörnyezet minőségét és kedvezően hat az állatok egészségére. A **HERKULES** gabonaroppantók házát a berendezés maximális tömítettségének biztosítására tervezték, ami **pontos összeszerelést és a munkavégző elemek hosszú élettartamát** garantálja. A rendkívül tartós, bordázott hengerek **hosszú időn keresztül nagy teljesítményt és megbízható működést biztosítanak**, ami alapvető fontosságú a gazdaság hatékony üzemeltetéséhez.

A **HERKULES gabonaroppantókkal történő takarmány-előállítás költségei jelentősen alacsonyabbak** a piacon elérhető egyéb berendezések alkalmazásához képest. Ez az alacsonyabb villamosenergia-fogyasztásnak, a nagyobb feldolgozási teljesítménynek és **a munkavégző elemek kiemelkedő tartósságának** köszönhető, ami minimálisra csökkenti az üzemeltetési és szervizköltségeket. További előny, hogy a gabonaroppantóval előállított takarmány **tápértéke magasabb**, ami közvetlenül csökkenti a baromfi és más állatok teljes értékű takarmányozásához szükséges takarmánymennyiséget. A gyakorlatban a roppantott gabona alkalmazásával az állatok tápanyagszükségletének kielégítéséhez szükséges takarmány térfogata **akár 70%-kal** is csökkenhet a feldolgozatlan gabonához képest.

Ezeknek az előnyöknek köszönhetően a **HERKULES** sorozatú gabonaroppantók **ideális választást jelentenek azon korszerű gazdaságok számára**, amelyek célja a termelési hatékonyság maximalizálása, a költségek csökkentése és a takarmány minőségének javítása. Mindez közvetlenül hozzájárul a jobb állattenyésztési eredményekhez és a termelés általános jövedelmezőségének növeléséhez.



HERKULES

Kapacitás	akár 150 kg/h
Teljesítmény	1,5 kW, 230 / 400 V
Tartály űrtartalma	10 kg
Hengerek átmérője	75 mm
Hengerek hossza	135 mm



HERKULES-2500

Kapacitás	akár 2500 kg/h
Teljesítmény	4,4 kW, 230 / 400 V
Tartály űrtartalma	133 L
Hengerek átmérője	178 mm
Hengerek hossza	300 mm



DIÓTÖRŐ GÉPEK



GRK-SOROZAT

Ez a diótörőgép-sorozat univerzális, ezért háztartási és üzleti célokra egyaránt alkalmazható. Az átgondolt kialakítás és a beállítási lehetőség révén a gép tetszőleges méretű dióhoz hozzáigazítható. Ennek köszönhetően nincs szükség a dió előzetes méret szerinti osztályozására. A dióméret közötti különbség akár egy hüvelyk is lehet, és a nagyobb diók nem esnek a kisebbek számára kialakított résbe, illetve fordítva, így nem törnek össze.

A diótörő működési elve rendkívül egyszerű: a berendezést hozzá kell igazítani a dió méretéhez, be kell kapcsolni a motort, majd meg kell kezdeni a dió adagolását. A dióhéj a forgó tengely hatására reped meg, amely a diót a törőgép falához szorítja. A tengely forgása közben a dióhéj feltörik, majd a dió lefelé hullik. A gép munkarésze úgy van kialakítva, hogy a héjat kíméletesen törje fel, és ne érintse a dióbelet. Az ép fél dióbelek aránya akár 70% is lehet. A teljesítmény a kiválasztott modelltől függ. A diók méret szerinti osztályozása nem szükséges. Figyelembe kell azonban venni, hogy válogató nélkül történő munkavégzés esetén a diótörőgép teljesítménye jelentősen csökken. Az egyes modellek elsősorban a munkarész kialakításában, azaz a hengeres vagy kúpos kivitelben, továbbá a teljesítményben, a méretekben és az elektromos motor meglétében különböznek egymástól. A GRK-50 kompakt modell, amelyet legalább 850 W teljesítményű elektromos fűrógép hajt. A GRK-200 teljes kivitelű diótörőgép elektromos motorral, legfeljebb 200 kg/h teljesítménnyel, valamint 230/400 V-os hálózati csatlakoztatási lehetőséggel. A GRK-300 a legerősebb modell, amelynek teljesítménye eléri a 300 kg/h értéket, és dió, valamint mogyoró törésére egyaránt alkalmas.



GRK-50

Kapacitás	akár 50 kg/h
------------------	--------------

*Fűrógéppel hajtott



GRK-200

Teljesítmény	akár 200 kg/h
Teljesítmény	1,1 kW, 230 / 400 V



GRK-300

Kapacitás	akár 300 kg/h
Teljesítmény	0,75 kW, 230 / 400 V



OLAJPRÉSEK



WT-SOROZAT

A **WT** sorozatú csigás olajprések olajos növények magvaiból, hidegsajtolási eljárással történő olaj-előállításra szolgálnak. A bemutatott berendezések háztartási és ipari körülmények között egyaránt alkalmazhatók olaj előállítására. A prések könnyen karbantarthatók, megbízhatók és hosszú élettartamúak. Feldolgozható alapanyag többek között a lenmag, szezám, feketekömény, napraforgómag, szójabab és más olajos növények magvai. A tartályok rozsdamentes acélból készülnek. Az alapanyagot a tartályba kell tölteni, ahonnan az adagolócsappantyún keresztül a csigához jut. A csiga összezúzza a magvakat, majd továbbítja azokat a préskamrába, amely egy perforált hengerből, a nyomást létrehozó csigatengelyből, prékúpból és állítóanyából áll. A préselési maradék az állítóanyán kialakított résen, az olaj pedig a préskamra hengerének nyílásain keresztül távozik.



WT-50

Kapacitás	legfeljebb 6 l/h
Teljesítmény	1,5 kW, 230 / 400V



WT-50 DUO

Kapacitás	legfeljebb 12 l/h
Teljesítmény	2,2 kW, 230 / 400 V



WT-75

Kapacitás	legfeljebb 16 l/h
Teljesítmény	3 kW, 400 V



WT-85

Kapacitás	legfeljebb 30 l/h
Teljesítmény	4 kW, 400 V



WT-150

Kapacitás	legfeljebb 150 kg/h
Teljesítmény	7,5 kW, 400 V



WT-150 DUO

Kapacitás	legfeljebb 300 kg/h
Teljesítmény	15 kW, 400 V

PO-SOROZAT

A **PO-500** olajprés olajos növények magvaiból történő olaj-előállításra szolgál. A prés különleges szerkezeti eleme a változó átmérőjű csiga, amely az extrakciós kamrán belül elhelyezett tengelyen forog. Az extrakciós kamra lécei acélból készülnek, és szerkezeti kialakításuknak köszönhetően közöttük az olaj elvezetésére szolgáló rések találhatók. A tengely és az extrakciós kamra lécei közötti tér az alapanyag kilépési oldalán kisebb, ami folyamatos nyomást biztosít a feldolgozott anyagra. A lécek közötti rések nem engedik át a szilárd részecskéket. Az olaj a réseken keresztül távozik, majd a prés alatt elhelyezett tartályba folyik. A préselési maradék a perselyen keresztül távozik a présből. A persely nyílásmérete speciális csavarokkal ellátott kúppal szabályozható, ezáltal módosítható a préselési maradék olajtartalma.



