



CATALOGO DELLE ATTREZZATURE

Linee di produzione di pellet | Granulatori | Pellettatrici | Trituratori | Bruciatori a pellet



Dal 2013, "TechnoMaszBud" si occupa della produzione su larga scala di macchinari industriali.

La nostra azienda è un'impresa in **forte espansione**, che produce apparecchiature di qualità europea a prezzi ragionevoli.

Collaboriamo con numerose aziende commerciali in tutto il mondo. Un'esperienza pluriennale, un controllo di qualità avanzato e il miglioramento continuo consentono di realizzare prodotti di altissima qualità.

Alla base della nostra attività c'è un elevato livello di professionalità; per questo motivo il Reparto di Controllo Tecnico attribuisce estrema importanza al monitoraggio della qualità di tutti i macchinari e dei loro componenti, mentre il nostro servizio di assistenza è sempre pronto a intervenire rapidamente qualora fosse necessario ricorrere ai suoi servizi o all'assistenza tecnica.

Ogni anno produciamo e vendiamo **oltre 1.000 unità di attrezzature** ed esportiamo i nostri prodotti in **19 Paesi**. Saremo lieti di avviare una collaborazione con voi e faremo tutto il possibile per offrirvi soluzioni con il miglior rapporto qualità-prezzo!

I PRINCIPALI PUNTI DI FORZA DELLA NOSTRA AZIENDA SONO:

- possibilità di provare i prodotti prima dell'acquisto
- prezzi competitivi
- certificazione europea delle apparecchiature
- ampio assortimento
- qualità dei prodotti costantemente elevata
- disponibilità costante dei materiali di consumo
- assistenza tecnica, da parte dei nostri specialisti, nella scelta e nella messa in opera delle apparecchiature

In questo catalogo troverete diversi tipi di apparecchiature prodotte dalla nostra azienda.

Grazie per l'interesse dimostrato nei confronti dei nostri prodotti!



PROFESIONISTI PER I PROFESIONISTI

GRANULATORI / PELLETTATRICI	4-7
LINEE PER LA PRODUZIONE DI PELLET	8-11
BRICCHETTATRICI / LINEE DI BRICCHETTATURA	12-14
ESSICCATOI AERODINAMICI	15-17
BRUCIATORI A PELLET	18-20
TRITURATORI	21-24
TRITURATORI PER RIFIUTI, SHREDDER, TRITA DOCUMENTI	25-26
CIPPATRICI / TRITURATORI PER LEGNO	27-28
MULINI A MARTELLI / GRANIGLIATRICI	29-31
CONFEZIONATRICI CON BILANCIA / INSACCATRICI / DOSATORI	32-36
CALBRATORI-RAFFREDDATORI PER PELLET (GRANULI)	37-39
SISTEMI DI ASPIRAZIONE SO (VENTILATORI ANTIPOLVERE)	40-41
TRASPORTATORI A NASTRO / A CATENA	42-43
TRASPORTATORI A TAZZE	44-45
TRASPORTATORI PNEUMATICI	46-47
TRASPORTATORI ELASTICI	48-49
ALIMENTATORI A COCLEA / ALIMENTATORI-VAGLI	50-52
LINEE PER LA LAVORAZIONE DI ORTAGGI, FRUTTA E FRUTTA A GUSCIO	53-54
LINEE PER LA PRODUZIONE DI MANGIMI	55-56
MISCELATORI PER MANGIMI	57-59
MACCHINE PER LA PRODUZIONE DI MANGIMI	60-61
ESTRUSORI	62-64
MACCHINE PER LA PRODUZIONE DI ALIMENTI PER CANI, GATTI E PESCI	65-68
AERATORI / MISCELATORI PER CEREALI	69-70
ESSICCATOI MOBILI PER CEREALI	71-72
ATTREZZATURE PER LA LAVORAZIONE, LA PULIZIA E LA CERNITA DELLA GRANELLA	73-74
FRANTOI PER CEREALI	75-76
SCHIACCIANOCI	77-78
PRESSE PER L'ESTRAZIONE DELL'OLIO	79-83
MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO, SPACCALEGNA	84-86
FRANTOI A MASCELLE	87-88
IMBALLATRICI PER LA CARTA DA RICICLAGGIO	89-90
COMPATTATORI A COCLEA	91-92
AVVOLGITRICI PER PALLET	93-94
SCANALATRICI ORIZZONTALI (PER LA SCANALATURA DI INCASTRI)	95-96
ACCESSORI E APPARECCHIATURE ELETTRICHE	97-98

GRANULATORI / PELLETTATRICI



SERIE ROTEX / KORMOTEX

ROTEX-100 e ROTEX-200 sono tritutori per mangimi compatti ed economici, destinati all'uso domestico e nelle piccole aziende agricole. Possono essere posizionati su un tavolo, al fine di aumentare il comfort di lavoro. La loro struttura è ideale per la produzione di mangimi bilanciati, facili da immagazzinare, a base di miscele di cereali, paglia o crusca. **KORMOTEX-260**, invece, è un granulatore industriale robusto ed efficiente, progettato per la produzione professionale di mangimi granulati. Dotato di telaio rinforzato, cuscinetti lubrificabili e regolazione di precisione dei rulli, rappresenta la scelta ideale per le grandi aziende agricole e gli stabilimenti di trasformazione.



MANGIME

MOTORE ELETTRICO



MANGIME

MOTORE ELETTRICO



MANGIME

MOTORE ELETTRICO

ROTEX-100

Rendimento	
su segatura	-
sulla paglia	-
sul cereale	fino a 40 kg/h
Potenza	1,5 kW, 230 / 400 V

ROTEX-200

Rendimento	
su segatura	-
sulla paglia	-
sul cereale	fino a 200 kg/h
Potenza	7,5 kW, 400 V

KORMOTEX-260

Rendimento	
su segatura	-
sulla paglia	-
sul cereale	fino a 700 kg/h
Potenza	18,5 kW, 400 V

SERIE PELLENIK

La serie **PELLENIK** comprende pellettatrici elettriche per la produzione di pellet da combustione e granulato per mangimi, disponibili in tre versioni: la compatta **PELLENIK-150** (4 kW, fino a 60 kg/h), il modello universale **PELLENIK-200** (7,5 kW, fino a 150 kg/h) e il modello ad alto rendimento **PELLENIK-260** (15 kW, fino a 250 kg/h di pellet o 500 kg/h di mangime). Questi impianti si contraddistinguono per la loro struttura robusta, la trasmissione a cinghia, la facilità di lubrificazione dei cuscinetti e la possibilità di funzionare con diversi tipi di biomassa, quali segatura, paglia o bucce di semi di girasole. Si tratta di una soluzione economica, silenziosa ed ecologica, ideale sia per le famiglie che per gli stabilimenti di trasformazione professionali.



MANGIME

MOTORE ELETTRICO



MANGIME

MOTORE ELETTRICO



MANGIME

MOTORE ELETTRICO

PELLENIK-150

Rendimento	
su segatura	fino a 60 kg/h
sulla paglia	fino a 50 kg/h
sul cereale	fino a 100 kg/h
Potenza	4 kW, 230 / 400 V

PELLENIK-200

Rendimento	
su segatura	fino a 150 kg/h
sulla paglia	fino a 150 kg/h
sul cereale	fino a 400 kg/h
Potenza	7,5 kW, 400 V

PELLENIK-260

Rendimento	
su segatura	fino a 250 kg/h
sulla paglia	fino a 250 kg/h
sul cereale	fino a 500 kg/h
Potenza	15 kW, 400 V

SERIE GMK / KGM

I granulatori **KGM-100, GMK-150/200/260** sono dotati di uno dei tipi di trasmissione più affidabili e diffusi, ovvero la trasmissione a cinghia. Tra i punti di forza di questo cambio figurano la facilità di montaggio, di utilizzo e di riparazione. Questa serie ha un corpo esterno più alto. Tale aspetto influisce positivamente sulla comodità d'uso di questa attrezzatura. Con questi granulatori è possibile preparare mangimi granulati per conigli, polli da carne, polli, suini, bovini, cavalli o quaglie utilizzando le materie prime a disposizione. Per questo motivo, le materie prime sono molto più economiche rispetto al mangime granulato già pronto, con una notevole riduzione dei costi di allevamento di animali e volatili, oltre a un aumento dei profitti. Il mangime in granuli è ideale per nutrire i pesci, poiché rimane a galla a lungo, consentendo loro di consumarne quasi tutto. Questa soluzione consente di ridurre in modo significativo il numero di granuli rispetto ad altri mangimi.



MANGIME

MOTORE ELETTRICO

KGM-100

Rendimento

su segatura	-
sulla paglia	-
sul cereale	fino a 40 kg/h

Potenza 1,5 kW, 230 / 400 V



MANGIME

MOTORE ELETTRICO

GMK-150

Rendimento

su segatura	-
sulla paglia	-
sul cereale	fino a 100 kg/h

Potenza 4 kW, 230 / 400 V



MANGIME

MOTORE ELETTRICO

GMK-200

Rendimento

su segatura	-
sulla paglia	-
sul cereale	fino a 200 kg/h

Potenza 5,5 o 7,5 kW, 400 V



MANGIME

MOTORE ELETTRICO

GMK-260

Rendimento

su segatura	-
sulla paglia	-
sul cereale	fino a 300 kg/h

Potenza 11 kW, 400 V

SERIE PRIME

I granulatori **PRIME - 150/200/300/400** appartengono alla categoria dei granulatori industriali. Questa serie è dotata di una trasmissione resistente e affidabile. Nel motore PRIME-150 è installata una trasmissione ipoidale, mentre nei modelli più avanzati (PRIME-200/300/400) è presente un riduttore a ingranaggi. Tutti i modelli di trasmissione funzionano a bagno d'olio (lubrificazione a immersione) - accorgimento che ne impedisce il surriscaldamento. Inoltre, i granulatori di questa serie possono essere azionati con diversi tipi di motore, il che riveste un ruolo fondamentale in caso di interruzione dell'energia elettrica. I granulatori della serie PRIME PRO presentano una struttura migliorata della parte operativa e motori più potenti abbinati a un inverter. Questo consente di regolare la velocità di rotazione dei rulli in base alla materia prima in ingresso, aumentando così la produttività. Per questa serie proponiamo un'ampia gamma di accessori: serbatoi con alimentazione a coclea, essiccatoi aerodinamici, vagli, raffreddatori, nastri trasportatori e sistemi di irrorazione. Ciò consente di trasformare un normale granulatore in una minilinea di granulazione adatta a gestire grandi quantità di materie prime, in particolare per la pellettizzazione di segatura, trucioli, polvere, paglia, torba, plastica, cereali, scarti di cereali, mangimi, fieno, farina di cereali e altro ancora.



UNIVERSALI
(TUTTI I MATERIALI)

MOTORE ELETTRICO

PRIME-150

Rendimento

su segatura	fino a 50 kg/h
sulla paglia	fino a 50 kg/h
sul cereale	fino a 70 kg/h

Potenza 4 kW, 230 / 400 V



LANA
DI PECORA



ABETE



- UNIVERSALI (TUTTI I MATERIALI)
- PRESA DI POTENZA
- MOTORE ELETTRICO
- MOTORE A COMBUSTIONE INTERNA

PRIME-200

Rendimento	
su segatura	fino a 150 kg/h
sulla paglia	fino a 120 kg/h
sul cereale	fino a 300 kg/h
Potenza	11 kW, 400 V



- UNIVERSALI (TUTTI I MATERIALI)
- PRESA DI POTENZA
- MOTORE ELETTRICO
- MOTORE A COMBUSTIONE INTERNA

PRIME-300

Rendimento	
su segatura	fino a 350 kg/h
sulla paglia	fino a 350 kg/h
sul cereale	fino a 400 kg/h
Potenza	22 kW, 400 V



- UNIVERSALI (TUTTI I MATERIALI)
- PRESA DI POTENZA
- MOTORE ELETTRICO
- MOTORE A COMBUSTIONE INTERNA

PRIME-400

Rendimento	
su segatura	fino a 500 kg/h
sulla paglia	fino a 465 kg/h
sul cereale	fino a 500 kg/h
Potenza	37 kW, 400 V



- UNIVERSALI (TUTTI I MATERIALI)
- PRESA DI POTENZA
- MOTORE ELETTRICO
- MOTORE A COMBUSTIONE INTERNA

PRIME-200 PRO

Rendimento	
su segatura	fino a 220 kg/h
sulla paglia	fino a 170 kg/h
sul cereale	fino a 300 kg/h
Potenza	15 kW, 400 V



- UNIVERSALI (TUTTI I MATERIALI)
- PRESA DI POTENZA
- MOTORE ELETTRICO
- MOTORE A COMBUSTIONE INTERNA

PRIME-300 PRO

Rendimento	
su segatura	fino a 500 kg/h
sulla paglia	fino a 450 kg/h
sul cereale	fino a 700 kg/h
Potenza	30 kW, 400 V



- UNIVERSALI (TUTTI I MATERIALI)
- PRESA DI POTENZA
- MOTORE ELETTRICO
- MOTORE A COMBUSTIONE INTERNA

PRIME-400 PRO

Rendimento	
su segatura	fino a 750 kg/h
sulla paglia	fino a 700 kg/h
sul cereale	fino a 700 kg/h
Potenza	45 kW, 400 V



FAGGIO



ROVERE



MISKANT



POLLINA



CARTA



PAGLIA DI COLZA

LINEE PER LA PRODUZIONE DI PELLET



Le linee della serie LDG, abbinate ai granulatori della serie PRIME, sono state progettate appositamente per la produzione di pellet, granulato e mangimi granulati. Consentono di collegare più macchine in un unico circuito chiuso. Ogni macchina svolge la propria funzione in modo autonomo: dall'alimentazione continua con le materie prime, passando per la granulazione, il raffreddamento e la vagliatura dei granuli, fino all'aspirazione della polvere e delle frazioni fini direttamente nei sacchi. In questo modo si ottiene un prodotto puro e il processo di produzione stesso rimane pulito (i rifiuti raccolti possono essere rigranulati).

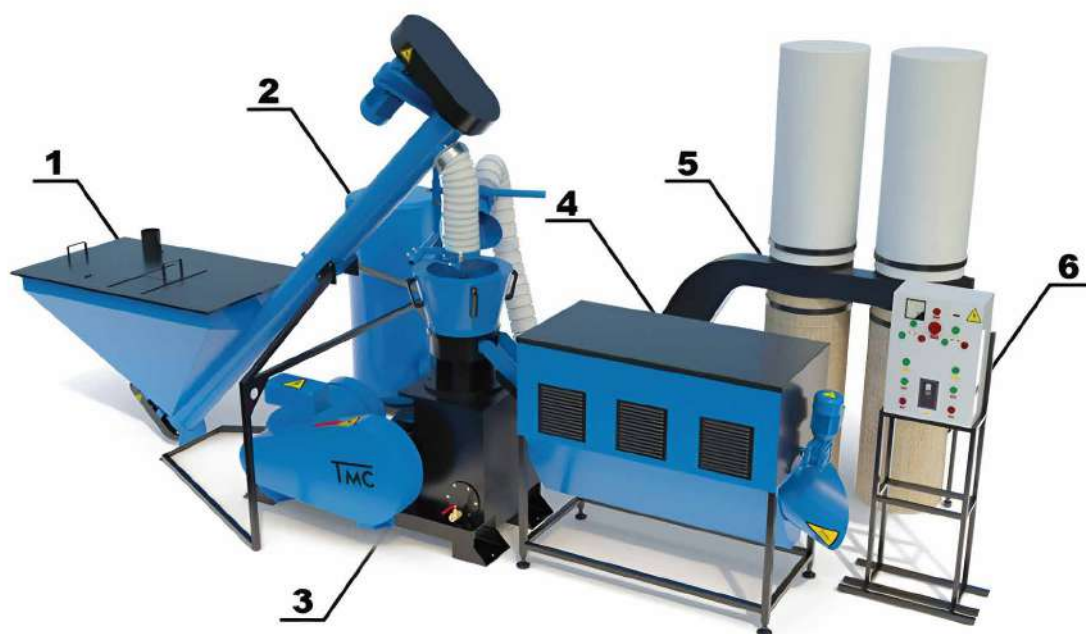
Il set base della linea comprende:

1. Alimentatore a coclea
2. Sistema di umidificazione
3. Pellettatrice della serie PRIME/PRIME PRO
4. Calibratore-raffreddatore per granulato/pellet
5. Sistema di aspirazione a circuito chiuso
6. Pannello di controllo

Tutti i tipi di linee possono essere dotati di attrezzature aggiuntive, che consentono un utilizzo più efficiente e comodo dell'equipaggiamento di base della linea.

Tra gli accessori opzionali possono figurare:

WP-600 (Insaccatrice per il confezionamento del granulato in sacchi)
PT-1000 (Trasportatore a nastro) con raffreddamento supplementare del granulato
RD-500 (tritatore per paglia) con tavolo e depolveratore centrifugo;
MB-500 (Mulino a martelli per cippato)
SA-400 (Essiccatoio aerodinamico (per segatura) con alimentatore-calibratore e molti altri dispositivi a seconda delle vostre esigenze



Il rendimento effettivo dell'apparecchio dipende da numerosi fattori, e in particolare da:

- a seconda del tipo e della qualità delle materie prime
- in base alla modalità di funzionamento dell'attrezzatura
- a seconda del modello del granulatore, delle dimensioni e del tipo di matrice installata

Alcuni tipi di materie prime sono più difficili da granulare e richiedono all'operatore competenze specifiche nell'uso delle attrezzature.



LDG-(2000/3000/4000) KOMBI

Questa serie è dotata di un alimentatore con serbatoio per materie prime della capacità di 0,2 m³, provvisto di un alimentatore a coclea con regolazione della velocità di rotazione.



LDG-(2000/3000) KOMBI+

Questa serie è dotata di un alimentatore, con la possibilità di calibrare la materia prima a monte dell'immissione nel serbatoio, e di un serbatoio per materie prime della capacità di 0,2 m³ con alimentatore a coclea dotato di regolazione della velocità di rotazione.



LDG-(2000/3000/4000) KOMBI PRO

Questa serie è dotata di un serbatoio di alimentazione per le materie prime con una capacità di 1 m³, provvisto di un alimentatore a coclea con regolazione della velocità di rotazione, nonché di una pellettatrice della serie PRIME PRO.



LDG-(3000/4000) DUO

Questa serie è dotata di un doppio serbatoio di carico delle materie prime con una capacità di 0,4 m³, nonché di due coclee con possibilità di regolazione della velocità di rotazione durante l'erogazione delle materie prime a due granulatori funzionanti contemporaneamente e montati in linea.



LDG-(3000/4000) DUO PRO

Questa serie è dotata di un doppio serbatoio di carico delle materie prime di capacità maggiorata, pari a 2 m³, e di due coclee con possibilità di regolazione della velocità di rotazione durante l'erogazione delle materie prime a due granulatori della serie PRIME PRO, montati in linea e funzionanti contemporaneamente. Inoltre, le linee di questa serie sono dotate di calibratori per pellet KC-300 più efficienti.



LDG-(2000/3000/4000) MAX

Questa serie è dotata di un alimentatore-miscelatore per mangimi della serie WIR, con una capacità di 1 o 2 m³, provvisto di coclea con regolazione della velocità di rotazione durante l'alimentazione delle materie prime al granulatore installato in linea. È particolarmente indicato per la produzione di mangimi in granuli.



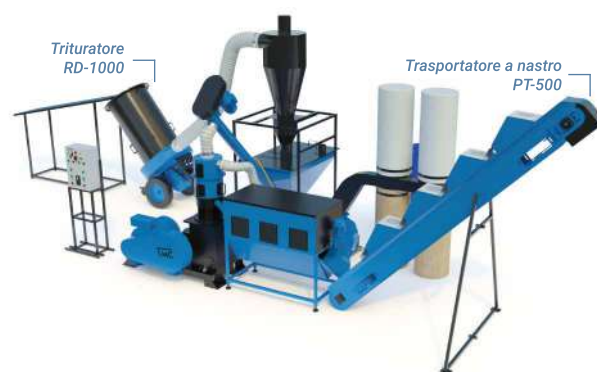
LDG-(2000/3000/4000) MAX+

Questa serie è dotata di un alimentatore con serbatoio per le materie prime, che funge da depolveratore centrifugo per la depolverazione. Risulta particolarmente indicata per il collegamento a diversi tipi di macchine con alimentazione pneumatica al serbatoio. Capacità del serbatoio – 1,5 m³. L'erogazione della materia prima alla pellettatrice avviene tramite un alimentatore a coclea con regolazione della velocità di rotazione.

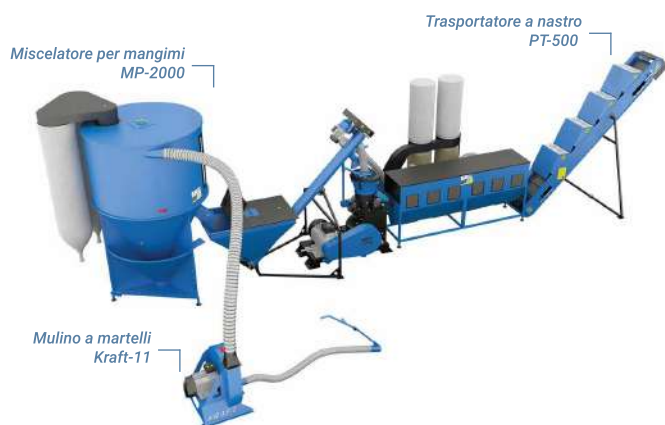
ESEMPI DI CONFIGURAZIONI DI LINEE



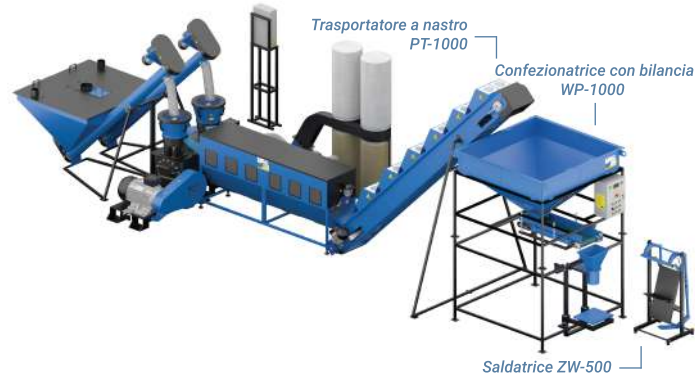
Linea per la produzione di pellet **LDG-2000 KOMBI**
+ Essiccatoio aerodinamico SA-400
+ Trasportatore a nastro PT-500



Linea per la produzione di pellet **LDG-3000 KOMBI**
+ Trasportatore a nastro PT-500 + Trituratore RD-1000
con depolveratore centrifugo



Linea per la produzione di mangimi granulati **LDG-3000 KOMBI** + Miscelatore di mangimi MP-2000
+ Granigliatrice (mulino a martelli) Kraft-11
+ Trasportatore a nastro PT-500



Linea per la produzione di pellet **LDG-3000 DUO**
+ Trasportatore a nastro PT-1000
+ Confezionatrice WP-1000 + Saldatrice ZW-500



Linea di produzione di pellet **LDG-4000 KOMBI**
+ Insaccatrice WP-600
+ Saldatrice per sacchi ZW-500



Linea per la produzione di pellet **LDG-4000 MAX plus**
+ Trasportatore a nastro PT-500 + Mulino a martelli MB-500

BRICCHETTATRICI / LINEE DI BRICCHETTATURA



L'azienda TechnoMaszBud offre due tipi di linee per la produzione di bricchette: la LDB per la produzione di bricchette rotonde e la LPK per la produzione di bricchette di tipo Pini Kay. Entrambe le soluzioni sono state progettate per garantire una produzione efficiente ed economica di bricchette combustibili. Questi sistemi integrano diverse macchine in un unico ciclo produttivo chiuso, in cui ciascuna svolge una funzione specifica: dall'alimentazione continua delle materie prime, passando per la bricchettatura e il raffreddamento, fino alla rimozione della polvere e al confezionamento diretto del prodotto finito nei sacchi. Questa soluzione consente di ottenere un prodotto finale pulito, facilita il mantenimento dell'ordine sul posto di lavoro, e i rifiuti raccolti possono essere nuovamente sottoposti al processo di bricchettatura. La differenza fondamentale tra le linee LDB e LPK risiede nel tipo di bricchetta prodotta, nel tipo di bricchettatrici utilizzate e nelle attrezzature incluse nel pacchetto.

