



CATALOGUE DE MATÉRIEL

Lignes de production de granulés | Granulateurs | Machines à granulés
| Broyeurs | Brûleurs à granulés



Depuis 2013, « TechnoMaszBud » se consacre à la fabrication à grande échelle de machines industrielles.

Notre entreprise est une société en pleine expansion qui fabrique des équipements de qualité européenne à des prix raisonnables.

Nous sommes partenaires de nombreuses entreprises commerciales à travers le monde. Une longue expérience, un contrôle qualité rigoureux et une amélioration continue nous permettent de créer des produits de la plus haute qualité.

Notre activité repose sur un haut niveau de professionnalisme ; c'est pourquoi le service de contrôle technique accorde une importance particulière au suivi de la qualité de toutes les machines et de leurs composants, et notre service après-vente est toujours prêt à intervenir rapidement en cas de besoin de ses services ou d'une assistance technique.

Chaque année, nous produisons et vendons plus de 1 000 unités d'équipement, et nous exportons nos produits vers 19 pays. Nous serons ravis de collaborer avec vous et mettrons tout en œuvre pour vous proposer les solutions offrant le meilleur rapport qualité-prix !

LES PRINCIPAUX ATOUTS DE NOTRE ENTREPRISE SONT LES SUIVANTS :

- possibilité de tester le produit avant l'achat
- des prix compétitifs
- certification européenne des équipements
- une large gamme
- une qualité constante des produits
- disponibilité permanente des consommables
- l'assistance technique de nos spécialistes pour le choix et la mise en service du matériel

Dans ce catalogue, vous trouverez différents types d'appareils fabriqués par notre entreprise.

Merci de l'intérêt que vous portez à nos produits !



TABLE DES MATIÈRES

GRANULATEURS / MACHINES À GRANULÉS	4-7
LIGNES DE PRODUCTION DE GRANULÉS	8-11
BRIQUETEUSES / LIGNES DE BRIQUETAGE	12-14
SÉCHOIRS AÉRODYNAMIQUES	15-17
BRÔLEURS À GRANULÉS	18-20
BROYEURS	21-24
BROYEURS DE DÉCHETS, DÉCHIQUETEURS, DESTRUCTEURS	25-26
DÉCHIQUETEUSES / BROYEURS À BOIS	27-28
BROYEURS À MARTEAUX / BROYEURS À GRAINS	29-31
MACHINES DE PESAGE ET D'EMBALLAGE / ENSACHEUSES / DOSEURS	32-36
CALIBREURS-REFROIDISSEURS POUR GRANULÉS (PELLETS)	37-39
SYSTÈMES D'ASPIRATION SO (VENTILATEURS ANTI-POUSSIÈRE)	40-41
CONVOYEURS À BANDE / À CHAÎNE.....	42-43
CONVOYEURS À GODETS	44-45
CONVOYEURS PNEUMATIQUES	46-47
CONVOYEURS FLEXIBLES	48-49
ALIMENTATEURS À VIS SANS FIN / ALIMENTATEURS-CRIBLES	50-52
LIGNES DE TRANSFORMATION DES LÉGUMES, DES FRUITS ET DES FRUITS À COQUE	53-54
LIGNES DE PRODUCTION D'ALIMENTS POUR ANIMAUX	55-56
MÉLANGEURS D'ALIMENTS POUR ANIMAUX	57-59
MACHINES POUR LA PRODUCTION D'ALIMENTS POUR ANIMAUX	60-61
EXTRUDEUSES	62-64
MACHINES POUR LA FABRICATION D'ALIMENTS POUR CHIENS, CHATS ET POISSONS	65-68
AÉRATEURS / MÉLANGEURS À CÉRÉALES	69-70
SÉCHOIRS MOBILES POUR CÉRÉALES	71-72
ÉQUIPEMENTS DE TRAITEMENT, DE NETTOYAGE ET DE TRI DES CÉRÉALES.....	73-74
APLATISSEURS À CÉRÉALES	75-76
CASSE-NOIX	77-78
PRESSES À HUILE	79-83
MACHINES À BOIS, FENDEUSES À BOIS	84-86
CONCASSEURS À MÂCHOIRES	87-88
PRESSES À BALLES POUR PAPIER RECYCLÉ	89-90
COMPACTEURS À VIS	91-92
BANDEROLEUSES DE PALETTES ». PROPOSITION : « BANDEROLEUSES DE PALETTES	93-94
MACHINES À RAINURER HORIZONTALES (POUR L'USINAGE DE RAINURES DE CLAVETTE)	95-96
ACCESSOIRES ET MATÉRIEL ÉLECTRIQUE	97-98

GRANULATEURS / PRESSES À GRANULÉS



SÉRIE ROTEX / KORMOTEX

Les **ROTEX-100** et **ROTEX-200** sont des granulateurs d'aliments pour animaux compacts et économiques, destinés à un usage domestique et aux petites exploitations. Ils peuvent être posés sur une table, ce qui améliore le confort de travail ; leur conception convient parfaitement à la production d'aliments équilibrés et faciles à stocker à partir de mélanges de céréales, de paille ou de son. Quant au **KORMOTEX-260**, il s'agit d'un granulateur industriel robuste et performant, conçu pour la production professionnelle d'aliments granulés pour animaux. Doté d'un châssis renforcé, de roulements lubrifiables et d'un réglage précis des rouleaux, il constitue un excellent choix pour les grandes exploitations agricoles et les usines de transformation.

ALIMENT POUR ANIMAUX

MOTEUR ÉLECTRIQUE



ALIMENT POUR ANIMAUX

MOTEUR ÉLECTRIQUE



ALIMENT POUR ANIMAUX

MOTEUR ÉLECTRIQUE



ROTEX-100

Rendement

pour la sciure	-
pour la paille	-
pour les céréales	jusqu'à 40 kg/h

Puissance : 1,5 kW, 230 / 400 V

ROTEX-200

Rendement

pour la sciure	-
pour la paille	-
pour les céréales	jusqu'à 200 kg/h

Puissance 7,5 kW, 400 V

KORMOTEX-260

Rendement

pour la sciure	-
pour la paille	-
pour les céréales	jusqu'à 700 kg/h

Puissance 18,5 kW, 400 V

SÉRIE PELLETNIK

La série **PELLETNIK** comprend des presses à granulés électriques destinées à la production de granulés de chauffage et d'aliments pour animaux, disponibles en trois versions : le modèle compact **PELLETNIK-150** (4 kW, jusqu'à 60 kg/h), le modèle polyvalent **PELLETNIK-200** (7,5 kW, jusqu'à 150 kg/h) et le modèle performant **PELLETNIK-260** (15 kW, jusqu'à 250 kg/h de granulés de chauffage ou 500 kg/h d'aliments pour animaux). Ces machines se caractérisent par une construction robuste, un entraînement par courroie, un graissage aisé des roulements et la possibilité de fonctionner avec divers types de biomasse, tels que la sciure, la paille ou les cosse de tournesol. Il s'agit d'une solution économique, silencieuse et écologique, idéale aussi bien pour les particuliers que pour les entreprises de transformation professionnelles.

ALIMENT POUR ANIMAUX

MOTEUR ÉLECTRIQUE



ALIMENT POUR ANIMAUX

MOTEUR ÉLECTRIQUE



ALIMENT POUR ANIMAUX

MOTEUR ÉLECTRIQUE



PELLETNIK-150

Rendement

pour la sciure	jusqu'à 60 kg/h
pour la paille	jusqu'à 50 kg/h
pour les céréales	jusqu'à 100 kg/h

Puissance 4 kW, 230 / 400 V

PELLETNIK-200

Rendement

pour la sciure	jusqu'à 150 kg/h
pour la paille	jusqu'à 150 kg/h
pour les céréales	jusqu'à 400 kg/h

Puissance 7,5 kW, 400 V

PELLETNIK-260

Rendement

pour la sciure	jusqu'à 250 kg/h
pour la paille	jusqu'à 250 kg/h
pour les céréales	jusqu'à 500 kg/h

Puissance 15 kW, 400 V

SÉRIE GMK / KGM

Les granulateurs **KGM-100**, **GMK-150/200/260** sont équipés de l'un des types de transmission les plus fiables et les plus répandus, à savoir la transmission par courroie. Parmi les points forts de cette transmission, on peut citer sa facilité de montage, d'utilisation et de réparation. Cette série est dotée d'un boîtier plus haut, ce qui améliore le confort d'utilisation de cet équipement. Ces granulateurs permettent de préparer, à partir des matières premières dont vous disposez, un mélange alimentaire granulé destiné aux lapins, aux poulets de chair, aux poulets, aux porcs, aux bovins, aux chevaux ou aux cailles. De ce fait, les matières premières sont nettement moins chères que les mélanges alimentaires granulés prêts à l'emploi, ce qui réduit considérablement les coûts d'élevage des animaux et des volailles, et augmente ainsi les bénéfices. Les granulés sont parfaits pour nourrir les poissons, car ils restent à la surface de l'eau pendant longtemps, ce qui permet aux poissons de manger la quasi-totalité de la nourriture. Cette solution permet de réduire considérablement la quantité de granulés nécessaire par rapport à d'autres aliments pour animaux.



ALIMENT POUR ANIMAUX

MOTEUR ÉLECTRIQUE

KGM-100

Rendement

pour la sciure	-
pour la paille	-
pour les céréales	jusqu'à 40 kg/h

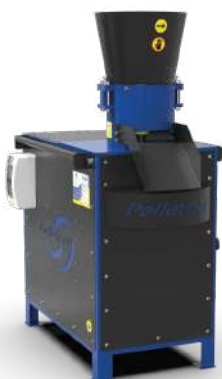
Puissance

1,5 kW, 230 / 400 V



ALIMENT POUR ANIMAUX

MOTEUR ÉLECTRIQUE



ALIMENT POUR ANIMAUX

MOTEUR ÉLECTRIQUE



ALIMENT POUR ANIMAUX

MOTEUR ÉLECTRIQUE

GMK-150

Rendement

pour la sciure	-
pour la paille	-
pour les céréales	jusqu'à 100 kg/h

Puissance

4 kW, 230 / 400 V

GMK-200

Rendement

pour la sciure	-
pour la paille	-
pour les céréales	jusqu'à 200 kg/h

Puissance

de 5,5 ou 7,5 kW, 400 V

GMK-260

Rendement

pour la sciure	-
pour la paille	-
pour les céréales	jusqu'à 300 kg/h

Puissance

11 kW, 400 V

SÉRIE PRIME

Les granulateurs **PRIME - 150/200/300/400** font partie de la catégorie des granulateurs industriels. Cette série est équipée d'un réducteur robuste et fiable. Le moteur PRIME-150 est équipé d'un réducteur hypoidal, tandis que les modèles plus avancés (PRIME-200/300/400) sont équipés d'un réducteur à engrenages. Tous les réducteurs fonctionnent en bain d'huile (lubrification par immersion), ce qui évite toute surchauffe. De plus, les granulateurs de cette série peuvent être équipés de différents types d'entraînement, ce qui est essentiel en l'absence d'alimentation électrique. Les granulateurs de la série PRIME PRO bénéficient d'une conception améliorée de la partie active et de moteurs plus puissants, associés à un variateur de fréquence, ce qui permet de régler la vitesse de rotation des rouleaux en fonction de la matière première traitée et, par conséquent, d'augmenter le rendement. Pour cette gamme, nous proposons un large choix d'équipements complémentaires : des trémies à vis sans fin, des séchoirs aérodynamiques, des tamiseurs, des refroidisseurs, des convoyeurs à bande et des systèmes d'arrosage. Cela permet de transformer un granulateur ordinaire en mini-ligne de granulation capable de traiter de grandes quantités de matières premières : sciure, copeaux, poussières, paille, tourbe, plastique, céréales, déchets céréaliers, aliments pour animaux, foin, moutures et autres matières.



POLYVALENT
(TOUS LES MATÉRIAUX)

MOTEUR ÉLECTRIQUE

PRIME-150

Rendement

pour la sciure	jusqu'à 50 kg/h
pour la paille	jusqu'à 50 kg/h
pour les céréales	jusqu'à 70 kg/h

Puissance

4 kW, 230 / 400 V



LAINE
DE BREBIS



ÉPICÉA



PRIME-200

Rendement

pour la sciure	jusqu'à 150 kg/h
pour la paille	jusqu'à 120 kg/h
pour les céréales	jusqu'à 300 kg/h

Puissance 11 kW, 400 V



PRIME-300

Rendement

pour la sciure	jusqu'à 350 kg/h
pour la paille	usqu'à 350 kg/h
pour les céréales	jusqu'à 400 kg/h

Puissance 22 kW, 400 V



PRIME-400

Rendement

pour la sciure	jusqu'à 500 kg/h
pour la paille	jusqu'à 465 kg/h
pour les céréales	jusqu'à 500 kg/h

Puissance 37 kW, 400 V



PRIME-200 PRO

Rendement

pour la sciure	jusqu'à 220 kg/h
pour la paille	jusqu'à 170 kg/h
pour les céréales	jusqu'à 300 kg/h

Puissance 15 kW, 400 V



PRIME-300 PRO

Rendement

pour la sciure	jusqu'à 500 kg/h
pour la paille	jusqu'à 450 kg/h
pour les céréales	jusqu'à 700 kg/h

Puissance 30 kW, 400 V



PRIME-400 PRO

Rendement

pour la sciure	jusqu'à 750 kg/h
pour la paille	jusqu'à 700 kg/h
pour les céréales	jusqu'à 700 kg/h

Puissance 45 kW, 400 V



HÊTRE



CHÊNE



MISKANT



FUMIER DE POULET



PAPIER



PAILLE DE COLZA

LIGNES DE PRODUCTION DE GRANULÉS



Les lignes de la série LDG, associées aux granulateurs de la série PRIME, ont été spécialement conçues pour la production de granulés, de pellets et d'aliments granulés pour animaux. Elles permettent de relier plusieurs machines au sein d'un même cycle fermé. Chaque machine remplit sa fonction de manière autonome : de l'alimentation en continu des matières premières à l'extraction de la poussière et des fines directement dans des sacs, en passant par la granulation, le refroidissement et le tamisage des granulés. On obtient ainsi un produit pur, et le processus de production lui-même reste propre (les déchets collectés peuvent être regranulés).

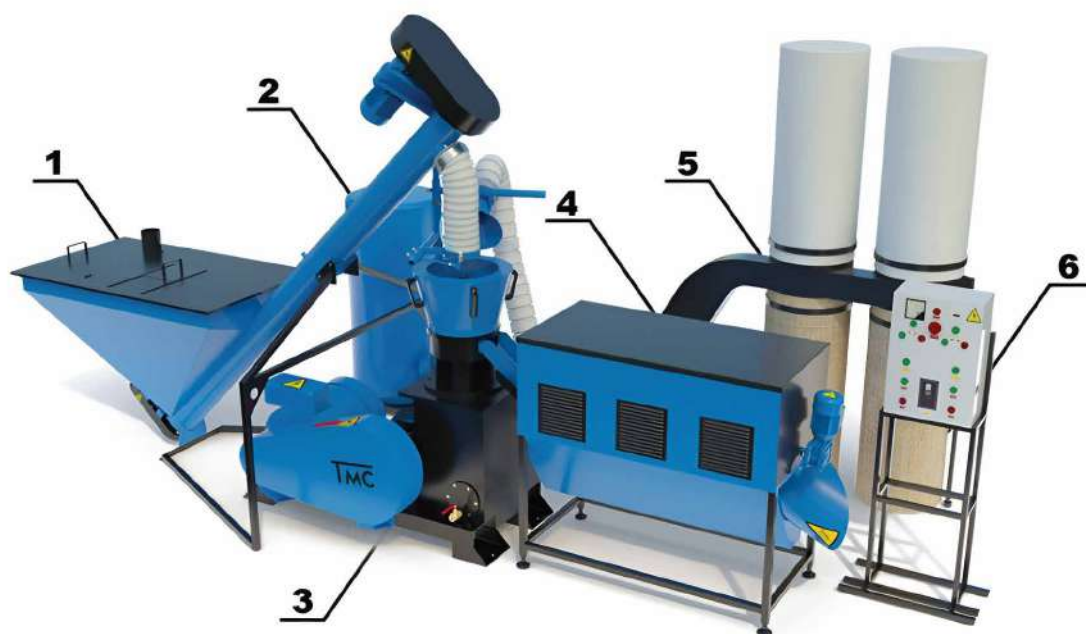
L'ensemble de base comprend :

1. Alimentateur à vis sans fin
2. Système d'humidification
3. La machine à granulés de la série PRIME/PRIME PRO
4. Calibreur-refroidisseur pour granulés/pellets
5. Système d'aspiration en circuit fermé
6. Panneau de commande

Tous les types de lignes peuvent être équipés d'équipements supplémentaires, ce qui permet d'utiliser l'équipement de base de la ligne de manière plus efficace et plus pratique.

Les équipements supplémentaires peuvent inclure :

- WP-600 (Ensacheuse pour le conditionnement des granulés en sacs)
- PT-1000 (Convoyeur à bande) avec un refroidissement supplémentaire des granulés
- RD-500 (broyeur de paille) avec table et un cyclone ;
- MB-500 (Broyeur à marteaux pour copeaux)
- SA-400 (Séchoir aérodynamique (pour la sciure) avec un alimentateur-calibreur
- et bien d'autres appareils selon Vos besoins



Les performances réelles de l'appareil dépendent de nombreux facteurs, notamment :

- du type et de la qualité des matières premières
- du mode de fonctionnement de l'équipement
- du modèle de granulateur, de la taille et du type de matrice installée

Certaines matières premières sont plus difficiles à granuler et exigent de l'opérateur des compétences particulières pour utiliser l'équipement.