PO-500

Kapacitás	legfeljebb 600 kg/h
Teljesítmény	37 kW, 400 V

KÉSZLETEK ÉS TERMÉKCSALÁDOK

Az olajpréslő és szűrő készlet átfogó megoldást kínál a természetes olajok és élelmiszerek kedvelőinek. A berendezés központi eleme a **WT-50 DUO** hidegprés, amely akár 12 liter olajat is képes kinyerni hidegen, miközben megőrzi a tápértékek teljességét. A készlethez tartozik egy lemezszűrő is, amely a kinyomott olaj szűrési folyamatának kulcsfontosságú eleme. Alapanyagként szolgálhatnak: lenmag, szezám, fekete köménymag, máriatövismag, napraforgómag, szójabab és egyéb olajos magvak. Ennek a készletnek köszönhetően minden egészséges táplálkozás iránt érdeklődő élvezheti a legmagasabb minőségű hidegen sajtolt olajokat.



TFO-1 OLAJSAJTOLÓ ÉS -SZÜRŐ BERENDEZÉSGYŰJTÉS

Kapacitás	legfeljebb 12 l/h
Teljesítmény	2,7 kW, 230 / 400 V

Az **LPO-300** Mini sorozatot szójababolaj előállítására tervezték. Ez a berendezés kiváló megoldás a szója szennyeződésektől való megtisztítására, osztályozására, préslésére és olajprésen történő feldolgozására, hogy kiváló minőségű olajat és szója-pépet nyerjenek belőle. A szóját egy rugalmas csigával juttatják a kalibráló berendezésbe, hogy előzetesen megtisztítsák a törmeléktől és a nehéz szennyeződésektől. A porelszívó eltávolítja a felesleges port, a kalibrált magokat szállítószalagon továbbítják a héjeltávolítóba, hogy megszabadítsák őket a héjuktól, majd a megtisztított szóját az extrudálóba továbbítják, ahol extrudálásos hőkezelésnek vetik alá. Ebben a formában a szóját (szójadara) egy adagoló segítségével az olajprésbe szállítják. A présen való áthaladás után az olaj egy tartályba kerül, ahonnan – rövid ülepítés után – egy szűrőegység segítségével megtisztítják, majd egy következő tartályba továbbítják.

Az **LPO-150** sorozat egy hidegolaj-előállító berendezés, amely ideális a napraforgómag és a szójabab folyamatos feldolgozásához. A gyártósor magában foglalja a tisztítási, kalibrálási, hámozási és sajtolási szakaszokat, ami biztosítja az olaj és a maradékmag magas minőségét. A gyártósor fő elemei a következők: sebesség-szabályozású PE-6 rugalmas csigás szállító, KZ-500 kalibráló a magok tisztításához, PT-1000 szalagszállító a nyersanyag szállításához, az OS-500 héjeltávolító a héj eltávolításához, a SO-4 porelszívó a héjak eltávolításához, valamint a PK-2 szalagszállító, amely a már megtisztított és héjától megfosztott magokat emeli fel és szállítja a WT-150 olajpréshez. Ez a gyártósor ideális a hidegen sajtolt olaj ipari méretű előállításához.



LPO-150 MINI OLAJSAJTOLÓ GÉPSOR

Kapacitás	legfeljebb 150 kg/h
Teljesítmény	20,4 kW, 400 V



LPO-300 MINI SZÓJAOLAJ-SAJTOLÓ GÉPSOR

Kapacitás	legfeljebb 300 kg/h
Teljesítmény	61,6 kW, 400 V

OLAJSZŰRŐK

FP SOROZAT

Az **FP** sorozatú lemezszűrők egy univerzális eszköz kezdők és szakemberek számára egyaránt, amely segítségével könnyedén megtisztíthatók a folyadékok a különféle szennyeződésektől. A szűrőpapír típusától függően ezzel a szűrővel tisztítható mind az összes olajos növényi termékből nyert olaj, mind pedig a bor, a sör, az almabor, a likőrök, a különféle gyümölcslevek stb. A szűrők élelmiszerek természetes szűrőre alkalmasak; tervezésük és gyártásuk során a legapróbb részletekre is figyelmet fordítottak, és kiváló minőségű anyagokból készültek. A legkiválóbb minőségű, vastag és strapabíró, egyenes nylonlemezekből állnak, amelyek között szűrőrétegek helyezkednek el. A sorozat szűrői olasz gyártmányú, NOVAX technológiával készült folyadékgyűjtő tartállyal vannak felszerelve.



FP-6 LEMEVSZŰRŐ SZIVATTYÚVAL

Kapacitás	legfeljebb 25 l/h
Teljesítmény	0,5 kW, 230 V
Lemezek száma	6 db.

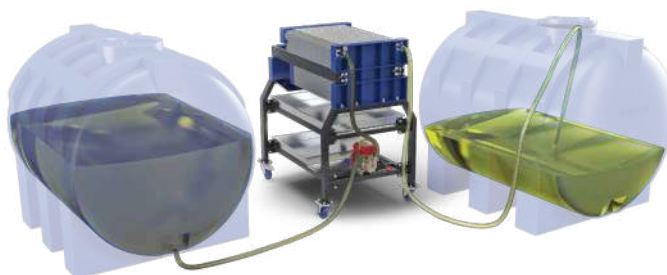
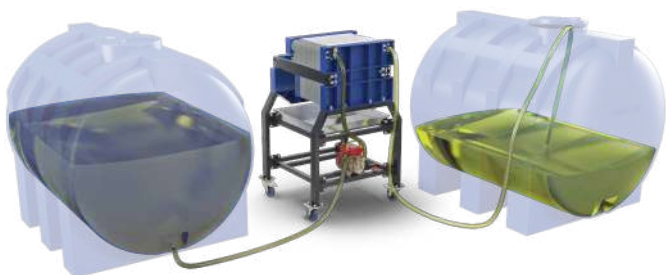


FP-10 LEMEVSZŰRŐ SZIVATTYÚVAL

Kapacitás	legfeljebb 25 l/h
Teljesítmény	0,5 kW, 230 V
Lemezek száma	10 db.