Il set base della linea LDB comprende:

1. Alimentatore a coclea
2. Bricchettatrice della serie BT dotata di linea di raffreddamento (min. 3 metri)
3. Sistema di aspirazione a circuito chiuso
4. Pannello di controllo

Il set base della linea LPK comprende:

1. Alimentatore a coclea
2. Bricchettatrice della serie BS
3. Modulo di intercettazione
4. Sistema di aspirazione a circuito chiuso
5. Pannello di controllo

Tutti i tipi di linee possono essere dotati di attrezzature aggiuntive, il che permette di utilizzare l'equipaggiamento di base della linea in modo più efficace e comodo.

Le prestazioni complessive dell'apparecchiatura dipendono da numerosi fattori, tra cui in particolare:

- dal tipo e dalla qualità delle materie prime
- dalla modalità di funzionamento delle attrezzature
- dal modello della bricchettatrice

Alcuni tipi di materie prime sono più difficili da bricchettare e richiedono all'operatore competenze specifiche nell'uso delle attrezzature.

Vantaggi del lavoro

sulla linea della serie LDB:

- ✓ densità massima della bricchetta: 1,4 g/cm³
- ✓ dimensioni della bricchetta: d=50 mm (diametro), L=20-300 mm (lunghezza)
- ✓ umidità della materia prima: fino al 15%
- ✓ dimensioni delle particelle della materia prima: da 2 a 25 mm
- ✓ tipo di materia prima: segatura, bucce di semi di girasole, paglia, ecc.
- ✓ assenza di fumi ossidanti durante il funzionamento
- ✓ assenza di resistenze
- ✓ un operatore può gestire contemporaneamente 2-3 macchine bricchettatrici

sulla linea della serie LPK:

- ✓ densità massima della bricchetta: 1,3 g/cm³
- ✓ tre tipi di matrici: quadrata (50×50 mm), esagonale (Ø60 mm) e "a margherita" (Ø55 mm);
- ✓ lunghezza regolabile delle bricchette
- ✓ umidità della materia prima: fino al 10%
- ✓ dimensioni delle particelle della materia prima: da 2 a 25 mm
- ✓ tipo di materia prima: segatura, bucce di semi di girasole, paglia, ecc.
- ✓ la zona di formatura raggiunge una temperatura di 280–350°C
- ✓ un operatore può gestire contemporaneamente 2-3 macchine bricchettatrici

SERIE LDB

Questa serie comprende linee basate sulle **bricchettatrici meccaniche a pistone BT** – macchinari efficienti per la produzione di bricchette combustibili a partire da segatura, paglia, fieno o scarti di cereali. Il robusto meccanismo a manovella garantisce un funzionamento affidabile e un basso consumo energetico, mentre la tecnologia di estrusione a urto consente di ottenere bricchette ad alta densità. Le apparecchiature possono funzionare in modo autonomo o essere integrate in linee di produzione complete, come il modello LDB-350 con un unico alimentatore a coclea a velocità regolabile, o il modello LDB-350 DUO, con doppio alimentatore a coclea, per il funzionamento simultaneo di due bricchettatrici.



BRICCHETTATRICE BT-350

Potenza del motore	23 kW
Rendimento	fino a 350 kg/h



LINEA LDB-350

Potenza del motore	25 kW
Rendimento	fino a 350 kg/h
Capacità del serbatoio	0,2 m³



LINEA LDB-350 DUO

Potenza del motore	51 kW
Rendimento	fino a 700 kg/h
Capacità del serbatoio	0,4 m³

SERIE LPK

Questa serie comprende linee basate sulle **bricchettatrici a coclea BS** – macchinari ad alta efficienza per la produzione di bricchette di tipo Pini Kay a partire da segatura, paglia, fieno o scarti di cereali. Il processo di formatura a una temperatura di 280–350 °C garantisce un'elevata durata delle bricchette senza la necessità di ricorrere a leganti chimici. Le apparecchiature possono funzionare in modo autonomo oppure costituire parte integrante della **linea di produzione completa LPK-500**, dotata di un unico alimentatore a coclea con velocità di alimentazione della materia prima regolabile. È possibile produrre bricchette di diverse forme e dimensioni: quadrati (50 × 50 mm), esagonali (Ø 60 mm) e a "margherita" (Ø 55 mm).



BRICCHETTATRICE BS-80

Potenza del motore	30 kW
Rendimento	fino a 500 kg/h



LINEA LPK-500

Potenza del motore	33 kW
Rendimento	fino a 500 kg/h
Capacità del serbatoio	0,2 m³

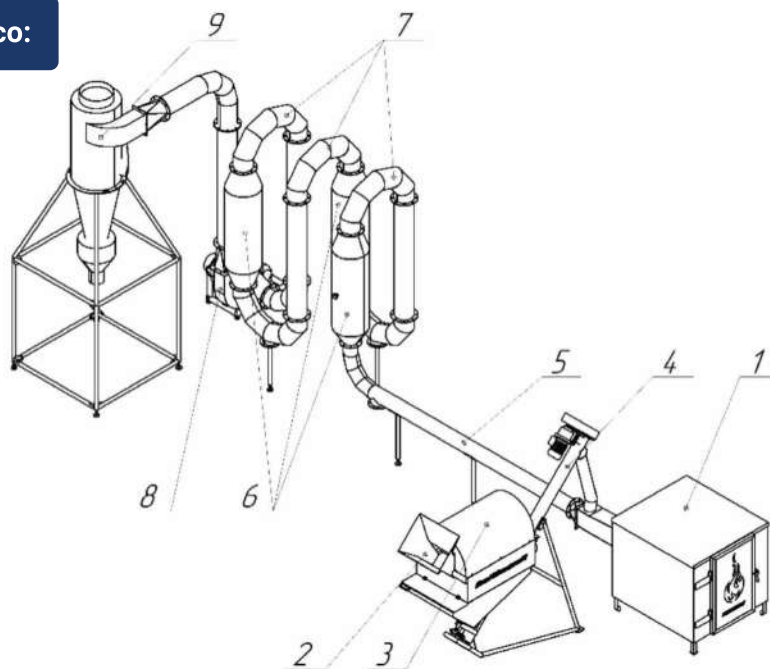
ESSICCATOI AERODINAMICI



Gli essiccatoi aerodinamici servono a preparare la materia prima a monte del processo di pellettizzazione o bricchettatura. Il generatore di calore (forno) garantisce l'essiccazione della materia prima fino al raggiungimento del grado di umidità richiesto. **Le principali differenze tra gli essiccatoi aerodinamici SA-400, SA-600, SA-800 e SA-1200 riguardano la capacità oraria, che varia a seconda della potenza del forno, della lunghezza delle tubazioni e dei motori dei ventilatori. Le principali differenze degli essiccatoi aerodinamici della serie PRO consistono invece nella presenza di un bruciatore automatico a pellet da 250 o 350 kW.** La segatura di legno fresco con umidità pari al 40-60% o inferiore viene essiccata e preparata per la pellettizzazione dopo un unico passaggio nell'essiccatoio.

Costruzione di un essiccatoio aerodinamico:

1. Forno (in mattoni refrattari)
2. Serbatoio dell'alimentatore
3. Calibratore
4. Alimentatore a coclea
5. Tubo di accelerazione delle materie prime
6. Tre camere di essiccazione
7. Sistema di tubazioni
8. Ventilatore radiale
9. Depolveratore centrifugo
10. Pannello di controllo con regolatore frequenze (non raffigurato)



Come funziona un essiccatoio aerodinamico?

- ❶ Nel serbatoio del calibratore-alimentatore viene immessa la materia prima, che viene preventivamente setacciata per eliminare le impurità più grossolane. Inoltre, all'uscita dell'alimentatore sono montati delle calamite al neodimio che catturano le impurità metalliche.
- ❷ Il calibratore-alimentatore convoglia la materia prima nella tubazione dell'essiccatoio. La velocità di erogazione è regolabile convertitore di frequenza. Quando il ventilatore è in funzione nell'essiccatoio, si crea una depressione che permette all'aria riscaldata di essere aspirata dal generatore di calore (forno) verso il tubo di alimentazione della materia prima, da cui fuoriesce con le materie prime calibrate verso la prima camera di essiccazione.
- ❸ Nella camera di essiccazione il flusso d'aria miscelato con le materie prime viene fatto ruotare, fino a raggiungere una velocità di 25-28 m/s. A causa dell'attrito tra le particelle delle materie prime e dell'interazione con l'aria calda, esse vengono riscaldate, l'umidità viene eliminata in modo intensivo e nella parte superiore della camera si forma uno "strato di ebollizione". Durante l'essiccazione, le particelle più leggere vengono trasportate nella seconda camera di essiccazione grazie al flusso del vettore di calore. Anche lì la materia prima viene essiccata con lo stesso procedimento.
- ❹ Dalle camere di essiccazione, la materia prima con il vettore di calore entra nel depolveratore centrifugo, attraverso il quale passa la materia prima e le particelle vengono separate dal vapore acqueo formatosi durante l'essiccazione. Dall'apertura superiore del depolveratore centrifugo fuoriesce il vapore, che viene convogliato all'esterno, e, dalla parte inferiore, - segatura essiccata.



SA-400

Potenza del motore	4,75 kW, 400 V
Rendimento	fino a 400 kg/h



SA-400 PRO

Potenza del motore	4,75 kW, 400 V
Rendimento	fino a 400 kg/h
Potenza del bruciatore	250 kW



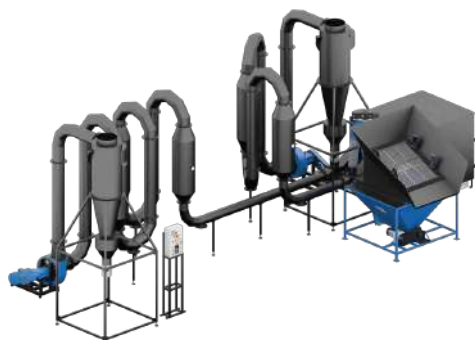
SA-600

Potenza del motore	7,35 kW, 400 V
Rendimento	fino a 600 kg/h



SA-600 PRO

Potenza del motore	7,35 kW, 400 V
Rendimento	fino a 600 kg/h
Potenza del bruciatore	350 kW



SA-800

Potenza del motore	11,35 kW, 400 V
Rendimento	fino a 800 kg/h



SA-800 PRO

Potenza del motore	11,35 kW, 400 V
Rendimento	fino a 800 kg/h
Potenza del bruciatore	350 kW



SA-1200

Potenza del motore	23,85 kW, 400 V
Rendimento	fino a 1200 kg/h



SA-1200 PRO

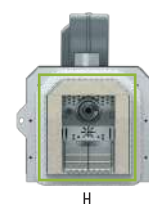
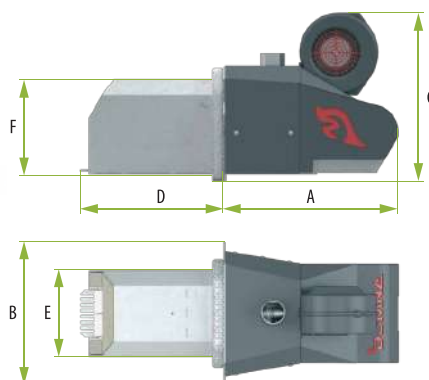
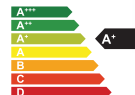
Potenza del motore	23,85 kW, 400 V
Rendimento	fino a 1200 kg/h
Potenza del bruciatore	500 kW

BRUCIATORI A PELLET



DOMNA ECO 22-80 kW

La serie Domna Eco è costituita da bruciatori destinati alle abitazioni private e al settore commerciale. Possono riscaldare una superficie compresa tra 100 e 800 m³. Range di potenza da 22 a 80 kW.

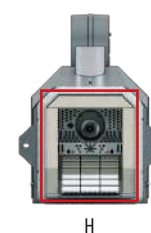
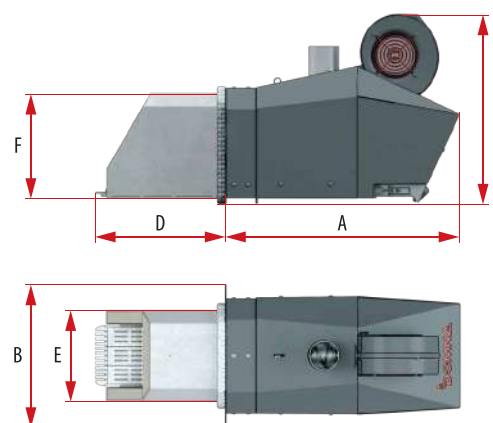
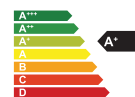


Modello	22 kW	35 kW	50 kW	60 kW	80 kW
Potenza (min-max), kW	4-25	7-38	10-60	12-67	16-85
Tensione di rete	230 V AC / 50 Hz				
Carburante	Pellet Ø 6-8 mm				
Peso, kg*	23.6	26.1	30.1	27.8	33
Potenza assorbita (funzionamento), W	123				
Potenza assorbita (accensione), W	397				
Tiraggio del camino richiesto	22 Pa				
Livello di rumore	45 dB				
Efficienza termica (COP)	Fino al 98%				
Lunghezza della parte posteriore (A), mm	365	365	365	365	365
Larghezza totale (B), mm	280	280	280	280	280
Altezza totale (C), mm	338	338	338	338	338
Lunghezza del focolare del bruciatore (D), mm	214	236	300	236	300
Larghezza del focolare del bruciatore (E), mm	161	181	181	229	229
Altezza del focolare del bruciatore (F), mm	183	199	199	199	199
Foro di montaggio per il bruciatore (H)	163x185	202x184	202x184	202x233	202x233
Larghezza x Altezza, mm					

* Senza coclea di alimentazione e centralina di controllo ** Dipende dalla caldaia e dall'impianto di riscaldamento

DOMNA PRO 100-250 kW

La serie Domna Pro è costituita da bruciatori destinati al settore commerciale e industriale. Possono riscaldare una superficie compresa tra 1000 e 2500 m³. Range di potenza da 100 a 250 kW.

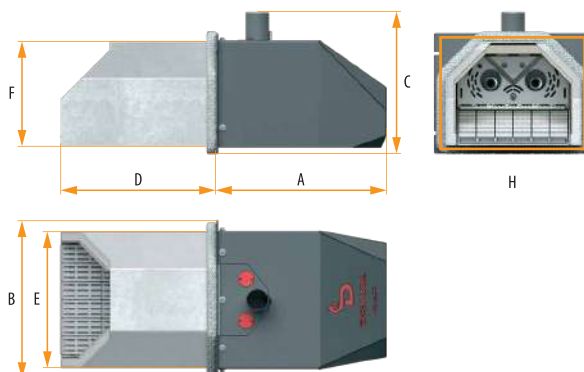


Modello	100 kW	150 kW	200 kW	250 kW
Potenza (min-max), kW	20-110	30-160	40-240	50-270
Tensione di rete	230 V AC / 50 Hz			
Carburante	Pellet Ø 6-8 mm			
Peso, kg*	55	62	107	113
Potenza assorbita (funzionamento), W		130	180	
Potenza assorbita (accensione), W	397	500	583	
Tiraggio del camino richiesto	22 Pa			
Livello di rumore	51 dB			
Efficienza termica (COP)	Fino al 98%			
Lunghezza della parte posteriore (A), mm	625	561	752	513
Larghezza totale (B), mm	361	361	530	530
Altezza totale (C), mm	481	481	533	533
Lunghezza del focolare del bruciatore (D), mm	300	315	276	515
Larghezza del focolare del bruciatore (E), mm	229	281	332	332
Altezza del focolare del bruciatore (F), mm	264	264	321	347
Foro di montaggio per il bruciatore (H)				
Larghezza x Altezza, mm	236x270	288x270	340x355	340x355

* Senza coclea di alimentazione e centralina di controllo ** Dipende dalla caldaia e dall'impianto di riscaldamento

DOMNA MAX 300-750 kW

La serie Domna Max è costituita da bruciatori destinati al settore industriale, nonché ad applicazioni che richiedono la massima potenza. Possono riscaldare una superficie compresa tra 3000 e 7500 m³. Range di potenza compreso tra 300 e 750 kW.



Modello	300 kW	350 kW	400 kW	500 kW	750 kW
Potenza (min-max), kW	60-320	70-380	80-440	100-550	150-820
Tensione di rete	230 V AC / 50 Hz				
Carburante	Pellet Ø 6-8 mm				
Peso, kg*	141	157	264	289	462
Potenza assorbita (funzionamento), W	315	230	315	333	416
Potenza assorbita (accensione), W	815	660	815	1073	1156
Tiraggio del camino richiesto	22 Pa				
Livello di rumore	45 dB				
Efficienza termica (COP)	Fino al 98%				
Lunghezza della parte posteriore (A), mm	761	571	955	955	1263
Larghezza totale (B), mm	530	530	580	656	753
Altezza totale (C), mm	533	473	681	681	768
Lunghezza del focolare del bruciatore (D), mm	338	520	289	289	384
Larghezza del focolare del bruciatore (E), mm	390	453	453	511	581
Altezza del focolare del bruciatore (F), mm	347	347	491	491	583
Foro di montaggio per il bruciatore (H)					
Larghezza x altezza, mm	397x354	460x354	460x498	518x498	588x590

* Senza coclea di alimentazione e centralina di controllo ** A seconda della caldaia e dall'impianto di riscaldamento.

TRITURATORI



TRITURATORE DOMESTICO

I trinciatori per uso domestico sono destinati alla triturazione di fieno, cereali, paglia per animali domestici e altre esigenze. Questi modelli sono caratterizzati da un utilizzo facile e intuitivo. Sono leggeri e di dimensioni ridotte, il che li rende molto pratici da trasportare o riporre. I setacci sono intercambiabili - aspetto che permette di scegliere la pezzatura più adatta alle proprie esigenze. La differenza principale tra l'**RD-150** e l'**RDS-30** è che il modello RD-150 è in grado di macinare la granella.



RDS-30

Rendimento	fino a 50 kg/h
Potenza	1,1 kW, 230 / 400 V
Numero di lame	4 pz.



RD-150

Rendimento	
sulla granella	fino a 150 kg/h
sulla paglia	fino a 100 kg/h
Potenza	2,2 kW, 230 / 400 V
Numero di coltelli	10 pz.



SERIE RD

I triturator universali della serie "RD" si differenziano per dimensioni, capacità, numero e tipo di lame, potenza dei motori e tipo di collegamenti. Questi triturator sono adatti alla triturazione di vari tipi di materiali morbidi, tra cui paglia, fieno, trucioli, cereali, cartone, carta, polistirolo espanso, ecc. La differenza principale tra l'**RD-150** e l'**RDS-30** è che l'**RD-150** è in grado di macinare il grano. I setacci sono intercambiabili - aspetto che permette di scegliere la pezzatura più adatta alle proprie esigenze.



RD-250

Rendimento	
sulla granella	fino a 500 kg/h
sulla paglia	fino a 150 kg/h
Potenza	4 kW, 230 / 400 V



RD-500

Capacità	fino a 500 kg/h
Potenza	11 kW, 400 V



RD-1000

Rendimento	fino a 1000 kg/h
Potenza	18.5 kW, 400V

SERIE ALLIGATOR

La serie universale di tritutori **Alligator** è destinata alla triturazione di balle da 1 a 1,8 m, cubetti e materie prime agricole sfuse. È adatto alla triturazione di paglia, fieno, steli di mais, steli di girasole, tralci di vite, ecc. I setacci sono intercambiabili, il che consente di scegliere la granulometria in base alle esigenze.



CARATTERISTICHE DELLA MACINAZIONE PRELIMINARE DELLA MATERIA PRIMA CON I TRITURATORI DI TIPO ALLIGATOR:

N.	Nome	Alligator-18
1	Rendimento (stimato), kg/h	1000-2000
2	Lunghezza media del materiale triturato, cm.	da 0.6 a 5
3	Velocità di rotazione del rotore, giri/min.	1500
4	Diametro del rotore, mm	700
5	Diametro del serbatoio, mm	1844
6	Umidità della materia prima, % (non superiore a)	60
7	Potenza installata, kW	37/45
8	Velocità di rotazione del tamburo, giri/min.	0-8
9	Dimensioni, lunghezza, mm	2700
10	Dimensioni, Larghezza, mm	2210
11	Dimensioni, Altezza, mm	1770
12	Peso, kg, a partire da	1100

SERIE TOKMAK

La serie universale di tritutori **TOKMAK**, dotata di carico laterale e di un sistema di alimentazione a coclea verso la zona di triturazione, è stata progettata per la triturazione di balle cilindriche e prismatiche di dimensioni fino a 1,8 metri, nonché di cubetti e materie prime agricole sfuse. È ideale per la triturazione di materiali quali paglia, fieno, steli di mais, steli di girasole o tralci di vite. I setacci intercambiabili consentono di regolare la granulometria del materiale macinato, da 6 a 20 mm, a seconda delle esigenze.



TOKMAK

Rendimento	
frazione da 6 mm	fino a 500 kg/h
frazione da 12 mm	fino a 800 kg/h
frazione da 18 mm	fino a 1000 kg/h
Potenza	49 kW, 400 V

TOKMAK DUO

Rendimento	
frazione da 6 mm	fino a 1000 kg/h
frazione da 12 mm	fino a 1600 kg/h
frazione da 18 mm	fino a 2000 kg/h
Potenza	79 kW, 400 V

TRITURATORE UNIVERSAL-11

Trituratore universale 2 in 1 - **Universal-11**, che unisce le funzionalità di un tritratore di paglia e di una granigliatrice. Il serbatoio di alimentazione è suddiviso in modo proporzionale in due parti uguali. La parte superiore serve a macinare la paglia, mentre quella inferiore a macinare la granella. I setacci intercambiabili consentono di regolare la granulometria del materiale macinato, sia nella zona di frantumazione della granella che in quella di tritrazione della paglia. Queste attrezzature sono indispensabili negli allevamenti rurali e per la produzione di pellet e bricchette. Il prodotto ottenuto può essere utilizzato come mangime e come lettiera per animali e uccelli.