LDG-(2000/3000/4000) COMBI

Cette série est équipée d'un alimentateur doté d'une trémie de 0,2 m³ pour les matières premières, avec une vis sans fin dont la vitesse de rotation est réglable.



LDG-(2000/3000) KOMBI+

Cette série est équipée d'un alimentateur permettant de calibrer la matière première avant son introduction dans une trémie de 0,2 m³, ainsi que d'un alimentateur à vis à vitesse de rotation réglable.



LDG-(2000/3000/4000) KOMBI PRO

Cette série est équipée d'une trémie agrandie de 1 m³, dotée d'une vis sans fin à vitesse réglable, ainsi que d'une presse à granulés de la série PRIME PRO.



LDG-(3000/4000) DUO

Cette série est équipée d'une double trémie de chargement des matières premières d'une capacité de 0,4 m³, ainsi que de deux vis sans fin dont la vitesse de rotation est réglable lors de l'alimentation en matières premières de deux granulateurs fonctionnant simultanément et montés en ligne.



LDG-(3000/4000) DUO PRO

Cette série est équipée d'une double trémie de chargement agrandie d'une capacité de 2 m³ et de deux vis sans fin dont la vitesse de rotation est réglable lors de l'alimentation en matières premières de deux granulateurs de la série PRIME PRO fonctionnant simultanément et montés en ligne. De plus, les lignes de cette série sont équipées des calibreurs de granulés KC-300 les plus performants.



LDG-(2000/3000/4000) MAX

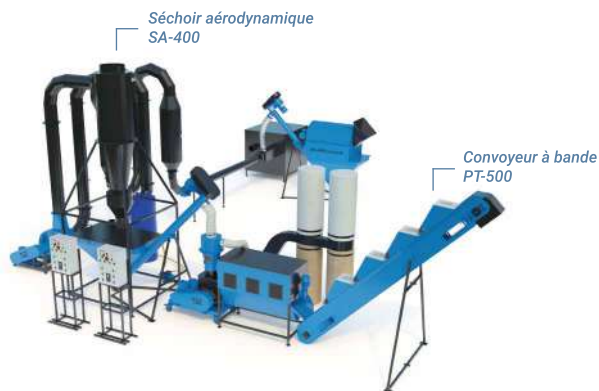
Cette série est équipée d'un alimentateur-mélangeur d'aliments pour animaux de la série WIR, d'une capacité de 1 ou 2 m³, muni d'une vis sans fin à vitesse réglable pour alimenter le granulateur intégré à la ligne. C'est dans la production d'aliments granulés qu'il donne les meilleurs résultats.



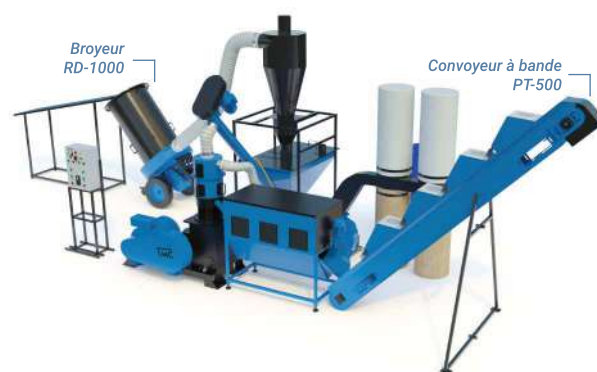
LDG-(2000/3000/4000) MAX+

Cette série est équipée d'un alimentateur avec réservoir pour les matières premières, qui fait office de cyclone de dépoussiérage et qui est particulièrement adaptée aux raccordements à différents types de machines dotées d'un système d'alimentation pneumatique vers le réservoir. Capacité du réservoir : 1,5 m³. L'alimentation de la presse à granulés en matière première s'effectue au moyen d'un alimentateur à vis à vitesse réglable.

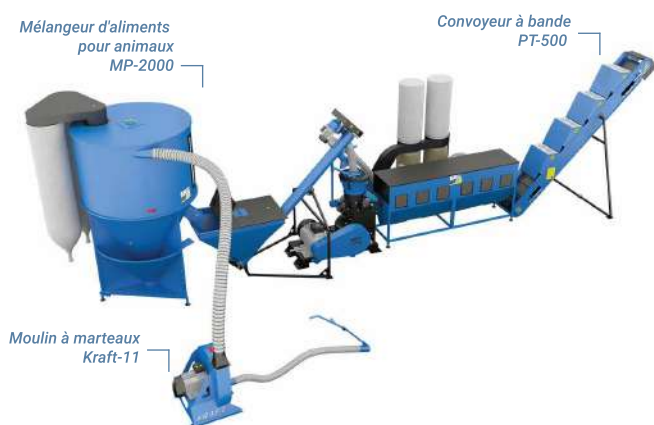
EXEMPLES DE COMBINAISONS DE LIGNES



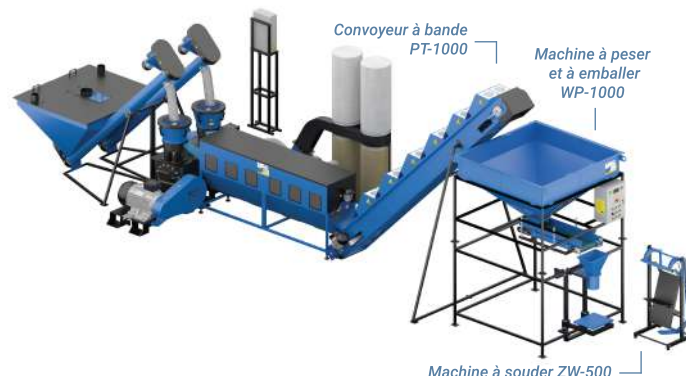
Ligne de production de granulés **LDG-2000 KOMBI**
+ Séchoir aérodynamique SA-400
+ Convoyeur à bande PT-500



Ligne de production de granulés **LDG-3000 KOMBI**
+ Convoyeur à bande PT-500 + Broyeur RD-1000
avec un cyclone



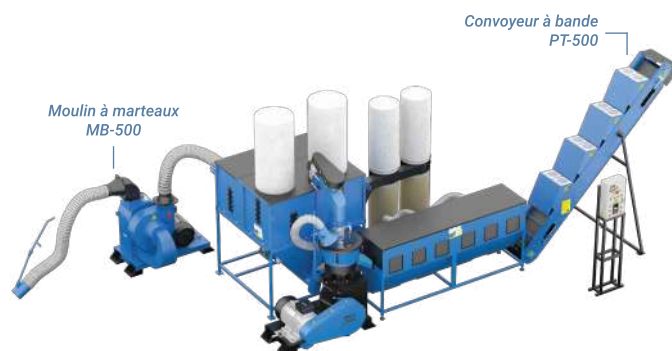
Ligne de production d'aliments granulés
pour animaux **LDG-3000 KOMBI** + Mélangeur d'aliments
pour animaux MP-2000 + Broyeur à marteaux Kraft-11
+ Convoyeur à bande PT-500



Ligne de production de granulés **LDG-3000 DUO**
+ Convoyeur à bande PT-1000
+ Peseuse-emballeuse WP-1000 + Soudeuse ZW-500



Ligne de production de granulés **LDG-4000 KOMBI**
+ Ensacheuse WP-600
+ Soudeuse de sacs ZW-500



Ligne de production de granulés **LDG-4000 MAX plus**
+ Convoyeur à bande PT-500 + Broyeur à marteaux MB-500

BRIQUETEUSES / LIGNES DE BRIQUETAGE



La société TechnoMaszBud propose deux types de lignes de production de briquettes : la LDB pour la fabrication de briquettes rondes et la LPK pour la production de briquettes de type Pini Kay. Ces deux solutions ont été conçues pour permettre une production efficace et économique de briquettes de chauffage. Ces systèmes intègrent plusieurs machines dans un cycle de production fermé, chacune remplissant une fonction précise : de l'alimentation continue des matières premières au conditionnement direct du produit fini en sacs, en passant par le briquetage, le refroidissement et le dépoussiérage. Cette solution permet d'obtenir un produit final propre, facilite le maintien de l'ordre sur le lieu de travail, et les déchets collectés peuvent être soumis à nouveau au processus de briquetage. La différence fondamentale entre les lignes LDB et LPK réside dans le type de briquettes produites, le type de briqueteuses utilisées et les équipements inclus dans l'ensemble.

L'ensemble de base de la ligne LDB comprend :

1. Alimentateur à vis sans fin
2. Une presse à briquettes de la série BT équipée d'une ligne de refroidissement (min. 3 mètres)
3. Système d'aspiration en circuit fermé
4. Panneau de commande

L'ensemble de base de la ligne LPK comprend :

1. Alimentateur à vis sans fin
2. La presse à briquettes de la série BS
3. Module de coupure
4. Système d'aspiration en circuit fermé
5. Panneau de commande

Tous les types de lignes peuvent être équipés d'équipements supplémentaires, ce qui permet d'utiliser l'équipement de base de la ligne de manière plus efficace et plus pratique.

Les performances globales de l'appareil dépendent de nombreux facteurs, notamment :

- du type et de la qualité des matières premières
- du mode de fonctionnement de l'équipement
- du modèle de la briqueteuse

Certaines matières premières sont plus difficiles à briqueter et exigent de l'opérateur des compétences particulières pour utiliser l'équipement.

Les avantages du travail

sur les lignes de la série LDB :

- ✓ densité maximale de la briquette : 1,4 g/cm³
- ✓ dimensionas des briquettes : d = 50 mm (diamètre), L = 20-300 mm (longueur)
- ✓ humidité de la matière première : jusqu'à 15 %
- ✓ taille des particules de la matière première : de 2 à 25 mm
- ✓ type de matière première : sciure, coques de tournesol, paille, etc.
- ✓ absence de fumée d'oxyde pendant le fonctionnement
- ✓ absence de résistances
- ✓ un opérateur peut faire fonctionner 2 à 3 presses à briquettes en même temps

sur les lignes de la série LPK :

- ✓ densité maximale de la briquette : 1,3 g/cm³
- ✓ trois types de matrices : carrée (50 × 50 mm), hexagonale (Ø 60 mm) et « marguerite » (Ø 55 mm) ;
- ✓ longueur réglable des briquettes
- ✓ humidité de la matière première : jusqu'à 10 %
- ✓ taille des particules de la matière première : de 2 à 25 mm
- ✓ type de matière première : sciure, coques de tournesol, paille, etc.
- ✓ la zone de formage atteint une température comprise entre 280 et 350 °C
- ✓ un opérateur peut faire fonctionner 2 à 3 presses à briquettes en même temps

SÉRIE LDB-350

Cette gamme comprend des lignes basées sur **les briqueteuses mécaniques à piston BT**, des machines performantes destinées à la production de briquettes de chauffage à partir de sciure, de paille, de foin ou de déchets céréaliers. Un mécanisme à manivelle robuste garantit un fonctionnement fiable et une faible consommation d'énergie, tandis que la technologie d'extrusion par choc permet d'obtenir des briquettes à haute densité. Ces machines peuvent fonctionner de manière autonome ou être intégrées à des lignes de production complètes, comme le modèle LDB-350 équipé d'un seul alimentateur à vis à vitesse réglable ou le modèle LDB-350 DUO doté d'un double alimentateur à vis permettant le fonctionnement simultané de deux briqueteuses.



MACHINE À FABRIQUER DES BRIQUETTES BT-350

Puissance du moteur	23 kW
Capacité de production	jusqu'à 350 kg/h



LIGNE LDB-350

Puissance du moteur	25 kW
Capacité de production	jusqu'à 350 kg/h
Capacité réservoir	0,2 m³



LIGNE LDB-350 DUO

Puissance du moteur	51 kW
Capacité de production	jusqu'à 700 kg/h
Capacité réservoir	0,4 m³

SÉRIE LPK

Cette gamme comprend des lignes basées sur **les briqueteuses à vis sans fin BS**, des machines performantes destinées à la production de briquettes de type Pini Kay à partir de sciure, de paille, de foin ou de déchets céréaliers. Le processus de moulage à une température comprise entre 280 et 350 °C garantit une grande durabilité des briquettes sans qu'il soit nécessaire d'utiliser des liants chimiques. Ces machines peuvent fonctionner de manière autonome ou faire partie **d'une ligne de production complète LPK-500** équipée d'un seul alimentateur à vis dont la vitesse d'alimentation en matière première est réglable. Il est possible de produire des briquettes de différentes formes et dimensions : carrées (50 × 50 mm), hexagonales (Ø 60 mm) et en forme de « marguerite » (Ø 55 mm).



MACHINE À FABRIQUER DES BRIQUETTES BS-80

Puissance du moteur	30 kW
Capacité de production	jusqu'à 500 kg/h



LIGNE LDB-350

Puissance du moteur	33 kW
Capacité de production	jusqu'à 500 kg/h
Capacité réservoir	0,2 m³

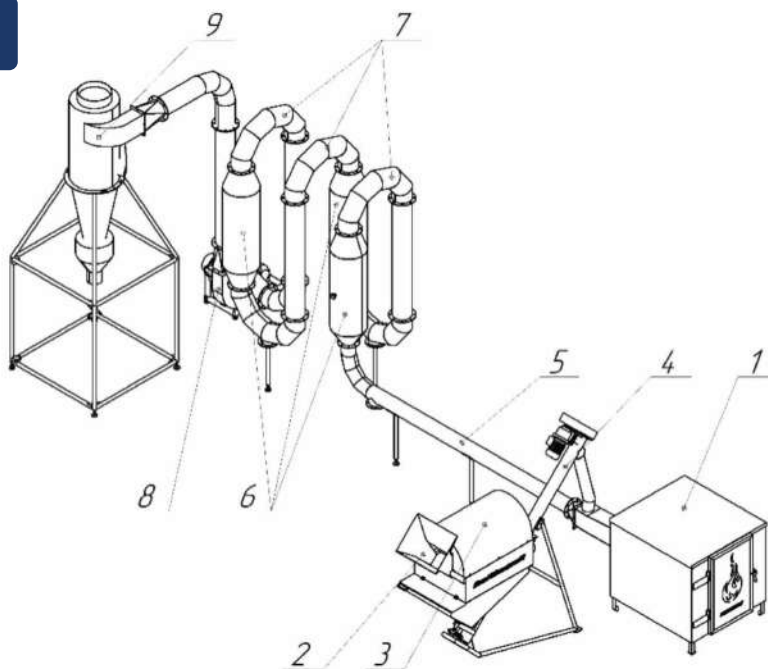
SÉCHOIRS AÉRODYNAMIQUES



Les séchoirs aérodynamiques servent à préparer la matière première avant le début du processus de granulation ou de briquetage. Le générateur de chaleur (four) assure le séchage de la matière première jusqu'à ce qu'elle atteigne le taux d'humidité requis. **Les principales différences entre les séchoirs aérodynamiques SA-400, SA-600, SA-800 et SA-1200 résident dans leur débit horaire, qui dépend de la puissance du four, de la longueur de la tuyauterie et des moteurs des ventilateurs. En revanche, les principales différences des séchoirs aérodynamiques de la série PRO résident dans leur équipement d'un brûleur à granulés automatique d'une puissance de 250 ou 350 kW.** Les sciures de bois frais, dont le taux d'humidité est compris entre 40 et 60 % ou inférieur, sont séchées et préparées pour la fabrication de granulés après un seul passage dans le séchoir.

Construction d'un séchoir aérodynamique :

1. Poêle (en briques réfractaires)
2. Trémie de l'alimentateur
3. Calibreur
4. Alimentateur à vis sans fin
5. Tuyau d'accélération des matières premières
6. Trois chambres de séchage
7. Système de canalisations
8. Ventilateur radial
9. Cyclone
10. Panneau de commande avec régulateur fréquences (non illustré)



Comment fonctionne un séchoir aérodynamique ?

1 La matière première est acheminée vers la trémie du calibreur-alimentateur, où elle est préalablement tamisée afin d'en éliminer les grosses impuretés. De plus, des aimants en néodyme sont installés à la sortie du convoyeur afin de retenir les impuretés métalliques.

2 Le calibreur-alimentateur achemine la matière première vers la canalisation du séchoir. La vitesse d'alimentation est réglable au moyen d'un variateur de fréquence. Lorsque le ventilateur fonctionne dans le séchoir, une dépression se crée ; l'air chauffé est alors aspiré du générateur de chaleur (four) vers la conduite d'alimentation en matière première, d'où il circule avec les matières premières calibrées vers la première chambre de séchage.

Dans la chambre de séchage, le flux d'air mélangé aux matières premières subit une rotation, et la vitesse atteinte est comprise entre 25 et 28 m/s. Sous l'effet du frottement des particules de matière première les unes contre les autres et de leur interaction avec l'air chauffé, celles-ci sont chauffées, l'humidité est éliminée de manière intensive et une « couche d'ébullition » se forme dans la partie supérieure de la chambre. Pendant le séchage, les particules les plus légères sont acheminées vers la deuxième chambre de séchage avec le fluide caloporteur en circulation. C'est là que s'effectue, de la même manière, le séchage de la matière première.