FPR-SOROZAT

Az **FPR** sorozatú szűrők növényi olajok elsődleges szűrési szakaszában alkalmazhatók a mechanikai szennyeződések – finom üledék, sejtszövet-részecskékből álló apró lebegőanyagok, valamint viaszanyagok – eltávolítására, továbbá derítésre, azaz a pigmentek és nehézfémek olajból történő eltávolítására. A szűrő különböző növényi olajok, többek között napraforgó-, szója-, kukorica-, mustármag- és lenolaj, valamint számos egyéb olaj szűrésére szolgál. Az olaj mechanikai szennyeződésektől történő megtisztítása során az olaj egy porózus szűrőszövet-rétegen („belting”) halad keresztül. A sorozat szűrői olasz gyártmányú, NOVAX technológiájú folyadékszivattyúval, nyomásmérővel, valamint a folyadékok ülepitésére és összegyűjtésére szolgáló tartályokkal vannak felszerelve.

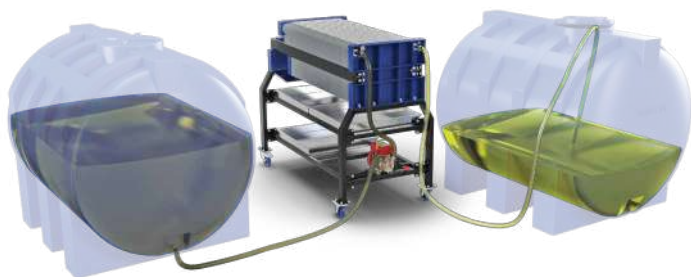


FPR-16 LEMEVSZŰRŐ SZIVATTYÚVAL

Kapacitás	legfeljebb 500 l/h
Teljesítmény	0,7 kW, 230 V
Lemezek száma	16 db.

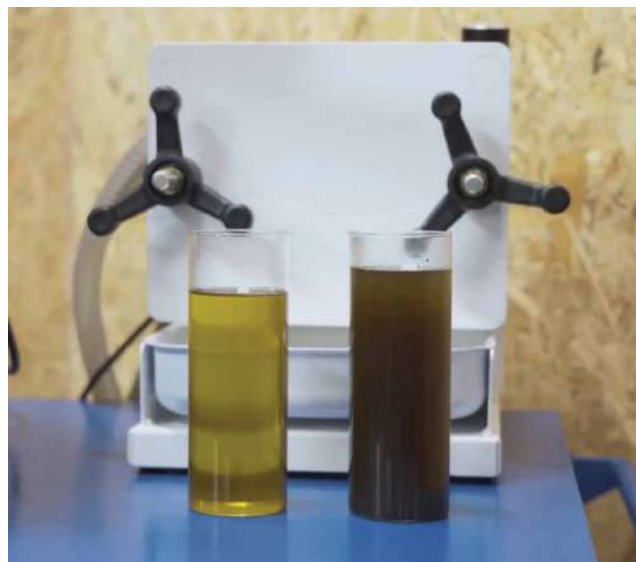
FPR-32 LEMEVSZŰRŐ SZIVATTYÚVAL

Kapacitás	legfeljebb 1000 l/h
Teljesítmény	0,7 kW, 230 V
Lemezek száma	32 db.



FPR-48 LEMEVSZŰRŐ SZIVATTYÚVAL

Kapacitás	legfeljebb 1500 l/h
Teljesítmény	0,7 kW, 230 V
Lemezek száma	48 db.



PRÉSELÉSI MARADÉK APRÍTÓGÉPEK

Ezek az aprítógépek az olajprésből kikerülő préselési maradék aprítására szolgálnak. Kifejezetten olyan vállalkozások számára készültek, amelyek különféle növényi kultúrákból állítanak elő olajat. A berendezés egyedi kialakítása lehetővé teszi a préselési maradék felesleges erőfeszítés és idővesztés nélküli aprítását. Az aprítógépek csigahajtóműves hajtóművel vannak felszerelve, amely csökkenti a forgórész fordulatszámát, és növeli a forgórész tengelyén rendelkezésre álló nyomatékot. A kések és ellenkések ötvöztött acélból, a ház elemei pedig szerkezeti acélból készülnek. Az RM-1 típustól eltérően a mini modell nem rendelkezik kerek alvázal, és 1,5 kW teljesítményű motorral van felszerelve. Az első feldolgozási ciklus után keletkező préselési maradék aprítására szolgál. Az újbóli feldolgozás során vagy hosszabb idejű tárolás után keletkező keményebb préselési maradék aprítására az RM-1 típus alkalmasabb.

RM-SOROZAT



RM-1

Kapacitás	legfeljebb 1000 kg/h
Teljesítmény	3 kW, 230 / 400 V



RM-1 MINI

Kapacitás	legfeljebb 1000 kg/h
Teljesítmény:	1,5 kW, 230 / 400 V



FAIPARI GÉPEK, FAHASÍTÓGÉPEK



A kérgezőgép eltávolítja a kérget, valamint a fakitermelés és a szállítás során a fára kerülő homokot és egyéb szennyeződések. A kés kinyúlása állítható, így a vágási mélység, illetve a keletkező forgács vastagsága a fafajtának megfelelően beállítható. A rönk késes tárcsához viszonyított előtolási sebessége szintén fokozatmentesen szabályozható. A gép mindkét oldalon állítható rönktámaszokkal, a berakodás során alkalmazható levehető rönktámasztó asztallal, valamint a rönkrögzítő mechanizmus felemelésére szolgáló pedállal rendelkezik. A fűrészport beépített ventilátor távolítja el, amely azt a géptől legfeljebb 4 méter távolságra fújja ki.



KD-200 rönkhántoló gép

Rönkátmérő	50–200 mm
Rönkhossz	1,5–6 méter
Teljesítmény	11 kW, 400 V

A kúpos csigás rönkhasító nélkülözhetetlen berendezés a tűzifa hasításához. Működési elve a csavar és az ék tulajdonságainak együttes alkalmazásán alapul. A hasítószerszám egy menetes kúp, amely csavarszerűen behatol a rönkbe. A kúp átmérőjének fokozatos növekedése szétfeszíti a fa rostjait, ezáltal a rönk felhasad. A kúpos rönkhasító hajtását motor és lendkerekek biztosítják. Ez a hajtásrendszer csökkenti a hasítókúp rönkbe történő beszorulásának kockázatát, valamint mérsékli a tűzifa hasításához szükséges fizikai erőfeszítést és munkaidőt. Az SD-50 megfelelő munkasebességgel működik; kézi beavatkozásra kizárólag a rönk behelyezésehez és a felhasított faanyag eltávolításához van szükség.



SD-50 kúpos csigás rönkhasító

Rönkmagasság	legfeljebb 500 mm
Rönkátmérő	legfeljebb 500 mm
Teljesítmény	2,2 kW, 230 / 400 V

A gép a farönkök kisebb darabokra történő hasítására szolgál. Alkalmazásával a rönkök gyorsan és hatékonyan hasíthatók fel. A hajtóműves, inerciális elektromechanikus rönkhasító a rönköket a szálliránnyal párhuzamosan hasítja. A rönköt az élezett hasítóék és a fogasléc vége közé kell helyezni. A berendezés ütést hoz létre, és a rönköt a hasítóéknek nyomva felhasítja. Az LD-50 egyetlen munkaciklus alatt 2, 4 vagy több részre képes felhasítani a rönköt. Az LD-50 ipari rönkhasító benzinmotoros vagy villanymotoros hajtással rendelhető. A berendezés 13R méretű gépjárműkerekekkel és vonóhorog-csatlakozással rendelkezik, így járművel vontatható.