UNIVERSAL-11

Rendimento	
su granella	fino a 1000 kg/h
sulla paglia	fino a 200 kg/h
Potenza	
	11 kW, 400 V

CICLONE (COMPONENTE AGGIUNTIVO)

Un ciclone (depolveratore centrifugo) è un dispositivo utilizzato per la depurazione dell'aria o dei gas da polveri e altre particelle solide. L'aria inquinata entra nella camera, dove viene fatta ruotare; le particelle più pesanti, sotto l'effetto della forza centrifuga, si depositano sulle pareti e cadono per gravità, mentre l'aria pulita fuoriesce attraverso il condotto superiore. Vengono utilizzati, tra l'altro, per separare trucioli e segatura dall'aria al termine del processo di tritrazione.



DISINTEGRATORE DIPS-300

Il disintegratore **DIPS-300** è un apparecchio multifunzionale destinato alla macinazione estremamente fine di materie prime — dai materiali minerali ai mangimi, fino agli ingredienti farmaceutici. Funziona in modo efficiente secondo il principio della tritrazione meccanica mediante dischi ad alta velocità (3000 giri/min), ottenendo una frazione compresa tra 20 e 200 µm. Dotato di 80 denti su un disco del diametro di 450 mm, è in grado di lavorare da 400 a 600 tonnellate di materiale, a seconda delle sue caratteristiche. Sono disponibili versioni con motori per una potenza complessiva di 8 o 11 kW, il che consente di adattare le caratteristiche alle specifiche esigenze di produzione.

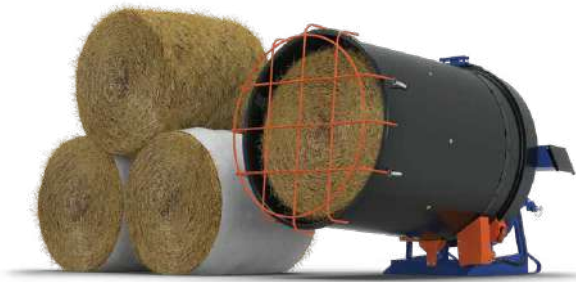


DIPS-300

Numero di elementi di tritrazione	80 pezzi
Potenza	11 kW, 400 V

TRITURATORE PER BALLE

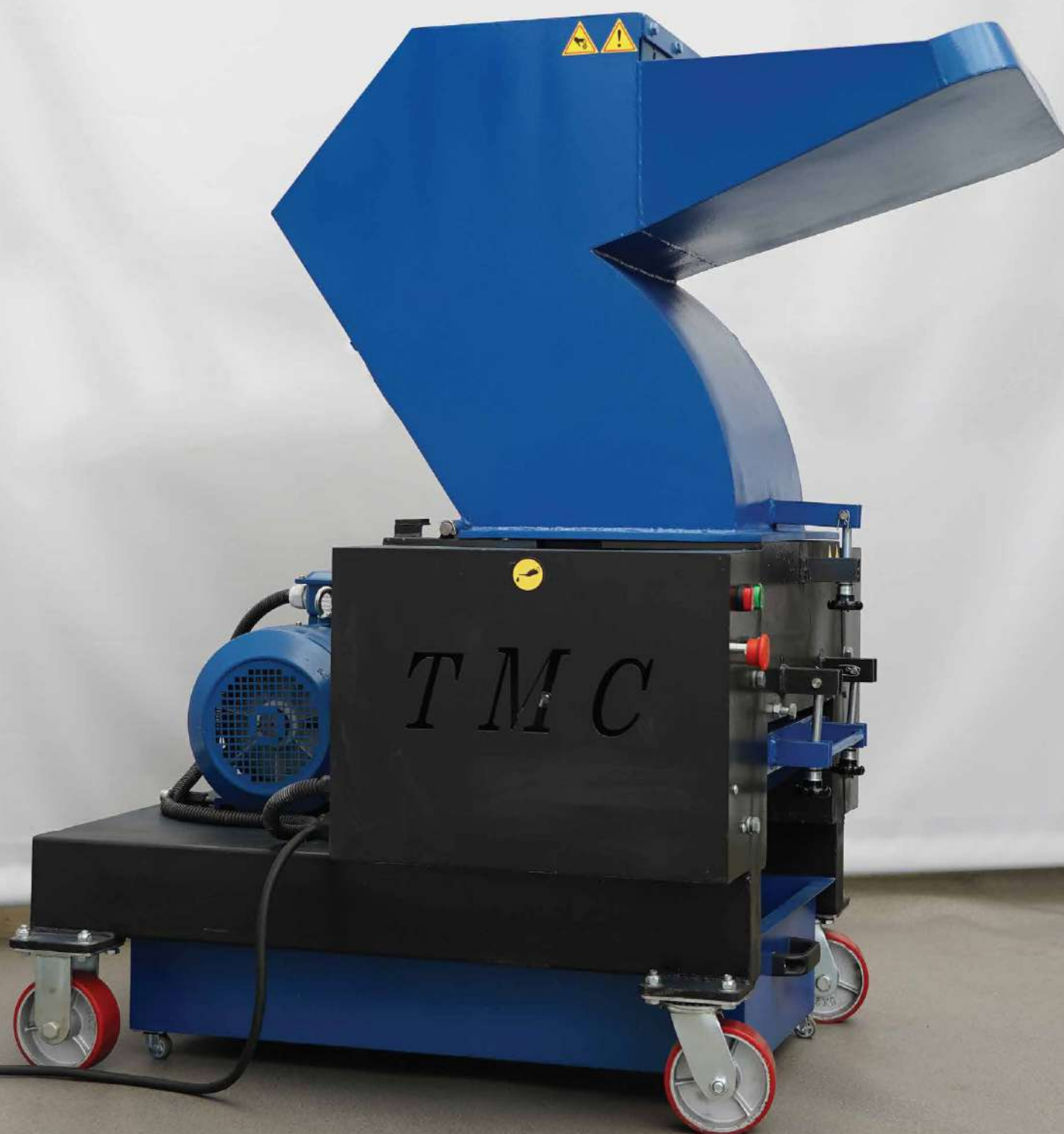
Si tratta di un dispositivo efficiente, progettato per sminuzzare rapidamente paglia secca e fieno, che rappresenta una soluzione ideale per gli allevamenti. Grazie all'azionamento diretto del rotore dall'albero della presa di potenza (PTO) e al comando idraulico del tamburo, la macchina garantisce un funzionamento stabile ed efficiente. I setacci intercambiabili (6–20 mm) consentono di regolare la lunghezza di taglio, mentre la gittata di scarico fino a 10 m e il rendimento fino a 2,5 t/h garantiscono una lavorazione rapida di grandi quantità di balle.



RD-2500 con presa di potenza

Rendimento	fino a 2500 kg/h
Diametro massimo della palla	1,5 m
Potenza minima della presa di potenza	80 KM

TRITURATORI PER RIFIUTI, SHREDDER, TRITA DOCUMENTI



TRITURATORE PER PALLET

Il tritratore per pallet **SB-10** è un macchinario robusto e facile da usare per la frantumazione e il riciclaggio dei pallet in legno. Consente una tritrazione rapida e comoda, e il legno ottenuto può essere utilizzato, ad esempio, per la produzione di pellet. Si rivela utile anche nel riciclaggio della carta da macero, della plastica e di altri materiali. Il meccanismo a vite senza fine garantisce un'elevata efficienza nella lavorazione di elementi di grandi dimensioni, quali pallet, infissi o scarti dell'industria del legno.



SB-10

Potenza del motore	7,5 kW, 400 V
Rendimento	fino a 50 pallet/ora

TRITURATORE A DOPPIO ALBERO

I tritratore della serie **EZ** sono tritratore a rotore a doppio albero con coppia elevata, progettati per lavorare con materiali duri e difficili. La loro struttura combina una bassa velocità di rotazione con un'elevata forza di taglio, garantendo un funzionamento stabile e affidabile con requisiti di manutenzione minimi. Dotati della funzione di inversione automatica, ritirano automaticamente le lame nel caso in cui incontrino frammenti particolarmente duri, per poi effettuare un nuovo tentativo di tritrazione.



EZ-40

Potenza del motore	74 kW, 400 V
DIAMETRO del rotore	400 mm
Numero di lame	40 pz.

TRITRATRICE PER CARTONE E CARTONCINO

NT-2 è un dispositivo compatto che trasforma gli scatoloni usati in materiale da imballaggio. Li sminuzza in fogli flessibili, ideali come imbottitura o protezione dei prodotti durante il trasporto. Ciò consente di ridurre i costi di acquisto di nuovi materiali e di diminuire la quantità di rifiuti. Il meccanismo avanzato di taglio e lavorazione consente di elaborare rapidamente grandi quantità di cartone in un unico ciclo.



NT-2

Potenza del motore	1,1 kW, 230 V
Rendimento	1-2 m³/h
Larghezza della lama di taglio	320 mm

TRITURATORE MONOALBERO

Il tritratore **RJ-600** è diventato un tritratore di riferimento per ogni tipo di rifiuto. Il materiale frantumato può essere scaricato tramite un trasportatore pneumatico o un trasportatore a nastro. L'innovativo rotore a V dalla forma profilata, delle dimensioni di 600x252 mm e dotato di 28 lame da 40x40 mm, è realizzato in materiale resistente e montato su cuscinetti affidabili. Gli appositi supporti delle lame sono saldati alle cavità fresate sul rotore. Le lame sono montate al loro interno e fissate con viti sul retro. Ciò garantisce una sostituzione rapida e semplice della lama.



RJ-600

Potenza del motore	22 kW
DIAMETRO del rotore	252 mm
Numero di lame	28 pz.

TRITURATORE A URTO PER PLASTICA

Il tritratore **GRINDEX-7** con albero orizzontale è la soluzione ideale per le aziende che si occupano di riciclaggio dei rifiuti. Questo dispositivo è in grado di tritare polimeri, materiali sintetici, plastica (come HDPE, LDPE, PP, PE e PVC) e persino scarti di legno e di falegnameria. Il tritratore GRINDEX consente inoltre una facile pulizia e una rapida sostituzione o affilatura delle lame grazie alla sua struttura modulare. Il rotore, delle dimensioni di 400x220 mm e dotato di 12 lame da 100x90 mm, è realizzato in materiale resistente e montato su cuscinetti affidabili.



Grindex-7

Potenza del motore	7,5 kW
DIAMETRO del rotore	220 mm
Numero di lame	14 pz.

CIPPATRICI / TRITURATORI PER LEGNO



SERIE CR (TRITURATORI A DISCHI)

Cippatrici della serie **CR**: cippatrici a dischi utilizzate per sminuzzare rami, listelli, trucioli e altri scarti legnosi in cippato tecnico di dimensioni comprese tra 5 e 50 mm. Il diametro massimo della materia prima è di 100 mm nel modello CR-500 o di 160 mm nel modello CR-700, a seconda della specie e dell'umidità del legno. I triturator della serie CR possono modificare la direzione di espulsione del materiale lavorato di 360 gradi. Inoltre, le cippatrici di questa serie possono essere alimentate con diversi tipi di motore - aspetto di particolare importanza quando si lavora in assenza di energia elettrica. Questa serie può funzionare in combinazione con le attrezzature per la produzione di pellet.



CR-500

Frazione di uscita	da 5 a 50 mm
Rendimento	fino a 6 m³/h
Potenza	11 kW, 400 V
Numero di lame	4 pz.



CR-700

Frazione di uscita	da 5 a 45 mm
Rendimento	fino a 10 m³/h
Potenza	22 kW, 400 V
Numero di lame	2 pz.

SERIE ŽUBR (TRITURATORI A TAMBURO)

Trituratori per legno della serie **ŽUBR** - Trituratori a tamburo destinati principalmente all'uso industriale, adatti alla triturazione, allo smaltimento e alla trasformazione di tutti i tipi di scarti legnosi, rami, scarti della produzione di mobili (pannelli truciolari, pannelli di fibra, compensato), scarti di segheria e molti altri. I triturator sono dotati di un nastro trasportatore che consente di scaricare comodamente i trucioli o la segatura, ad esempio in un sacco big-bag o nel serbatoio di un mulino a martelli. I modelli ŽUBR-30 erano destinati alla produzione di cippato, i modelli ŽUBR-50/75 erano destinati alla produzione diretta di segatura. Uno dei vantaggi di questa serie di triturator consiste nell'ampia dimensione dell'apertura di carico, che consente di tritare pezzi di grande dimensioni del materiale di partenza.



ŽUBR-30

Frazione di uscita	da 5 a 50 mm
Rendimento	fino a 15 m³/h
Potenza	32,2 kW, 400 V
Numero di lame	12 pz.



ŽUBR-55

Frazione di uscita	da 5 a 10 mm
Rendimento	fino a 1500 kg/h
Potenza	58,3 kW, 400 V
Numero di lame	68 pz.



ŽUBR-75

Frazione di uscita	da 5 a 10 mm
Rendimento	fino a 2000 kg/h
Potenza	78,3 kW, 400 V
Numero di lame	68 pz.

SET ZMD-2 PER LA TRITURAZIONE DEL LEGNO

Il **set ZMD-2** è un sistema universale di macchinari per la triturazione del legno, progettato per diversi settori industriali. Il set ZMD-2 è ideale per l'industria del legno, il settore della trattamento dei rifiuti e la trasformazione della biomassa in pellet da combustione. Il processo di triturazione del legno completamente automatizzato, effettuato con il sistema ZMD-2, comprende diverse fasi fondamentali che garantiscono l'efficienza e l'elevata qualità del prodotto finale. L'operatore introduce rami o scarti nel cippatore ŽUBR-30, che trasforma il materiale in cippato. Successivamente, il materiale viene convogliato verso un mulino a martelli dotato di setacci con maglie da 6 mm. Infine, il materiale frantumato passa attraverso il depolveratore centrifugo, mentre l'aria fuoriesce attraverso un condotto posto al centro.



Frazione di uscita	6 mm
Rendimento	1000 kg / h
Potenza	94,7 kW, 400 V

MULINI A MARTELLI / GRANIGLIATRICI



TechnoMaszBud



SERIE MB

La serie di mulini a martelli **MB** è destinata alla macinazione di granella, trucioli, scaglie e altri scarti derivanti dalla lavorazione del legno, nonché di scarti agricoli. Numero di martelli - 36 pz. La differenza principale tra i vari mulini a martelli consiste nella capacità produttiva e nella potenza del motore (15 kW/22 kW/30 kW). Questi mulini a martelli sono in grado di tritare materie prime umide; sono dotati di una tramoggia di alimentazione e di un sistema di prelievo/alimentazione pneumatico. Tutto questo rende l'attrezzatura versatile, semplice e comoda da utilizzare. I mulini a martelli possono anche essere dotati di un depolveratore centrifugo per separare le particelle pesanti dall'aria e dalla polvere. I setacci intercambiabili consentono di regolare la granulometria del materiale macinato in base alle esigenze. Inoltre, questi mulini a martelli possono funzionare in combinazione con impianti per la produzione di pellet e mangimi.



MB-500 | 15

Rendimento

su segatura	fino a 400 kg/h
su cereale	fino a 3 tonnellate/ora

Potenza	15 kW, 400 V
----------------	--------------



MB-500 | 22

Rendimento

su segatura	fino a 500 kg/h
su cereale	fino a 3,5 tonnellate/ora

Potenza	22 kW, 400 V
----------------	--------------



MB-500 | 30

Rendimento

su segatura	fino a 600 kg/h
su cereale	fino a 3,5 tonnellate/ora

Potenza	30 kW, 400 V
----------------	--------------



MB-500 DUO

Rendimento

su segatura	fino a 1000 kg/h
-------------	------------------

Potenza	60 kW, 400 V
----------------	--------------



MB-1000

Rendimento

su segatura	fino a 1000 kg/h
-------------	------------------

Potenza	62,5 kW, 400 V
----------------	----------------



MB-1200

Rendimento

su segatura	fino a 1200 kg/h
-------------	------------------

Potenza	82,5 kW, 400 V
----------------	----------------

SERIE KRAFT

I mulini a martelli **"KRAFT"** sono destinati alla macinazione di cereali e trucioli. L'apparecchio aspira automaticamente la materia prima destinata alla macinazione e può convogliarla verso un miscelatore per mangimi o un alimentatore, al quale può essere collegato per creare una linea di preparazione dei mangimi o una linea di produzione di pellet. La creazione di una zona di bassa pressione nel condotto collettore garantisce un flusso costante e un trasporto efficiente della materia prima. Nei mulini a martelli è stato installato un tubo flessibile che consente un'aspirazione di cereali e trucioli priva di problemi, fino a una distanza di 5 metri dall'apparecchio; l'estremità libera del tubo è dotata di una comoda impugnatura. Numero di martelli - 16 pz. I setacci intercambiabili consentono di regolare la granulometria del materiale macinato in base alle esigenze.



KRAFT-4

Rendimento	fino a 400 kg/h
Potenza	4 kW, 230 / 400 V



KRAFT-7

Rendimento	fino a 700 kg/h
Potenza	7,5 kW, 400 V



KRAFT-11

Rendimento | fino a 1000 kg/h

Potenza | 11 kW, 400 V



KRAFT-15

Rendimento | fino a 1500 kg/h

Potenza | 15 kW, 400 V



KRAFT-22

Rendimento | fino a 2000 kg/h

Potenza | 22 kW, 400 V



KRAFT-30

Rendimento | fino a 3000 kg/h

Potenza | 30 kW, 400 V



SET: SERBATOIO ZB-1 + KRAFT-4 KW + DEPOLVERATORE CENTRIFUGO

Possibilità di utilizzare i mulini a martelli in combinazione con un ciclone (depolveratore centrifugo) antipolvere e un serbatoio per la materia prima ZB-1

GRANIGLIATRICE GRAVITAZIONALE

La granigliatrice gravitazionale **LIDER-4** è un efficiente mulino a martelli per la macinazione di cereali, paglia e altre materie prime nelle aziende agricole. Dotato di un motore da 4 kW (230 V o 400 V) e di setacci intercambiabili di diverse diametri, consente di regolare la grana di macinazione in base alle esigenze. La struttura robusta, la capacità fino a 400 kg/h e la facilità d'uso ne fanno un apparecchio affidabile per la produzione quotidiana di mangimi.



LIDER-4

Rendimento | fino a 400 kg/h

Potenza del motore | 4 kW, 230 / 400 V

CONFEZIONATRICI CON PESATURA / INSACCATRICI / DOSATORI



SERIE WP (CONFEZIONATRICI ELETTRICHE)

Le confezionatrici, ovvero le pesatrici-insaccatrici della serie **WP**, sono progettate per il dosaggio di prodotti sfusi con un elevato grado di precisione. Le materie prime vengono dosate in sacchi di plastica già pronti o in sacchi di polipropilene. Il dispositivo funziona in modalità semiautomatica. Basta impostare il peso, posizionare il contenitore, avviare il dosaggio e ritirare il contenitore riempito.



WP-400

Capacità del serbatoio	fino a 75 L
Consumo di energia elettrica	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-400+

Capacità del serbatoio	fino a 400 L
Consumo di energia elettrica	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-600

Capacità del serbatoio	fino a 125 L
Consumo di energia elettrica	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-600+

Capacità del serbatoio	fino a 760 L
Consumo di energia elettrica	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-1000

Capacità del serbatoio	fino a 1000 L
Consumo di energia elettrica	0,5 kW / 1 kW, 230 V



LCP-600

Capacità del serbatoio	fino a 1000 L
Consumo di energia elettrica	2,67 kW, 230 V

SERIE AF (CONFEZIONATRICI AUTOMATICHE)

La linea di confezionamento automatica **AF-8B** è progettata per garantire un processo continuo di confezionamento con pesatura di prodotti sfusi, quali pellet, sabbia, ghiaia, sale o fertilizzanti, e per il loro confezionamento in sacchi di pellicola polimerica (polietilene, duplex, triplex). Intervallo di pesatura - da 2 a 25 kg. Il trasportatore preleva la materia prima dal serbatoio situato all'inizio della linea e la versa nel dosatore. Il dosatore misura il peso della materia prima, impostato sulla centralina di controllo, la versa nel sacco, chiude il sacco e lo convoglia sul nastro trasportatore finale per il prelievo dei sacchi confezionati contenenti la materia prima.

AF-8B

Rendimento	fino a 480 conf./h
Potenza	3,5 kW, 400 V



SERIE DVSV (DOSATORI MECCANICI)

I dosatori semiautomatici della serie **DVSV** sono utilizzati per il confezionamento di sostanze sfuse in dosi comprese tra 0,25 kg e 70 kg in contenitori e sacchi. Si tratta di dispositivi di riempimento gravitazionale, ovvero in cui la sostanza, sotto l'effetto del proprio peso, passa dal serbatoio al dosatore. I dosatori a pesatura della serie DVSV non utilizzano estensimetri, energia elettrica né aria compressa, il che significa che non è necessario acquistare attrezzature aggiuntive (compressore, sistema di filtraggio dell'aria, ecc.). I principali tipi di prodotti che possono essere dosati sono: zucchero, cereali, mangimi, granuli, semi, detersivi in polvere e simili.



DVSF-F

Intervallo di confezionamento	da 5 a 70 kg
Rendimento	fino a 400 conf. / h



Dosatore CMK

Intervallo di confezionamento	da 100 a 1500 kg
Rendimento	fino a 60 t / h



DVSF-M

Intervallo di confezionamento	da 5 a 70 kg
Rendimento	fino a 400 conf. / h



DVSF-N

Intervallo di confezionamento	da 0,25 a 10 kg
Rendimento	fino a 1000 conf. / h



DVSF-S

Intervallo di confezionamento	da 0,25 a 10 kg
Rendimento	fino a 1000 conf. / h



DVSF-50

Intervallo di confezionamento	da 25 a 70 kg
Rendimento	fino a 400 conf. / h

SERIE DPS (DOSATORI A COCHLEA)

Il dosatore a coclea **DPS 250** è destinato al confezionamento di materiali sfusi in confezioni fino a 10 kg. Questo dosatore semiautomatico viene utilizzato principalmente per il confezionamento di farina, zucchero, polveri e fertilizzanti ed è adatto al dosaggio di prodotti analoghi, sotto forma di polvere, in contenitori o sacchi già pronti. Questo modello è dotato di un serbatoio da 250 litri posizionato nella parte inferiore. Le rotelle facilitano lo spostamento del dosatore all'interno dello stabilimento di produzione. L'unità di dosaggio è realizzata in acciaio inossidabile, adatto al contatto con gli alimenti e resistente alla corrosione. Il dosatore con pesatura funziona in modalità semiautomatica. L'operatore posiziona il contenitore su una mensola sospesa e, premendo il pedale, il dosatore avvia automaticamente l'erogazione del prodotto tramite la coclea, quindi lo pesa automaticamente e interrompe l'erogazione una volta raggiunto il peso impostato nel programma.