4 Depuis les chambres de séchage, la matière première, accompagnée du fluide caloporteur, pénètre dans le cyclone, à travers lequel elle passe et les particules sont séparées de la vapeur d'eau qui s'est formée pendant le séchage. Par l'orifice supérieur du cyclone s'échappe la vapeur, qui est évacuée vers l'extérieur, tandis que la sciure séchée sort par l'orifice inférieur.



SA-400

Puissance du moteur	4,75 kW, 400 V
Capacité de production	jusqu'à 400 kg/h



SA-400 PRO

Puissance du moteur	4,75 kW, 400 V
Capacité de production	jusqu'à 400 kg/h
Puissance du brûleur	250 kW



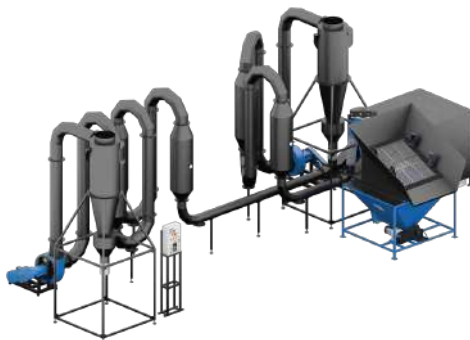
SA-600

Puissance du moteur	7,35 kW, 400 V
Capacité de production	jusqu'à 600 kg/h



SA-600 PRO

Puissance du moteur	7,35 kW, 400 V
Capacité de production	jusqu'à 600 kg/h
Puissance du brûleur	350 kW



SA-800

Puissance du moteur	11,35 kW, 400 V
Capacité de production	jusqu'à 800 kg/h



SA-800 PRO

Puissance du moteur	11,35 kW, 400 V
Capacité de production	jusqu'à 800 kg/h
Puissance du brûleur	350 kW



SA-1200

Puissance du moteur	23,85 kW, 400 V
Capacité de production	jusqu'à 1200 kg/h



SA-1200 PRO

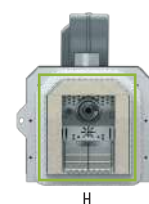
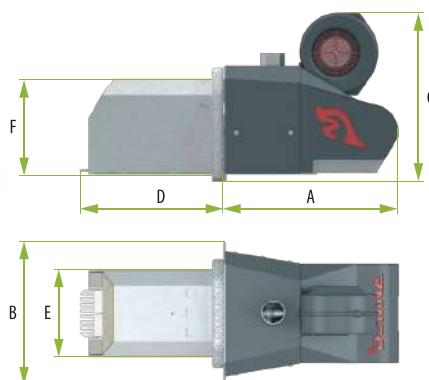
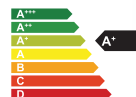
Puissance du moteur	23,85 kW, 400 V
Capacité de production	jusqu'à 1200 kg/h
Puissance du brûleur	500 kW

BRÛLEURS À GRANULÉS



DOMNA ECO 22-80 kW

La gamme Domna Eco comprend des brûleurs destinés aux secteurs domestique et professionnel. Ils peuvent chauffer un volume compris entre 100 et 800 m³. Plage de puissance comprise entre 22 et 80 kW.

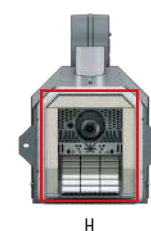
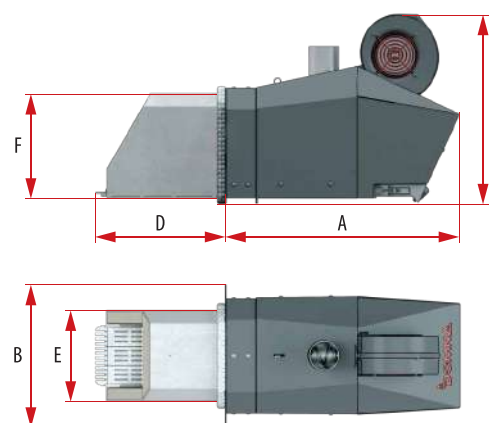
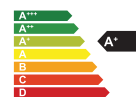


Modèle	22 kW	35 kW	50 kW	60 kW	80 kW
Puissance (min-max), kW	4-25	7-38	10-60	12-67	16-85
Tension du réseau	230 V CA / 50 Hz				
Carburant	Granulés de Ø 6-8 mm				
Poids, kg*	23,6	26,1	30,1	27,8	33
Puissance absorbée (en fonctionnement), W	123				
Puissance absorbée (allumage), W	397				
Tirage de cheminée requis	22 Pa				
Niveau sonore	45 dB				
Rendement thermique (COP)	Jusqu'à 98 %				
Longueur de la partie arrière (A), mm	365	365	365	365	365
Largeur totale (B), mm	280	280	280	280	280
Hauteur totale (C), mm	338	338	338	338	338
Longueur de la chambre de combustion du brûleur (D), mm	214	236	300	236	300
Largeur de la chambre de combustion du brûleur (E), mm	161	181	181	229	229
Hauteur de la chambre de combustion du brûleur (F), mm	183	199	199	199	199
Orifice de montage pour le brûleur (H)	163x185	202x184	202x184	202x233	202x233
Largeur x Hauteur, mm					

* Sans vis d'alimentation ni régulateur ** En fonction de la chaudière et du système de chauffage

DOMNA PRO 100-250 kW

La gamme Domna Pro comprend des brûleurs destinés aux secteurs commercial et industriel. Ils peuvent chauffer un volume compris entre 1 000 et 2 500 m³. Plage de puissance comprise entre 100 et 250 kW.

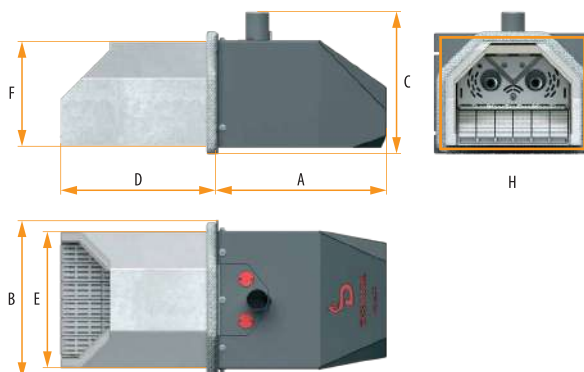


Modèle	100 kW	150 kW	200 kW	250 kW
Puissance (min-max), kW	20-110	30-160	40-240	50-270
Tension du réseau	230 V CA / 50 Hz			
Carburant	Granulés de Ø 6-8 mm			
Poids, kg*	55	62	107	113
Puissance absorbée (en fonctionnement), W		130	180	
Puissance absorbée (allumage), W	397	500	583	
Tirage de cheminée requis	22 Pa			
Niveau sonore	51 dB			
Rendement thermique (COP)	Jusqu'à 98 %			
Longueur de la partie arrière (A), mm	625	561	752	513
Largeur totale (B), mm	361	361	530	530
Hauteur totale (C), mm	481	481	533	533
Longueur de la chambre de combustion du brûleur (D), mm	300	315	276	515
Largeur de la chambre de combustion du brûleur (E), mm	229	281	332	332
Hauteur de la chambre de combustion du brûleur (F), mm	264	264	321	347
Orifice de montage pour le brûleur (H)				
Largeur x Hauteur, mm	236x270	288x270	340x355	340x355

* Sans vis d'alimentation ni régulateur ** En fonction de la chaudière et du système de chauffage

DOMNA MAX 300-750 kW

La série Domna Max comprend des brûleurs destinés au secteur industriel, ainsi qu'aux applications nécessitant une puissance maximale. Ils peuvent chauffer un volume compris entre 3 000 et 7 500 m³. Plage de puissance comprise entre 300 et 750 kW.



Modèle	300 kW	350 kW	400 kW	500 kW	750 kW
Puissance (min-max), kW	60-320	70-380	80-440	100-550	150-820
Tension du réseau	230 V CA / 50 Hz				
Carburant	Granulés de Ø 6-8 mm				
Poids, kg*	141	157	264	289	462
Puissance absorbée (en fonctionnement), W	315	230	315	333	416
Puissance absorbée (allumage), W	815	660	815	1073	1156
Tirage de cheminée requis	22 Pa				
Niveau sonore	45 dB				
Rendement thermique (COP)	Jusqu'à 98 %				
Longueur de la partie arrière (A), mm	761	571	955	955	1263
Largeur totale (B), mm	530	530	580	656	753
Hauteur totale (C), mm	533	473	681	681	768
Longueur de la chambre de combustion du brûleur (D), mm	338	520	289	289	384
Largeur de la chambre de combustion du brûleur (E), mm	390	453	453	511	581
Hauteur de la chambre de combustion du brûleur (F), mm	347	347	491	491	583
Orifice de montage pour le brûleur (H)					
Largeur x hauteur, mm	397x354	460x354	460x498	518x498	588x590

* Sans vis d'alimentation ni régulateur ** En fonction de la chaudière et du système de chauffage.

BROYEURS



BROYEUR DOMESTIQUE

Les broyeurs domestiques servent à broyer le foin, les céréales et la paille destinés aux animaux d'élevage, ainsi qu'à d'autres usages. Ces modèles sont simples et intuitifs à utiliser. Ils sont légers et compacts, ce qui facilite grandement leur transport ou leur rangement. Les tamis sont interchangeable, ce qui permet d'adapter la granulométrie aux besoins spécifiques. La principale différence entre le **RD-150** et le **RDS-30** réside dans le fait que le RD-150 permet de moudre les grains.



RDS-30

Rendement	jusqu'à 50 kg/h
Puissance	1,1 kW, 230 / 400 V
Nombre de couteaux	4 pièces



RD-150

Rendement	
pour les céréales	jusqu'à 150 kg/h
pour la paille	jusqu'à 100 kg/h
Puissance	2,2 kW, 230 / 400 V
Nombre de couteaux	10 pièces



SÉRIE RD

Les broyeurs polyvalents de la série « RD » se distinguent par leurs dimensions, leur rendement, le nombre et le type de couteaux, la puissance des moteurs et le type de raccords. Ces broyeurs permettent de broyer différents types de matières premières tendres, notamment la paille, le foin, les copeaux, les céréales, le carton, le papier, le polystyrène expansé, etc. La principale différence entre le **RD-150** et le **RDS-30** réside dans le fait que le RD-150 permet de broyer des céréales. Les tamis sont interchangeables, ce qui permet d'adapter la granulométrie aux besoins spécifiques.



RD-250

Rendement	
pour les céréales	jusqu'à 500 kg/h
pour la paille	jusqu'à 150 kg/h
Puissance	4 kW, 230 / 400 V



RD-500

Rendement	jusqu'à 500 kg/h
Puissance	11 kW, 400 V



RD-1000

Rendement	jusqu'à 1000 kg/h
Puissance	18,5 kW, 400 V

LA SÉRIE ALLIGATOR

La gamme polyvalente de broyeurs **Alligator** est conçue pour broyer des balles de 1 à 1,8 m, des cubes et des matières premières agricoles en vrac. Elle convient au broyage de la paille, du foin, des tiges de maïs et de tournesol, des sarments de vigne, etc. Les tamis interchangeables permettent d'adapter la granulométrie aux besoins.



CARACTÉRISTIQUES DU BROYAGE PRÉLIMINAIRE DE LA MATIÈRE PREMIÈRE SUR DES BROYEURS DE TYPE ALLIGATOR :

N°	Nom	Alligator-18
1	Débit (estimé), kg/h	1000-2000
2	Longueur moyenne de la matière première broyée, en cm.	de 0,6 à 5
3	Vitesse de rotation du rotor, tr / min.	1500
4	Diamètre du rotor, mm	700
5	Diamètre du réservoir, mm	1844
6	Teneur en humidité de la matière première, % (maximum)	60
7	Puissance installée, kW	37/45
8	Vitesse de rotation du tambour, tr / min.	0-8
9	Dimensions, longueur, mm	2700
10	Dimensions, largeur, mm	2210
11	Dimensions, hauteur, mm	1770
12	Poids, en kg, à partir de	1100

SÉRIE TOKMAK

La gamme universelle de broyeurs **TOKMAK**, équipée d'un chargement latéral et d'un système d'alimentation à vis sans fin vers la zone de broyage, a été conçue pour broyer des balles et des bottes d'une taille maximale de 1,8 mètre, ainsi que des cubes et des matières premières agricoles en vrac. Il est idéal pour broyer des matières telles que la paille, le foin, les tiges de maïs, les tiges de tournesol ou les sarments de vigne. Les tamis interchangeables permettent d'ajuster la granulométrie du matériau broyé, de 6 à 20 mm, en fonction des besoins.



TOKMAK

Rendement

fraction de 6 mm	jusqu'à 500 kg/h
fraction de 12 mm	jusqu'à 800 kg/h
fraction de 18 mm	jusqu'à 1000 kg/h

Puissance 49 kW, 400 V

TOKMAK DUO

Rendement

fraction de 6 mm	jusqu'à 1 000 kg/h
fraction de 12 mm	jusqu'à 1 600 kg/h
fraction de 18 mm	jusqu'à 2000 kg/h

Puissance 79 kW, 400 V

BROYEUR UNIVERSAL-11

Broyeur universel 2-en-1 **Universal-11**, combinant les fonctions d'un broyeur de paille et d'un broyeur à grains. La trémie est divisée proportionnellement en deux parties égales. La partie supérieure sert à broyer la paille, tandis que la partie inférieure sert à broyer les céréales. Les tamis interchangeable permettent d'ajuster la taille des fractions du matériau broyé, tant dans la zone de concassage des grains que dans celle de broyage de la paille. Cet équipement est indispensable dans les exploitations d'élevage rurales ainsi que pour la production de granulés et de briquettes. Le produit obtenu peut servir d'aliment et de litière pour les animaux et les volailles.



UNIVERSAL-11

Rendement

pour les céréales	jusqu'à 1 000 kg/h
pour la paille	jusqu'à 200 kg/h

Puissance	11 kW, 400 V
------------------	--------------

CYCLONE (ACCESSOIRE)

Un cyclone est un dispositif permettant de purifier l'air ou les gaz des poussières et autres particules solides. L'air pollué pénètre dans la chambre où il tourbillonne ; sous l'effet de la force centrifuge, les particules les plus lourdes se déposent sur les parois et tombent par gravité, tandis que l'air pur s'échappe par le conduit supérieur. Ils sont notamment utilisés pour séparer les copeaux et la sciure de l'air après le processus de broyage.



DÉSINTÉGRATEUR DIPS-300

Le désintégrateur **DIPS-300** est un appareil multifonctionnel destiné au broyage extrêmement fin de matières premières – des matériaux minéraux aux aliments pour animaux, en passant par les composants pharmaceutiques. Il fonctionne efficacement selon le principe du broyage mécanique à l'aide de disques à rotation rapide (3 000 tr/min), permettant d'obtenir une granulométrie comprise entre 20 et 200 µm. Équipé de 80 doigts sur un disque de 450 mm de diamètre, il peut traiter entre 400 et 600 tonnes de matériaux, en fonction de leurs caractéristiques. Des versions équipées de moteurs d'une puissance totale de 8 ou 11 kW sont disponibles, ce qui permet d'adapter les paramètres aux besoins spécifiques de la production.



DIPS-300

Nombre d'éléments de broyage

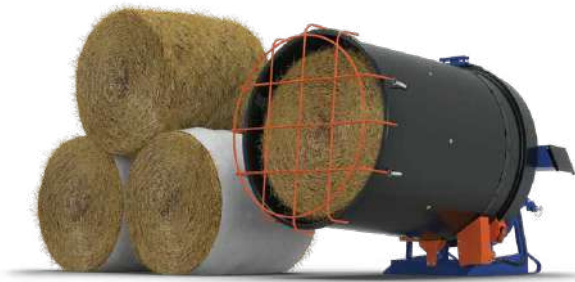
80 pièces

Puissance

11 kW, 400 V

BROYEUR DE BALLES

Cet appareil performant est conçu pour broyer rapidement la paille sèche et le foin : la solution idéale pour les exploitations d'élevage. Grâce à l'entraînement direct du rotor par la prise de force (PDF) et à la commande hydraulique du tambour, la machine offre un fonctionnement stable et efficace. Les tamis interchangeables (6–20 mm) permettent de régler la longueur de coupe, tandis que la portée d'éjection pouvant atteindre 10 m et le débit pouvant aller jusqu'à 2,5 t/h garantissent un traitement rapide de grandes quantités de balles.