LD-50 hajtóműves rönkhasító gép

Rönkmagasság	legfeljebb 420 mm
Rönkátmérő	legfeljebb 500 mm
Teljesítmény	3 kW, 400 V / 6,5 KM

A tehetetlenségi elvű, elektromechanikus rönkhasító a rönköket a szálliránnyal párhuzamosan hasítja fel. A rönköt vízszintesen, a hegyes hasítóék mozgási irányában kell a munkaasztalra helyezni. A berendezés a hasítóék csúcsát a rönknek ütközteti, amely ennek hatására felhasad. A hasítóék egyetlen ütéssel két vagy több részre oszthatja a rönköt. Az LD-600 rönkhasító villanymotoros vagy benzinmotoros hajtással működtethető, ami különösen előnyös olyan helyeken, ahol nem áll rendelkezésre villamos energia. A nagy teljesítményű rönkhasító görgős vagy szalagos szállítópályával egészíthető ki, amely lehetővé teszi a rönkök folyamatos munkaciklusban történő továbbítását.



LD-600 rönkhasító gép

Rönkmagasság	legfeljebb 250 mm
Rönkátmérő	legfeljebb 250 mm
Teljesítmény	4 kW, 400 V / 6,5 KM

A tűzifa-szállítószalag mobil, többfunkciós berendezés, amely a felhasított tűzifa, valamint a faaprítóval feldolgozott ágak pótkocsira vagy más járműre történő feladására és szállítására szolgál. Kompakt méreteinek és egyszerű kialakításának köszönhetően könnyen szállítható és telepíthető, így a munkakörülményektől függetlenül különböző helyszíneken alkalmazható. Használatával jelentősen egyszerűsíthető a tűzifa-előkészítés folyamata, csökkenthető a kezelő fizikai megterhelése, valamint lerövidíthető a tűzifa szállításra történő előkészítéséhez szükséges idő. A szállítószalag állítható magassága lehetővé teszi a különböző szállítóeszközökhöz történő megfelelő illesztést.



TŰZIFA-SZÁLLÍTÓSZALAG

Lapátok szélessége	250 mm
Teljesítmény	3 kW, 230 / 400 V
Adagolási magasság	3100 mm

A görgős szállítópálya olyan berendezés, amelyben a görgők kis távolságra helyezkednek el egymástól. Ez lehetővé teszi nagy méretű rakományok vagy tartályokban elhelyezett, nem ömlesztett anyagok mozgatását villástargonca alkalmazása nélkül. A görgős szállítópályát rönkök rönkhasítóhoz vagy elektromos fűrészhez történő továbbítására tervezték. Kompakt kialakításának köszönhetően könnyen telepíthető és üzemeltethető, moduláris szerkezete pedig lehetővé teszi a szállítási útvonal hosszának rugalmas, az egyedi igényekhez igazodó kialakítását. A berendezés egyszerűen bővíthető, így tetszőleges hosszúságú, hatékony anyagszállító vonal alakítható ki, ami jelentősen megkönnyíti a termékek szállítását.



GÖRGŐS SZÁLLÍTÓSZALAG

Hossz	1500 mm
Szélesség	565 mm
Magasság	960 mm

A tűzifa-előállító gépsor alkalmazásával megkönnyíthető a tűzifa előkészítése. A gépsor működése a következő: a rönk a görgős szállítópályára kerül, amelynek segítségével tömegétől függetlenül könnyen továbbítható a PCK-25 rönkfűrészhez. A méretre vágott rönkök ezt követően az LD-50 hajtóműves rönkhasító házába esnek, ahol kisebb darabokra hasadnak. A következő szakaszban a faanyag egy szállítószalagra kerül, amely például pótkocsira továbbítja. Az említett berendezések együttesen komplett tűzifa-előkészítő gépsort alkotnak. Alkalmazásukkal jelentősen csökkenthető a szükséges fizikai munkavégzés, és a teljesítmény többszörösére növelhető. A rendszer működése áttekinthető, egyszerű és mindekelőtt megbízható.



FŰRÉSZ-HASÍTÓGÉP (TŰZIFAGYÁRTÓ SOR)

Teljesítmény	8,2 kW, 400 V
--------------	---------------

A rönkfűrész helyhez kötött berendezés kör keresztmetszetű rönkök darabolására. Görgős szállítópályával együtt alkalmazva biztosítható az anyag folyamatos és pontos adagolása, miközben csökkenthető a kezelő fizikai megterhelése. Megbízható és nagy teljesítményű berendezés, amely megkönnyíti a faanyag feldolgozását és növeli a feldolgozás hatékonyságát. Önálló rönkvágó berendezésként, rönkhasítóval, az alapanyagot a vágási területre továbbító szalagos szállítószalaggal, valamint a tűzifa kirakodására szolgáló szállítószalaggal együtt is alkalmazható, ezáltal komplett, nagy teljesítményű fafeldolgozó gépsor alakítható ki.



PCK-25 RÖNKDARABOLÓ FŰRÉSZ

Fűrészvezető hossza	25 hüvelyk (63 cm)
Rönkméret legfeljebb	300 mm
Teljesítmény	2,2 kW, 230 / 400 V

POFÁS TÖRŐGÉPEK



BIZON SOROZAT

A **BIZON** sorozatú pofás törőgépek számos iparágban széles körben alkalmazhatók, többek között az építőiparban, az építési hulladékok újrahasznosításában, a bányászatban, az építőanyag-gyártásban és a vegyiparban. A berendezések különféle ásványi anyagok és építési hulladékok, például kő, beton, téglák és mesterséges anyagok elsődleges és másodlagos aprítására egyaránt alkalmasak, legfeljebb 320 MPa nyomószilárdságig.

A sorozat pofás törőgépei az egyedi igényekhez igazíthatók, és benzinmotoros, dízelmotoros vagy villanymotoros hajtással rendelhetők. A működés a mozgópofa excentertengely által létrehozott fel-le irányú mozgásán alapul. Amikor a mozgópofa megközelíti az állópofát, az anyag kisebb darabokra törik. A mozgópofa felemelkedésekor a pofák közötti szög és távolság megnő, így az összetört anyag kiürülhet a gépből.

A BIZON sorozatú pofás törőgépek legfontosabb előnyei:

- ✓ Egyszerű szerkezet
- ✓ Könnyű karbantartás
- ✓ Nagy törési hatékonyság
- ✓ Egyenletes szemcseméret a kimeneten
- ✓ Megbízhatóság
- ✓ Alacsony üzemeltetési költség
- ✓ Alacsony zajszint
- ✓ A por minimális mennyisége

Ezeknek a tulajdonságoknak köszönhetően a BIZON törőgépek számos alkalmazási területen megbízható megoldást jelentenek.