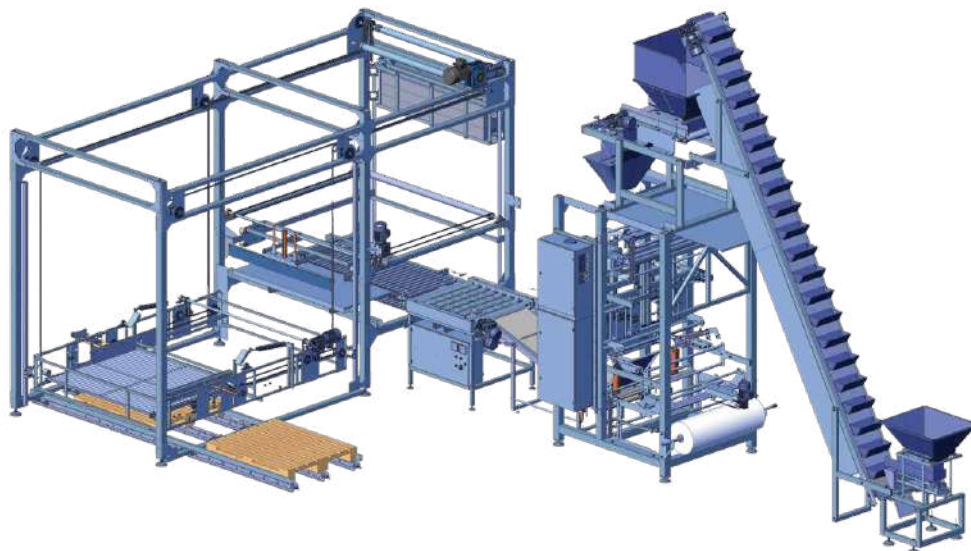
DPS-250

Capacità del serbatoio	fino a 250 L
Potenza	0,75 kW, 230 V
Intervallo di dosaggio	da 1 a 10 kg

LINEA AUTOMATICA DI CONFEZIONAMENTO E PALLETTIZZAZIONE

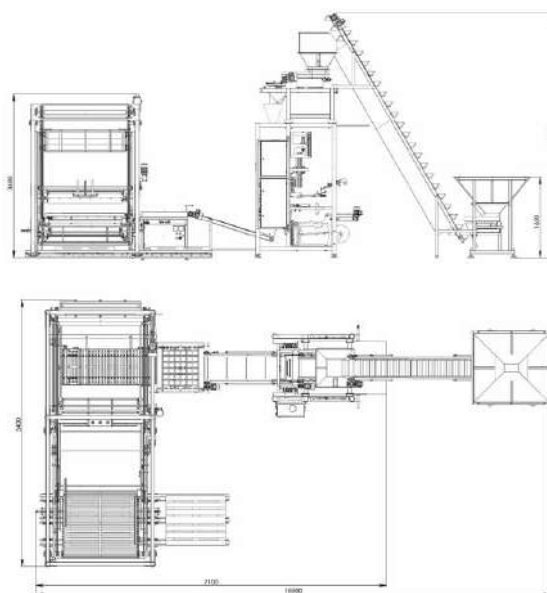
La linea automatica di confezionamento e pallettizzazione è stata progettata per garantire un processo ininterrotto di confezionamento di prodotti sfusi, quali pellet, sabbia, ghiaia, sale o fertilizzanti, utilizzando il metodo basato sul peso. Questi prodotti vengono confezionati in sacchetti di plastica e, successivamente, disposti sui pallet in modo automatizzato.

Questa linea consente di automatizzare il processo di confezionamento e di ridurre al minimo l'intervento umano. Il compito dell'operatore consisterà nel riempire il serbatoio, portare il pallet vuoto nel punto di stoccaggio dei sacchi e prelevare il pallet con i prodotti imballati già disposti su di esso.



LINEA AUTOMATICA DI CONFEZIONAMENTO E PALLETTIZZAZIONE

Potenza totale	7 kW, 400 V
Alimentazione pneumatica totale	6/800 atm./l/min
Rendimento	fino a 480 conf./ora
Dimensioni dei pallet	EUR 1200x800 EPAL 1200x1000
Larghezza / diametro del rotolo di pellicola (max.)	1100/500 mm.
Lunghezza / larghezza dell'imballaggio (max.)	750/500 mm.
Intervallo di dosaggio	2 000 – 25 000 g.
Capacità del serbatoio della confezionatrice	da 100 a 10.000 l.
Peso totale	2000 kg



Come funziona una linea automatica di confezionamento e pallettizzazione?

- 1 Il trasportatore preleva la materia prima dal serbatoio situato all'inizio della linea e la versa nel dosatore.
- 2 Il dosatore misura il peso della materia prima, impostato sulla centralina di controllo, la versa nel sacco, chiude il sacco e lo convoglia sul nastro trasportatore finale per il prelievo dei sacchi pronti e imballati contenenti la materia prima.
- 3 Dal nastro trasportatore finale, il sacco viene prelevato e orientato secondo uno schema prestabilito per la formazione della fila.
- 4 La fila, formata tramite una piattaforma mobile e un meccanismo di sigillatura, viene spostata direttamente sul pallet stesso, dove viene disposto strato su strato.

ACCESSORI PER CONFEZIONATRICI E DOSATORI

La saldatrice a impulsi **ZW-500** è adatta alla saldatura di sacchetti in polietilene, pellicola di polipropilene e carta laminata, nonché di altri sacchetti in pellicola destinati al confezionamento di vari prodotti. L'attrezzatura è destinata a tutti i tipi di pellicola con uno spessore compreso tra 10 e 100 micron. La saldatrice consente di ottenere una cucitura piatta e resistente, larga 3 mm e lunga 500 mm. Tempo di saldatura da 1 a 8 secondi (a seconda dello spessore della pellicola).



Saldatrice per sacchi ZW-500

Potenza	0,3 kW, 230 V
Lunghezza della saldatura	500 mm

Quest'attrezzatura è destinata alla chiusura rapida ed efficiente di sacchi di iuta, polipropilene, carta, polietilene, sisal, tessuto di lino, tela, ecc. Il dispositivo garantisce una chiusura ermetica, tale da proteggere il contenuto del sacchetto dalla perdita di freschezza e dalla contaminazione. I vantaggi di questa cucitrice consistono nella regolazione continua dell'altezza della macchina rispetto al nastro trasportatore e nella possibilità di lavorare con sacchi di diverse dimensioni.



Cucitrice per sacchi con nastro trasportatore

Potenza	1,5 kW, 230 V
Rendimento	fino a 500 pezzi/ora
Lunghezza del nastro	3000 mm

Si tratta di un'apparecchiatura da pavimento per la saldatura permanente di imballaggi in pellicola e laminati. Dotata di pedale, ripiano regolabile e modulo di saldatura orizzontale, consente di gestire comodamente sacchi di diverse dimensioni. Salda materiali con spessore pari a 10–120 µm, creando una saldatura resistente alta 20 mm, a una temperatura di 80–150 °C. Ideale per l'imballaggio negli stabilimenti di produzione e nei magazzini.



Saldatrice per sacchi ZO-500

Potenza	0,4 kW, 230 V
Lunghezza della saldatura	500 mm

Il carrello di trasporto con scarico automatico dei sacchi riempiti viene utilizzato per trasportare e, se necessario, a chiudere i sacchi riempiti tramite dosatori, con una produttività fino a 10 tonnellate all'ora. Grazie al carrello di trasporto, è sufficiente una sola persona per gestire il processo di riempimento e chiusura dei sacchi.



Carrello di trasporto della linea di confezionamento WTL-10

Carico massimo	fino a 150 kg
Lunghezza	da 1500 a 2500 mm

CALIBRATORI-RAFFREDDATORI PER PELLETTI (GRANULI)



SERIE KC

I calibratori-raffreddatori della serie **KC** sono destinati alla vagliatura, alla calibrazione e al raffreddamento preliminare del granulato dopo la produzione. Il calibratore è dotato di un motoriduttore e di raccordi per il collegamento al sistema di aspirazione. L'apparecchio è dotato di un tamburo separatore sostituibile, il cui diametro dei fori viene scelto al momento dell'ordinazione della macchina tra le misure disponibili: da 2 a 12 mm, con incrementi di 2 mm. Le dimensioni ridotte consentono di collocare la macchina anche in uno spazio ristretto. Il calibratore a tamburo è inoltre un componente della linea di produzione di pellet e mangimi granulati di nostra produzione. Grazie alla loro struttura robusta e all'elevata precisione di funzionamento, i calibratori della serie KC garantiscono non solo una selezione accurata delle frazioni indesiderate, ma anche un raffreddamento uniforme delle materie prime, in combinazione con i sistemi di aspirazione della serie SO - aspetto che riveste un'importanza fondamentale nelle fasi successive della produzione. L'utilizzo di setacci intercambiabili di diverse diametri consente di adattare l'apparecchio a granuli di diverso diametro, rendendolo estremamente versatile.



KC-100

Potenza	0,12 kW, 400 V
Diametro dei fori nel tamburo	da 3 mm a 10 mm



KC-200

Potenza	0,12 kW, 400 V
Diametro dei fori nel tamburo	da 3 mm a 10 mm



KC-300

Potenza	0,37 kW, 400 V
Diametro dei fori nel tamburo	da 3 mm a 10 mm

SERIE KOMFI

I calibratori-raffreddatori della serie **KOMFI** sono progettati per garantire un'efficace vagliatura, calibrazione e raffreddamento dei granuli all'uscita dal granulatore, grazie all'impiego di potenti ventilatori integrati nel corpo esterno. Il principio di funzionamento di questi dispositivi si basa sulla circolazione continua dell'aria, che attraversa lo strato di granuli situato nella parte superiore del radiatore, garantendo un raffreddamento rapido e uniforme degli stessi. Nella parte inferiore dell'apparecchiatura avviene la filtrazione delle impurità e delle particelle fini, mentre un ventilatore appositamente progettato distribuisce uniformemente l'aria, favorendo l'intero processo. La capacità del refrigeratore è di 289 litri - parametro che consente di raffreddare efficacemente grandi quantità di granulato in tempi molto brevi, permettendo di gestire adeguatamente processi produttivi intensivi. La rete di vagliatura è stata posizionata con un angolo ottimale rispetto alla linea dell'orizzonte, il che garantisce un flusso regolare dei granuli dal momento in cui entrano nel raffreddatore fino al punto di uscita, riducendo al minimo il rischio di intasamenti e ottimizzando l'intero processo. Inoltre, il dispositivo è provvisto di rotelle che facilitano il trasporto dell'attrezzatura all'interno dello stabilimento di produzione e sono in grado di sostenere senza difficoltà un carico fino a 160 kg.



KOMFI-1

Numero di ventilatori	1 pz.
Potenza dei ventilatori	1 x 0,14 kW
Capacità del serbatoio	289 l



KOMFI-2

Numero di ventilatori	2 pz.
Potenza dei ventilatori	2 x 0,14 kW
Capacità del serbatoio	289 l



Il sistema di raffreddamento per pellet **SC-600** è destinato al raffreddamento del pellet combustibile e dei mangimi in pellet prima del confezionamento in sacchi di polietilene. Il raffreddatore è dotato di due motoriduttori da 0,25 kW per il trasporto del granulato dal serbatoio alla linea di confezionamento. Il raffreddatore funziona in combinazione con il sistema di aspirazione e il trasportatore.



SSISTEMA DI RAFFREDDAMENTO PELLET SC-600

Potenza del sistema di aspirazione | 1,5 kW, 400 V

Capacità del serbatoio | 0,6 m³

Il set di vagliatura **ZP-3** è destinato alla vagliatura di materiali sfusi per la rimozione delle impurità nei settori dell'edilizia, dell'estrazione mineraria e dell'industria del legno. Il set è composto da un vagliatore a tamburo e da un alimentatore. Il serbatoio dell'alimentatore è predisposto per il carico tramite trattore o Manitou. Il serbatoio può contenere 2 benne Manitou piene e colme.



SET DI VAGLIATURA MATERIALI SFUSI ZP-3

Capacità del serbatoio | 3,5 m³

Rendimento | fino a 28 m³ / h

Potenza | 11 kW, 400 V

SERBATOIO - RADIATORE

L'apparecchiatura può essere utilizzata sia per il raffreddamento e la conservazione a breve termine dei prodotti, sia per lo stoccaggio a lungo termine. Accedendo al serbatoio di raffreddamento, i granuli vengono raffreddati tramite il sistema di aspirazione e convogliati su un nastro trasportatore per essere trasportati ulteriormente. Nella parte inferiore del serbatoio sono presenti delle aperture che garantiscono una circolazione naturale dell'aria al suo interno.



SERBATOIO-RAFFREDDATORE PER PELLETT ZC-2500

Capacità del serbatoio | 2,5 m³

Potenza | 0,87 kW, 400 V

TAVOLO VIBRANTE

Il corpo esterno del tavolo vibrante **SW-1** è completamente chiuso. Sia la parte superiore che quella inferiore degli elementi del corpo esterno sono dotate di tubi di aspirazione dell'aria, ai quali è collegato il sistema di depolverazione. Nella parte più larga del corpo dell'apparecchio è presente una rete. È posizionata con una certa inclinazione, il che, in combinazione con il motore vibrante, garantisce il movimento continuo dei granuli dal punto di ingresso al punto di uscita del vaglio.



BANCO VIBRANTE (CALIBRATORE A VIBRAZIONE) "SW-1"

Potenza | 0,87 kW, 230 V

Dimensioni | 1785 x 784 x 764 mm

SISTEMI DI ASPIRAZIONE SO (VENTILATORI ANTIPOLVERE)



SERIE SO

I sistemi di aspirazione della serie **SO** sono apparecchiature specialistiche, progettate per la raccolta e lo smaltimento efficaci dei trucioli di scarto e per la filtrazione dell'aria da polveri e particelle. Il loro utilizzo garantisce pulizia e sicurezza. I dispositivi di aspirazione sono estremamente facili da utilizzare, il che rende il loro impiego quotidiano semplicissimo anche per gli operatori meno esperti. Inoltre, la manutenzione di questi sistemi non richiede utensili specialistici né procedure complesse, riducendo in modo tale i costi di esercizio e minimizzando i tempi di fermo macchina. I sistemi di aspirazione SO sono dotati di sacchi di raccolta, il cui numero può variare da 1 a 6 a seconda del modello e delle esigenze specifiche del cliente. Questo consente di adattare il sistema alle diverse esigenze produttive. I sistemi di aspirazione presentati possono funzionare in modo indipendente: come unità autonome o in combinazione con altre attrezzature per la lavorazione del legno, al fine di garantire soluzioni complete per la rimozione di scarti e polveri. Grazie all'ampia gamma di modelli, gli impianti di aspirazione SO trovano impiego in una vasta gamma di processi industriali, non solo nella lavorazione del legno, ma anche in altri settori in cui è richiesta un'efficace rimozione di particelle di polvere, trucioli o altri piccoli scarti di produzione.

Un ulteriore vantaggio dei sistemi SO consiste nella loro struttura modulare, che consente un facile ampliamento e un facile adattamento alle mutevoli esigenze produttive. Possono essere utilizzati sia in piccole officine che in grandi stabilimenti produttivi, presso i quali sono richieste elevata produttività e affidabilità operativa. L'elevata efficacia della filtrazione dell'aria riduce notevolmente la quantità di polvere presente nell'aria, contribuendo a prolungare la durata delle macchine e degli utensili, oltre a migliorare la qualità dei prodotti realizzati.



SO-1

Rendimento	3500 m³ / h
Numero di filtri	1 pz.
Numero di sacchi	1 pz.
Potenza	1,5 kW, 230 / 400 V



SO-2

Rendimento	3500 m³ / h
Numero di filtri	2 pz.
Numero di sacchi	2 pz.
Potenza	1,5 kW, 400 V



SO-4

Rendimento	4800 m³ / h
Numero di filtri	4 pz.
Numero di sacchi	4 pz.
Potenza	4 kW, 400 V

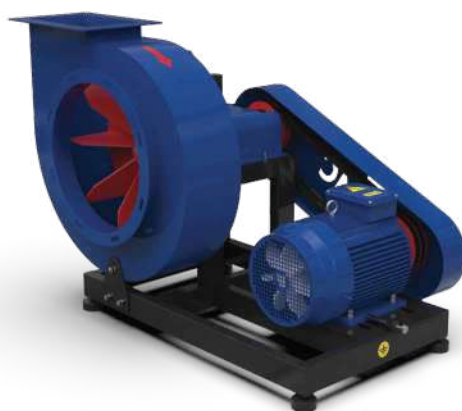


SO-6

Rendimento	6000 m³ / h
Numero di filtri	6 pz.
Numero di sacchi	6 pz.
Potenza	5,5 kW, 400 V

SERIE WP

I ventilatori antipolvere della serie **WP** sono destinati al trasporto di aria e di altre miscele gassose la cui aggressività, rispetto all'acciaio al carbonio di qualità standard, non supera quella dell'aria. Questi ventilatori possono funzionare in condizioni in cui le miscele non contengano sostanze viscosi, materiali fibrosi né altre impurità solide con una concentrazione superiore a 100 g/m³, il che li rende dispositivi versatili e sicuri da utilizzare in diversi ambienti industriali, sia in locali di piccole che di grandi dimensioni. Questi ventilatori rientrano nella categoria degli apparecchi a bassa e media pressione, il che ne consente un impiego efficace in numerose applicazioni diverse, sia in locali industriali di piccole che di grandi dimensioni. Grazie alla loro struttura radiale, questi ventilatori si contraddistinguono per l'elevata efficienza e affidabilità in condizioni operative difficili, in cui è richiesta una circolazione e un ricircolo continui di aria o di altri gas. Sono ampiamente utilizzati negli essiccatoi della serie SA, nei sistemi di ventilazione e di aspirazione, in quanto garantiscono un'efficace rimozione di polveri e impurità dagli ambienti di produzione, dai magazzini e dai capannoni industriali. per un loro utilizzo efficace in numerose applicazioni diverse, sia in locali industriali di piccole che di grandi dimensioni. Grazie alla loro struttura radiale, questi ventilatori si contraddistinguono per l'elevata efficienza e affidabilità in condizioni operative difficili, in cui è richiesta una circolazione e un ricircolo continui di aria o di altri gas. Sono ampiamente utilizzati negli essiccatoi della serie SA, nei sistemi di ventilazione e di aspirazione, in quanto garantiscono un'efficace rimozione di polveri e impurità dagli ambienti di produzione, dai magazzini e dai capannoni industriali.



WP-4

Frequenza giri	3000 giri/min
Qmax	2.500 m³ / h
Pv	1570 Pa
Potenza	4 / 5,5 kW, 400 V

TRASPORTATORI A NASTRO / A CATENA



SERIE DI TRASPORTATORI A NASTRO PT / PK

I trasportatori sono destinati al raffreddamento, all'alimentazione con materie prime pronte e al confezionamento in sacchi oppure all'alimentazione con materie prime in un serbatoio, ad esempio un dosatore. Queste attrezzature aumentano la produttività, accelerano i tempi di lavorazione e portano il processo produttivo verso l'automazione. Il trasportatore-calibratore PK-2 è dotato di una rete supplementare che separa le impurità fini e grossolane presenti nella materia prima in alimentazione. I trasportatori sono dotati di speciali raschiatori resistenti alle alte temperature. L'apparecchiatura può essere acquistata in un set comprensivo di ventilatori per il raffreddamento della materia prima (escluso il modello PK-2)



PK-2

Rendimento	fino a 500 kg/h
Larghezza del nastro	400 mm
Potenza	0,25 kW, 400 V
Altezza di erogazione	1850 mm



PT-250

Rendimento	fino a 500 kg/h
Larghezza del nastro	200 mm
Potenza	0,25 kW, 400 V
Altezza di erogazione	2440 mm



PT-500/1000

Rendimento	fino a 1000 kg/h
Larghezza del nastro	400 mm
Potenza	0,37 kW, 400 V
Altezza di erogazione	2440 mm / 3200 mm



PT-Z

Rendimento	fino a 1000 kg/h
Larghezza del nastro	400 mm
Potenza	1,5 kW, 400 V
Altezza di erogazione	2800 mm

SERIE DI TRASPORTATORI A CATENA

Il **Redler**, ovvero il trasportatore a catena (a raschietti), è un tipo di nastro trasportatore progettato per il trasporto continuo di vari tipi di biomassa, come il fieno o la paglia. La sua struttura consente un'alimentazione efficiente con la biomassa sia sfusa, sia in balle con diametro fino a 1,45 m e in cubi di dimensioni simili.

Il trasportatore a catena **Tytan-5** è un dispositivo semplice e affidabile, progettato per il trasporto efficiente di diversi tipi di materie prime. Dotato di un serbatoio capiente e robusto per il carico con benna, si dimostra perfetto per lavorare con materiali di diversa struttura e dimensione, quali trucioli, segatura e biomassa.



REDLER

Larghezza del nastro	1750 mm
Potenza	1,1 kW, 400 V
Altezza di erogazione	2100 mm



TYTAN-5

Larghezza del nastro	800 mm
Potenza	5,5 kW, 400 V
Altezza di erogazione	1220 mm

TRASPORTATORI A TAZZE



I trasportatori a tazze della serie **PK** trovano ampio impiego negli elevatori per cereali, presso i mulini, nei magazzini e nelle linee di produzione, dove un trasporto preciso e continuo risulta fondamentale. Questo dispositivo è indispensabile ovunque sia necessario trasportare materiali sfusi (cereali, sementi, mangimi o altre materie prime sfuse come il PVC, materiali plastici macinati ecc.) a una determinata altezza. La velocità del nastro, pari a 2 metri al secondo, garantisce un trasporto rapido e continuo, mentre il diametro del rullo motore, pari a 294 mm, aumenta ulteriormente la durata e l'affidabilità dell'intero sistema.



PK-260

Rendimento	fino a 10 t / h
Potenza	1,5 kW, 400 V
Altezza di erogazione	2,6 m
Numero di tazze	29 pz.
Capacità della tazza	1,06 L



PK-450

Rendimento	fino a 10 t / h
Potenza	1,5 kW, 400 V
Altezza di erogazione	4,5 m
Numero di tazze	48 pz.
Capacità della tazza	1,06 L



PK-550

Rendimento	fino a 10 t / h
Potenza	1,5 kW, 400 V
Altezza di erogazione	5,5 m
Numero di tazze	58 pz.
Capacità della tazza	1,06 L



PK-750

Rendimento	fino a 10 t / h
Potenza	2,2 kW, 400 V
Altezza di erogazione	7,5 m
Numero di tazze	77 pz.
Capacità della tazza	1,06 L



PK-950

Rendimento	fino a 10 t / h
Potenza	2,2 kW, 400 V
Altezza di erogazione	9,5 m
Numero di tazze	96 pz.
Capacità della tazza	1,06 L



PK-1100

Rendimento	fino a 10 t / h
Potenza	2,2 kW, 400 V
Altezza di erogazione	11 m
Numero di tazze	115 pz.
Capacità della tazza	1,06 L

TRASPORTATORI PNEUMATICI



SERIE PP

I trasportatori pneumatici della serie **PP** sono dispositivi all'avanguardia progettati per il trasporto di un'ampia gamma di materiali sfusi, il che li rende uno strumento indispensabile in numerosi settori industriali. Grazie alla loro eccezionale elasticità e mobilità, questi trasportatori possono essere facilmente utilizzati in diversi tipi di ambienti, adattandosi alle esigenze specifiche dell'utente. Consentono di prelevare senza difficoltà le materie prime (ad eccezione dei cereali) direttamente dal luogo in cui sono stoccate, semplificando notevolmente i processi di produzione e di stoccaggio. Inoltre, il sistema di trasporto delle materie prime può avvenire sia in orizzontale che in verticale, garantendo una versatilità d'uso ancora maggiore.