RD-2500 sur prise de force

Rendement

jusqu'à 2500 kg/h

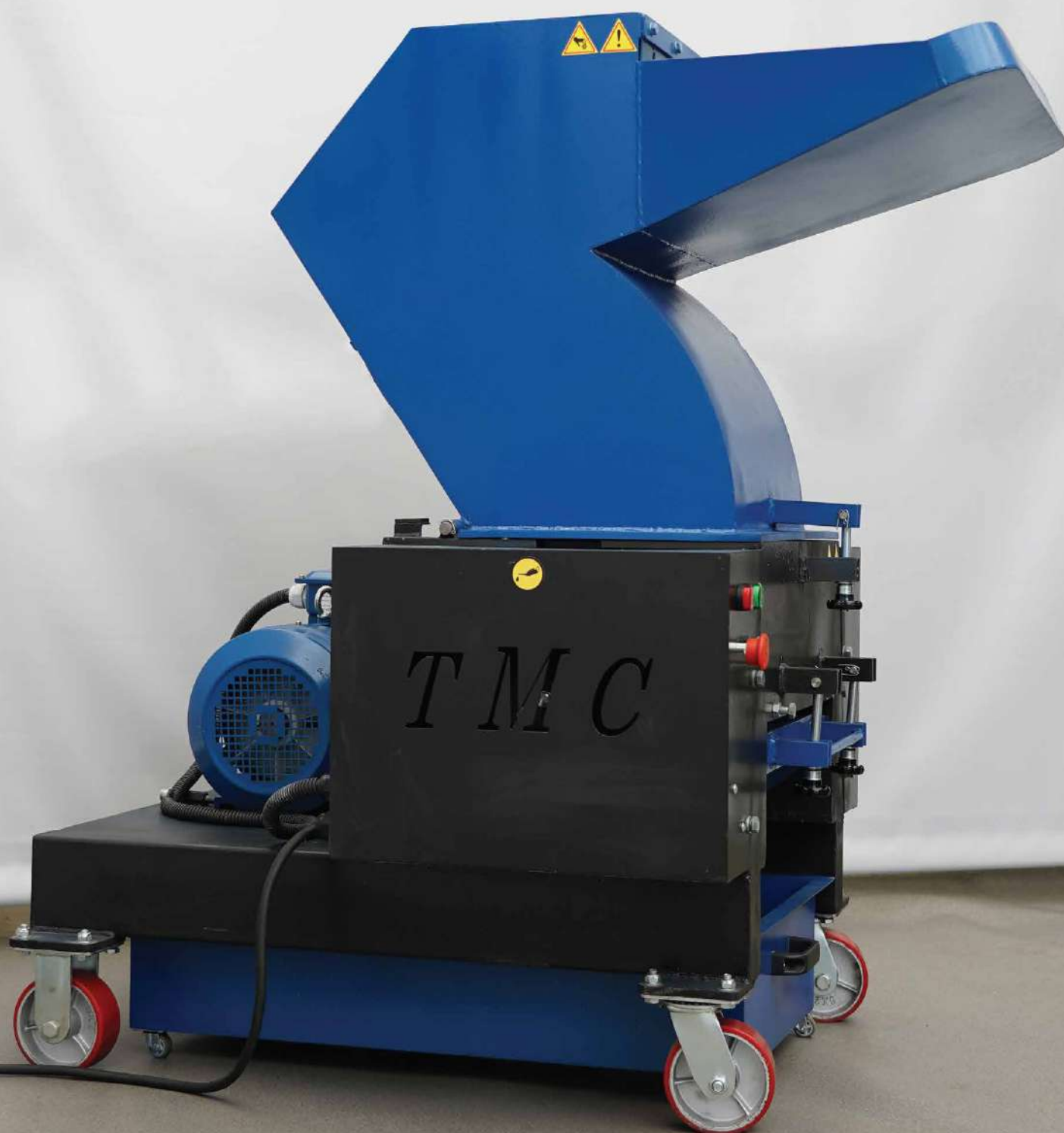
Diamètre maximal de la balle

1,5 m

Puissance minimale de la prise de force

80 ch

BROYEURS DE DÉCHETS, DÉCHIQUETEURS, DESTRUCTEURS



BROYEUR DE PALETTES

Le broyeur de palettes **SB-10** est un appareil robuste et facile à utiliser, destiné au broyage et au recyclage des palettes en bois. Il permet un broyage rapide et pratique, et le bois ainsi obtenu peut être utilisé, par exemple, pour la fabrication de granulés. Il est également efficace pour le recyclage du papier, des plastiques et d'autres matériaux. Le mécanisme à vis sans fin garantit une grande efficacité dans le traitement de pièces de grande taille, telles que les palettes, les châssis de fenêtre ou les déchets de l'industrie du bois.



SB-10

Puissance du moteur	7,5 kW, 400 V
Cadence	jusqu'à 50 palettes / h

BROYEUR À DEUX ARBRES

Les broyeurs de la série **EZ** sont des broyeurs à rotors à deux arbres à couple élevé, conçus pour traiter des matériaux durs et difficiles. Leur conception allie une faible vitesse de rotation à une grande force de coupe, ce qui garantit un fonctionnement stable et fiable avec un entretien minimal. Dotés d'une fonction de marche arrière automatique, ils reculent automatiquement les lames lorsqu'ils rencontrent des morceaux particulièrement durs, afin de tenter à nouveau de les broyer.



EZ-40

Puissance du moteur	74 kW, 400 V
Diamètre du rotor	400 mm
Nombre de couteaux	40 pièces

DÉCHIQUETEUSE POUR CARTON ET PAPIER CARTONNÉ

Le **NT-2** est un appareil compact permettant de transformer les cartons usagés en matériau d'emballage. Il les broie en feuilles souples, qui conviennent parfaitement comme matériau de calage ou de protection des produits pendant le transport. Cela permet de réduire les coûts d'achat de nouveaux matériaux et de diminuer la quantité de déchets. Un mécanisme sophistiqué de découpe et de traitement permet de traiter rapidement de grandes quantités de carton en un seul cycle.



NT-2

Puissance du moteur	1,1 kW, 230 V
Rendement	1 à 2 m³/h
Largeur de la lame de coupe	320 mm

BROYEUR MONO-ARBRE

Le broyeur **RJ-600** est devenu un broyeur incontournable pour tous les types de déchets. Les matériaux broyés peuvent être déchargés à l'aide d'un convoyeur pneumatique ou d'un convoyeur à bande. Ce rotor en V innovant et profilé, mesurant 600 x 252 mm et comportant 28 lames de 40 x 40 mm, est fabriqué dans un matériau résistant et monté sur des roulements fiables. Des fixations spéciales pour les lames sont soudées dans des logements fraisés sur le rotor. Les lames de coupe y sont montées et vissées à l'arrière. Cela permet de remplacer la lame rapidement et facilement.



RJ-600

Puissance du moteur	22 kW
Diamètre du rotor	252 mm
Nombre de couteaux	28 pièces

BROYEUR À PERCUSSION POUR LE PLASTIQUE

Le broyeur **GRINDEX-7** à arbre horizontal est la solution idéale pour les entreprises spécialisées dans le recyclage des déchets. Cet appareil permet de broyer les polymères, les matières plastiques (telles que le HDPE, le LDPE, le PP, le PE et le PVC), et même les déchets de bois et de menuiserie. Le broyeur GRINDEX permet également un nettoyage facile ainsi qu'un remplacement ou un affûtage rapide des lames grâce à sa conception modulaire. Le rotor, de dimensions 400 x 220 mm et équipé de 12 lames de 100 x 90 mm, est fabriqué dans un matériau résistant et monté sur des roulements fiables.



RJ-600

Puissance du moteur	7,5kW
Diamètre du rotor	220 mm
Nombre de couteaux	14 pièces

DÉCHIQUETEUSES / BROyeurs À BOIS



SÉRIE CR (DÉCHIQUETEUSES À DISQUE)

Les déchiqueteuses de la série CR sont des machines à disque destinées à transformer les branches, lattes, chutes de scierie et autres déchets de bois en plaquettes technologiques de 5 à 50 mm. Le diamètre maximal de la matière première est de 100 mm sur le CR-500 ou de 160 mm sur le CR-700, en fonction de l'essence et du taux d'humidité du bois. Les broyeurs de la série CR peuvent modifier l'orientation de l'éjection du produit fini de 360 degrés. De plus, les broyeurs de cette série peuvent être équipés de différents types de motorisation, ce qui joue un rôle essentiel lorsqu'ils sont utilisés sans source d'électricité. Cette série peut fonctionner en association avec des équipements de production de granulés.



CR-500

Fraction de sortie	de 5 à 50 mm
Rendement	jusqu'à 6 m³/h
Puissance	11 kW, 400 V
Nombre de couteaux	4 pièces



CR-700

Fraction de sortie	de 5 à 45 mm
Rendement	jusqu'à 10 m³/h
Puissance	22 kW, 400 V
Nombre de couteaux	2 pièces

SÉRIE ŽUBR (DÉCHIQUETEUSES À TAMBOUR)

Broyeurs à bois de la série ŽUBR - Broyeurs à tambour destinés principalement à un usage industriel, adaptés au broyage, à la valorisation et au traitement de tous types de déchets de bois, de branches, de déchets issus de la fabrication de meubles (panneaux de particules, panneaux de fibres, contreplaqué), aux déchets de scierie et à bien d'autres encore. Les broyeurs sont équipés d'un convoyeur permettant de décharger facilement les copeaux ou la sciure, par exemple dans un big-bag ou dans la trémie d'un broyeur à marteaux. Le ŽUBR-30 broie la matière première en plaquettes, tandis que les ŽUBR-50/75 la transforment directement en sciure. L'un des avantages de cette gamme de broyeurs réside dans la grande taille de l'ouverture de chargement, qui permet de broyer des morceaux de matière première de grande taille.



ŽUBR-30

Fraction de sortie	de 5 à 50 mm
Rendement	jusqu'à 15 m³/h
Puissance	32,2 kW, 400 V
Nombre de couteaux	12 pièces



ŽUBR-55

Fraction de sortie	de 5 à 10 mm
Rendement	jusqu'à 1 500 kg/h
Puissance	58,3 kW, 400 V
Nombre de couteaux	68 pièces



ŽUBR-75

Fraction de sortie	de 5 à 10 mm
Rendement	jusqu'à 2000 kg/h
Puissance	78,3 kW, 400 V
Nombre de couteaux	68 pièces

KIT ZMD-2 POUR LE BROYAGE DU BOIS

Le kit ZMD-2 est un ensemble polyvalent de machines destinées au broyage du bois ; il a été conçu pour divers secteurs industriels. Le kit ZMD-2 est parfaitement adapté à l'industrie du bois, au secteur du traitement des déchets et à la transformation de la biomasse en granulés de chauffage. Le processus entièrement automatisé de broyage du bois à l'aide du kit ZMD-2 comprend plusieurs étapes clés qui garantissent l'efficacité et la haute qualité du produit final. L'opérateur introduit les branches ou les chutes dans la déchiqueteuse ŽUBR-30, qui transforme la matière première en plaquettes de bois. Le matériau est ensuite acheminé vers un broyeur à marteaux équipé de tamis à mailles de 6 mm. Enfin, les matériaux broyés passent par un cyclone, tandis que l'air s'échappe par un conduit situé au centre.



Fraction de sortie	6 mm
Rendement	1 000 kg/h
Puissance	94,7 kW, 400 V

BROYEURS À MARTEAUX / BROYEURS À GRAINS



TechnoMaszBud



SÉRIE MB

La série de broyeurs à marteaux **MB** est destinée au broyage des céréales, des copeaux, des plaquettes de bois et d'autres déchets de transformation du bois, ainsi que des déchets agricoles. Nombre de marteaux : 36 pièces La principale différence entre les broyeurs à marteaux réside dans leur rendement et la puissance de leur moteur d'entraînement (15 kW/22 kW/30 kW). Ces broyeurs à marteaux permettent de broyer des matières premières humides ; ils sont équipés d'une trémie d'alimentation et d'un système de réception/alimentation pneumatique, ce qui rend cet équipement polyvalent, simple et pratique à utiliser. Les broyeurs à marteaux peuvent également être équipés d'un cyclone permettant de séparer les particules lourdes de l'air et de la poussière. Les tamis interchangeables permettent d'ajuster la granulométrie du matériau broyé en fonction des besoins. De plus, ces moulins à marteaux peuvent fonctionner en association avec des équipements destinés à la production de granulés et d'aliments pour animaux.



MB-500 | 15

Rendement

pour la sciure	jusqu'à 400 kg/h
pour les céréales	jusqu'à 3 tonnes / h

Puissance	15 kW, 400 V
------------------	--------------



MB-500 | 22

Rendement

pour la sciure	jusqu'à 500 kg/h
pour les céréales	jusqu'à 3,5 tonnes / h

Puissance	22 kW, 400 V
------------------	--------------



MB-500 | 30

Rendement

pour la sciure	jusqu'à 600 kg/h
pour les céréales	jusqu'à 3,5 tonnes / h

Puissance	30 kW, 400 V
------------------	--------------



MB-500 DUO

Rendement

pour la sciure	jusqu'à 1 000 kg/h
----------------	--------------------

Puissance	60 kW, 400 V
------------------	--------------



MB-1000

Rendement

pour la sciure	jusqu'à 1 000 kg/h
----------------	--------------------

Puissance	62,5 kW, 400 V
------------------	----------------



MB-1200

Rendement

pour la sciure	jusqu'à 1200 kg/h
----------------	-------------------

Puissance	82,5 kW, 400 V
------------------	----------------

SÉRIE KRAFT

Les moulins à marteaux « **KRAFT** » sont destinés au broyage des céréales et des copeaux. L'appareil aspire automatiquement la matière première destinée au broyage et peut l'acheminer vers un mélangeur d'aliments pour animaux ou un alimentateur, auquel il peut être raccordé pour former une ligne de préparation d'aliments pour animaux ou une ligne de fabrication de granulés. La création d'une zone de basse pression dans la conduite collectrice garantit un tirage stable et un acheminement efficace de la matière première. Les moulins à marteaux sont équipés d'un tuyau flexible permettant d'aspirer sans difficulté les céréales et les copeaux jusqu'à une distance de 5 mètres de l'appareil ; l'extrémité libre de ce tuyau est munie d'une poignée pratique. Nombre de marteaux : 16 pièces Les tamis interchangeables permettent d'ajuster la granulométrie du matériau broyé en fonction des besoins.



KRAFT-4

Rendement	jusqu'à 400 kg/h
------------------	------------------

Puissance	4 kW, 230 / 400 V
------------------	-------------------



KRAFT-7

Rendement	jusqu'à 700 kg/h
------------------	------------------

Puissance	7,5 kW, 400 V
------------------	---------------



KRAFT-11

Rendement | jusqu'à 1000 kg/h

Puissance | 11 kW, 400 V



KRAFT-15

Rendement | jusqu'à 1500 kg/h

Puissance | 15 kW, 400 V



KRAFT-22

Rendement | jusqu'à 2000 kg/h

Puissance | 22 kW, 400 V



KRAFT-30

Rendement | jusqu'à 3000 kg/h

Puissance | 30 kW, 400 V



KIT : BAC ZB-1 + KRAFT-4 KW + CYCLONE

Possibilité d'utiliser les broyeurs à marteaux en combinaison avec un cyclone dépoussiéreur et un réservoir de matière première ZB-1

BROYEUR À MARTEAUX GRAVITAIRE

Le broyeur à gravité **LIDER-4** est un broyeur à marteaux performant destiné au broyage des céréales, de la paille et d'autres matières premières dans les exploitations agricoles. Équipé d'un moteur de 4 kW (230 V ou 400 V) et de tamis interchangeables de différents diamètres, il permet d'adapter la finesse de broyage en fonction des besoins. Sa construction robuste, son rendement pouvant atteindre 400 kg/h et sa simplicité d'utilisation en font un appareil fiable pour la production quotidienne d'aliments pour animaux.



LIDER-4

Rendement | jusqu'à 400 kg/h

Puissance du moteur | 4 kW, 230 / 400 V

MACHINES À PESER ET À EMBALLER / ENSACHEUSES / DOSEURS



SÉRIE WP (EMBALLEUSES ÉLECTRIQUES)

Les machines d'emballage, également appelées ensacheuses-peseuses de la série **WP**, sont conçues pour le dosage de produits en vrac avec un haut degré de précision. Les matières premières sont dosées dans des sacs en plastique ou en polypropylène déjà préparés. L'appareil fonctionne en mode semi-automatique. Il suffit de saisir le poids, de placer le récipient, de lancer le dosage et de récupérer le récipient rempli.



WP-400

Capacité du réservoir	jusqu'à 75 L
Consommation d'énergie électrique	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-400+

Capacité du réservoir	jusqu'à 400 L
Consommation d'énergie électrique	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-600

Capacité du réservoir	jusqu'à 125 L
Consommation d'énergie électrique	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-600+

Capacité du réservoir	jusqu'à 760 L
Consommation d'énergie électrique	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-1000

Capacité du réservoir	jusqu'à 1000 L
Consommation d'énergie électrique	0,5 kW / 1 kW, 230 V



LCP-600

Capacité du réservoir	jusqu'à 1000 L
Consommation d'énergie électrique	2,67 kW, 230 V

SÉRIE AF (MACHINES D'EMBALLAGE AUTOMATIQUES)

La ligne d'emballage automatique **AF-8B** est conçue pour assurer un processus continu d'emballage par pesage de produits en vrac, tels que les granulés, le sable, le gravier, le sel ou encore les engrais, et pour les conditionner dans des sacs en film polymère (polyéthylène, duplex, triplex). Plage de pesée : de 2 à 25 kg. Le convoyeur prélève la matière première dans le réservoir situé au début de la chaîne et la déverse dans le doseur. Le doseur mesure le poids de la matière première, qui a été réglé sur le contrôleur, la verse dans le sac, ferme celui-ci et l'achemine vers le convoyeur de sortie afin de récupérer les sacs emballés contenant la matière première.