VILLANYMOTOR

BENZINMOTOR



VILLANYMOTOR

BENZINMOTOR



VILLANYMOTOR

BENZINMOTOR

BIZON-150

Teljesítmény	5,5 kW / 7 KM
Betöltőnyílás mérete	150 mm × 200 mm
Kapacitás	
10 mm-es frakció	legfeljebb 0,2 t/h
50 mm-es frakció	legfeljebb 0,6 t/h

BIZON-300 szállítószalaggal

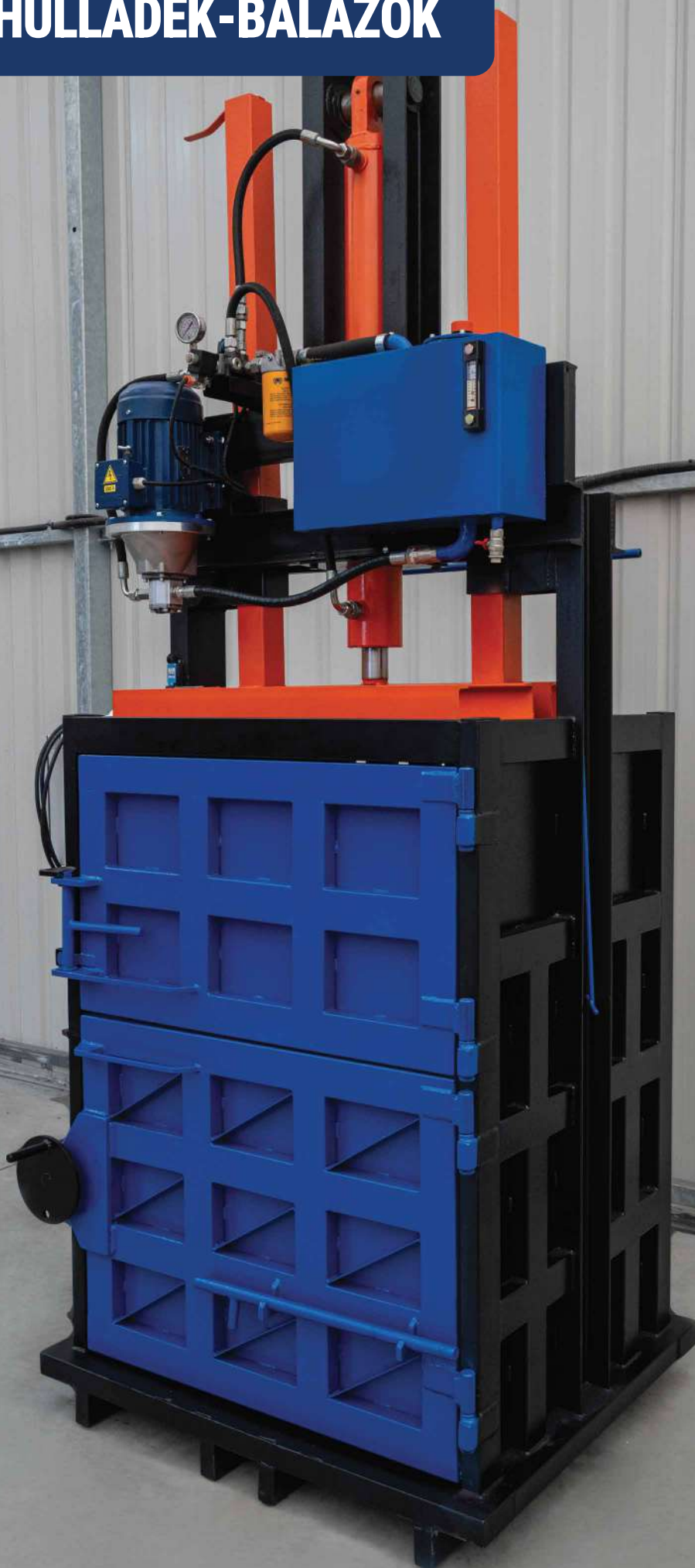
Teljesítmény	7,5 kW / 13 KM
Betöltőnyílás mérete	300 mm × 200 mm
Kapacitás	
10 mm-es frakció	legfeljebb 0,5 t/h
50 mm-es frakció	legfeljebb 1,5 t/h

BIZON-450

Teljesítmény	11 kW / 18 KM
Betöltőnyílás mérete	450 mm × 250 mm
Kapacitás	
10 mm-es frakció	legfeljebb 1 t/h
50 mm-es frakció	legfeljebb 2,5 t/h



PAPÍRHULLADÉK-BÁLÁZÓK



A **BM** sorozatú papírhulladék- és újrahasznosító présgépek forradalmian új berendezések, amelyek lehetővé teszik a hulladékok környezetbarát és hatékony feldolgozását. Kivételes kialakításuknak és fejlett technológiájuknak köszönhetően a bálázógépek akár tízszeresére is képesek csökkenteni a hulladék térfogatát, ami viszont értékes helyet és időt takarít meg. A BM sorozatú bálázók működése a nyomásátvitel elvén alapul, amelyet a présplatformot meghajtó hidraulikus rendszer biztosít. A strapabíró és megbízható szerkezetek kiváló minőségű anyagokból készülnek, ami hosszú távú teljesítményt és megbízhatóságot biztosít. A papírhulladék- és újrahasznosító présgépek ideális megoldást jelentenek azoknak a vállalatoknak, irodáknak és intézményeknek, amelyek részt kívánnak venni a környezetvédelemben és csökkenteni szeretnék a hulladékszállítási költségeiket. A bálázógépek nagy teljesítménye lehetővé teszi nagy mennyiségű hulladék gyors feldolgozását rövid idő alatt, ami időmegtakarítást jelent és növeli a munkatermelékenységet. Ennek köszönhetően a bálázógépek ideális eszközök azoknak a vállalkozásoknak, amelyek sikert akarnak elérni, csökkenteni kívánják kiadásait, és a fenntartható fejlődés elveinek megfelelően szeretnék fejlődni.