PP-360

Rendimento

su segatura	fino a 3,2 m ³ / h
su paglia, fieno	fino a 9,6 m ³ / h
su semi	fino a 6,4 m ³ / h

Potenza	fino a 4 kW, 400 V
----------------	--------------------



PP-420

Rendimento

su segatura	fino a 4 m ³ / h
su paglia, fieno	fino a 12 m ³ / h
su semi	fino a 8 m ³ / h

Potenza	fino a 5,5 kW, 400 V
----------------	----------------------

SERIE PPZ

Il trasportatore pneumatico per cereali **PTZ-11** è il vostro alleato affidabile nel settore del trasporto dei cereali. Questo dispositivo innovativo presenta caratteristiche uniche che lo rendono indispensabile per le attività agricole. Questo trasportatore pneumatico è stato progettato per soddisfare le esigenze delle aziende agricole. È in grado di trasportare materie prime fino a una distanza di 10 metri tramite tubi del diametro di 160 mm. PTZ-11 è inoltre dotato di un ugello di aspirazione che consente di caricare facilmente il grano da diverse fonti. Si tratta della soluzione ideale per il trasbordo di cereali da un cumulo, da un granaio o da un silo, con contemporaneo carico su mezzi di trasporto o viceversa.



PPZ-11

Rendimento

su grano	fino a 8 t / h
----------	----------------

Potenza	11,55 kW, 400 V
----------------	-----------------



TRASPORTATORI FLESSIBILI



I trasportatori elastici DUO sono dispositivi innovativi progettati per garantire un trasporto efficiente e pratico di cereali, pellet e altri materiali sfusi. Grazie alla possibilità di sollevamento fino a 5 metri di altezza, rappresentano la soluzione ideale sia per le piccole aziende agricole che per le imprese più grandi. La distanza tra il punto di carico e quello di scarico è di ben 24 metri, il che consente di movimentare i materiali in modo comodo e veloce su distanze considerevoli. Inoltre, i trasportatori di questa serie possono essere azionati con diversi tipi di motori - aspetto di fondamentale importanza in caso di interruzione dell'energia elettrica.



MOTORE ELETTRICO

MOTORE A COMBUSTIONE INTERNA

TRASPORTATORE ELASTICO PE-127 DUO | 24 M

Potenza	5,5 kW, 400 V / 6,5 KM
Diametro del tubo	127 mm
Rendimento	fino a 9 t / h

Questi trasportatori elastici sono dispositivi progettati per il trasporto efficiente di cereali, pellet e altri prodotti sfusi su distanze fino a 6/9/12 metri (a seconda della lunghezza scelta) e ad altezze fino a 5 metri. Possono essere trasportati in un rimorchio o nel bagagliaio di un'auto, e la loro installazione è talmente semplice che è possibile montarli autonomamente. Ogni trasportatore è dotato di un tubo flessibile in poliuretano resistente, antiabrasione e antiruggine, che garantisce una lunga durata dell'apparecchiatura. In caso di danneggiamento della spirale elastica, la sua sostituzione è semplice e può essere effettuata autonomamente, senza dover ricorrere all'assistenza tecnica.



TRASPORTATORE ELASTICO PE-127 6M / 9M / 12M

Potenza	2,2 / 3 kW, 400 V
diametro del tubo	127 mm
Rendimento	fino a 9 t / h

I trasportatori elastici con regolazione della velocità di alimentazione sono dispositivi versatili destinati al trasporto di cereali, pellet e altri materiali sfusi. L'azionamento a cinghia, alimentato da un motore a 230 V e dotato di regolazione della velocità di rotazione tramite un convertitore di frequenza, consente di adattare con precisione la velocità di alimentazione alle esigenze di produzione del momento. Uno dei principali punti di forza del trasportatore è la sua leggerezza e la sua mobilità. Inoltre, il serbatoio situato a una delle estremità della cinghia, grazie alla sua struttura unica, svolge una doppia funzione: funge da punto di raccolta del materiale e da punto di scarico in modalità inversa.



TRASPORTATORE ELASTICO PE-76 230 V CON REGOLAZIONE DELLA VELOCITÀ DI ALIMENTAZIONE 6M / 9M / 12M

Potenza	1,5 / 2,2 kW, 230 V
diametro del tubo	76 mm
Rendimento	fino a 4 t / h

ALIMENTATORI A COCLEA / ALIMENTATORI-VAGLI



SERIE PS

Gli alimentatori a coclea della serie **PS** sono apparecchiature all'avanguardia che garantiscono un'erogazione continua e senza intoppi della materia prima destinata a pellettatrici, granulatori e altre apparecchiature industriali. La struttura degli alimentatori comprende un robusto tubo portante, all'interno del quale si trova una coclea che trasporta il materiale, e una tramoggia di carico dotata di un agitatore. I modelli della serie PS si differenziano per la capacità dei serbatoi, il numero e il tipo di coclee; alcune versioni dispongono inoltre di funzioni aggiuntive, quali il trasporto di trucioli, la depolverazione del materiale durante l'erogazione pneumatica e il raffreddamento del materiale. Grazie all'utilizzo di un inverter (disponibile separatamente), è possibile regolare la velocità di alimentazione della materia prima.



PS-200

Capacità del serbatoio	0,2 m³
Rendimento	fino a 1000 kg/h
Potenza	0,75 kW, 400 V



PS-200 DUO

Capacità del serbatoio	0,4 m³
Rendimento	fino a 2000 kg/h
Potenza	1,5 kW, 400 V



PS-200 PRO

Capacità del serbatoio	1 m³
Rendimento	fino a 2000 kg/h
Potenza	1,5 kW, 400 V



PS-200 DUO PRO

Capacità del serbatoio	2 m³
Rendimento	fino a 2000 kg/h
Potenza	1,5 kW, 400 V



PS-1

Capacità del serbatoio	-
Rendimento	fino a 1000 kg/h
Potenza	1,5 kW, 400 V



PS-1500

Capacità del serbatoio	1,7 m³
Rendimento	fino a 1000 kg/h
Potenza	1,85 kW, 400 V



PS-2500

Capacità del serbatoio	2,5 m³
Rendimento	fino a 1000 kg/h
Potenza	1,5 kW, 400 V



PS-3500

Capacità del serbatoio	3,5 m³
Rendimento	fino a 1000 kg/h
Potenza	1,5 kW, 400 V

SERIE KPS

I calibratori-alimentatori a coclea della serie **KPS** sono dispositivi all'avanguardia dotate di un vagliatore con setaccio rotante (KPS-400) o con un vaglio vibrante (KPS-600, KPS-3500), in grado di separare efficacemente la materia prima alimentata da impurità quali corteccia, pezzi di legno, rami o altri scarti. La robusta struttura degli alimentatori comprende un tubo portante a elevata resistenza, all'interno del quale la coclea trasporta il materiale, e una tramoggia di carico dotata di agitatore. Ciò garantisce un'alimentazione fluida e continua delle materie prime alle pellettatrici o ad altre apparecchiature di lavorazione. I modelli della serie KPS si differenziano per la capacità dei serbatoi e per il tipo di calibratori utilizzati, il che consente di adattare le apparecchiature alle specifiche esigenze produttive.



KPS-400

Capacità del serbatoio	0,2 m³
Rendimento	fino a 1000 kg/h
Potenza	1,12 kW, 400 V



KPS-600

Capacità del serbatoio	0,6 m³
Rendimento	fino a 1000 kg/h
Potenza	1,97 kW, 400 V



KPS-3500

Capacità del serbatoio	3,5 m³
Rendimento	fino a 28 m³/h
Potenza	5,5 kW, 400 V

SERIE MZ (PER LO SCARICO DEI VAGONI FERROVIARI)

Le attrezzature per le operazioni di scarico dei vagoni ferroviari a scarico automatico di tipo **HOPPER** sono macchine mobili indispensabili per una logistica efficiente nel settore dei trasporti. Vengono utilizzate per lo scarico di prodotti sfusi, quali: cereali, cemento, sabbia, cenere e altri materiali. Possono essere utilizzate anche per lo scarico e il trasporto di cereali e dei loro prodotti trasformati da altri container o mezzi di trasporto. Questo metodo di scarico dei vagoni è semplice e può essere utilizzato praticamente ovunque, senza la necessità di disporre di grandi strutture di supporto. La mobilità di questi dispositivi consente di spostarli da un luogo all'altro. Questa caratteristica li rende versatili e adatti a diverse condizioni di lavoro.



MZ-30+

Capacità del serbatoio	3,6 m³
Rendimento	fino a 30 t / h
Potenza	4,1 kW, 400 V

SERIE ZP

Il modello **ZP-400** è un apparecchio professionale con una capacità di circa 390 l, azionato da un motore da 1,1 kW con motoriduttore, dotato di una saracinesca a coclea regolabile che consente un controllo fluido del flusso della materia prima. La struttura compatta (peso: 81 kg) e la possibilità di alimentazione a 230/400 V lo rendono una soluzione flessibile per diverse configurazioni di produzione. Grazie alla sua struttura, il serbatoio garantisce un'alimentazione fluida e stabile della materia prima ai granulatori delle serie GMK, Pelletnik e Rotex, per una migliore qualità e riproducibilità del prodotto finale, oltre a ridurre al minimo le interruzioni di lavoro grazie al processo di caricamento automatizzato.



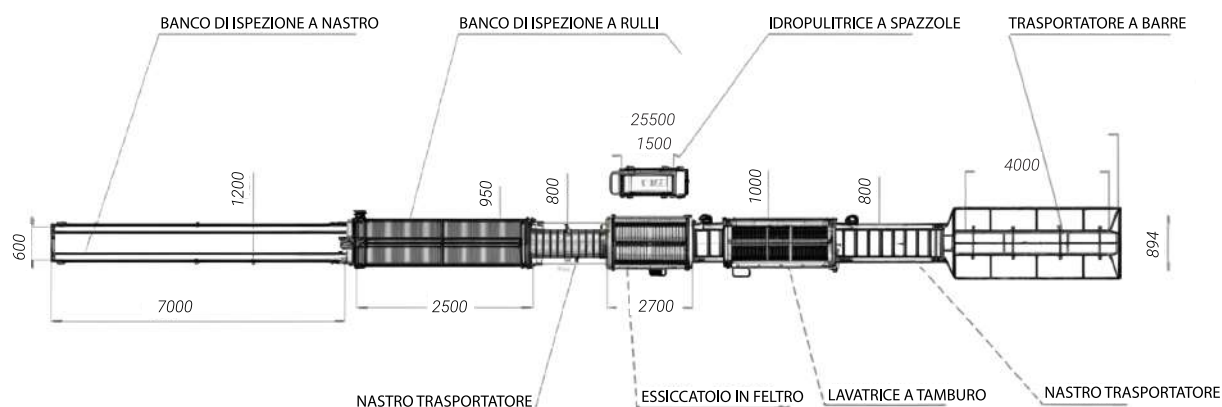
SERBATOIO-ALIMENTATORE ZP-400

Capacità del serbatoio	0,39 m³
Potenza	1,1 kW, 230 / 400 V

LINEE PER LA LAVORAZIONE DI ORTAGGI, FRUTTA E FRUTTA A GUSCIO



La linea LDW-830, dotata di banco di ispezione, è un sistema completo per l'automazione del lavaggio e dell'ispezione degli ortaggi. È stata progettata principalmente per l'industria alimentare, nella quale svolge un ruolo fondamentale per la preparazione degli ortaggi in vista della lavorazione successiva o del confezionamento.



La linea LDW-830 è composta da 8 moduli che eseguono una serie di operazioni fondamentali, quali:

- ✓ **caricamento** – gli ortaggi vengono caricati sul trasportatore a barre tramite una tramoggia con una capacità di 2,5 m³. A tal fine è possibile utilizzare un ribaltatore per casse-pallet (opzionale) o un caricatore (non incluso nel set)
- ✓ **trasporto** – per questa operazione viene utilizzato un nastro trasportatore a forma di “L”, che trasporta gli ortaggi in modo efficace e delicato, garantendo un’adeguata produttività e una manipolazione delicata degli stessi
- ✓ **lavaggio** – il processo di lavaggio avviene in una lavatrice a tamburo dotata di nastro di scarico, mediante l’attrito del prodotto contro le pareti del tamburo. Dopo il lavaggio, i prodotti vengono trasportati tramite un nastro trasportatore alla fase successiva della lavorazione
- ✓ **spazzolatura** – gli ortaggi a radice vengono lavati in un contenitore dotato di spazzole rotanti con getti d’acqua. L’acqua ad alta pressione rimuove lo sporco, mentre le spazzole rotanti garantiscono una pulizia accurata. Dopo il lavaggio, gli ortaggi vengono trasferiti sul vassoio di scarico
- ✓ **essiccazione di frutta e verdura** – il processo di disidratazione avviene tramite una macchina dotata di rulli in feltro, che garantiscono un’efficace rimozione dell’umidità dai prodotti
- ✓ **ispezione** – gli ortaggi vengono selezionati a mano sul tavolo di controllo. Vengono scartati i pezzi danneggiati o sporchi



LINEA LDW-830 PER IL LAVAGGIO DEGLI ORTAGGI CON BANCO DI ISPEZIONE

Rendimento	fino a 3000 kg/h
Potenza	14,2 kW, 400 V

LINEE DI PRODUZIONE DI MANGIMI



SERIE LGP

Le linee della serie **LGP** sono state progettate appositamente per le aziende agricole di piccole e medie dimensioni e consentono di produrre facilmente mangimi in granuli. Questa linea, affidabile e dalle piccole dimensioni, è in grado di produrre facilmente mangimi in granuli, utilizzando qualsiasi combinazione di cereali e additivi, quali vitamine o integratori alimentari, secondo le varie ricette. La linea LGP è composta da tre componenti principali, a seconda del modello, ciascuno dei quali offre caratteristiche uniche: il granulatore per mangimi, il miscelatore per mangimi e il tritatore. Inoltre, la linea di produzione di mangimi in granuli LGP può essere adattata alle esigenze dei clienti grazie all'aggiunta di componenti quali bilance elettroniche, un sistema di umidificazione e persino un sistema di raffreddamento e confezionamento dei granuli.



LGP-450

Rendimento	fino a 200 kg/h
Potenza	13,7 kW, 400 V



LGP-2000

Rendimento	fino a 300 kg/h
Potenza	35,2 kW, 400 V



LGP-4000

Capacità	fino a 700 kg/h
Potenza	54 kW, 400 V

SERIE LDG (PER MANGIMI)

La linea **LDG-3000 DUO** è la soluzione ideale per la produzione di granulato da miscele per mangimi su scala industriale. Il processo tecnologico si svolge in questo modo: inizialmente, tramite la granigliatrice a martelli KRAFT, la materia prima macinata viene convogliata contemporaneamente a due miscelatori per mangimi MP-2000. Dopo la miscelazione delle materie prime nei miscelatori, la miscela ottenuta viene convogliata ai granulatori tramite un alimentatore a coclea PS-200 DUO. La materia prima, mentre viene convogliata verso il granulatore, cade sotto i rulli e viene spinta attraverso i fori della matrice. Come prodotto finale si ottiene un mangime granulato, convogliato al KC-200 per il raffreddamento preliminare e la calibrazione finale. Successivamente, il granulato cade sul nastro trasportatore PT-1000 dotato di ventilatori per un ulteriore raffreddamento.



LDG-3000 DUO

Rendimento	fino a 1400 kg/h
Potenza	96 kW, 400 V



MISCELATORI PER MANGIMI



SERIE MP (MISCELATORI VERTICALI)

I miscelatori per mangimi della serie **MP** vengono utilizzati per preparare miscele secche per l'ingrasso di vari animali. I miscelatori per mangimi possono essere utilizzati singolarmente o in combinazione con un mulino a martelli KRAFT e possono essere dotati anche di bilance elettroniche. La miscelazione efficace avviene grazie a una coclea verticale, che crea un movimento continuo del prodotto dal basso verso l'alto. L'erogazione dei componenti avviene tramite una tramoggia di carico posizionata ad un'altezza comoda, e i componenti possono essere rilasciati durante il funzionamento, consentendo così di risparmiare tempo nella miscelazione. I miscelatori di questa serie possono essere dotati di un alimentatore per convogliare il mangime già miscelato, ad esempio verso un granulatore.



MP-300

Capacità del serbatoio	522 L
Potenza	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Tempo di miscelazione	10 minuti



MP-450

Capacità del serbatoio	709 L
Potenza	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Tempo di miscelazione	10 minuti



MP-600 CON SISTEMA DI ALIMENTAZIONE

Capacità del serbatoio	1222 L
Potenza	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Tempo di miscelazione	10 minuti



MP-1000 CON DEPOLVERATORE CENTRIFUGO

Capacità del serbatoio	2551 L
Potenza	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Tempo di miscelazione	15 minuti



MP-1500

Capacità del serbatoio	2985 L
Potenza	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Tempo di miscelazione	17 minuti



MP-2000

Capacità del serbatoio	3945 L
Potenza	3 kW, 400 V
Tempo di miscelazione	20 minuti



MP-3000

Capacità del serbatoio	5517 L
Potenza	5,5 kW, 400 V
Tempo di miscelazione	20 minuti



MP-4000

Capacità del serbatoio	7089 L
Potenza	5,5 kW, 400 V
Tempo di miscelazione	10 minuti



MP-5000 CON ALIMENTAZIONE

Capacità del serbatoio	8850 L
Potenza	7,5 kW, 400 V
Tempo di miscelazione	20 minuti

SERIE WIR (MISCELATORI ORIZZONTALI)

I miscelatori orizzontali per mangimi della serie **WIR** sono progettati per ottenere, tramite miscelazione, miscele altamente concentrate, cereali tritati e altri prodotti sfusi, con un'elevata omogeneità dei componenti miscelati fino al 95%. Il tempo di miscelazione del miscelatore consente di eseguire da 3 a 6 cicli di lavoro all'ora. La semplicità della struttura garantisce un elevato livello di affidabilità operativa. Qualora si adottino ugelli aggiuntivi, è possibile introdurre ingredienti liquidi. Durante il caricamento manuale senza depolveratore centrifugo, il coperchio superiore si apre completamente. Grazie all'impiego di un motoriduttore ad alte prestazioni, i miscelatori di questa serie si dimostrano ideali per la miscelazione di ingredienti di vario tipo, sia umidi che secchi e anche viscosi.



WIR-1000

Capacità del serbatoio	1000 L
Potenza	3,7 kW, 400 V
Tempo di miscelazione	da 5 a 10 minuti



WIR-2000

Capacità del serbatoio	2000 L
Potenza	9 kW, 400 V
Tempo di miscelazione	da 5 a 10 minuti



WIR-4000

Capacità del serbatoio	4000 L
Potenza	15 kW, 400 V
Tempo di miscelazione	da 5 a 15 minuti

I miscelatori per mangimi possono essere abbinati ai mulini a martelli della serie "KRAFT" o ai tritatori della serie "RD" e ai granulati, creando una mini linea



WIR-2000 + Estrusore ESK-60



WIR-2000 + GRANIGLIATRICE KRAFT-11



WIR-2000 + tritatore RD-1000



WIR-2000 + TRITURATORE RD-1000
+ GRANIGLIATRICE KRAFT-11

MACCHINE PER LA PRODUZIONE DI MANGIMI



Il modulo multifunzionale Feed Master per la produzione di mangimi è stato progettato per la trasformazione completa di diverse materie prime foraggere, tra cui cereali e legumi, come i piselli, in cereali macinati di varie frazioni.

La materia prima immessa nella tramoggia viene frantumata in particelle di dimensioni non superiori alle maglie del setaccio installato (3 mm per il grano e l'orzo e 5 mm per il mais). Dopo la macinazione, la farina viene setacciata su un vaglio vibrante. La separazione dei residui avviene tramite un canale di aspirazione subito dopo la vagliatura della farina. Successivamente, il cereale macinato e pulito viene separato in frazioni in base alla granulometria su un setaccio vibrante a due strati.

Si tratta di uno strumento indispensabile per le aziende agricole, le piccole e medie imprese che si occupano della produzione di mangimi, nonché per coloro che intendono produrre autonomamente mangimi di alta qualità per i propri animali.

Il modulo Feed Master è costituito da elementi fondamentali che garantiscono una lavorazione efficiente e ottimale delle materie prime. Il serbatoio di alimentazione, a forma di imbuto, può contenere una notevole quantità di granella, consentendo così il funzionamento continuo dell'apparecchio. Il meccanismo regolabile della tendina controlla il dosaggio del grano nella camera di macinazione, garantendo condizioni ottimali di lavorazione. La camera di macinazione è dotata di martelli rotanti che frantumano il cereale in pezzi più piccoli - accorgimento fondamentale per ottenere la giusta consistenza del mangime. Il setaccio cilindrico, posizionato sotto la camera di macinazione, separa con precisione la farina dalla crusca e, grazie ai setacci intercambiabili con fori di diverso diametro, il modulo può essere facilmente adattato alla lavorazione di vari tipi di cereali e altri ingredienti per mangimi.

Inoltre, il canale di aspirazione permette di separare la crusca dalla farina, e il funzionamento di questo meccanismo è regolato da una valvola speciale, che consente un controllo preciso del processo di separazione. Il setaccio a due sezioni, dotato di maglie di diverse dimensioni, consente una separazione efficace della farina in frazioni di diverse dimensioni.

SERIE EXTRA

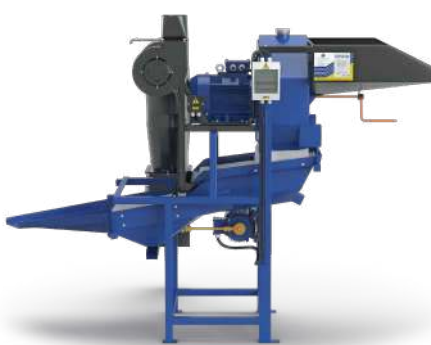


FEED MASTER 350

Rendimento

semola di frumento	fino a 250 kg/h
semola d'orzo	fino a 160 kg/h
semola di mais	fino a 325 kg/h

Potenza 6,25 kW, 400 V



FEED MASTER 500

Rendimento

semola di frumento	fino a 475 kg/h
semola d'orzo	fino a 345 kg/h
grano di mais	fino a 495 kg/h

Potenza 12,4 kW, 400 V



FEED MASTER 1000

Rendimento

semola di frumento	fino a 950 kg/h
semola d'orzo	fino a 690 kg/h
semola di mais	fino a 990 kg/h

Potenza 12,4 kW, 400 V

ESTRUSORI



SERIE DI ESTRUSORI EGK

PER LA CASA

La serie di estrusori EGK-30/50/60 è destinata alla produzione di mangimi di alta qualità, con l'obiettivo di migliorare significativamente lo sviluppo degli animali e aumentare la produzione di latte. L'estrusore trasforma la granella in una massa schiumosa sotto forma di piccoli bastoncini o fiocchi. Le sostanze antinutrizionali presenti nei legumi vengono inattivate. Sotto l'effetto delle alte temperature si verifica la disinfezione del mangime, grazie alla quale eliminiamo la microflora nociva, i funghi e i batteri patogeni, ai quali sono particolarmente sensibili gli animali giovani e i pulcini. Questa serie di estrusori ha trovato una nicchia nelle piccole aziende agricole, presso le quali – non a caso – gli estrusori prodotti dalla nostra azienda si sono guadagnati la fama di essere tra i migliori sul mercato polacco nel corso degli anni.