AF-8B

Rendement	jusqu'à 480 op./h
Puissance	3,5 kW, 400 V



SÉRIE DVSV (DOSEURS MÉCANIQUES)

Les doseurs pondéraux semi-automatiques de la série DVSV sont destinés au conditionnement de matières en vrac en doses comprises entre 0,25 kg et 70 kg dans des récipients et des sacs. Il s'agit d'appareils de remplissage par gravité, c'est-à-dire que la substance passe du réservoir au doseur sous l'effet de son propre poids. Les doseurs pondéraux de la série DVSV ne font pas appel à des jauges de contrainte, à l'électricité ni à l'air comprimé ; il n'est donc pas nécessaire d'acheter du matériel supplémentaire (compresseur, système de purification de l'air, etc.). Les principaux types de produits pouvant être dosés sont les suivants : sucre, céréales, aliments pour animaux, granulés, graines, lessives en poudre et autres produits similaires.



DVSV-F

Plage de conditionnement	de 5 à 70 kg
Rendement	jusqu'à 400 emballages / h



Doseur CM

Plage de conditionnement	de 100 à 1500 kg
Rendement	jusqu'à 60 t/h



DVSV-M

Plage de conditionnement	de 5 à 70 kg
Rendement	jusqu'à 400 emballages / h



DVSV-N

Plage de conditionnement	de 0,25 à 10 kg
Rendement	jusqu'à 1000 emballages / h



DVSV-S

Plage de conditionnement	de 0,25 à 10 kg
Rendement	jusqu'à 1000 emballages / h



DVSV-50

Plage de conditionnement	de 25 à 70 kg
Rendement	jusqu'à 400 emballages / h

SÉRIE DPS (DOSEURS À VIS SANS FIN)

Le doseur à vis **DPS 250** est destiné au conditionnement de produits en vrac dans des emballages d'une capacité maximale de 10 kg. Ce doseur semi-automatique est principalement utilisé pour le conditionnement de farine, de sucre, de poudre et d'engrais ; il convient au dosage de produits pulvérulents similaires dans des récipients ou des sacs prêts à l'emploi. Ce modèle est équipé d'un réservoir de 250 litres placé en bas. Les roulettes facilitent le déplacement du doseur dans l'usine. L'unité de dosage est fabriquée en acier inoxydable, un matériau adapté au contact alimentaire et résistant à la corrosion. Le doseur pondéral fonctionne en mode semi-automatique. L'opérateur place le récipient sur une étagère suspendue ; lorsqu'il appuie sur la pédale, le doseur commence automatiquement à distribuer le produit par vis sans fin, puis le pèse automatiquement et arrête la distribution une fois que le poids défini dans le programme est atteint.



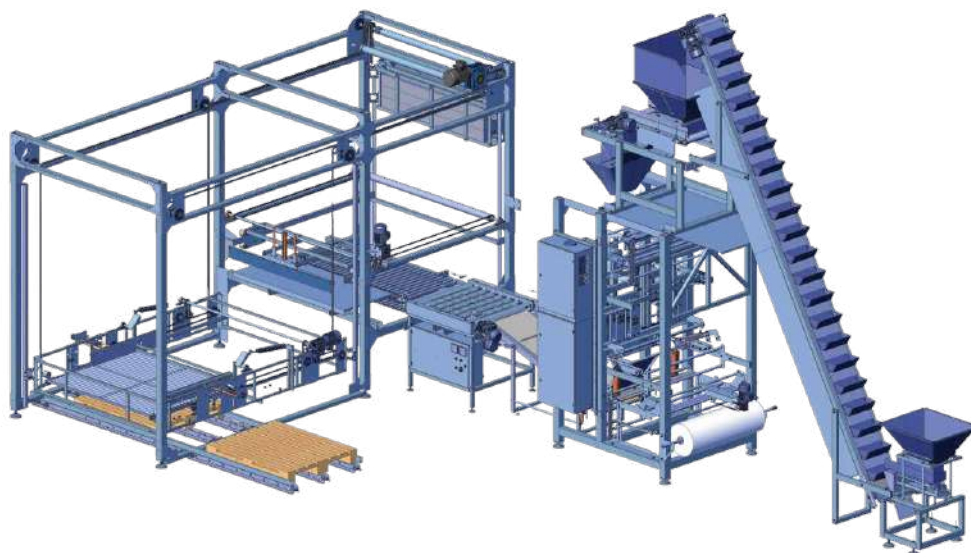
DPS-250

Capacité du réservoir	jusqu'à 250 L
Puissance	0,75 kW, 230 V
Plage de dosage	de 1 à 10 kg

LIGNE AUTOMATIQUE D'EMBALLAGE ET DE PALETTISATION

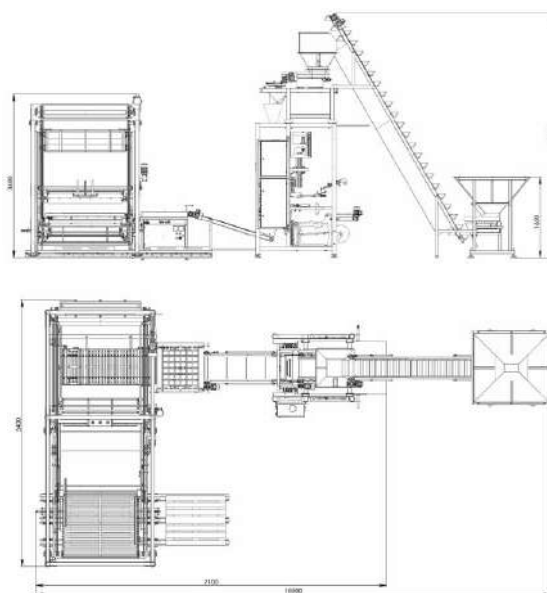
La ligne automatique d'emballage et de palettisation a été conçue pour assurer un processus continu d'emballage de produits en vrac, tels que les granulés, le sable, le gravier, le sel ou l'engrais, selon la méthode de pesage. Ces produits sont conditionnés dans des sacs en film polymère, puis disposés sur des palettes de manière automatisée.

Cette ligne permet d'automatiser le processus d'emballage et de réduire au minimum l'intervention humaine. La tâche de l'opérateur consistera à remplir le réservoir, à acheminer la palette vide jusqu'à l'emplacement de mise en place des sacs et à récupérer la palette sur laquelle sont empilés les produits emballés.



LIGNE AUTOMATIQUE D'EMBALLAGE ET DE PALETTISATION

Puissance totale	7 kW, 400 V
Alimentation pneumatique totale	6 atm / 800 l/min
Cadence	jusqu'à 480 emballages / h
Dimensions des palettes	1 200 × 800 EUR EPAL 1 200 × 1 000
Largeur / diamètre du rouleau de film (max.)	1 100/500 mm.
Longueur / largeur de l'emballage (max.)	750/500 mm.
Plage de dosage	2 000 – 25 000 g.
La capacité du réservoir de la machine d'emballage varie	de 100 à 10 000 l.
Poids total	2 000 kg



Comment fonctionne une ligne automatique d'emballage et de palettisation ?

- 1 Le convoyeur prélève la matière première dans le réservoir situé au début de la chaîne et la déverse dans le doseur.
- 2 Le doseur mesure le poids de matière première défini sur le contrôleur, la verse dans le sac, ferme le sac et l'achemine vers le convoyeur de sortie, où sont récupérés les sacs de matière première remplis et fermés.
- 3 Le sac est retiré du convoyeur de sortie et orienté selon un schéma précis de formation de la rangée.
- 4 La rangée ainsi formée est transférée, au moyen d'une plate-forme mobile et d'un mécanisme de poussée, directement sur la palette, où elle est empilée couche par couche.

ACCESSOIRES POUR MACHINES D'EMBALLAGE ET DOSEURS

La soudeuse à impulsions **ZW-500** convient au soudage de sacs en polyéthylène, en film de polypropylène et en papier laminé, ainsi que d'autres sacs en film plastique destinés au conditionnement de divers produits. Cet équipement est conçu pour tous les types de films d'une épaisseur comprise entre 10 et 100 microns. La soudeuse permet d'obtenir une soudure plate et résistante d'une largeur de 3 mm et d'une longueur de 500 mm. Durée de soudage : de 1 à 8 secondes (en fonction de l'épaisseur du film).



Machine à souder les sacs ZW-500

Puissance	0,3 kW, 230 V
Longueur de la soudure	500 mm

Il s'agit d'un appareil au sol destiné au soudage permanent d'emballages en film plastique et laminés. Équipée d'une pédale, d'une tablette réglable et d'un module de soudure horizontal, elle permet de manipuler facilement des sacs de différentes tailles. Elle soude des matériaux de 10 à 120 µm d'épaisseur et forme une soudure résistante de 20 mm de largeur, à une température de 80 à 150 °C. Elle est idéale pour le conditionnement dans les usines et les entrepôts.



Machine à souder les sacs ZO-500

Puissance	0,4 kW, 230 V
Longueur de la soudure	500 mm

Cet équipement est destiné à la fermeture rapide et efficace de sacs en jute, en polypropylène, en papier, en polyéthylène, en sisal, en lin, en toile, etc. L'appareil assure une fermeture hermétique, ce qui protège le contenu du sac contre la perte de fraîcheur et la contamination. Les avantages de cette machine à coudre sont le réglage en continu de sa hauteur par rapport au convoyeur à bande et la possibilité de l'utiliser avec des sacs de différentes tailles.



Machine à coudre les sacs avec convoyeur à bande

Puissance	1,5 kW, 230 V
Rendement	jusqu'à 500 pièces / h
Longueur de la bande	3000 mm

Le chariot de transport avec déchargement automatique des sacs remplis sert à transporter et, le cas échéant, à coudre les sacs remplis par les doseurs, avec un débit pouvant atteindre 10 tonnes par heure. Grâce au chariot de transport, une seule personne suffit pour assurer le remplissage et la couture des sacs.



Chariot de transport de la ligne d'emballage WTLP-10

Charge maximale	jusqu'à 150 kg
Longueur	de 1 500 à 2 500 mm

CALIBREURS-REFROIDISSEURS POUR GRANULÉS (GRANULÉS)



SÉRIE KC

Les calibreurs-refroidisseurs de la série **KC** sont destinés au tamisage, au calibrage et au refroidissement préliminaire des granulés après leur fabrication. Le calibreur est équipé d'un motoréducteur et de raccords permettant de brancher le système d'aspiration. L'appareil est équipé d'un tambour de séparation interchangeable, dont le diamètre des trous est choisi lors de la commande de la machine parmi les tailles disponibles – de 2 à 12 mm, par paliers de 2 mm. Grâce à ses dimensions réduites, la machine peut être installée même dans un espace restreint. Le calibreur à tambour fait également partie des lignes de production de granulés et d'aliments granulés que nous fabriquons. Grâce à leur conception robuste et à leur grande précision, les calibreurs de la série KC assurent non seulement un tamisage précis des fractions indésirables, mais aussi un refroidissement homogène des matières premières lorsqu'ils sont associés aux systèmes d'aspiration de la série SQ, ce qui est essentiel pour les étapes suivantes de la production. L'utilisation de tamis interchangeables de différents diamètres permet d'adapter l'appareil à des granulés de différents diamètres, ce qui le rend extrêmement polyvalent.



KC-100

Puissance	0,12 kW, 400 V
Diamètre des trous dans le tambour	de 3 mm à 10 mm



KC-200

Puissance	0,12 kW, 400 V
Diamètre des trous dans le tambour	de 3 mm à 10 mm



KC-300

Puissance	0,37 kW, 400 V
Diamètre des trous dans le tambour	de 3 mm à 10 mm

SÉRIE KOMFI

Les calibreurs-refroidisseurs de la série **KOMFI** sont conçus pour assurer efficacement le tamisage, le calibrage et le refroidissement des granulés à la sortie du granulateur, grâce à des ventilateurs performants intégrés au boîtier. Le principe de fonctionnement de ces appareils repose sur une circulation constante de l'air, qui traverse la couche de granulés située dans la partie supérieure du refroidisseur, assurant ainsi un refroidissement rapide et homogène de ceux-ci. La partie inférieure de l'appareil assure le filtrage des impuretés et des particules fines, tandis qu'un ventilateur spécialement conçu répartit l'air de manière homogène, facilitant ainsi l'ensemble du processus. La capacité du refroidisseur est de 289 litres, ce qui permet de refroidir efficacement une grande quantité de granulés en très peu de temps, ce qui est essentiel dans le cadre de processus de production intensifs. La grille de tamisage a été positionnée selon un angle optimal par rapport à l'horizon, ce qui garantit un déplacement fluide des granulés depuis leur entrée dans le refroidisseur jusqu'à leur sortie, minimisant ainsi le risque d'obstruction et optimisant l'ensemble du processus. De plus, l'appareil est équipé de roulettes qui facilitent son déplacement au sein de l'usine de production et peuvent supporter sans difficulté jusqu'à 160 kg.



KOMFI-1

Nombre de ventilateurs	1 pièce
Puissance des ventilateurs	1 x 0,14 kW
Capacité du réservoir	289 l



KOMFI-2

Nombre de ventilateurs	2 pièces
Puissance des ventilateurs	2 x 0,14 kW
Capacité du réservoir	289 l



ENSEMBLES

Le système de refroidissement de granulés **SC-600** est destiné au refroidissement des granulés de combustible et d'aliments pour animaux avant leur conditionnement dans des sacs en polyéthylène. Le refroidisseur est équipé de deux motoréducteurs d'une puissance de 0,25 kW destinés à acheminer les granulés du réservoir vers l'unité de conditionnement. Le refroidisseur fonctionne en association avec le système d'aspiration et le convoyeur.



SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT DES PELLETS SC-600

Puissance du système d'aspiration	1,5 kW, 400 V
Capacité du réservoir	0,6 m³

Le kit de tamisage ZP-3 est destiné au tamisage des matériaux en vrac afin d'éliminer les impuretés dans les secteurs du bâtiment, de l'exploitation minière et de l'industrie du bois. L'ensemble se compose d'un crible à tambour et d'un alimentateur. La trémie de l'alimentateur est conçue pour être chargée à l'aide d'un tracteur ou d'un Manitou. La trémie peut contenir l'équivalent de deux grands godets Manitou pleins.



ENSEMBLE DE TAMISAGE MATÉRIAUX EN VRAC ZP-3

Capacité du réservoir	3,5 m³
Rendement	jusqu'à 28 m³/h
Puissance	11 kW, 400 V

RÉSERVOIR - REFROIDISSEUR

Cet appareil peut être utilisé aussi bien pour le refroidissement et la conservation à court terme des produits que pour leur stockage à long terme. En entrant dans la cuve de refroidissement, les granulés sont refroidis à l'aide d'un système d'aspiration, puis acheminés vers un convoyeur à bande pour être transportés plus loin. La partie inférieure du réservoir est percée d'orifices qui assurent une circulation naturelle de l'air à l'intérieur de celui-ci.



RÉSERVOIR-REFROIDISSEUR POUR LES PELLETS ZC-2500

Capacité du réservoir	2,5 m³
Puissance	0,87 kW, 400 V

TABLE VIBRANTE

Le châssis de la table vibrante **SW-1** est entièrement fermé. Les parties supérieure et inférieure des éléments du boîtier sont toutes deux équipées de conduits d'admission d'air auxquels est raccordé le système de dépoussiérage. Une grille est située dans la partie la plus large du boîtier de l'appareil. Elle est inclinée selon un certain angle, ce qui, en interaction avec le moteur vibrant, assure un mouvement continu des granulés depuis le point d'entrée jusqu'au point de sortie du tamis.



TABLE VIBRANTE (CALIBREUR VIBRANT) « SW-1 »

Puissance	0,87 kW, 230 V
Dimensions	1 785 × 784 × 764 mm

SYSTÈMES D'ASPIRATION SO (VENTILATEURS ANTI-POUSSIÈRE)



SÉRIE SO

Les systèmes d'aspiration de la série **SO** sont des équipements spécialisés destinés à la collecte et à l'évacuation efficaces des copeaux et des déchets, ainsi qu'à la filtration de la poussière et des particules en suspension dans l'air. Cela garantit la propreté et la sécurité. Les appareils d'aspiration sont extrêmement faciles à utiliser, ce qui fait que leur utilisation quotidienne ne pose aucun problème, même pour les opérateurs les moins expérimentés. De plus, l'entretien de ces systèmes ne nécessite ni outils spécialisés ni procédures complexes, ce qui réduit les coûts d'exploitation et minimise les temps d'arrêt des machines. Les systèmes d'aspiration SO sont équipés de sacs collecteurs, dont le nombre peut varier de 1 à 6 selon le modèle et les exigences spécifiques du client, ce qui permet d'adapter le système à différents besoins de production. Les systèmes d'aspiration présentés peuvent fonctionner de manière autonome : soit comme unités indépendantes, soit en combinaison avec d'autres équipements de travail du bois, offrant ainsi des solutions complètes pour l'élimination des déchets et des poussières. Grâce à leur large gamme de modèles, les systèmes d'aspiration SO sont utilisés dans divers processus industriels, non seulement dans le travail du bois, mais aussi dans d'autres secteurs où l'élimination efficace des poussières, copeaux et autres petits déchets de production est nécessaire.

Un autre atout des systèmes SO réside dans leur conception modulaire, qui permet de les étendre et de les adapter facilement à l'évolution des exigences de production. Elles peuvent être utilisées aussi bien dans de petits ateliers que dans de grandes usines de production, où un haut niveau de rendement et de fiabilité de fonctionnement est requis. L'efficacité élevée de la filtration de l'air réduit considérablement la quantité de poussière présente dans l'air, ce qui contribue à prolonger la durée de vie des machines et des outils, tout en améliorant la qualité des produits fabriqués.