BM-5 MINI

Sajtolási erő	5 tonna
Teljes ciklus időtartama	43 másodperc
Munkavégzési sebesség	25 másodperc
Visszatérési sebesség	18 másodperc
Préselés egységnyomása	1,6 kG/cm ²
Bála súlya	kb. 140 kg (hulladékpapír) kb. 70 kg (PET)
Bála méretei	600 x 600 x 500 mm
Betöltőnyílás	600x450 mm
Teljesítmény	1,5 kW, 230 / 400 V



BM-18 MAX PLUS

Sajtolási erő	18 tonna
Teljes ciklus időtartama	20 másodperc
Munkavégzési sebesség	12 másodperc
Visszatérési sebesség	8 másodperc
Préselés egységnyomása	3,7 kG/cm ²
Bála súlya	kb. 350 kg (hulladékpapír) kb. 175 kg (PET)
Bála méretei	1200 x 740 x 700 mm
Betöltőnyílás	740x576 mm
Teljesítmény	4 kW, 400 V



BM-10 OPTI

Sajtolási erő	10 tonna
Teljes ciklus időtartama	43 másodperc
Munkavégzési sebesség	25 másodperc
Visszatérési sebesség	18 másodperc
Préselés egységnyomása	2,5 kG/cm ²
Bála súlya	kb. 160 kg (hulladékpapír) kb. 80 kg (PET)
Bála méretei	800 x 500 x 500 mm
Betöltőnyílás	800x400 mm
Teljesítmény	1,5 kW, 230 / 400 V



BM-28

Sajtolási erő	28 tonna
Teljes ciklus időtartama	28 másodperc
Munkavégzési sebesség	18 másodperc
Visszatérési sebesség	10 másodperc
Préselés egységnyomása	3,5 kG/cm ²
Bála súlya	kb. 550 kg (hulladékpapír) kb. 275 kg (PET)
Bála méretei	1200 x 1000 x 800 mm
Betöltőnyílás	1150x800 mm
Teljesítmény	5,5 kW, 400 V

CSIGÁS TÖMÖRÍTŐK



A **KDM** sorozatú polisztirolhab-tömörítő gépek az expandált polisztirolhab tömörítésére szolgálnak, és nélkülözhetetlen berendezések a kiskereskedelmi vállalkozások, valamint a kisebb ipari üzemek számára. Ezek a tömörítőgépek a polisztirolhabot, más néven Airpop anyagot, akár 50:1 arányban képesek tömöríteni. Míg korábban 50 tehergépkocsira volt szükség az expandált polisztirolhab (EPS) hulladéklerakóba történő elszállításához, a tömörítés után ugyanez a mennyiség egyetlen tehergépkocsival is elszállítható. A tömörített blokkok sűrűsége elérheti a 350 kg/m³ értéket. Az expandált polisztirolhabot (EPS) a tartályban előaprítják, majd a csiga és az automatikus hidraulikus szorítóberendezés kemény, homogén blokkokká préseli. A tömörített blokkok raklapra helyezhetők, és újrahasznosítás céljából értékesíthetők. Egy tehergépkocsira vagy konténerbe megközelítőleg 20 tonna tömörített anyag rakodható, ami jelentősen csökkenti a szállítási költségeket. A KDM sorozatú polisztirolhab-tömörítő gépek robusztus és sokoldalú berendezések, amelyek számos különböző anyag, köztük nehéz anyagok tömörítésére is alkalmasak olyan esetekben, amikor más berendezések erre már nem képesek. A KDM sorozatú polisztirolhab-tömörítő gépek különböző kivitelekben és eltérő motorteljesítménnyel érhetők el.



KDM-70

Kapacitás	akár 20 kg
Teljesítmény	2,2 kW, 230 / 400 V
Tömb sűrűsége	350 kg/m ³
Blokk mérete	120 x 120 mm



KDM-360

Kapacitás	akár 200 kg
Teljesítmény	21,6 kW, 230 / 400 V
Tömb sűrűsége	350 kg/m ³
Blokk mérete	380 x 380 mm



RAKLAPFÓLIÁZÓ GÉPEK



X SOROZAT

Az **X** sorozatú raklapfóliázó gépek innovatív és robusztus berendezések, amelyeket a csomagolási folyamatok optimalizálására terveztek. A gépek nemcsak kiváló minőséget biztosítanak, hanem az egyedi üzleti igényekhez igazítható megoldások széles választékát is kínálják. Fontos, hogy a bemutatott berendezések bármilyen típusú rakományt tartalmazó raklap rögzítésére és védelmére használhatók, nem kizárólag biomassza-tüzelőanyaggal megrakott raklapokhoz. Az automatikus raklapfóliázó gépek különféle termelőüzemekben alkalmazhatók. Az automatikus fóliavágási funkcióval felszerelt gépek a fóliázási ciklus befejezése után automatikusan elvágják a fóliát. Ez szükségtelenné teszi a kézi vágószerszámok használatát, és jelentősen megkönnyíti a kezelők munkáját. A többretegű fóliázási funkció lehetővé teszi, hogy a raklap tetszőleges magasságában különböző rétegszám és fóliázási erő legyen beállítható. Egy raklapon legfeljebb kilenc fóliaréteg alkalmazható a gép leállítása nélkül, ami felgyorsítja a folyamatot és minimálisra csökkenti az esetleges problémák kialakulásának kockázatát. A korszerű előfeszítő rendszer a fólia akár 300%-os megnyújtását is lehetővé teszi, ezáltal jelentősen csökkenti a stretchfólia-felhasználást és az ezzel kapcsolatos költségeket. A biztonságos munkavégzést fejlett műszaki megoldások biztosítják, többek között a kezelő lábát és fejét védő rendszer, az esetleges problémák gyors felismerését lehetővé tevő átlátszó védőfal, valamint a korszerű riasztórendszer. Az X sorozatú raklapfóliázó gépek neves gyártók alkatrészzeivel vannak felszerelve, például SIEMENS PLC-vel, SIEMENS frekvenciaváltóval, SICK közelítéskapcsolóval és OMRON 24 V DC tápegységgel, ami garantálja a berendezések megbízhatóságát és hosszú élettartamát.



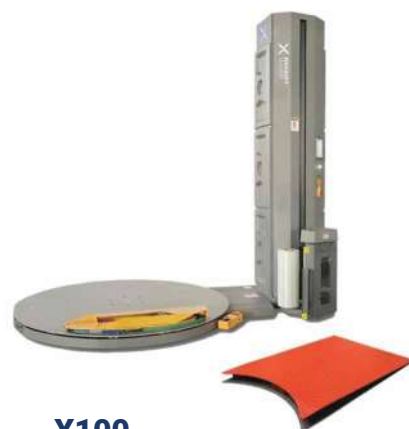
X0 PS

Maximális Raklap magassága	2200 mm
Maximális Raklap súlya	2000 kg
Forgótányér mérete	1650 mm
Fólia levágása	Kézi mód
Teljesítmény	akár 30 raklap/óra
Motor teljesítménye	1,2 kW, 230 V