EGK-30

Rendimento	fino a 30 kg/h
Potenza	4 kW, 230 / 400 V



EGK-50

Rendimento	fino a 50 kg/h
Potenza	5,5 kW, 400 V



EGK-60

Rendimento	fino a 60 kg/h
Potenza	7,5 kW, 400 V

INDUSTRIALI

La serie di estrusori industriali EGK è una linea professionale di estrusori destinati alla lavorazione di cereali, legumi e soia. Gli estrusori sono dotati di un serbatoio capiente e di un sistema di alimentazione delle materie prime controllato, che li rende molto pratici da utilizzare anche durante periodi prolungati. La parte operativa dell'estrusore per mangimi è costituita da due camere: la materia prima viene macinata nella camera di carico, mentre quella che viene estrusa viene sottoposta a trattamento termico a 160-180 gradi C ad alta pressione. Di conseguenza, il chicco si gonfia, aumentando di volume. In seguito a questo processo, per saziare gli animali, ci occorre una quantità minore di mangime sotto forma di bastoncini aerati rispetto a quello normale o in granuli.



EGK-80

Rendimento	fino a 80 kg/h
Potenza	7,5 kW, 400 V



EGK-100

Rendimento	fino a 100 kg/h
Potenza	11 kW, 400 V

PRESA DI POTENZA
MOTORE ELETTRICO



EGK-150

Rendimento	
granella	fino a 150 kg/h
soia	fino a 100 kg/h
Potenza	15 kW, 400 V

PRESA DI POTENZA
MOTORE ELETTRICO



PRESA DI POTENZA
MOTORE ELETTRICO

EGK-200

Rendimento

granella	fino a 200 kg/h
soia	fino a 150 kg/h
Potenza	18,5 kW, 400 V



PRESA DI POTENZA
MOTORE ELETTRICO

EGK-350

Rendimento

granella	fino a 350 kg/h
soia	fino a 250 kg/h
Potenza	30 kW, 400 V



EGK-500

Rendimento

granella	fino a 600 kg/h
soia	fino a 500 kg/h
Potenza	56 kW, 400 V

ACCESSORI PER GLI ESTRUSORI DELLA SERIE EGK

SERBATOIO-ALIMENTATORE (DOSATORE)

Questo componente garantisce un dosaggio preciso della materia prima nell'estrusore, assicurando un'alimentazione stabile e continua della linea di produzione. Grazie al suo impiego è possibile mantenere un ritmo di lavoro costante dell'estrusore e, di conseguenza, una qualità costante del prodotto finale.



Rendimento	fino a 200 kg/h
Potenza	0,1 kW, 230 V
Capacità	50 L

TRITURATORE PER ESTRUSIONE

Questo dispositivo serve per la lavorazione successiva del prodotto estruso, che viene frantumato in frazioni più fini. Il tritatore garantisce un'eccellente omogeneizzazione del materiale, aspetto fondamentale nella produzione di mangimi e altri prodotti che richiedono una struttura omogenea.



Rendimento	fino a 600 kg/h
Potenza	1,1 kW, 230 / 400 V

SERBATOIO CON MAGGIORE CAPACITÀ

Progettato per gestire grandi quantità di materia prima, questo serbatoio consente di prolungare il tempo di lavoro senza dover ricaricare frequentemente il materiale. La maggiore capacità del serbatoio favorisce la produzione su scala più ampia, riducendo al minimo i tempi di fermo e aumentando la produttività complessiva.



Capacità	1173 L
-----------------	--------

MACCHINE PER LA PRODUZIONE DI CIBO PER CANI, GATTI E PESCI



ESSICCATOI A NASTRO

Gli essiccatori a nastro vengono utilizzati nella produzione di snack a base di soia, mangimi per animali, mangimi per pesci e frutta secca. Funzionano a una temperatura di 60–110°C, con una temperatura finale del prodotto fino a 40 °C. Gli essiccatori a nastro a tunnel ST-15 sono utilizzati sia per l'essiccazione che per il raffreddamento dei prodotti. Il raffreddamento avviene tramite convezione (scambio termico con l'aria) ed evaporazione (eliminazione dell'acqua). Il processo si svolge secondo il principio del flusso trasversale o in controcorrente. Durante l'essiccazione, l'aria calda attraversa il prodotto dal basso verso l'alto, nella direzione di marcia dei nastri trasportatori, e assorbe in gran parte l'umidità, che viene poi espulsa dai ventilatori situati sulla parete superiore dell'essiccatoio, consentendo un'essiccazione delicata ed efficace del prodotto.



ESSICCATOIO A NASTRO ST-15

Numero di nastri trasportatori (livelli)	5 pz.
Lunghezza totale dei nastri trasportatori	15000 mm
Larghezza del nastro a maglie	500 mm
Tipo di nastro	In teflon
Dimensione minima delle maglie della rete	2 x 2 mm
Velocità del nastro a maglie	10...50 mm/s
Potenza del motore	2,2 kW
Potenza massima del generatore di calore	50 kw
Tipo di fonte energetica	Pellet combustibile
Temperatura dell'agente essiccante	60...110 °C
Frazione del prodotto	3...25 mm
Umidità della materia prima	max 25 %
Umidità del prodotto	max 8 %



SET PER IL RIVESTIMENTO DEL MANGIME

Il sistema di rivestimento per mangimi **ZPK-1** viene utilizzato per miscelare in modo uniforme gli ingredienti umidi e secchi con il prodotto. È composto dal tamburo di rivestimento n. 1, dall'alimentatore degli ingredienti ATC-2 e dal tamburo di rivestimento n. 2. Nel tamburo n. 1 il prodotto viene ricoperto di liquidi, al fine di incrementare l'adesione degli additivi secchi. L'alimentatore di ingredienti secchi e liquidi ATC-2 consente un dosaggio preciso degli ingredienti nelle diverse fasi del processo. Il tamburo n. 2 garantisce una miscelazione uniforme grazie alla regolazione della velocità e dell'angolo di inclinazione. Il sistema consente di utilizzare entrambi i tamburi nello stesso tempo, oppure di lavorare solo con ingredienti umidi o secchi. In questo impianto, il funzionamento avviene contemporaneamente in due tamburi (i liquidi vengono immessi nel tamburo n. 1, mentre gli additivi secchi vengono versati direttamente sul vassoio nel momento in cui il prodotto passa nel tamburo n. 2).



SET PER IL RIVESTIMENTO DEI MANGIMI ZPK-1

Rendimento	da 100 a 1000 l/h
Velocità di rotazione dei tamburi (nominale)	8 giri/min
Capacità del serbatoio del liquido	50 l
Capacità del contenitore per ingredienti secchi	55 l
Precisione di dosaggio	0,2 %
Assorbimento di potenza	non superiore a 1 kW
Tensione	400 V, 50 Hz
Pressione dell'aria nell'impianto	6 bar
Consumo d'aria	0,12 NL / ciclo



SERIE DI ESTRUSORI ESK

Gli estrusori della serie **ESK** sono macchinari destinati alla produzione di mangimi per cani, gatti, pesci, capre e altri animali domestici. Nei prodotti di questa serie viene utilizzato il metodo dell'estrusione. Rispetto agli estrusori della serie EGK, questa serie è stata migliorata grazie all'installazione di elementi riscaldanti elettrici che portano la parte operativa alla temperatura desiderata e la mantengono costante per tutta la durata del funzionamento. Di conseguenza, si ottiene il controllo della temperatura, oltre alla garanzia di una resa costante e della qualità del prodotto finale. Inoltre, il trattamento termico garantisce la disinfezione del prodotto e la sua massima digeribilità. L'estrusore è dotato di diverse matrici (cuscini, cuori, palline), che consentono di conferire al prodotto finale forme diverse. Inoltre, grazie alle lame installate, è possibile regolare la lunghezza del prodotto finale da 1 a 20 mm. L'apparecchio è dotato di un sistema di regolazione della velocità di alimentazione del materiale, che può essere modificata in base all'umidità, al tipo di miscela, alla frazione, ecc.



ESK-50

Rendimento	fino a 60 kg/h
Potenza	7,5 kW, 400 V



ESK-60

Rendimento	fino a 100 kg/h
Potenza	11 kW, 400 V



ESK-80

Rendimento	fino a 200 kg/h
Potenza	22 kW, 400 V

TRITACARNE DELLA SERIE RMK (PER CARNE E OSSA)

La macchina tritacarne è stata progettata per la lavorazione di diversi tipi di materie prime negli stabilimenti dell'industria della carne. Si contraddistingue per la sua eccezionale resistenza, che consente la triturazione di parti di carcasse di animali quali cavalli, suini e bovini, nonché di frattaglie e ossa provenienti dai macelli di carne e pollame. Questi macchinari vengono utilizzati per tritare la miscela di carne e ossa. Il processo di frantumazione avviene a basse velocità, il che consente di sminuzzare efficacemente anche i frammenti ossei più duri. La carne così sminuzzata contribuisce a rendere più efficiente lo svolgimento delle fasi successive del trattamento termico. Il potente sistema di azionamento garantisce un'elevata coppia, indispensabile per la frantumazione efficace del materiale, mentre la facilità di accesso per la sostituzione dei ricambi riduce al minimo i tempi di fermo produzione.



RMK-15

Dimensioni dell'apertura di carico	400x300 mm
Potenza	15 kW



RMK-15 con coclea di scarico

Dimensioni dell'apertura di carico	400x300 mm
Potenza	17,2 kW

AERATORI / MISCELATORI PER CEREALI



AERATORI DELLA SERIE KOZAK

Questi dispositivi sono destinati alla conservazione del grano fresco, garantendone il raffreddamento e l'essiccazione grazie alla ventilazione attiva. Consentono di prolungare il periodo di stoccaggio della materia prima nei magazzini e di preparare il grano destinato alla semina che richiede di essere riscaldato (operazione che può essere eseguita anche utilizzando un aeratore). La struttura dell'apparecchio è costituita da un condotto di ventilazione – disponibile in versione zincata o verniciata – e da un ventilatore ad alta pressione, solitamente di tipo assiale-centrifugo. La ventilazione della granella avviene tramite un tubo di ventilazione che si avvita all'interno dello strato di granella. Questa soluzione consente di mantenere l'elevata qualità della granella per un lungo periodo senza doverlo trasportare, oltre a ridurre notevolmente il rischio di problemi legati al suo stoccaggio.



KOZAK-2

Lunghezza del tubo	2000 mm
Potenza	1,5 kW, 230 / 400 V
Diametro del tubo	140 mm



KOZAK-3

Lunghezza del tubo	3000 mm
Potenza	1,5 kW, 230 / 400 V
Diametro del tubo	140 mm



KOZAK-4

Lunghezza del tubo	4000 mm
Potenza	1,5 kW, 230 / 400 V
Diametro del tubo	140 mm

MISCELATORI PER CEREALI DELLA SERIE ZM

I miscelatori per cereali della serie **ZM** sono dispositivi pratici, utilizzati nei silos e nei magazzini di cereali, il cui scopo principale è quello di garantire l'alta qualità del prodotto stoccato. Grazie alla miscelazione uniforme della granella, impediscono la stratificazione e la formazione di grumi, favorendo inoltre la circolazione dell'aria e contribuendo a mantenere un'umidità e una temperatura ottimali nella massa di cereali. Mescolare regolarmente permette di evitare il surriscaldamento e la formazione di muffa, prolungando così il periodo di conservazione in condizioni di sicurezza. Questi miscelatori si contraddistinguono per la loro struttura semplice, la facilità di montaggio e i bassi costi di esercizio, il che li rende una soluzione efficiente ed economica per gli agricoltori e le aziende che si occupano dello stoccaggio dei cereali.



ZM-1

Lunghezza della coclea	1200 mm
Potenza	2,2 kW, 400 V
Rendimento	fino a 80 t / h



ZM-2

Lunghezza della coclea	2200 mm
Potenza	2,2 kW, 400 V
Rendimento	fino a 80 t / h



ZM-3

Lunghezza della coclea	3200 mm
Potenza	2,2 kW, 400 V
Rendimento	fino a 80 t / h

ESSICCATOI MOBILI PER CEREALI



L'essiccatoio per cereali a silo **MS-18** è un moderno impianto mobile progettato per ridurre efficacemente l'umidità nei cereali e nei semi di girasole, consentendone la conservazione a lungo termine senza il rischio di perdita di qualità. Questo essiccatoio è dotato di un **sistema avanzato di ricircolo dell'aria** che garantisce un'efficienza di essiccazione ottimale, raggiungendo una capacità fino a 5 tonnellate all'ora, a seconda del tipo di cereali e del livello di umidità desiderato.

Il dispositivo si distingue per una **struttura di azionamento semplice ma estremamente affidabile**, in cui ogni meccanismo è azionato da un motore elettrico, a garanzia di un'elevata stabilità di funzionamento. La posizione centrale della coclea nella struttura di azionamento ottimizza ulteriormente l'intero processo, garantendo efficienza e praticità d'uso. Per i clienti con esigenze specifiche sono disponibili anche versioni dell'essiccatoio dotate di diversi scambiatori di calore. Questo accorgimento aumenta la versatilità di questi apparecchi e la offre la possibilità di adattarli a diverse condizioni operative.

L'MS-18 è un dispositivo completamente mobile, il che significa che può essere **facilmente spostato e installato senza la necessità di interventi edili**. Grazie alla sua mobilità, l'essiccatoio può essere facilmente integrato con diversi sistemi di pulizia e stoccaggio del grano, oltre a **funzionare con vari combustibili**, quali gas, gasolio o pellet, il che garantisce una grande flessibilità nella scelta della fonte di energia.

Il vantaggio principale dell'essiccatoio MS-18 consiste nella **possibilità di regolare con precisione il livello di umidità della granella**, dal momento dell'ingresso nell'apparecchio fino alla fase finale dell'essiccazione. L'utente può controllare con precisione sia l'umidità iniziale che quella finale, per un **controllo completo sulla qualità del prodotto essiccato**. Inoltre, il dispositivo consente di ridurre al minimo gli scarti, andando a consentire utilizzo più efficiente della materia prima. Grazie al dispositivo MS-18, l'utente ha inoltre la possibilità di conservare la granella per un periodo più lungo, per venderla nel momento più vantaggioso, senza il rischio di un deterioramento della qualità.

La capacità utile del serbatoio MS-18 è di 17,8 m³. Pertanto, con una densità del grano pari a 700 kg/m³, consente di essiccare in un unico ciclo **fino a 12,5 tonnellate di granella**. Questa prerogativa rende questo apparecchio la soluzione ideale sia per le aziende agricole di piccole che di grandi dimensioni, nonché per le imprese attive nella lavorazione di cereali e sementi.



MS-18

Capacità	17,8 m³
Fonte di calore	legna da ardere, cippato di legna, bricchette, balle di paglia ecc.
Potenza totale	15 kW
Rendimento	
per il frumento	riduzione dell'umidità dal 20% al 14% - 4 t/h
per il mais	riduzione dell'umidità dal 20% al 14% - 4 t/h
	riduzione dell'umidità dal 25% al 14% - 3 t/h
	riduzione dell'umidità dal 30% al 14% - 2 t/h
per i semi di girasole	riduzione dell'umidità dal 14% all'8% - 2 t/h
Potenza nominale	1000-2000 kW (a seconda del tipo di combustibile)
Pressione nominale	950 Pa
Consumo d'aria	840 m³/h
Rendimento minimo del ventilatore principale	20.000 m³/h
Volume della camera di combustione	1,14 m³ senza scambiatore di calore
Volume della camera di combustione	2,09 m³ con lo scambiatore di calore

MACCHINARI PER LA LAVORAZIONE, LA PULIZIA E LA CERNITA DEI SEMI



CALIBRATORE PER CEREALI

Il calibratore di semi **KZ-500** è uno strumento indispensabile nell'agricoltura e nella produzione di olio vegetale. Facilita la preparazione dei semi, rimuovendo efficacemente pietrisco, metalli, polvere, sabbia e altre impurità. Garantisce sementi di qualità, proteggendo il suolo e le colture dagli effetti negativi dell'inquinamento.



KZ-500

Capacità del serbatoio	200 L
Rendimento	fino a 2,5 t / h
Potenza	1,1 kW, 230 / 400 V

MACCHINA PER LA PULIZIA DEI CEREALI

Per rimuovere le impurità dal grano si utilizzano i separatori, utili sia nelle piccole che nelle grandi aziende agricole. Essi puliscono e calibrano il materiale sementiero, separando le impurità e selezionando i semi in base al peso e alla qualità. In questo modo garantiscono un'elevata capacità di germinazione, riducono la quantità di seme da seminare e aumentano la resa.



MC-500

Rendimento	fino a 2,5 t / h
Potenza	0,75 kW, 230 / 400 V

CONCIATRICE A COCLEA

ZNS-160 – efficiente conciatrice a coclea (1–3 t/h) dotata di pompa peristaltica, che garantisce un dosaggio uniforme e rese migliori. Compatta, robusta, con un serbatoio da 50 litri e una garanzia di 12 mesi: una soluzione affidabile per ogni azienda agricola.



ZNS-160

Portata	fino a 3 t/h
Potenza	0,75 kW, 230 / 400 V

SGUSCIATRICE, PELATRICE PER SEMI

L'OS-500 è un affidabile decorticatrice per semi di girasole, utilizzata nell'industria olearia, dei mangimi e alimentare. Rimuove efficacemente le bucce, preparando il chicco per le fasi successive della lavorazione. L'utilizzo del calibratore consente di ottenere la massima purezza ed efficienza. Questo dispositivo prolunga la durata delle presse per olio, migliora la qualità dell'olio e ne favorisce una produzione efficiente.



OS-500

Rendimento	fino a 500 kg/h
Potenza	5 kW, 400 V

LINEA DI PULIZIA E CERNITA DEI CEREALI

La linea di calibratura e decorticazione dei semi rappresenta una fase fondamentale nella lavorazione della soia e dei semi di girasole per la produzione di olio. Rimuove le impurità e le bucce, aumentando la resa e prolungando la durata della pressa per olio. Il set comprende: un trasportatore a coclea **PE-6**, un calibratore **KZ-500**, una decorticatrice **OS-500**, i trasportatori **PT-500** e **PK-2**, un sistema di aspirazione **SO-2** e dei supporti per i sacchi. L'intero processo assicura un trasporto efficiente, la pulizia e la decorticazione dei semi, la riduzione delle polveri e la preparazione della materia prima per la lavorazione successiva, garantendo un'elevata qualità dell'olio e dei panelli.



CSZ-1

Rendimento	fino a 500 kg/h
Potenza	12,92 kW, 230 / 400 V

FRANTOI PER CEREALI



SERIE HERKULES

I frantoi per cereali della serie **HERKULES** sono macchinari moderni che **consentono di ottenere notevoli risparmi economici e di migliorare la produttività** in ogni azienda agricola. L'impiego di una tecnologia innovativa di frantumazione del cereale nel processo di preparazione dei mangimi offre numerosi vantaggi rispetto al metodo tradizionale di frantumazione del chicco. Grazie alla frantumazione **è possibile ottenere un mangime di altissima qualità, caratterizzato da una digeribilità che raggiunge addirittura il 97%**, mentre la macinazione tradizionale consente di raggiungere solo il 50%. Inoltre, la tecnologia di frantumazione riduce notevolmente il consumo di energia elettrica rispetto ai metodi di granigliatura, il che si traduce in costi operativi inferiori.

Il processo di frantumazione comporta inoltre una quantità **notevolmente inferiore di polvere nel mangime**, il che migliora la qualità dell'ambiente di lavoro e la salute degli animali. La struttura del corpo esterno dei frantoi HERKULES è stata progettata per garantire la massima tenuta dell'apparecchiatura, assicurando un **montaggio preciso e una lunga durata dei componenti operativi**. I rulli con intagli, particolarmente resistenti, **garantiscono un'elevata produttività e affidabilità** per un lungo periodo di utilizzo, il che è fondamentale per il funzionamento efficiente dell'azienda agricola.

I **costi di produzione dei mangimi** con l'utilizzo dei frantoi HERKULES **sono notevolmente inferiori** rispetto a quelli di altre apparecchiature disponibili sul mercato. Ciò è dovuto al minor consumo di energia elettrica, alla maggiore efficienza del processo e **all'eccezionale durata dei componenti operativi**, tale da ridurre al minimo i costi di esercizio e di manutenzione. Un ulteriore vantaggio è che il mangime prodotto con il frantoio **ha un valore nutrizionale più elevato**, il che permette di ridurre la quantità di prodotto necessaria per garantire un'alimentazione completa a uccelli e animali. In pratica, utilizzando la granella frantumata, il volume di mangime necessario a soddisfare il fabbisogno nutrizionale degli animali può ridursi **anche del 70%** rispetto al cereale non lavorato.

Grazie a questi vantaggi, i frantoi per cereali della serie HERKULES rappresentano **la scelta ideale per le aziende agricole moderne** che mirano a massimizzare l'efficienza produttiva, ridurre i costi e migliorare la qualità dei mangimi, con migliori risultati zootecnici e in una maggiore redditività complessiva della produzione.



HERKULES

Rendimento	fino a 150 kg/h
Potenza	1,5 kW, 230 / 400 V
Capacità del serbatoio	10 kg
Diametro dei rulli	75 mm
Lunghezza dei rulli	135 mm



HERKULES-2500

Rendimento	fino a 2500 kg/h
Potenza	4,4 kW, 230 / 400 V
Capacità del serbatoio	133 L
Diametro dei rulli	178 mm
Lunghezza dei rulli	300 mm



SCHIACCIANOCI



Questa serie di sgusciatrici per noci è versatile, il che ne consente l'utilizzo sia in ambito domestico che professionale. Il design ben studiato e il sistema di regolazione consentono di adattare una schiaccianoci di qualsiasi dimensione. Ciò consente di evitare la calibrazione iniziale della noce. È possibile aumentare o ridurre lo spazio tra l'albero e la piastra scorrevole se le noci non entrano nella camera di spaccatura o se, al contrario, non vengono spaccate.

Il principio di funzionamento della sgusciatrice è molto semplice: basta regolare l'apparecchio in base alle dimensioni della noce, avviare il motore e iniziare a inserire le noci. Il guscio della noce si rompe durante la rotazione dell'albero, che preme la noce contro la parete della schiaccianoci. Quando l'albero gira, la noce si rompe e cade a terra. La parte operativa degli spaccanoci è progettata in modo da rompere delicatamente il guscio senza intaccare il gheriglio. La percentuale complessiva della metà del gheriglio di noce corrisponde a massimo del 70%. Le prestazioni dipendono dal modello scelto. Non è necessario calibrare le noci. È tuttavia importante tenere presente che, in caso di utilizzo senza calibratore, la cernita delle noci migliorerà notevolmente le prestazioni dell'attrezzatura. Le principali differenze tra i dispositivi riguardano il tipo di elemento di lavoro (a rulli, conico), la capacità, le dimensioni e la presenza di un motore elettrico. Il GRK-50 è un modello compatto azionato da un trapano elettrico con potenza di 850 W. Il GRK-200 è una sgusciatrice completa per noci dotata di un motore elettrico con una capacità fino a 200 kg/h e con possibilità di collegamento a 230/400 V. Il GRK-300 è il modello più potente, con una capacità fino a 300 kg/h, in grado di sgusciare sia noci che noccioline.