SO-1

Rendement	3 500 m³/h
Nombre de filtres	1 pièce
Nombre de sacs	1 pièce
Puissance	1,5 kW, 230 / 400 V



SO-2

Rendement	3 500 m³/h
Nombre de filtres	2 pièces
Nombre de sacs	2 pièces
Puissance	1,5 kW, 400 V



SO-4

Rendement	4 800 m³/h
Nombre de filtres	4 pièces
Nombre de sacs	4 pièces
Puissance	4 kW, 400 V



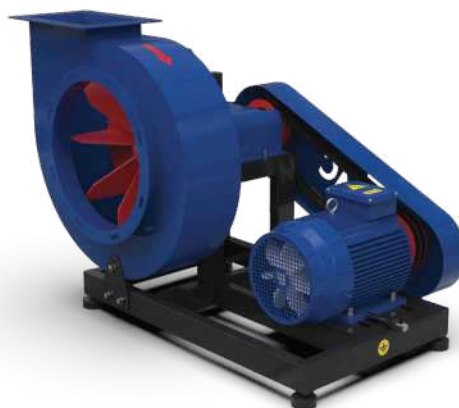
SO-6

Rendement	6 000 m³/h
Nombre de filtres	6 pièces
Nombre de sacs	6 pièces
Puissance	5,5 kW, 400 V

SÉRIE WP

Les ventilateurs anti-poussière de la série **WP** sont destinés à la circulation de l'air et d'autres mélanges gazeux dont l'agressivité, par rapport à l'acier au carbone de qualité standard, ne dépasse pas celle de l'air. Ces ventilateurs peuvent fonctionner dans des conditions où ces mélanges ne contiennent pas de substances visqueuses, de matières fibreuses ni d'autres impuretés solides dont la concentration dépasse 100 g/m³, ce qui en fait des appareils polyvalents et sûrs, adaptés à une utilisation dans divers environnements industriels, aussi bien dans des locaux de petite taille que dans des locaux de grande taille. Ces ventilateurs appartiennent à la catégorie des appareils à basse et moyenne pression, ce qui permet de les utiliser efficacement dans de nombreuses applications différentes, tant dans les petits que dans les grands locaux industriels.

Grâce à leur conception radiale, ces ventilateurs se caractérisent par un rendement élevé et une grande fiabilité dans des conditions de fonctionnement difficiles, où une circulation et un refoulement continu d'air ou d'autres gaz sont nécessaires. Ils sont largement utilisés dans les séchoirs de la série SA, ainsi que dans les systèmes de ventilation et d'aspiration, assurant une élimination efficace des poussières et des impuretés dans les locaux de production, les entrepôts et les halls industriels. Pour une utilisation efficace dans de nombreuses applications différentes, tant dans les petits que dans les grands locaux industriels. Grâce à leur conception radiale, ces ventilateurs se caractérisent par un rendement élevé et une grande fiabilité dans des conditions de fonctionnement difficiles, où une circulation et un refoulement continu d'air ou d'autres gaz sont nécessaires. Ils sont largement utilisés dans les séchoirs de la série SA, ainsi que dans les systèmes de ventilation et d'aspiration, assurant une élimination efficace des poussières et des impuretés dans les locaux de production, les entrepôts et les halls industriels.



WP-4

Vitesse de rotation	3 000 tr. /min
Qmax	2 500 m³/h
Pv	1570 Pa
Puissance	4 / 5,5 kW, 400 V

CONVOYEURS À BANDE / À CHAÎNE



SÉRIE DE CONVOYEURS À BANDE PT / PK

Ces convoyeurs sont destinés au refroidissement, à l'acheminement des matières premières prêtes à l'emploi et à leur conditionnement en sacs, ou encore à l'acheminement des matières premières vers un réservoir, par exemple un doseur. Cet équipement améliore le rendement de production, accélère le temps de travail et favorise l'automatisation du processus de production. Le convoyeur-calibreur PK-2 est équipé d'un tamis supplémentaire qui sépare les impuretés fines et grossières présentes dans la matière première acheminée. Les convoyeurs sont équipés de racleurs spéciaux résistants aux hautes températures. L'équipement peut être acheté avec des ventilateurs destinés au refroidissement de la matière première (sauf pour le modèle PK-2)



PK-2

Rendement	jusqu'à 500 kg/h
Largeur de la bande	400 mm
Puissance	0,25 kW, 400 V
Hauteur de distribution	1850 mm



PT-250

Rendement	jusqu'à 500 kg/h
Largeur de la bande	200 mm
Puissance	0,25 kW, 400 V
Hauteur de distribution	2440 mm



PT-500/1000

Rendement	jusqu'à 1 000 kg/h
Largeur de la bande	400 mm
Puissance	0,37 kW, 400 V
Hauteur de distribution	2 440 mm / 3200 mm



PT-Z

Rendement	jusqu'à 1000 kg/h
Largeur de la bande	400 mm
Puissance	1,5 kW, 400 V
Hauteur de distribution	2800 mm

SÉRIE DE CONVOYEURS À CHAÎNE

Le Redler, c'est-à-dire le convoyeur à chaîne (à raclettes), est conçu pour le transport continu de différents types de biomasse, tels que le foin ou la paille. Sa conception permet une alimentation efficace en biomasse, qu'elle soit en vrac, en balles d'un diamètre allant jusqu'à 1,45 m ou en cubes de dimensions similaires.

Le convoyeur à chaîne **Tytan-5** est un équipement simple et fiable, conçu pour assurer le transport efficace de divers types de matières premières. Équipé d'une grande trémie robuste permettant un chargement à la pelle, il est idéal pour traiter des matériaux de textures et de tailles variées, tels que les copeaux, la sciure et la biomasse.



REDLER

Largeur de la bande	1750 mm
Puissance	1,1 kW, 400 V
Hauteur de distribution	2100 mm



TYTAN-5

Largeur de la bande	800 mm
Puissance	5,5 kW, 400 V
Hauteur de distribution	1220 mm

CONVOYEURS À GODETS



SÉRIE PK

Les convoyeurs à godets de la série **PK** sont largement utilisés dans les silos à céréales, les moulins, les entrepôts et les chaînes de production, où un transport précis et continu est essentiel. Cet appareil est indispensable partout où il est nécessaire de transporter des matériaux en vrac à une certaine hauteur, tels que des céréales, des semences, des aliments pour animaux ou d'autres matières premières en vrac comme le PVC, les déchets de plastique broyés, etc. La vitesse de la bande, qui atteint 2 mètres par seconde, permet un transport rapide et fluide, tandis que le diamètre du tambour d'entraînement, qui est de 294 mm, renforce encore la durabilité et la fiabilité de l'ensemble du système.



PK-260

Capacité de production	jusqu'à 10 t/h
Puissance	1,5 kW, 400 V
Hauteur de distribution	2,6 m
Nombre de godets	29 pièces.
Capacité du godet	1,06 L



PK-450

Capacité de production	jusqu'à 10 t/h
Puissance	1,5 kW, 400 V
Hauteur de distribution	4,5 m
Nombre de godets	48 pièces
Capacité du godet	1,06 L



PK-550

Capacité de production	jusqu'à 10 t/h
Puissance	1,5 kW, 400 V
Hauteur de distribution	5,5 m
Nombre de godets	58 pièces
Capacité du godet	1,06 L



PK-750

Capacité de production	jusqu'à 10 t/h
Puissance	2,2 kW, 400 V
Hauteur de distribution	7,5 m
Nombre de godets	77 pièces
Capacité du godet	1,06 L



PK-950

Capacité de production	jusqu'à 10 t/h
Puissance	2,2 kW, 400 V
Hauteur de distribution	9,5 m
Nombre de godets	96 pièces
Capacité du godet	1,06 L



PK-1100

Capacité de production	jusqu'à 10 t/h
Puissance	2,2 kW, 400 V
Hauteur de distribution	11 m
Nombre de godets	115 pièces
Capacité du godet	1,06 L

CONVOYEURS PNEUMATIQUES



SÉRIE PP

Les convoyeurs pneumatiques de la série **PP** sont des équipements de pointe destinés au transport d'une large gamme de matériaux en vrac, ce qui en fait un outil indispensable dans de nombreux secteurs industriels. Grâce à leur flexibilité et à leur mobilité exceptionnelles, ces convoyeurs peuvent être facilement utilisés dans différents types de locaux, en s'adaptant aux besoins spécifiques de l'utilisateur. Ils permettent de prélever sans difficulté les matières premières (à l'exception des céréales) directement sur leur lieu de stockage, ce qui facilite considérablement les processus de production et de stockage. De plus, le système de transport des matières premières peut fonctionner aussi bien à l'horizontale qu'à la verticale, ce qui offre une polyvalence encore plus grande dans son utilisation.



PP-360

Rendement	
pour la sciure	jusqu'à 3,2 m³/h
pour la paille et le foin	jusqu'à 9,6 m³/h
pour les graines	jusqu'à 6,4 m³/h
Puissance	
jusqu'à 4 kW, 400 V	



PP-420

Rendement	
pour la sciure	jusqu'à 4 m³/h
pour la paille et le foin	jusqu'à 12 m³/h
pour les graines	jusqu'à 8 m³/h
Puissance	
jusqu'à 5,5 kW, 400 V	

SÉRIE PPZ

Le convoyeur pneumatique à céréales **PTZ-11** est votre partenaire de confiance pour le transport des céréales. Cet appareil innovant possède des caractéristiques exceptionnelles qui en font un outil indispensable pour les travaux agricoles. Ce convoyeur pneumatique a été conçu pour répondre aux besoins des exploitations agricoles. Il est capable de transporter des matières premières sur une distance pouvant atteindre 10 mètres à l'aide de tuyaux d'un diamètre de 160 mm. Le PTZ-11 est également équipé d'une buse d'aspiration qui permet de charger facilement les céréales à partir de différentes sources. C'est la solution idéale pour le transbordement de céréales depuis un tas, un grenier ou un silo, avec chargement simultané sur un moyen de transport, ou inversement.



PPZ-11

Rendement	
pour le maïs	jusqu'à 8 t/h de blé
Puissance	
11,55 kW, 400 V	



CONVOYEURS FLEXIBLES



Les convoyeurs flexibles DUO sont des équipements innovants conçus pour assurer un transport efficace et pratique des céréales, des granulés et d'autres matériaux en vrac. Grâce à leur capacité de levage pouvant atteindre 5 mètres, ils constituent la solution idéale tant pour les petites exploitations que pour les grandes entreprises. La distance entre le point de chargement et celui de déchargement atteint 24 mètres, ce qui permet de transporter facilement et rapidement les matériaux sur de longues distances. De plus, les convoyeurs de cette série peuvent être équipés de différents types d'entraînements, ce qui joue un rôle essentiel en cas de coupure d'électricité.



MOTEUR ÉLECTRIQUE

MOTEUR À COMBUSTION INTERNE

CONVOYEUR FLEXIBLE PE-127 DUO | 24 M

Puissance	5,5 kW, 400 V / 6,5 KM
Diamètre du tuyau	127 mm
Débit	jusqu'à 9 t/h

Ces convoyeurs flexibles sont des équipements destinés au transport efficace de céréales, de granulés et d'autres produits en vrac sur une distance pouvant atteindre **6/9/12 mètres** (selon la longueur choisie) et une hauteur maximale de 5 mètres. Ils peuvent être transportés dans une remorque ou dans le coffre d'une voiture, et leur installation est si simple qu'on peut les monter soi-même. Chaque convoyeur est équipé d'un tuyau en polyuréthane robuste, résistant à l'abrasion et à la rouille, ce qui garantit une longue durée de vie à l'appareil. En cas d'endommagement de la spire flexible, son remplacement est simple et peut être effectué sans recourir au service après-vente.



CONVOYEUR FLEXIBLE PE-127 6 M / 9 M / 12 M

Puissance	5,5 kW, 400 V / 6,5 ch
Diamètre du tuyau	127 mm
Débit	jusqu'à 9 t/h

Les convoyeurs flexibles à vitesse d'alimentation réglable sont des équipements polyvalents destinés au transport des céréales, des granulés et d'autres matériaux en vrac. L'entraînement à vis sans fin, alimenté par un moteur de 230 V et doté d'un variateur de fréquence permettant de régler la vitesse de rotation, permet d'adapter avec précision la vitesse d'alimentation aux besoins actuels de la production. L'un des principaux atouts de ce convoyeur est sa légèreté et sa mobilité. De plus, le bac situé à l'une des extrémités de la vis sans fin, grâce à sa conception unique, remplit une double fonction : il sert à la fois de point de collecte des matériaux et de point de déchargement en marche arrière.



CONVOYEUR FLEXIBLE PE-76 230 V AVEC RÉGLAGE DE LA VITESSE D'ALIMENTATION 6M / 9M / 12M

Puissance	1,5 / 2,2 kW, 230 V
Diamètre du tuyau	76 mm
Débit	jusqu'à 4 t/h

ALIMENTATEURS À VIS SANS FIN / ALIMENTATEURS-CRIBLES



SÉRIE PS

Les alimentateurs à vis de la série **PS** sont des équipements de pointe assurant une alimentation continue et fiable en matière première des presses à granulés, granulateurs et autres équipements industriels. La conception des alimentateurs comprend un tube porteur robuste, à l'intérieur duquel se trouve une vis sans fin assurant le transport du matériau, ainsi qu'une trémie de chargement équipée d'un agitateur. Les modèles de la série PS se distinguent par la taille de leurs réservoirs, le nombre et le type de vis sans fin, et certaines versions disposent de fonctions supplémentaires, telles que le transport de copeaux, le dépoussiérage de la matière première lors de l'alimentation pneumatique et le refroidissement du matériau. Grâce à l'utilisation d'un variateur de fréquence (disponible séparément), il est possible de régler la vitesse d'alimentation en matière première.



PS-200

Capacité du réservoir	0,2 m³
Capacité	jusqu'à 1 000 kg/h
Puissance	0,75 kW, 400 V



PS-200 DUO

Capacité du réservoir	0,4 m³
Capacité	jusqu'à 2000 kg/h
Puissance	1,5 kW, 400 V



PS-200 PRO

Capacité du réservoir	1 m³
Capacité	jusqu'à 2000 kg/h
Puissance	1,5 kW, 400 V



PS-200 DUO PRO

Capacité du réservoir	2 m³
Capacité	jusqu'à 2000 kg/h
Puissance	1,5 kW, 400 V



PS-1

Capacité du réservoir	-
Capacité	jusqu'à 1 000 kg/h
Puissance	1,5 kW, 400 V



PS-1500

Capacité du réservoir	1,7 m³
Capacité	jusqu'à 1 000 kg/h
Puissance	1,85 kW, 400 V



PS-2500

Capacité du réservoir	2,5 m³
Capacité	jusqu'à 1 000 kg/h
Puissance	1,5 kW, 400 V



PS-3500

Capacité du réservoir	3,5 m³
Capacité	jusqu'à 1 000 kg/h
Puissance	1,5 kW, 400 V

SÉRIE KPS

Les calibreurs-alimentateurs à vis de la série **KPS** sont des appareils de pointe équipés d'un crible à tambour rotatif (KPS-400) ou d'un crible vibrant (KPS-600, KPS-3500), qui séparent efficacement la matière première des impuretés telles que l'écorce, les morceaux de bois, les branches et autres déchets. La conception robuste des convoyeurs comprend un tube de support résistant, à l'intérieur duquel une vis sans fin achemine le matériau, ainsi qu'une trémie de chargement équipée d'un agitateur, assurant ainsi un approvisionnement fluide et continu en matières premières vers les granulateurs ou d'autres équipements de transformation. Les modèles de la série KPS se distinguent par la capacité de leurs trémies et le type de calibreurs utilisés, ce qui permet de les adapter aux exigences spécifiques de production.



KPS-400

Capacité du réservoir	0,2 m³
Capacité	jusqu'à 1 000 kg/h
Puissance	1,12 kW, 400 V



KPS-600

Capacité du réservoir	0,6 m³
Capacité	jusqu'à 1 000 kg/h
Puissance	1,97 kW, 400 V



KPS-3500

Capacité du réservoir	3,5 m³
Débit	jusqu'à 28 m³/h
Puissance	5,5 kW, 400 V

SÉRIE MZ (POUR LE DÉCHARGEMENT DES WAGONS DE CHEMIN DE FER)

Les équipements de déchargement des wagons-trémies à déchargement automatique de type **HOPPER** sont des machines mobiles indispensables à une logistique efficace dans le secteur des transports. Ils servent au déchargement de produits en vrac tels que les céréales, le ciment, le sable, les cendres et d'autres matériaux. Ils peuvent également être utilisés pour le déchargement et le transport de céréales et de leurs produits transformés à partir d'autres conteneurs ou moyens de transport. Cette méthode de déchargement des wagons est simple et peut être mise en œuvre pratiquement partout, sans nécessiter d'infrastructures importantes. La mobilité de ces appareils permet de les déplacer d'un endroit à l'autre, ce qui les rend polyvalents et adaptés à diverses conditions de travail.



MZ-30+

Capacité du réservoir	3,6 m³
Capacité de production	jusqu'à 30 t/h
Puissance	4,1 kW, 400 V

SÉRIE ZP

Le modèle **ZP-400** est un appareil professionnel d'une capacité d'environ 390 l, équipé d'un moteur de 1,1 kW avec réducteur, et doté d'une vanne à vis sans fin réglable qui permet de contrôler en continu le débit de la matière première. Sa conception compacte (poids : 81 kg) et sa compatibilité avec les tensions 230/400 V en font une solution flexible adaptée à diverses configurations de production. Grâce à sa conception, la trémie assure un approvisionnement fluide et stable en matière première vers les granulateurs des séries GMK, Pelletnik et Rotex, ce qui se traduit par une meilleure qualité et une plus grande reproductibilité du produit final, tout en minimisant les interruptions de production grâce au processus de chargement automatisé.