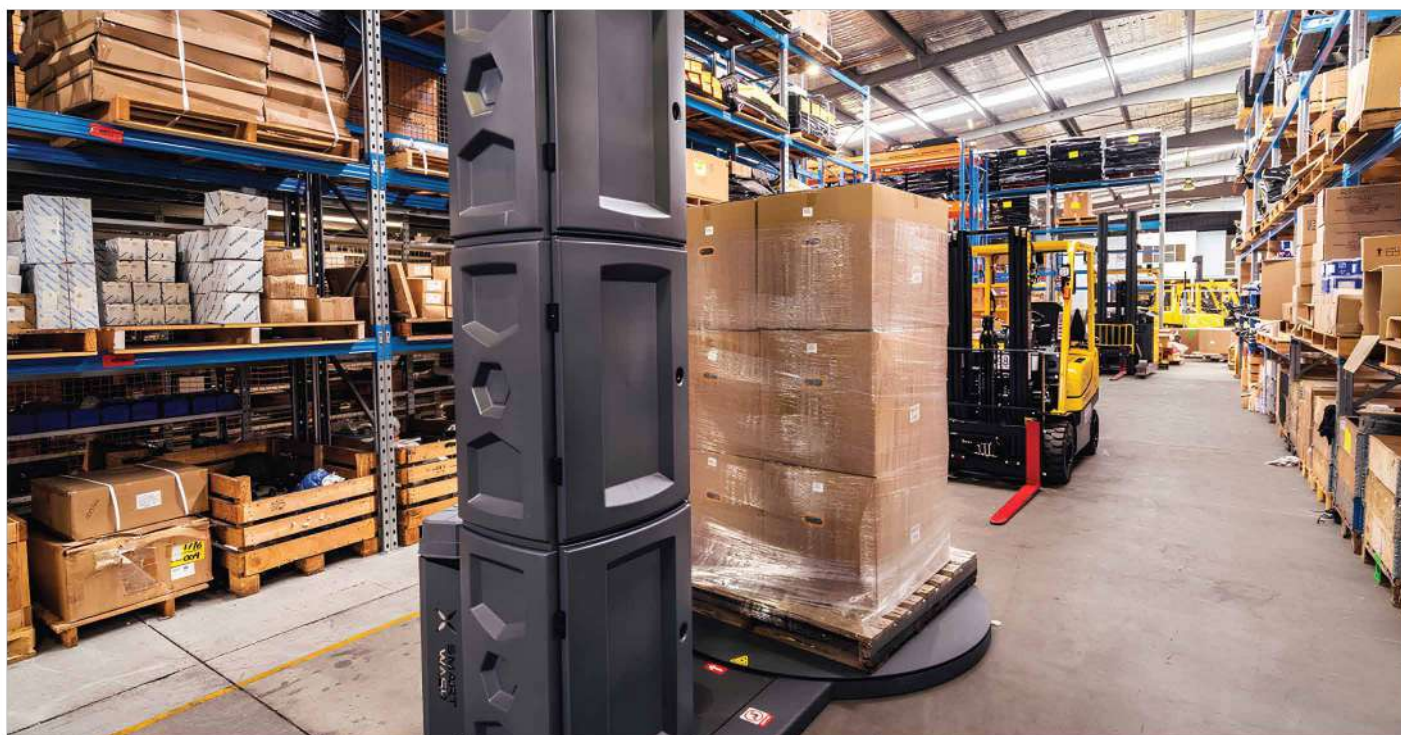
X1

Maximális Raklap magassága	2400 mm
Maximális Raklap súlya	2000 kg
Forgótányér mérete	1650 mm
Fólia vágása	Automatikus
Teljesítmény	akár 25 raklap/óra
Motor teljesítménye	1,5 kW, 230 V



X100

Maximális Raklap magassága	2350 mm
Maximális Raklap súlya	2000 kg
Forgótányér mérete	1650 mm
Fólia vágása	Automatikus
Teljesítmény	akár 35 raklap/óra
Motor teljesítménye	1,5 kW, 230 V



VÍZSZINTES HORONYVÉSŐ GÉPEK (RETESZHORNYOK VÉSÉSÉHEZ)



A **DP-12** vízszintes horonyhúzó gép belső hornyok vízszintes irányú kialakítására szolgál. Nélkülözhetetlen berendezés lehet a fém-munkálással foglalkozó szakemberek számára, akik kis- és közepes teljesítményű termelési körülmények között napi használatra alkalmas, kompakt, könnyen kezelhető és megbízható gépet keresnek.

A DP-12 vízszintes horonyhúzó gépet egyszerű kialakítás, könnyű kezelhetőség és nagyfokú megbízhatóság jellemzi. A robusztus, gondosan megtervezett szerkezet és a megfelelő szintű automatizálás hosszú élettartamot biztosít még több műszakos üzemeltetés esetén is. A DP-12 gépet saját üzemünkben sorozatgyártásban állítjuk elő, így folyamatosan biztosítani tudjuk a pótalkatrészek és szervizalkatrészek rendelkezésre állását. Ez jelentős előnyt jelent a más országokban gyártott hasonló berendezésekkel szemben.

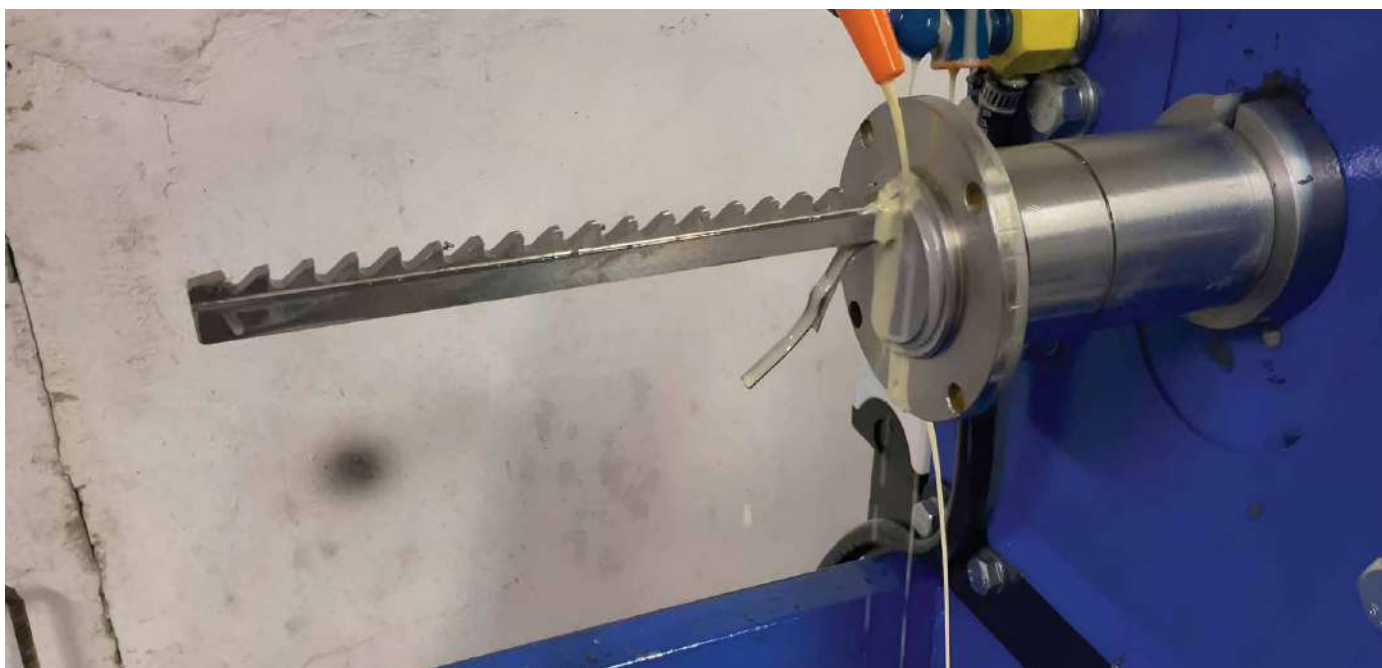
A gépet kifejezetten kisméretű munkadarabok megmunkálására tervezték, legfeljebb 12 mm szélességű hornyok kialakításához. A DP-12 hajtását csigahajtómű biztosítja, az erőátvitel pedig golyósorsós hajtással történik. Ez a megoldás lehetővé teszi a szerszám mozgásirányának megfordítását és a kiindulási helyzetbe történő visszaállítást a reteshorony kialakítása után. A gép mindkét véghelyzet elérésekor automatikusan leáll, ezáltal növelve a munkavégzés biztonságát. Az optimális forgácsolási sebességnek köszönhetően a DP-12 mindenféle anyag megmunkálása során kiváló eredményt biztosít.