GRK-50

Rendimento fino a 50 kg/h

*Azionato da un trapano



GRK-200

Rendimento fino a 200 kg/h

Potenza 1,1 kW, 230 / 400 V



GRK-300

Rendimento fino a 300 kg/h

Potenza 0,75 kW, 230 / 400 V



PRESSE PER L'ESTRAZIONE DELL'OLIO



SERIE WT

Le presse a coclea per la spremitura dell'olio della serie **WT** sono destinate alla produzione di olio mediante spremitura a freddo dei semi di piante oleaginose. Gli apparecchi qui presentati possono essere utilizzati per la produzione di olio sia in ambito domestico che industriale. Le presse sono facili da mantenere, affidabili e resistenti. Le materie prime possono essere: semi di lino, sesamo, cumino nero, girasole, soia e altre piante oleaginose. I serbatoi sono realizzati in acciaio inossidabile. La materia prima viene immessa in un serbatoio, da cui, passando attraverso un portello, accede alla coclea. La coclea frantuma i semi e li convoglia nella camera di pressatura, costituita da un cilindro forato, un albero a coclea che genera pressione, un cono di pressatura e un dado di regolazione. Gli scarti di produzione vengono espulsi attraverso la fessura nel tappo, mentre l'olio fuoriesce dai fori presenti nel cilindro della camera.



WT-50

Rendimento	fino a 6 l/h
Potenza	1,5 kW, 230 / 400 V



WT-50 DUO

Rendimento	fino a 12 l/h
Potenza	2,2 kW, 230 / 400 V



WT-75

Rendimento	fino a 16 l/h
Potenza	3 kW, 400 V



WT-85

Rendimento	fino a 30 l/h
Potenza	4 kW, 400 V



WT-150

Rendimento	fino a 150 kg/h
Potenza	7,5 kW, 400 V



WT-150 DUO

Rendimento	fino a 300 kg/h
Potenza	15 kW, 400 V

SERIE PO

La pressa per olio **PO-500** è destinata alla produzione di oli ricavati dai semi di piante oleaginose. Una caratteristica strutturale di questa pressa è la coclea a sezione crescente, che ruota su un albero all'interno della camera di estrazione. Le guide della camera di estrazione sono realizzate in acciaio e presentano, per motivi strutturali, delle fessure che consentono la fuoriuscita dell'olio. Lo spazio tra l'albero e le lamelle della camera di estrazione è più ridotto sul lato di scarico della materia prima; ciò ha lo scopo di esercitare una pressione costante su di essa. Le fessure tra le lamelle non lasciano passare i corpi solidi; l'olio passa attraverso le fessure e defluisce nel serbatoio situato sotto la pressa. Il residuo di spremitura esce dalla pressa attraverso un manicotto, la cui apertura è regolabile tramite un cono dotato di viti speciali, il che consente di variare il contenuto di olio nel residuo di spremitura.



PO-500

Rendimento	fino a 600 kg/h
Potenza	37 kW, 400 V

SET E LINEE

Il set per la spremitura e la filtrazione dell'olio è una soluzione completa per chi apprezza gli oli e i prodotti alimentari naturali. L'elemento centrale del set è la pressa per la spremitura a freddo **WT-50 DUO**, in grado di estrarre fino a 12 litri di olio a freddo, preservandone appieno il valore nutrizionale. Il set comprende anche un filtro a piastre, che costituisce un elemento fondamentale del processo di filtrazione dell'olio estratto. Le materie prime possono essere: semi di lino, semi di sesamo, semi di nigella, semi di cardo mariano, semi di girasole, semi di soia e altri semi oleosi. Grazie a questo set, ogni appassionato di alimentazione sana potrà godere della massima qualità degli oli spremuti.



SET PER L'ESTRAZIONE E LA FILTRAZIONE DELL'OLIO TFO-1

Rendimento	fino a 12 l/h
Potenza	2,7 kW, 230 / 400 V

La mini linea **LPO-300** è destinata alla produzione di olio di soia. Questo impianto rappresenta una soluzione eccellente per la rimozione della impurità dalla soia, la sua calibratura, l'estrusione e la lavorazione nella pressa per ottenere olio e panelli di alta qualità. La soia viene convogliata al calibratore tramite una coclea flessibile al fine di sottoporla a una pulizia preliminare da residui e impurità pesanti. Il sistema di aspirazione rimuove la polvere in eccesso; i semi calibrati vengono convogliati tramite un nastro trasportatore alla decorticatrice, per privarli del guscio, mentre la soia pulita viene convogliata all'estrusore, dove viene sottoposta a trattamento termico mediante estrusione. In questa forma, la soia (farina di estrazione) viene trasportata tramite un alimentatore alla pressa per l'estrazione dell'olio. Dopo essere passato attraverso la pressa, l'olio viene convogliato in un serbatoio, da dove – dopo un breve periodo di decantazione – viene depurato tramite un'unità di filtrazione e convogliato in un altro serbatoio.

La linea **LPO-150** è un impianto per la produzione di olio a freddo, ideale per la lavorazione di semi di girasole e soia in modalità continua. La linea comprende le fasi di depurazione, calibratura, decorticatura e spremitura, garantendo pertanto un'elevata qualità dell'olio e dei panelli. Gli elementi principali della linea sono: trasportatore a coclea flessibile PE-6 con regolazione della velocità, calibratore KZ-500 per la pulizia dei semi, trasportatore a nastro PT-1000 per il trasporto della materia prima, decorticatrice OS-500 per la decorticazione, depolveratore SO-4 per la rimozione dei tegumenti, il nastro trasportatore PK-2, che solleva e trasporta i semi già puliti e decorticati alla pressa per olio WT-150. Questa linea è ideale per la produzione di olio ottenuto mediante spremitura a freddo su scala industriale.



MINI LINEA DI ESTRAZIONE OLIO LPO-150

Rendimento	fino a 150 kg/h
Potenza	20,4 kW, 400 V



MINI LINEA DI ESTRAZIONE OLIO DI SOIA LPO-300

Rendimento	fino a 300 kg/h
Potenza	61,6 kW, 400 V

FILTRI PER OLIO

SERIE FP

I filtri a piastre della serie **FP** sono uno strumento versatile, adatto sia ai principianti che ai professionisti, che consente di pulire facilmente i liquidi da varie impurità. A seconda del tipo di cartone filtrante, con questo articolo è possibile depurare sia l'olio ricavato da tutte le colture oleaginose, sia il vino, la birra, il sidro, i liquori, i vari succhi, ecc. I filtri sono adatti alla filtrazione naturale dei prodotti destinati al consumo; sono progettati e realizzati con materiali di alta qualità, con la massima cura per ogni dettaglio. Sono costituiti da piastre lineari in nylon di altissima qualità, spesse e resistenti, tra le quali sono inseriti degli strati filtranti. I filtri di questa serie sono provvisti di una pompa per il pompaggio di liquidi di produzione italiana con tecnologia NOVAX, di un manometro e di un serbatoio di raccolta dei liquidi.



FILTRO A PIASTRE FP - 6 CON POMPA

Rendimento	fino a 25 l/h
Potenza	0,5 kW, 230 V
Numero di piastre	6 pz.

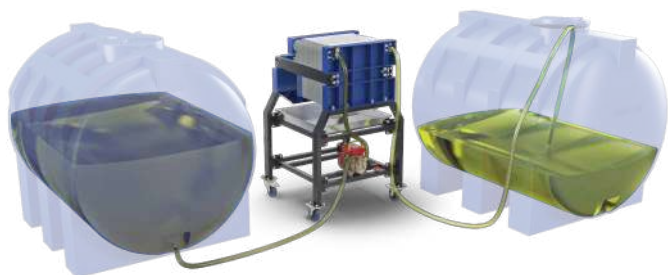


FILTRO A PIASTRE FP - 10 CON POMPA

Rendimento	fino a 25 l/h
Potenza	0,5 kW, 230 V
Numero di piastre	10 pz.

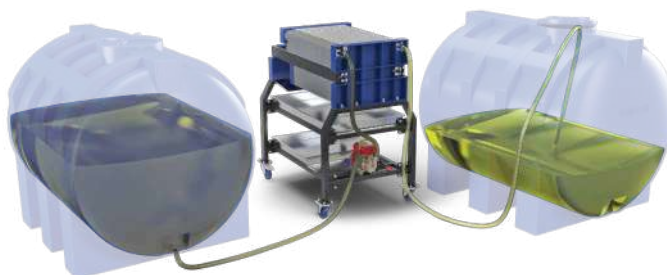
SERIE FPR

I filtri della serie **FPR** sono destinati all'impiego nelle fasi di filtrazione primaria degli oli vegetali per la rimozione delle impurità meccaniche (sedimenti fini, piccole sospensioni costituite da particelle di tessuto cellulare e sostanze cerosi) e di sbiancamento (rimozione di pigmenti e metalli pesanti dagli oli). Il filtro viene utilizzato per filtrare diversi oli vegetali: di girasole, di soia, di mais, di senape, di lino e molti altri. Il principio di depurazione dell'olio dalle impurità meccaniche tramite il filtro consiste nel far passare l'olio attraverso uno strato poroso di tessuto filtrante ("belting"). I filtri di questa serie sono dotati di una pompa per il pompaggio di liquidi di produzione italiana con tecnologia NOVAX, di un manometro e di serbatoi per la decantazione e la raccolta dei liquidi.



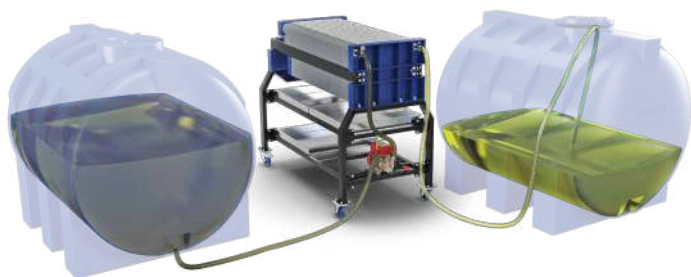
FILTRO A PIASTRE FPR - 16 CON POMPA

Rendimento	fino a 500 l/h
Potenza	0,7 kW, 230 V
Numero di piastre	16 pz.



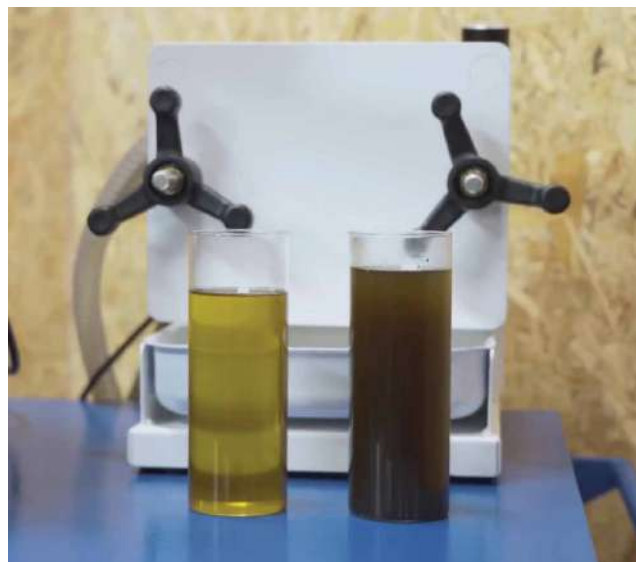
FILTRO A PIASTRE FPR - 32 CON POMPA

Rendimento	fino a 1000 l/h
Potenza	0,7 kW, 230 V
Numero di piastre	32 pz.



FILTRO A PIASTRE FPR - 48 CON POMPA

Rendimento	fino a 1500 l/h
Potenza	0,7 kW, 230 V
Numero di piastre	48 pz.



TRITURATORI PER RESIDUI DI SPREMITURA

Questi trituratoro vengono utilizzati per macinare i residui di spremitura all'uscita dalla pressa per l'olio. Sono stati ideati appositamente per le aziende specializzate nella produzione di olio da qualsiasi tipo di coltura. Il design unico di questo apparecchio consente di macinare i residui di spremitura senza sforzi inutili né perdite di tempo. I trituratoro sono dotati di un riduttore a vite senza fine che riduce la velocità del rotore e aumenta la coppia sull'albero del rotore. Le lame e le controlame sono realizzate in leghe di acciaio, mentre gli elementi del corpo sono in acciaio strutturale. A differenza dell'RM-1, il modello mini non è dotato di struttura su ruote ed è equipaggiato con un motore da 1,5 kW. È destinato alla macinazione dei residui di spremitura dopo il primo passaggio. Per la macinazione dei residui più duri, che si formano durante il processo di ritrattamento o dopo un lungo periodo di stoccaggio, è più indicato l'RM-1.

SERIE RM



RM-1

Rendimento	fino a 1000 kg/h
Potenza	3 kW, 230 / 400 V



RM-1 MINI

Rendimento	fino a 1000 kg/h
Potenza	1,5 kW, 230 / 400 V



MACCHINARI PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO, SPACCALEGNA



La scorcecciatrice rimuove la corteccia insieme alla sabbia e ad altre impurità che possono penetrare nel legno durante il taglio e il trasporto. La scorcecciatrice è dotata di un'estensione della lama regolabile, che consente di adattare la profondità di taglio o lo spessore dei trucioli a seconda del tipo di legno. Anche la velocità di avanzamento del tronco rispetto al disco dentato è regolabile in modo continuo. Il macchinario è dotato di supporti regolabili per i tronchi su entrambi i lati, di un piano di appoggio rimovibile per sostenere il tronco durante il carico e di un pedale per sollevare il meccanismo di fissaggio del tronco. La segatura viene rimossa da un ventilatore integrato, che la espelle a una distanza di 4 metri dalla macchina.



SCORTECCIATORE PER LEGNO KD-200

Diametro del tronco	da 50 a 200 mm
Lunghezza del tronco	da 1,5 a 6 metri
Potenza	11 kW, 400 V

La spaccalegna a vite conica è uno strumento indispensabile per spaccare la legna da ardere. Il suo principio di funzionamento si basa sulla combinazione delle proprietà della vite e del cuneo utilizzati. L'elemento di taglio per la legna da ardere è costituito da un cono filettato che, come una vite, si incastra nel ceppo; grazie all'aumento graduale del diametro del cono, le fibre del legno vengono dilatate, portando, come risultato, la rottura del ceppo. Il sistema di azionamento della spaccalegna a vite conica è costituito dal motore e dai volani. Questo tipo di azionamento aiuta a evitare che la punta si incastri nel tronco. Aiuta, inoltre, a risparmiare fatica e tempo nella spaccatura della legna da ardere. L'SD-50 ha un funzionamento abbastanza veloce, e l'intervento umano è necessario solo per inserire i tronchi e mettere da parte la legna pronta.



SPACCALEGNA A VITE CONICA SD-50

Altezza del tronco	fino a 500 mm
Diametro del tronco	fino a 500 mm
Potenza	2,2 kW, 230 / 400 V

Questa macchina è destinata al taglio dei ceppi di legno in pezzi più piccoli. Grazie alla spaccalegna è possibile spaccarli e fenderli in modo rapido ed efficiente. La spaccalegna con trasmissione (inerziale, elettromeccanica) spacca i tronchi nel senso delle fibre. Il tronco viene posizionato tra un'accetta affilata e la punta della cremagliera. Il dispositivo innesca l'impatto e spacca il tronco con l'accetta. LD-50 è in grado di spaccare un tronco in 2,4 o più pezzi con un solo colpo. LD-50 è una spaccalegna industriale alimentata da un motore a benzina o elettrico. La spaccalegna è dotata di ruote da autoveicolo 13R e dispone di un attacco per gancio di traino, che ne consente lo spostamento come rimorchio.



MOTORE ELETTRICO

MOTORE A BENZINA

SPACCALEGNA LD-50 CON TRASMISSIONE

Altezza del tronco	fino a 420 mm
Diametro del tronco	fino a 500 mm
Potenza	3 kW, 400 V / 6,5 KM

Lo spaccalegna (inerziale, elettromeccanico) spacca i tronchi nel senso delle fibre. Il ceppo va posizionato in orizzontale sul banco di lavoro, lungo la traiettoria della lama. Il dispositivo fa sì che la lama dell'accetta colpisca il ceppo, dopodiché il ceppo si spezza. L'accetta può tagliare il cuneo in due o più parti con un solo colpo. Lo spaccalegna LD-600 può essere alimentato da un motore elettrico o a benzina, il che risulta fondamentale in caso di interruzione dell'energia elettrica. Questo potente spaccalegna può essere integrato con un trasportatore a rulli o a nastro per il trasporto dei tronchi in ciclo di lavoro continuo.



MOTORE ELETTRICO

MOTORE A BENZINA

SPACCALEGNA LD-600

Altezza del tronco	fino a 250 mm
Diametro del tronco	fino a 250 mm
Potenza	4 kW, 400 V / 6,5 KM

Il trasportatore per legna da ardere è un'attrezzatura mobile e multifunzionale che garantisce un trasporto comodo ed efficiente della legna combustibile spaccata dopo la triturazione, nonché dei rami triturati dalla cippatrice, su un rimorchio o su un altro veicolo. Grazie alle dimensioni compatte e alla struttura semplice, il trasportatore è facile da spostare e da montare, il che ne consente l'utilizzo in diversi luoghi, indipendentemente dalle condizioni. Quest'attrezzatura semplifica notevolmente il processo di raccolta della legna da ardere, riducendo lo sforzo fisico dell'operatore e abbreviando il tempo necessario per preparare la legna combustibile per il trasporto. L'altezza regolabile del trasportatore ne garantisce la compatibilità con diversi mezzi di trasporto.



TRASPORTATORE PER LEGNA DA ARDERE

Larghezza delle pale	250 mm
Potenza	3 kW, 230 / 400 V
Altezza di erogazione	3100 mm

Il trasportatore a rulli è un dispositivo in cui i rulli sono montati a breve distanza l'uno dall'altro, in modo tale di consentire la movimentazione di carichi di grandi dimensioni o carichi in contenitori, a condizione che non si tratti di materiali sfusi, senza la necessità di ricorrere a motori. Questo trasportatore è la soluzione ideale per il trasporto dei tronchi verso la spaccalegna o la sega elettrica. Grazie alle sue dimensioni compatte, il trasportatore a rulli è facile da installare e utilizzare, mentre la sua struttura modulare consente di adattare in modo flessibile la lunghezza del percorso di trasporto alle esigenze specifiche. È possibile adattarlo facilmente, creando una linea di trasporto semplice ed efficiente di qualsiasi lunghezza, andando a semplificare notevolmente il processo di movimentazione dei prodotti.



TRASPORTATORE A RULLI

Lunghezza	1500 mm
Larghezza	565 mm
Altezza	960 mm

La linea di produzione di legna da ardere ha lo scopo di facilitare il lavoro durante la preparazione della legna combustibile. Il principio di funzionamento della linea è il seguente: il tronco viene posizionato sul trasportatore a rulli, grazie al quale è possibile spostarlo facilmente – indipendentemente dal peso – verso la sega per tronchi PCK-25. Successivamente, i tronchi tagliati cadono sul telaio della spaccalegna con trasmissione LD-50, che li riduce in pezzi. Nella fase successiva, il legname cade su un nastro trasportatore che lo carica, ad esempio, su un rimorchio. Una volta assemblati, i dispositivi elencati costituiscono una linea per la preparazione della legna da ardere. Le operazioni non richiederanno più tanto impegno, e la produttività migliorerà notevolmente. Tutto è estremamente chiaro, semplice e, soprattutto, affidabile.



SEGATRICE-SPACCALEGNA (LINEA PER LA PRODUZIONE DI LEGNA DA ARDERE)

Potenza	8,2 kW, 400 V
---------	---------------

La sega per tronchi è un'apparecchiatura fissa per il taglio di tronchi circolari, provvista di un trasportatore a rulli che garantisce un'alimentazione completa e precisa del materiale, in modo tale da ridurre, nel contempo, lo sforzo fisico dell'operatore. Si tratta di uno strumento affidabile e potente che facilita il lavoro con il legno e rende la lavorazione più efficiente. Questo macchinario può essere utilizzato come dispositivo autonomo per il taglio della legna oppure in combinazione con una spaccalegna, un nastro trasportatore per l'alimentazione delle materie prime nell'area di taglio e un trasportatore per lo scarico della legna da ardere, creando così una linea completa per la lavorazione efficiente del legno.



SEGA PER TAGLIO DI TRONCHI PCK-25

Guida per sega	25 pollici (63 cm)
Diametro del tronco	fino a 300 mm
Potenza	2,2 kW, 230 / 400 V

FRANTOI A MASCELLE



SERIE BIZON

I frantoi a mascelle della serie **BIZON** trovano ampio impiego in numerosi settori, quali l'edilizia, il riciclaggio dei rifiuti edili, l'estrazione mineraria, la produzione di materiali da costruzione e l'industria chimica. Questi macchinari sono perfetti sia per la frantumazione primaria che secondaria di vari minerali e rifiuti edili, quali ad esempio pietra, calcestruzzo, mattoni o materiali sintetici, con resistenza alla compressione fino a 320 MPa.

I frantoi a mascelle di questa serie possono essere adattati alle esigenze individuali scegliendo il tipo di motore più adatto: a benzina, diesel o elettrico. Il principio di funzionamento del dispositivo si basa sul movimento della ganascia, che si sposta verso l'alto e verso il basso tramite un albero eccentrico. Nel momento in cui la ganascia mobile si avvicina a quella fissa, il materiale viene frantumato in pezzi più piccoli. Successivamente, quando la ganascia si solleva, l'angolo e la distanza tra le mascelle aumentano, consentendo la fuoriuscita del materiale frantumato.