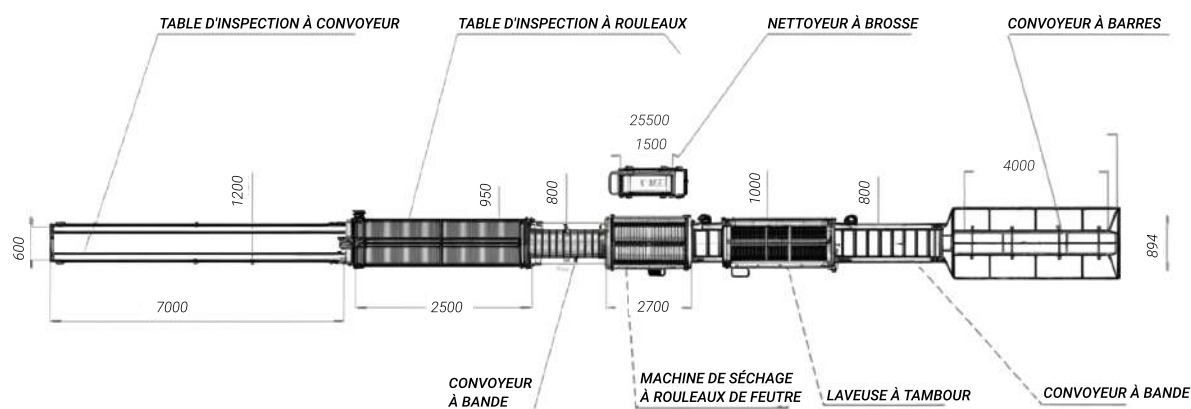
TRÉMIE D'ALIMENTATION ZP-400

Capacité du réservoir	0,39 m³
Puissance	1,1 kW, 230 / 400 V

LIGNES DE TRANSFORMATION DES LÉGUMES, FRUITS ET NOIX



La ligne LDW-830, équipée d'une table d'inspection, est un système complet destiné à l'automatisation du lavage et de l'inspection des légumes. Elle est principalement conçue pour l'industrie agroalimentaire, où elle joue un rôle essentiel dans la préparation des légumes en vue de leur transformation ou de leur conditionnement.



La ligne LDW-830 se compose de 8 modules effectuant une série d'opérations clés, telles que :

- ✓ **chargement** – les légumes sont chargés sur le convoyeur à barres à l'aide d'une trémie d'une capacité de 2,5 m³. Il est possible d'utiliser à cet effet un basculeur pour caisses-palettes (en option) ou un chargeur (non fourni)
- ✓ **transport** – cette opération est assurée par un convoyeur à bande en forme de « L », qui achemine les légumes de manière efficace et en douceur, garantissant ainsi un rendement adéquat et une manipulation délicate des légumes
- ✓ **lavage** – le processus de lavage s'effectue dans une laveuse à tambour équipée d'un convoyeur de déchargement, par frottement du produit contre les parois du tambour. Une fois lavés, les produits sont acheminés par un convoyeur vers l'étape suivante du traitement
- ✓ **brossage** – les légumes-racines sont lavés dans un bac équipé de brosses rotatives et de jets d'eau. L'eau à haute pression élimine la saleté, tandis que les brosses rotatives assurent un nettoyage en profondeur. Une fois lavés, les légumes sont transférés sur un plateau de déchargement
- ✓ **séchage des fruits et légumes** – le processus de déshydratation s'effectue à l'aide d'une machine équipée de rouleaux en feutre, qui assurent une élimination efficace de l'humidité des produits
- ✓ **contrôle qualité** – les légumes sont triés à la main sur une table de contrôle. Les exemplaires endommagés ou souillés sont éliminés



LIGNE LDW-830 POUR LE LAVAGE DES LÉGUMES AVEC UNE TABLE D'INSPECTION

Capacité	jusqu'à 3000 kg/h
Puissance	14,2 kW, 400 V

LIGNES DE PRODUCTION D'ALIMENTS POUR ANIMAUX



SÉRIE LGP

Les lignes de la série **LGP** sont spécialement conçues pour les petites et moyennes exploitations agricoles et permettent de produire facilement des aliments granulés pour animaux. Cette petite ligne de production fiable permet de fabriquer facilement des granulés alimentaires en utilisant n'importe quelle combinaison de céréales et d'additifs, tels que des vitamines ou des compléments alimentaires, selon des recettes personnalisées. La ligne LGP se compose, selon le modèle, de trois éléments principaux aux caractéristiques propres : un granulateur d'aliments pour animaux, un mélangeur d'aliments pour animaux et un broyeur à marteaux. De plus, la ligne de production de granulés alimentaires LGP peut être adaptée à vos besoins grâce à l'ajout d'équipements tels que des balances électroniques, un système d'humidification, voire un système de refroidissement et de conditionnement des granulés.



LGP-450

Capacité	jusqu'à 200 kg/h
Puissance	13,7 kW, 400 V



LGP-2000

Capacité	jusqu'à 300 kg/h
Puissance	35,2 kW, 400 V



LGP-4000

Capacité	jusqu'à 700 kg/h
Puissance	54 kW, 400 V

SÉRIE LDG (POUR L'ALIMENTATION ANIMALE)

La ligne **LDG-3000 DUO** est la solution idéale pour la production industrielle de granulés à partir de mélanges d'aliments pour animaux. Le processus technologique se déroule comme suit : tout d'abord, à l'aide d'un broyeur à marteaux KRAFT, la matière première broyée est acheminée simultanément vers deux mélangeurs d'aliments pour animaux MP-2000. Une fois les matières premières mélangées dans les mélangeurs, le mélange est acheminé vers les granulateurs à l'aide d'un convoyeur à vis PS-200 DUO. La matière première, en arrivant dans le granulater, passe sous les rouleaux et est poussée à travers les orifices de la matrice. À la sortie, on obtient des granulés fourragers qui sont acheminés vers le KC-200 pour un refroidissement préliminaire et un calibrage final. Les granulés tombent ensuite sur le convoyeur à bande PT-1000 équipé de ventilateurs destinés à assurer un refroidissement supplémentaire.



LDG-3000 DUO

Capacité	jusqu'à 1400 kg/h
Puissance	96 kW, 400 V



MÉLANGEURS D'ALIMENTS POUR ANIMAUX



SÉRIE MP (MÉLANGEURS VERTICAUX)

Les mélangeurs d'aliments pour animaux de la série **MP** servent à préparer des mélanges alimentaires secs destinés à l'engraissement de divers animaux. Les mélangeurs d'aliments pour animaux peuvent être utilisés seuls ou associés à un broyeur à marteaux KRAFT, et peuvent également être équipés de balances électroniques. Le mélange efficace est assuré par une vis sans fin verticale qui assure un mouvement continu du produit de bas en haut. L'ajout des ingrédients s'effectue dans une trémie de chargement placée à une hauteur pratique, et ceux-ci peuvent être ajoutés pendant le fonctionnement, ce qui permet de gagner du temps lors du mélange. Les mélangeurs de cette série peuvent être équipés d'un dispositif d'alimentation permettant d'acheminer l'aliment prêt à l'emploi et mélangé, par exemple vers un granulateur.



MP-300

Capacité du réservoir	522 L
Puissance	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Durée de mélange	10 minutes



MP-450

Capacité du réservoir	709 L
Puissance	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Durée de mélange	10 minutes



MP-600 AVEC SYSTÈME D'ALIMENTATION

Capacité du réservoir	1 222 L
Puissance	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Durée de mélange	10 minutes



MP-1000 AVEC CYCLONE

Capacité du réservoir	2551 L
Puissance	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Durée de mélange	15 minutes



MP-1500

Capacité du réservoir	2985 L
Puissance	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Durée de mélange	17 minutes



MP-2000

Capacité du réservoir	3945 L
Puissance	3 kW, 400 V
Durée de mélange	20 minutes



MP-3000

Capacité du réservoir	5517 L
Puissance	5,5 kW, 400 V
Durée de mélange	20 minutes



MP-4000

Capacité du réservoir	7089 L
Puissance	5,5 kW, 400 V
Durée de mélange	10 minutes



MP-5000 AVEC SYSTÈME D'ALIMENTATION

Capacité du réservoir	8850 L
Puissance	7,5 kW, 400 V
Durée de mélange	20 minutes

SÉRIE WIR (MÉLANGEURS HORIZONTALS)

Les mélangeurs horizontaux pour aliments pour animaux de la série **WIR** sont destinés à la préparation, par mélange, de mélanges hautement concentrés, de céréales broyées et d'autres produits en vrac, avec un degré d'homogénéité des ingrédients pouvant atteindre 95 %. La durée de mélange du malaxeur permet d'effectuer entre 3 et 6 cycles de travail par heure. La simplicité de sa conception garantit une grande fiabilité de fonctionnement. Grâce à un équipement supplémentaire comprenant des buses, il est possible d'introduire des ingrédients liquides. Lors d'un chargement manuel sans cyclone, le couvercle supérieur s'ouvre entièrement. Grâce à l'utilisation d'un motoréducteur performant, les mélangeurs de cette série sont parfaitement adaptés au mélange de divers ingrédients, qu'ils soient humides, secs ou visqueux.



WIR-1000

Capacité du réservoir	1000 L
Puissance	3,7 kW, 400 V
Durée de mélange	de 5 à 10 minutes



WIR-2000

Capacité du réservoir	2000 L
Puissance	9 kW, 400 V
Durée de mélange	de 5 à 10 minutes



WIR-4000

Capacité du réservoir	4000 L
Puissance	15 kW, 400 V
Durée de mélange	de 5 à 15 minutes

Les mélangeurs d'aliments pour animaux peuvent être associés aux broyeurs à marteaux de la série « KRAFT » ou aux broyeurs de la série « RD » et aux granulateurs, pour former une mini-ligne de production



WIR-2000 + Extrudeuse ESK-60



WIR-2000 + BROYEUR À MARTEAUX KRAFT-11



WIR-2000 + broyeur RD-1000



WIR-2000 + BROYEUR RD-1000
+ BROYEUR À MARTEAUX KRAFT-11

MACHINES POUR LA FABRICATION D'ALIMENTS POUR ANIMAUX



Le module multifonctionnel Feed Master destiné à la production d'aliments pour animaux a été conçu pour assurer la transformation complète de diverses matières premières fourragères, notamment des céréales et des légumineuses, telles que les pois, en céréales moulues de différentes fractions.

La matière première introduite dans la trémie est broyée en particules dont la taille ne dépasse pas celle des mailles du tamis installé (3 mm pour le blé et l'orge, et 5 mm pour le maïs). Une fois moulue, la farine est tamisée sur un tamis vibrant. Le tri des déchets s'effectue par un canal d'aspiration immédiatement après le tamisage de la farine. Ensuite, les céréales nettoyées et broyées sont triées par taille sur un tamis vibrant à deux étages.

C'est un outil indispensable pour les exploitations agricoles, les petites et moyennes entreprises spécialisées dans la production d'aliments pour animaux, ainsi que pour ceux qui souhaitent produire eux-mêmes des aliments de haute qualité pour leurs animaux.

Le module Feed Master se compose d'éléments clés qui garantissent un traitement efficace et fluide des matières premières. La trémie d'alimentation, de forme conique, peut contenir une grande quantité de céréales, ce qui permet un fonctionnement continu de la machine. Le mécanisme de réglage du rideau contrôle le dosage des grains dans la chambre de broyage, garantissant ainsi des conditions de traitement optimales. La chambre de broyage est équipée de marteaux rotatifs qui broient les grains en morceaux plus petits, ce qui est essentiel pour obtenir la consistance adéquate de l'aliment pour animaux. Un tamis cylindrique placé sous la chambre de broyage sépare avec précision la farine de la mouture grossière ; grâce à des tamis interchangeables de différents diamètres de maille, le module s'adapte facilement au traitement de divers types de céréales et d'autres ingrédients fourragers.

De plus, le canal d'aspiration assure la séparation du son du gruau, et le fonctionnement de ce mécanisme est régulé par un clapet spécial, ce qui permet un contrôle précis du processus de séparation. Un tamis à deux sections, doté de mailles de différentes tailles, permet de trier efficacement la mouture en fractions granulométriques.

SÉRIE EXTRA



FEED MASTER 350

Rendement

grau de blé	jusqu'à 250 kg/h
grau d'orge	jusqu'à 160 kg/h
grau de maïs	jusqu'à 325 kg/h

Puissance | 6,25 kW, 400 V



FEED MASTER 500

Rendement

grau de blé	jusqu'à 475 kg/h
grau d'orge	jusqu'à 345 kg/h
grau de maïs	jusqu'à 495 kg/h

Puissance | 12,4 kW, 400 V



FEED MASTER 1000

Rendement

grau de blé	jusqu'à 950 kg/h
grau d'orge	jusqu'à 690 kg/h
grau de maïs	jusqu'à 990 kg/h

Puissance | 12,4 kW, 400 V

EXTRUDEUSES



SÉRIE D'EXTRUDEUSES EGK

DOMESTIQUES

La série d'extrudeuses EGK-30/50/60 est destinée à la production d'aliments pour animaux de haute qualité visant à améliorer considérablement la croissance des animaux et à augmenter la production laitière. L'extrudeuse transforme les céréales en une pâte mousseuse sous forme de petits bâtonnets ou de flocons. Les substances anti-nutritives présentes dans les légumineuses sont désactivées. Sous l'effet de températures élevées, les aliments pour animaux sont désinfectés, ce qui permet d'éliminer la microflore nuisible, les champignons et les bactéries pathogènes, auxquels les jeunes animaux et les poussins sont particulièrement sensibles. Cette gamme d'extrudeuses a trouvé sa place dans les petites exploitations agricoles, où, à juste titre, les extrudeuses fabriquées par notre entreprise se sont imposées depuis de nombreuses années comme parmi les meilleures du marché polonais.



EGK-30

Capacité	jusqu'à 30 kg/h
Puissance	4 kW, 230 / 400 V



EGK-50

Capacité	jusqu'à 50 kg/h
Puissance	5,5 kW, 400 V



EGK-60

Capacité	jusqu'à 60 kg/h
Puissance	7,5 kW, 400 V

INDUSTRIEL

La série d'extrudeuses industrielles EGK est une gamme professionnelle d'extrudeuses destinées à la transformation des céréales, des légumineuses et du soja. Les extrudeuses sont équipées d'un grand réservoir et d'un système d'alimentation en matières premières contrôlé, ce qui facilite grandement leur utilisation lors d'un fonctionnement prolongé. La partie active de l'extrudeuse pour aliments pour animaux se compose de deux chambres : la matière première est broyée dans la chambre d'alimentation, puis la matière première en cours d'extrusion est soumise à un traitement thermique à une température comprise entre 160 et 180 °C sous haute pression. En conséquence, le grain gonfle et augmente de volume. Par conséquent, pour rassasier les animaux, une plus petite quantité d'aliments sous forme de bâtonnets expansés est nécessaire que sous forme classique ou granulée.



EGK-80

Capacité	jusqu'à 80 kg/h
Puissance	7,5 kW, 400 V



EGK-100

Capacité	jusqu'à 100 kg/h
Puissance	11 kW, 400 V

PRISE DE FORCE
MOTEUR ÉLECTRIQUE



EGK-150

Rendement	
céréales	jusqu'à 150 kg/h
soja	jusqu'à 100 kg/h
Puissance	15 kW, 400 V

PRISE DE FORCE
MOTEUR ÉLECTRIQUE



PRISE DE FORCE
MOTEUR ÉLECTRIQUE

EGK-200

Rendement	
céréales	jusqu'à 200 kg/h
soja	jusqu'à 150 kg/h
Puissance	
18,5 kW, 400 V	



PRISE DE FORCE
MOTEUR ÉLECTRIQUE

EGK-350

Rendement	
céréales	jusqu'à 350 kg/h
soja	jusqu'à 250 kg/h
Puissance	
30 kW, 400 V	



EGK-500

Rendement	
céréales	jusqu'à 600 kg/h
soja	jusqu'à 500 kg/h
Puissance	
56 kW, 400 V	

ACCESSOIRES POUR LES EXTRUDEUSES DE LA SÉRIE EGK

RÉSERVOIR-ALIMENTATEUR (DOSEUR)

Cet élément assure un dosage précis de la matière première vers l'extrudeuse, garantissant ainsi une alimentation stable et ininterrompue de la chaîne de production. Son utilisation permet de maintenir un rythme de fonctionnement régulier de l'extrudeuse, ce qui garantit la constance de la qualité du produit final.



Capacité	jusqu'à 200 kg/h
Puissance	0,1 kW, 230 V
Capacité	50 L

BROYEUR D'EXTRUSION

Cet appareil sert à la transformation ultérieure du produit extrudé, en le broyant en fractions plus fines. Le broyeur assure une excellente homogénéisation de la matière, ce qui est essentiel dans la production d'aliments pour animaux et d'autres produits transformés nécessitant une structure homogène.