A DP-12 megbízható és kompakt berendezés, amely kis- és közepes méretű termelőüzemek követelményeinek egyaránt megfelel, magas megmunkálási minőséget és hatékony munkavégzést biztosítva.



DP-12 vízszintes marógép

A horony szélessége	(max.) 12 mm
Húzóerő	30 kH = 3 t.
Húzási sebesség	1250 mm/perc
Visszatérési sebesség	2500 mm/perc
A hajtás teljesítménye	3,0 kW
A megmunkalandó alkatrész átmérője	max. 310 mm
Max. nyújtási hossz	1105 mm



KIEGÉSZÍTŐK ÉS ELEKTROMOS BERENDEZÉSEK



FREKVENCIAVÁLTÓK (INVERTEREK)

A gépeinkkel együtt alkalmazott D11 és D12 sorozatú egyfázisú és háromfázisú frekvenciaváltók korszerű berendezések, amelyek lehetővé teszik a háromfázisú váltakozó áramú aszinkron motorok pontos vezérlését. Kínálatunkban 1,5–55 kW teljesítménytartományú frekvenciaváltók találhatók, amelyek lágyindító rendszerként is alkalmazhatók.

A korszerű vektorvezérlési technológiának köszönhetően ezek a frekvenciaváltók különböző teljesítményű motorok hatékony szabályozását biztosítják, így számos ipari alkalmazásban sokoldalúan használhatók. A frekvenciaváltók kompakt és esztétikus házzal rendelkeznek, amely gyakran a berendezés kezelését megkönnyítő kezelőpanelt is tartalmaz. Ennek köszönhetően a felhasználók kényelmesen ellenőrizhetik és beállíthatják a motor legfontosabb üzemi paramétereit, például a fordulatszámot.



VILLANYMOTOROK

A gépeinkkel együtt kínált általános ipari, háromfázisú aszinkron motorok megbízható megoldást jelentenek különféle ipari berendezések, gépegységek és mechanizmusok meghajtására. A motorok IP55 védetségű fokozattal rendelkeznek, amely hatékony védelmet biztosít a por és a nedvesség ellen, ezáltal igényes üzemi körülmények között is megbízható működést tesz lehetővé.

Ezek a motorok széles körben alkalmazhatók az iparban, többek között ipari ventilátorok, különféle szivattyúk, valamint fa- és fémipari gépek meghajtására. Fő feladatuk a 230 V, 400 V vagy 690 V hálózati feszültségű villamos energia mechanikai energiává alakítása. Ez a mechanikai energia hajtja meg a forgó tengelyt, és biztosítja a különféle berendezések hatékony működését.

Kínálatunkban 0,75–55 kW teljesítményű, 1500 vagy 3000 ford./perc fordulatszámú motorok érhetők el, így azok rugalmasan hozzáigazíthatók az egyes alkalmazások követelményeihez. A különböző teljesítményváltozatok lehetővé teszik a motorok egyszerű integrálását a meglévő rendszerekbe és mechanizmusokba. Motorjaink magas minősége és megbízhatósága kiváló választást jelent az ipari alkalmazások széles körében, magas szintű teljesítményt és tartósságot biztosítva.



VEZÉRLŐSZEKRÉNYEK

Többéves ipari tapasztalattal rendelkező vezérlőszekrény-gyártóként ipari gépekhez készítünk vezérlőszekrényeket. Saját gyártású gépeinkhez, valamint egyedi megrendelésre tervezünk és gyártunk vezérlőszekrényeket, a megrendelők egyedi követelményeihez igazítva. Minden projektet a legnagyobb gondossággal valósítunk meg annak érdekében, hogy termékeink megbízhatóak, tartósak és egyszerűen kezelhetők legyenek. A korszerű technológiáknak és tapasztalt szakembereinknek köszönhetően olyan vezérlőszekrényeket tudunk gyártani, amelyek tökéletesen illeszkednek az összetett ipari automatizálási rendszerekhez. A projekt megvalósításának minden szakaszában teljes körű támogatást biztosítunk, az előzetes koncepció kidolgozásától a gyártáson át egészen a telepítésig és az üzembe helyezésig. Elsődleges célunk olyan megoldások biztosítása, amelyek lehetővé teszik a gépek biztonságos és hatékony működését, és egyúttal megfelelnek a legmagasabb minőségi követelményeknek.



LÁGYINDÍTÓ RENDSZEREK (SOFTSTARTOK)

Háromfázisú motorokhoz készült lágyindító rendszereket gyártunk, és jelentős tapasztalattal rendelkezünk korszerű ipari megoldások szállításában. Lágyindítóinkat háromfázisú aszinkron motorok egyenletes indítására és leállítására terveztük. Alkalmazásukkal jelentősen csökkenthető az indítóáram, és fokozatmentes motorfelfutás biztosítható. Ezáltal a motorok védelmet kapnak a hirtelen túlterhelésekkel szemben, ami meghosszabbítja élettartamukat és növeli a teljes rendszer üzembiztonságát.

Egyedi megrendelésre, a megrendelők sajátos követelményeihez és igényeihez teljes mértékben igazított lágyindító rendszereket is készítünk. Mérnökeink minden projektet a legnagyobb pontossággal dolgoznak ki, biztosítva termékeink magas színvonalát és hatékonyságát. A projekt méretétől és összetettségétől függetlenül olyan megoldásokat szállítunk, amelyek növelik a motorok teljesítményét és üzembiztonságát a különböző ipari alkalmazásokban.





TechnoMaszBud Kft.

Żeromskiego 12a,
05-250 Słupno
Lengyelország

E-mail: biuro@technomaszbud.pl

Tájékoztató vonal: +48 22 266 28 33

Tájékoztató vonal: +48 732 081 742

technomaszbud.pl