I principali vantaggi dei frantoi a mascelle della serie BIZON sono:

- ✓ Struttura semplice
- ✓ Facile manutenzione
- ✓ Elevata efficacia di frantumazione
- ✓ Dimensioni uniformi del materiale all'uscita
- ✓ Affidabilità
- ✓ Bassi costi di gestione
- ✓ Basso livello di rumore
- ✓ Quantità minima di polvere

Grazie a queste caratteristiche, i frantoi BIZON rappresentano una scelta affidabile per una vasta gamma di applicazioni



MOTORE ELETTRICO

MOTORE A BENZINA



MOTORE ELETTRICO

MOTORE A BENZINA



MOTORE ELETTRICO

MOTORE A BENZINA

BIZON-150

Potenza	5,5 kW / 7 KM
Dimensioni dell'apertura di carico	150 mm x 200 mm
Rendimento	
frazione 10 mm	fino a 0,2 t/h
frazione 50 mm	fino a 0,6 t/h

BIZON-300 con trasportatore

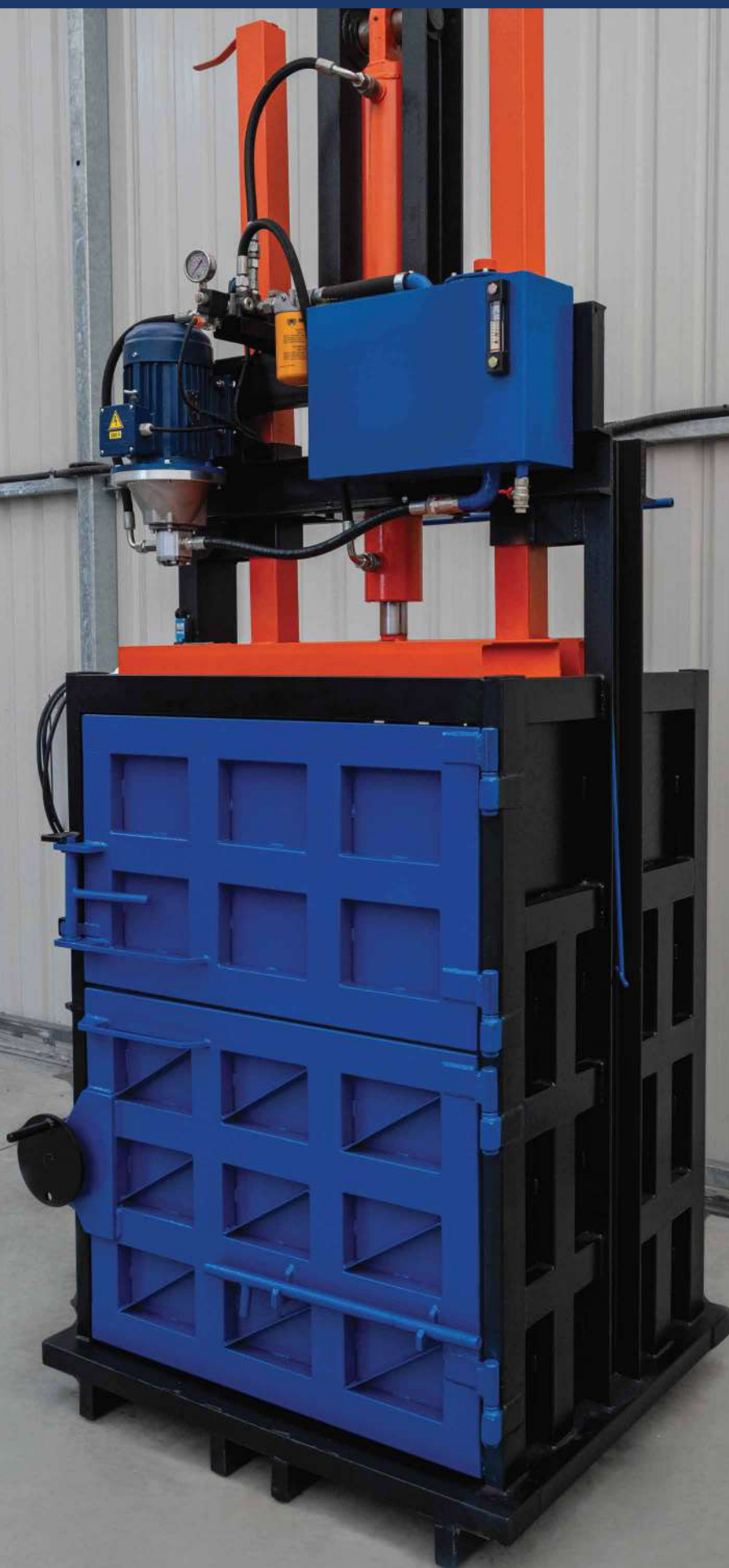
Potenza	7,5 kW / 13 KM
Dimensioni dell'apertura di carico	300 mm x 200 mm
Rendimento	
frazione 10 mm	fino a 0,5 t/h
frazione 50 mm	fino a 1,5 t/h

BIZON-450

Potenza	11 kW / 18 KM
Dimensioni dell'apertura di carico	450 mm x 250 mm
Rendimento	
frazione 10 mm	fino a 1 t/h
frazione 50 mm	fino a 2,5 t/h



IMBALLATRICI PER CARTA DA RICICLAGGIO



Le presse per la carta da macero e il riciclaggio della serie **BM** sono macchinari rivoluzionari che consentono di trattare i rifiuti in modo ecologico ed efficiente. Grazie alla loro struttura unica e alla tecnologia all'avanguardia, questi dispositivi sono in grado di ridurre il volume dei rifiuti fino a dieci volte, consentendo così di risparmiare spazio e tempo preziosi. Il funzionamento delle presse della serie BM si basa sul trasferimento della pressione tramite un sistema idraulico che aziona la piattaforma di pressatura. Le strutture, robuste e affidabili, sono realizzate con materiali di alta qualità, a garanzia di prestazioni durature e affidabilità. Le presse per la carta da macero e il riciclaggio sono la soluzione ideale per aziende, uffici e istituzioni che desiderano impegnarsi nella tutela dell'ambiente e ridurre i costi di trasporto dei rifiuti. L'elevata produttività delle imballatrici consente di trattare rapidamente grandi quantità di rifiuti in breve tempo, permettendo di risparmiare tempo e aumentare l'efficienza lavorativa. Per questo motivo, le imballatrici sono lo strumento ideale per le aziende che desiderano raggiungere il successo, ridurre i costi e crescere nel rispetto dei principi dello sviluppo sostenibile.



BM-5 MINI

Forza di	5 tonnellate
Tempo del ciclo completo	43 s
Velocità di avanzamento in esercizio	25 s
Velocità di ritorno	18 s
Pressione unitaria di pressatura	1,6 kg/cm ²
Peso della palla	circa 140 kg (carta da macero) circa 70 kg (PET)
Dimensioni della palla	600 x 600 x 500 mm
Apertura di carico	600x450 mm
Potenza	1,5 kW, 230 / 400 V



BM-10 OPTI

Forza di pressatura	10 tonnellate
Tempo del ciclo completo	43 s
Velocità di avanzamento in esercizio	25 s
Velocità di ritorno	18 s
Pressione unitaria di pressatura	2,5 kg/cm ²
Peso della palla	circa 160 kg (carta da macero) circa 80 kg (PET)
Dimensioni della palla	800 x 500 x 500 mm
Apertura di carico	800x400 mm
Potenza	1,5 kW, 230 / 400 V



BM-18 MAX PLUS

Forza di pressatura	18 tonnellate
Durata del ciclo completo	20 s
Velocità di avanzamento in esercizio	12 s
Velocità di ritorno	8 s
Pressione unitaria di pressatura	3,7 kg/cm ²
Peso della palla	circa 350 kg (carta da macero) circa 175 kg (PET)
Dimensioni della palla	1200 x 740 x 700 mm
Apertura di carico	740x576 mm
Potenza	4 kW, 400 V



BM-28

Forza di pressatura	28 tonnellate
Durata del ciclo completo	28 s
Velocità di avanzamento in esercizio	18 s
Velocità di ritorno	10 s
Pressione unitaria di pressatura	3,5 kg/cm ²
Peso della palla	circa 550 kg (carta da macero) circa 275 kg (PET)
Dimensioni della palla	1200 x 1000 x 800 mm
Apertura di carico	1150x800 mm
Potenza	5,5 kW, 400 V

COMPATTATORI A COCLEA



SERIE KDM

I compattatori per polistirolo espanso della serie **KDM** sono destinati alla compattazione del polistirolo espanso e sono indispensabili per le aziende di vendita al dettaglio e le piccole imprese industriali. Questi compattatori sono in grado di compattare il polistirolo espanso (EPS) con un rapporto di 50:1. Se in passato occorrevano 50 camion per trasportare il polistirolo espanso (EPS) in discarica, ora basta un solo camion. La densità dei blocchi arriva fino a 350 kg/m³. Il polistirolo espanso (EPS) viene tritato preliminarmente in una vasca, dopodiché una coclea e una pinza idraulica automatica lo comprimono in blocchi duri e omogenei. I blocchi compattati possono essere impilati su un pallet e venduti per il riciclaggio. Su un camion o in un container è possibile caricare circa 20 tonnellate, riducendo notevolmente il costo del trasporto. Le compattatrici per polistirolo della serie KDM sono macchine robuste e versatili, in grado di compattare una vasta gamma di materiali, compresi quelli pesanti, quando altri dispositivi non sono più in grado di farlo. I compattatori per polistirolo espanso della serie KDM sono disponibili in diverse configurazioni e con motori di diverse potenze.



KDM-70

Rendimento	fino a 20 kg
Potenza	2,2 kW, 230 / 400 V
Densità del blocco	350 kg / m ³
Dimensioni del blocco	120 x 120 mm



KDM-360

Rendimento	fino a 200 kg
Potenza	21,6 kW, 230 / 400 V
Densità del blocco	350 kg / m ³
Dimensioni del blocco	380 x 380 mm



AVVOLGITRICI PER PALLET



SERIE X

Le avvolgitrici della serie **X** sono macchinari innovativi e robusti per l'avvolgimento dei pallet, progettati per ottimizzare i processi di imballaggio. Questi dispositivi non si limitano a garantire un'elevata qualità, ma offrono anche una vasta gamma di soluzioni su misura per le esigenze specifiche della vostra azienda. È importante sottolineare che i dispositivi presentati possono essere utilizzati per mettere in sicurezza pallet di ogni tipo, non solo quelli contenenti combustibile da biomassa. Queste avvolgitrici automatiche possono essere utilizzate in diverse imprese di produzione. Dotate della funzione di taglio automatico della pellicola, le avvolgitrici interrompono automaticamente la pellicola stessa al termine dell'avvolgimento, eliminando la necessità di utilizzare utensili manualmente, con una notevole semplificazione del lavoro degli operatori. Grazie alla funzione multistrato è possibile impostare diversi strati e diverse forze di avvolgimento a qualsiasi altezza del pallet, con un massimo di nove strati per pallet, senza dover arrestare la macchina, ottimizzando il processo e riducendo al minimo il rischio di problemi. Il risparmio nel consumo della pellicola estensibile è reso possibile da un sistema di estensione avanzato, che consente di allungare il film del 300%, riducendo così in modo significativo i costi legati al suo consumo. La sicurezza sul lavoro è garantita da una tecnologia all'avanguardia, che comprende un sistema di protezione dei piedi e della testa dell'operatore, una parete trasparente che consente di individuare rapidamente eventuali problemi e un moderno sistema di allarme. Le avvolgitrici della serie X sono inoltre provviste di componenti di marchi rinomati, quali il PLC SIEMENS, l'inverter SIEMENS, il sensore di prossimità SICK e l'alimentatore OMRON 24DC, a garanzia dell'affidabilità e della durata della macchina.



X0 PS

Massima Altezza del pallet	2200 mm
Massimo Peso del pallet	2000 kg
Dimensioni del piatto rotante	1650 mm
Taglio della pellicola	Manuale
Rendimento	fino a 30 pallet/ora
Potenza del motore	1,2 kW, 230 V



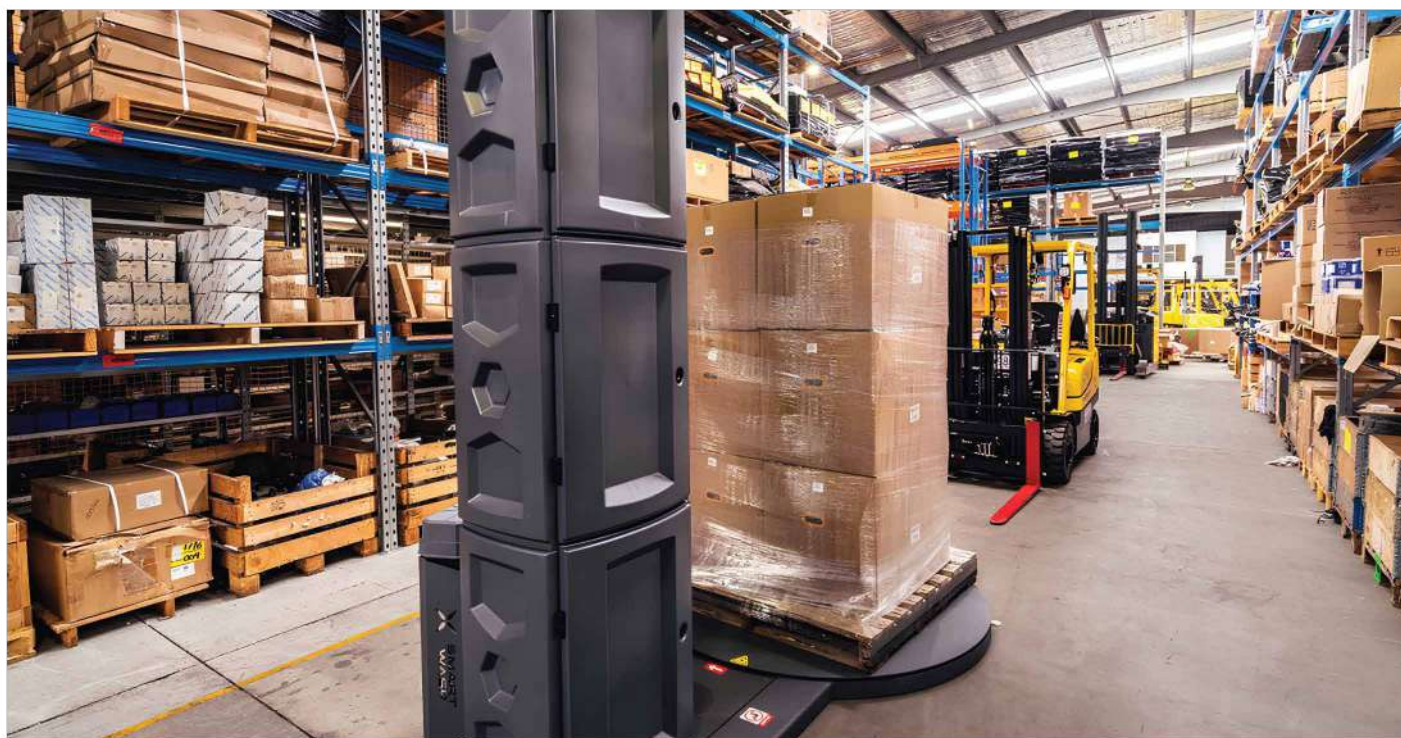
X1

Massima Altezza del pallet	2400 mm
Massimo Peso del pallet	2000 kg
Dimensioni del piatto rotante	1650 mm
Taglio della pellicola	Automatico
Rendimento	fino a 25 pallet/h
Potenza del motore	1,5 kW, 230 V



X100

Massima Altezza del pallet	2350 mm
Massimo Peso del pallet	2000 kg
Dimensioni del piatto rotante	1650 mm
Taglio della pellicola	Automatico
Rendimento	fino a 35 pallet/ora
Potenza del motore	1,5 kW, 230 V



SCANALATRICI ORIZZONTALI (PER LA SCANALATURA DI INCASTRI)



La scanalatrice orizzontale **DP-12** è una macchina per la scanalatura orizzontale interna, che si rivelerà indispensabile per i professionisti della lavorazione dei metalli, alla ricerca di un utensile compatto, facile da usare e affidabile per l'uso quotidiano, in contesti caratterizzati da capacità produttive di piccola e media entità.

La scanalatrice orizzontale DP-12 si contraddistingue per la sua semplicità, versatilità e affidabilità. La struttura robusta e progettata con cura, dotata di un adeguato livello di automazione, garantisce una lunga durata della macchina, anche in caso di funzionamento a turni multipli. Il modello DP-12 viene prodotto in serie nei nostri stabilimenti e questo ci consente di garantire la disponibilità costante di ricambi e componenti di manutenzione, il che rappresenta un vantaggio significativo rispetto a macchinari simili prodotti in altri paesi.

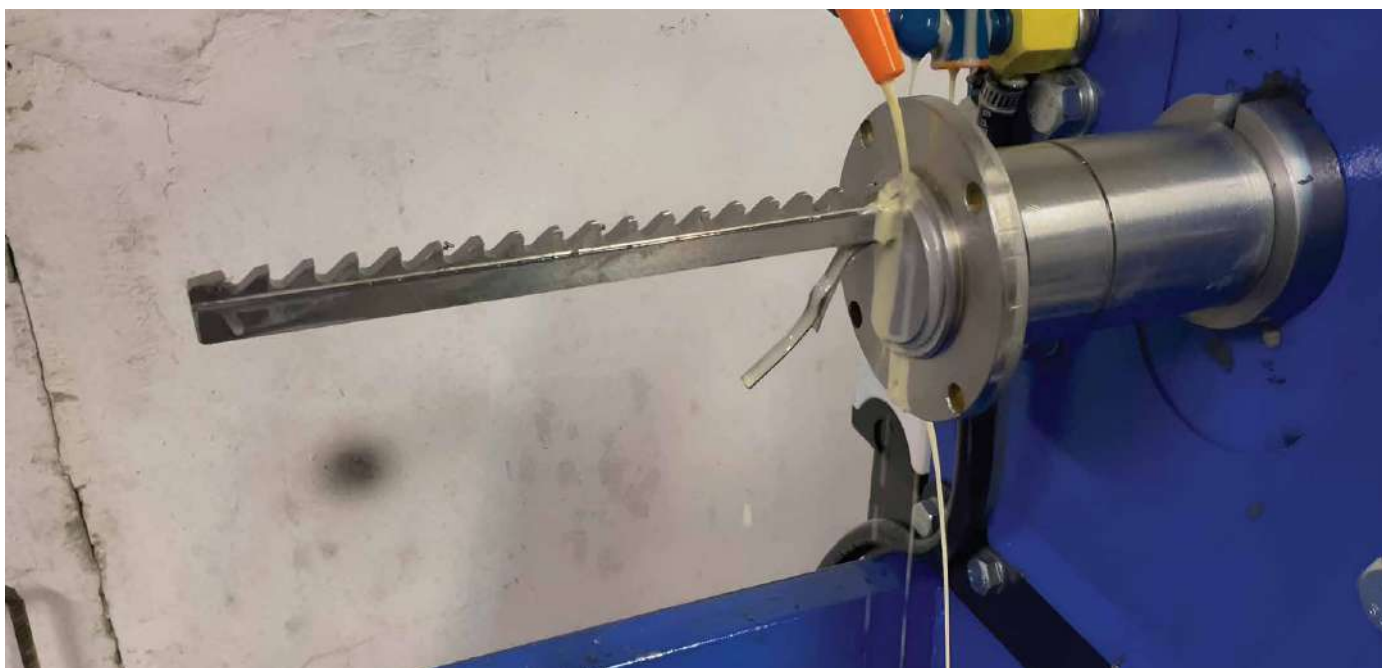
La macchina è stata progettata appositamente per la lavorazione di piccoli pezzi con larghezza della scanalatura fino a 12 mm. La scanalatrice DP-12 è azionata da un riduttore a vite senza fine e la forza viene trasmessa tramite un riduttore a vite a sfere. Questa soluzione consente di capovolgere l'utensile e riportarlo nella posizione iniziale al termine dell'allargamento della scanalatura, e ciascuna delle posizioni finali arresta automaticamente la macchina, aumentando la sicurezza sul lavoro. Grazie alla velocità di taglio ottimale, DP-12 garantisce risultati di lavorazione eccellenti su tutti i tipi di materiali.

La macchina DP-12 è un dispositivo affidabile e compatto, in grado di soddisfare le esigenze sia dei piccoli che dei medi impianti di produzione, garantendo alta qualità ed efficienza operativa.



Scanalatrice orizzontale DP-12

Larghezza della scanalatura	max. 12 mm
Trazione	30 kH=3t.
Velocità di trazione	1250 mm/min
Velocità di ritorno	2500 mm/min
Potenza del motore	3,0 kW
Diametro dell'elemento da lavorare	max. 310 mm
Lunghezza di trazione	max. 1105 mm



ACCESSORI E APPARECCHIATURE ELETTRICHE



CONVERTITORI DI FREQUENZA (INVERTER)

Gli inverter monofase e trifase delle serie D11 e D12, utilizzati in combinazione con i macchinari di nostra produzione, sono dispositivi all'avanguardia che consentono il controllo preciso dei motori asincroni trifase a corrente alternata. La nostra gamma comprende inverter da 1,5 kW a 55 kW, che possono essere utilizzati anche come sistemi di avviamento dolce (softstart).

Grazie all'avanzata tecnologia di controllo vettoriale, questi inverter garantiscono un controllo efficace su motori di diverse potenze, il che li rende strumenti versatili in un'ampia gamma di applicazioni industriali. Questi inverter si distinguono per il loro corpo esterno compatto ed elegante, che spesso include un pannello di controllo che ne facilita l'utilizzo. In questo modo gli utenti possono monitorare e regolare comodamente i parametri chiave di funzionamento del motore, come la velocità di rotazione.



MOTORI ELETTRICI

I motori asincroni trifase industriali generici che proponiamo in abbinamento ai nostri macchinari rappresentano soluzioni affidabili destinate ad alimentare una vasta gamma di impianti, gruppi e meccanismi industriali. Sono caratterizzati da un grado di protezione IP 55, che garantisce un'adeguata sicurezza in caso di polvere e umidità, consentendo un funzionamento privo di guasti anche in condizioni difficili.

Questi motori trovano ampio impiego nell'industria, dall'azionamento di ventilatori industriali a numerosi tipi di pompe, fino alle macchine utilizzate nell'industria del legno e dei metalli. La loro funzione principale consiste nel convertire l'energia elettrica proveniente dalla rete con tensione di 230 V, 400 V o 690 V in energia meccanica, utilizzata per azionare un albero rotante, consentendo in tal modo il funzionamento efficiente di una vasta gamma di apparecchiature.

La nostra gamma comprende motori con potenza compresa tra 0,75 kW e 55 kW, con velocità di rotazione di 1500 o 3000 giri/min, il che consente di adattarli in modo elastico alle esigenze specifiche delle diverse applicazioni. Offriamo diverse opzioni di potenza, a garanzia di una facile integrazione con i sistemi e i meccanismi esistenti. L'elevata qualità e l'affidabilità dei nostri motori li rendono la scelta ideale per un'ampia gamma di applicazioni industriali, garantendo prestazioni e durata ai massimi livelli.



QUADRI DI COMANDO

Siamo un'azienda produttrice di quadri elettrici per macchine industriali, con un'esperienza pluriennale nel settore. Siamo specializzati nella progettazione e nella produzione di quadri elettrici per i nostri macchinari, nonché di articoli su misura, in base alle specifiche esigenze dei nostri clienti. Realizziamo ogni progetto con la massima cura, assicurandoci che i nostri prodotti siano affidabili, duraturi e facili da usare. Grazie alle moderne tecnologie e a un team di esperti, siamo in grado di realizzare quadri elettrici che si integrano perfettamente in complessi sistemi di automazione industriale. Offriamo un supporto completo in ogni fase della realizzazione del progetto: dall'ideazione iniziale, passando per la produzione, fino all'installazione e alla messa in opera. La nostra priorità è fornire soluzioni in grado di garantire un funzionamento sicuro ed efficiente dei macchinari, nel rispetto dei più elevati standard di qualità.



CIRCUITI DI AVVIAMENTO DOLCE (SOFTSTART)

Siamo produttori di softstarter per motori trifase, con una vasta esperienza nella fornitura di soluzioni all'avanguardia per l'industria. I nostri sistemi softstart sono stati progettati per consentire l'avvio e l'arresto fluidi dei motori asincroni trifase, riducendo in modo significativo la corrente di avviamento e garantendo un'accelerazione continua del motore. Grazie a questo accorgimento, i motori sono protetti dai sovraccarichi improvvisi, il che ne prolunga la durata e aumenta l'affidabilità dell'intero sistema.

Offriamo la realizzazione di softstarter su misura, pienamente adattati alle esigenze e ai requisiti specifici dei nostri clienti. Il nostro team di ingegneri lavora a ogni progetto con la massima precisione, garantendo ai nostri prodotti i più elevati standard di qualità e di efficienza. Indipendentemente dalle dimensioni e dalla complessità del progetto, forniamo soluzioni in grado di incrementare l'efficienza e la sicurezza di funzionamento dei motori in diverse applicazioni industriali.





TechnoMaszBud sp. z o.o. [S.r.l.]

Żeromskiego 12a,
05-250 Słupno
Polonia

E-mail: biuro@technomaszbud.pl

Informazioni: +48 22 266 28 33

Informazioni: +48 732 081 742

technomaszbud.pl