Capacité	jusqu'à 600 kg/h
Puissance	1,1 kW, 230 / 400 V

RÉSERVOIR DE PLUS GRANDE CAPACITÉ

Conçu pour traiter de plus grandes quantités de matière première, ce réservoir permet de prolonger la durée de fonctionnement sans avoir à réapprovisionner fréquemment en matière. La capacité accrue du réservoir facilite la production à plus grande échelle, en réduisant au minimum les temps d'arrêt et en augmentant le rendement global.



Capacité	1173 L
----------	--------

MACHINES DE PRODUCTION D'ALIMENTS POUR CHIENS, CHATS ET POISSONS



SÉCHOIRS À BANDE

Les séchoirs à bande sont utilisés dans la fabrication de snacks au soja, d'aliments pour animaux, d'aliments pour poissons et de fruits secs. Ils fonctionnent à une température comprise entre 60 et 110 °C, la température finale du produit pouvant atteindre 40 °C. Les séchoirs à bande en tunnel ST-15 servent à la fois au séchage et au refroidissement des produits. Le refroidissement s'effectue par convection (échange thermique avec l'air) et par évaporation (élimination de l'eau). Le processus se déroule selon le principe du flux transversal ou à contre-courant. Pendant le séchage, l'air chaud traverse le produit de bas en haut, dans le sens de déplacement des bandes transporteuses, et absorbe en grande partie l'humidité, qui est ensuite évacuée par des ventilateurs situés sur la paroi supérieure du séchoir, ce qui permet un séchage doux et efficace du produit.



SÉCHOIR À BANDE ST-15

Nombre de bandes transporteuses (niveaux)	5
Longueur totale des convoyeurs	15 000 mm
Largeur de la bande maillée	500 mm
Type de bande	Téflon
Maillage minimal	de 2 x 2 mm
Vitesse de la bande maillée	10...50 mm/s
Puissance du moteur	2,2 kW
Puissance maximale du générateur de chaleur	50 kW
Type de combustible	granulés de bois
Température du fluide de séchage	60...110 °C
Fraction granulométrique du produit	3...25 mm
Taux d'humidité de la matière première	25 % max.
Teneur en humidité du produit	8 % max.



ENSEMBLE D'ENROBAGE D'ALIMENTS POUR ANIMAUX

Le kit d'enrobage d'aliments **ZPK-1** sert à mélanger uniformément les ingrédients humides et secs avec le produit. Il se compose d'un tambour d'enrobage n° 1, d'un doseur d'ingrédients ATC-2 et d'un tambour d'enrobage n° 2. Dans le tambour n° 1, le produit est enduit de liquides, ce qui améliore l'adhérence des additifs secs. Le doseur de matières sèches et de liquides ATC-2 permet un dosage précis des ingrédients à différentes étapes. Le tambour n° 2 assure un mélange homogène grâce au réglage de la vitesse et de l'angle d'inclinaison. Ce système permet d'utiliser les deux tambours simultanément ou de travailler uniquement avec des ingrédients humides ou secs. Dans cette installation, le traitement s'effectue simultanément dans deux tambours : les liquides sont acheminés vers le tambour n° 1, tandis que les additifs secs sont versés directement sur le plateau au moment où le produit passe dans le tambour n° 2.



KIT D'ENROBAGE D'ALIMENTS POUR ANIMAUX ZPK-1

Débit de 100 à 1 000 l/h	
Vitesse de rotation des tambours (nominale)	8 tr/min
Capacité du réservoir de liquide	50 l
Capacité du bac à ingrédients secs	55 l
Précision de dosage	0,2 %
Puissance absorbée ne dépassant	pas 1 kW
Tension	400 V, 50 Hz
Pression d'air dans le circuit	6 bars
Consommation d'air	0,12 NL / cycle



SÉRIE D'EXTRUDEUSES ESK

Les extrudeuses de la série **ESK** sont destinées à la fabrication d'aliments pour chiens, chats, poissons, chèvres et autres animaux domestiques. Les extrudeuses de cette série utilisent le procédé d'extrusion. Par rapport aux extrudeuses de la série EGK, cette série a été améliorée grâce à l'installation d'éléments chauffants électriques qui chauffent la partie active à la température souhaitée et la maintiennent à cette température pendant toute la durée de fonctionnement. On obtient ainsi un contrôle de la température, ainsi que la garantie d'un rendement constant et d'une qualité constante du produit final. De plus, le traitement thermique garantit la désinfection du produit et une digestibilité optimale. L'extrudeuse est livrée avec plusieurs matrices différentes (coussins, cœurs, boules), ce qui permet de donner différentes formes au produit final. De plus, grâce aux lames installées, il est possible de régler la longueur du produit fini entre 1 et 20 mm. L'appareil est équipé d'un réglage de la vitesse d'alimentation en matière, que l'on peut modifier en fonction de l'humidité, du type de mélange, de la granulométrie, etc.



ESK-50

Capacité	jusqu'à 60 kg/h
Puissance	7,5 kW, 400 V



ESK-60

Capacité	jusqu'à 100 kg/h
Puissance	11 kW, 400 V



ESK-80

Capacité	jusqu'à 200 kg/h
Puissance	22 kW, 400 V

BROYEURS DE LA SÉRIE RMK (POUR LA VIANDE ET LES OS)

Cette machine à hacher la viande a été conçue pour traiter différents types de matières premières dans les établissements de l'industrie de la viande. Elle se caractérise par une durabilité exceptionnelle, permettant de broyer des morceaux de carcasses équines, porcines et bovines, ainsi que des abats et des os provenant des abattoirs de viande et de volaille. Ces appareils servent à broyer un mélange de viande et d'os. Le processus de broyage s'effectue à faible vitesse, ce qui permet de broyer efficacement même les fragments d'os les plus durs. Cette viande ainsi hachée permet un déroulement plus efficace des étapes suivantes du traitement thermique. Un entraînement puissant garantit un couple élevé, indispensable pour un broyage efficace de la matière première, tandis que l'accès aisé aux pièces de rechange permet de réduire au minimum les temps d'arrêt de production.



RMK-15

Dimensions de l'ouverture de chargement	400 x 300 mm
Puissance	15 kW



RMK-15 avec vis d'évacuation

Dimensions de l'ouverture de chargement	400 x 300 mm
Puissance	17,2 kW

AÉRATEURS / MÉLANGEURS À CÉRÉALES



AÉRATEURS DE LA SÉRIE KOZAK

Ces appareils sont destinés à la conservation des grains frais ; ils assurent leur refroidissement et leur séchage grâce à une ventilation active. Ils permettent de prolonger la durée de stockage des matières premières et de préparer les semences qui doivent être réchauffées avant le semis, opération également réalisable à l'aide d'un aérateur. La structure de l'appareil se compose d'un conduit de ventilation – disponible en version galvanisée ou peinte – et d'un ventilateur haute pression, le plus souvent de type axial-centrifuge. L'aération des grains s'effectue au moyen d'un tube de ventilation vissé dans la masse de grains. Cette solution permet de préserver la qualité des céréales pendant longtemps sans avoir à les transporter, et réduit considérablement le risque de problèmes liés à leur stockage.



KOZAK-2

Longueur du tube	2 000 mm
Puissance	1,5 kW, 230 / 400 V
Diamètre du tuyau	140 mm



KOZAK-3

Longueur du tube	3000 mm
Puissance	1,5 kW, 230 / 400 V
Diamètre du tuyau	140 mm



KOZAK-4

Longueur du tube	4000 mm
Puissance	1,5 kW, 230 / 400 V
Diamètre du tuyau	140 mm

MÉLANGEURS À CÉRÉALES DE LA SÉRIE ZM

Les mélangeurs pour céréales de la série ZM sont des équipements pratiques utilisés dans les silos et les entrepôts de céréales, dont la fonction principale est de préserver la qualité des matières premières stockées. Grâce à un mélange homogène des grains, ils empêchent leur ségrégation et leur agglomération, tout en favorisant la circulation de l'air, ce qui contribue à maintenir une humidité et une température optimales dans la masse de céréales. Un brassage régulier permet d'éviter la surchauffe et la formation de moisissures, et prolonge ainsi la durée de conservation sans risque. Ces mélangeurs se caractérisent par une conception simple, un montage aisé et de faibles coûts d'exploitation, ce qui en fait une solution performante et économique pour les agriculteurs et les entreprises spécialisées dans le stockage des céréales.



ZM-1

Longueur de la vis sans fin	1 200 mm
Puissance	2,2 kW, 400 V
Capacité de production	jusqu'à 80 t/h



ZM-2

Longueur de la vis sans fin	2200 mm
Puissance	2,2 kW, 400 V
Capacité de production	jusqu'à 80 t/h



ZM-3

Longueur de la vis sans fin	3200 mm
Puissance	2,2 kW, 400 V
Capacité de production	jusqu'à 80 t/h

SÉCHOIRS MOBILES POUR CÉRÉALES



Le séchoir à grains de type silo **MS-18** est un équipement mobile moderne conçu pour réduire efficacement l'humidité des céréales et des graines de tournesol, ce qui permet leur stockage à long terme sans risque de perte de qualité. Ce séchoir est équipé d'un système sophistiqué de recirculation de l'air qui garantit une efficacité de séchage optimale, avec un débit pouvant atteindre 5 tonnes par heure, en fonction du type de céréales et du taux d'humidité souhaité.

Cet appareil se distingue par une conception **d'entraînement** simple mais **extrêmement fiable**, dans laquelle chaque mécanisme est actionné par un moteur électrique, ce qui garantit une grande stabilité de fonctionnement. La vis sans fin, placée au centre du mécanisme d'entraînement, optimise encore davantage l'ensemble du processus, garantissant ainsi efficacité et confort d'utilisation. Pour les clients ayant des besoins spécifiques, des versions de séchoirs équipées de différents échangeurs de chaleur sont également disponibles, ce qui renforce la polyvalence de ces appareils et leur adaptabilité à diverses conditions de fonctionnement.

Le MS-18 est un appareil entièrement mobile, ce qui signifie qu'il peut être **facilement déplacé et installé sans nécessiter de travaux de construction**. Grâce à cette mobilité, le séchoir peut être facilement intégré à divers systèmes de nettoyage et de stockage des céréales, et **fonctionner avec différents combustibles**, tels que le gaz, le gazole ou les granulés, ce qui offre une grande flexibilité dans le choix de la source d'énergie.

L'un des principaux avantages du séchoir MS-18 réside dans **la possibilité de régler avec précision le taux d'humidité des grains**, depuis leur entrée dans l'appareil jusqu'à la phase finale du séchage. L'utilisateur peut contrôler avec précision tant le taux d'humidité initial que final, **ce qui lui permet d'assurer un suivi complet de la qualité du produit séché**. De plus, cet appareil permet de réduire les déchets au minimum, ce qui se traduit par une utilisation plus efficace de la matière première. Grâce au MS-18, l'utilisateur a également la possibilité de stocker les céréales pendant une période plus longue, ce qui lui permet de les vendre au moment le plus opportun, sans risque de détérioration de la qualité.

La capacité utile de la cuve MS-18 est de 17,8 m³ ; ainsi, avec une densité de céréales de 700 kg/m³, elle permet de sécher en une seule fois **jusqu'à 12,5 tonnes de céréales**, ce qui fait de cet appareil la solution idéale tant pour les petites que pour les grandes exploitations agricoles, ainsi que pour les entreprises spécialisées dans la transformation des céréales et des graines.



MS-18

Capacité	17,8 m³
Source de chaleur	bois de chauffage, plaquettes de bois, briquettes, bottes de paille, etc.
Puissance totale	15 kW
Débit	
pour le blé	réduction du taux d'humidité de 20 % à 14 % – 4 t/h
pour le maïs	réduction du taux d'humidité de 20 % à 14 % – 4 t/h réduction du taux d'humidité de 25 % à 14 % – 3 t/h réduction du taux d'humidité de 30 % à 14 % – 2 t/h
pour le tournesol	réduction du taux d'humidité de 14 % à 8 % – 2 t/h
Puissance nominale	1 000–2 000 kW (selon le type de combustible)
Pression nominale	950 Pa
Consommation d'air	840 m³/h
Débit nominal du ventilateur principal	20 000 m³/h
Volume de la chambre de combustion	1,14 m³ sans échangeur de chaleur
Volume de la chambre de combustion	2,09 m³ avec échangeur de chaleur

ÉQUIPEMENTS DE TRAITEMENT, NETTOYAGE ET TRI DES CÉRÉALES



CALIBREUR DE GRAINS

Le calibreur de graines **KZ-500** est un outil indispensable dans l'agriculture et la production d'huile végétale. Il facilite la préparation des graines et élimine efficacement les cailloux, les morceaux de métal, la poussière, le sable et autres impuretés. Il garantit des semences saines, protégeant ainsi le sol et les cultures contre les effets néfastes de la pollution.



KZ-500

Capacité du réservoir	200 L
Capacité de production	jusqu'à 2,5 t/h
Puissance	1,1 kW, 230 / 400 V

MACHINE DE NETTOYAGE DES CÉRÉALES

Pour éliminer les impuretés du grain, on utilise des séparateurs, utiles aussi bien dans les petites que dans les grandes exploitations agricoles. Ils nettoient et calibrent les semences, en éliminant les impuretés et en triant les grains selon leur poids et leur qualité. Elles garantissent ainsi un taux de germination élevé, réduisent la quantité de semences nécessaire et augmentent le rendement.



MC-500

Débit	jusqu'à 2,5 t/h
Puissance	0,75 kW, 230 / 400 V

TRAITEUSE DE SEMENCES À VIS

ZNS-160 – une traiteuse de semences à vis performante (1 à 3 t/h), équipée d'une pompe péristaltique assurant un dosage homogène et de meilleurs rendements. Compacte, robuste, dotée d'un réservoir de 50 litres et d'une garantie de 12 mois : une solution fiable pour toutes les exploitations agricoles.



ZNS-160

Débit	de 1 à 3 t/h
Puissance	0,75 kW, 230 / 400 V

DÉCORTIQUEUSE, ÉPLUCHEUSE DE GRAINES

L'**OS-500** est une décortiqueuse de graines de tournesol fiable, utilisée dans les secteurs de l'huile, de l'alimentation animale et de l'agroalimentaire. Il élimine efficacement les enveloppes, préparant ainsi le grain pour la suite du traitement. L'utilisation d'un calibreur permet d'obtenir une pureté et un rendement optimaux. Cet appareil prolonge la durée de vie des presses à huile, améliore la qualité de l'huile et favorise une production efficace.



OS-500

Capacité	jusqu'à 500 kg/h
Puissance	5 kW, 400 V

LIGNE DE NETTOYAGE ET DE TRI DES CÉRÉALES

La chaîne de calibrage et de décortication des graines constitue une étape clé dans la transformation du soja et du tournesol en huile. Elle élimine les impuretés et les enveloppes, ce qui améliore le rendement et prolonge la durée de vie de la presse à huile. L'ensemble comprend : un convoyeur à vis **PE-6**, un calibreur **KZ-500**, une décortiqueuse **OS-500**, des convoyeurs **PT-500** et **PK-2**, un système d'aspiration **SO-2** ainsi que des supports pour sacs. L'ensemble assure un transport, un nettoyage et un décorticage efficaces des graines, une réduction de la poussière et la préparation de la matière première en vue de son traitement ultérieur, garantissant ainsi une haute qualité de l'huile et du tourteau.



CSZ-1

Capacité	jusqu'à 500 kg/h
Puissance	12,92 kW, 230 / 400 V

APLATISSEURS À CÉRÉALES



Les aplatisseurs à céréales de la série **HERKULES** sont des machines modernes qui **permettent de réaliser d'importantes économies** et d'améliorer le rendement de toute exploitation agricole. L'utilisation d'une technologie innovante d'aplatissement des céréales dans la préparation des aliments pour animaux présente de nombreux avantages par rapport au broyage traditionnel. L'aplatissement permet **d'obtenir un aliment de très haute qualité, dont la digestibilité atteint 97 %**, contre seulement 50 % avec le broyage traditionnel. De plus, la technologie d'aplatissement réduit considérablement la consommation d'électricité par rapport au broyage, ce qui diminue les coûts d'exploitation.

Le processus d'aplatissement **réduit également considérablement la quantité de poussière dans les aliments**, améliorant ainsi l'environnement de travail et la santé des animaux. Le carter des aplatisseurs HERKULES est conçu pour assurer une étanchéité maximale de l'appareil, **un montage précis et une longue durée de vie des organes de travail**. Ces rouleaux exceptionnellement résistants, dotés d'encoches, garantissent un rendement élevé et une fiabilité sur une longue durée d'utilisation, ce qui est essentiel au bon fonctionnement de l'exploitation.

Les coûts de production d'aliments avec les aplatisseurs HERKULES **sont nettement inférieurs** à ceux des autres équipements disponibles sur le marché. Cela s'explique par une consommation d'électricité réduite, un rendement accru du processus et **une durabilité exceptionnelle des pièces d'usure**, ce qui minimise les coûts d'exploitation et d'entretien. Un autre avantage est que l'aliment obtenu à l'aide d'un aplatisseur présente **une valeur nutritive plus élevée**, ce qui réduit directement la quantité nécessaire pour nourrir pleinement les volailles et les autres animaux. Dans la pratique, l'utilisation de grains aplatis peut réduire **jusqu'à 70 %** le volume d'aliments nécessaire pour couvrir les besoins nutritionnels des animaux par rapport aux grains non transformés.

Grâce à ces avantages, les aplatisseurs à céréales de la série HERKULES **sont le choix idéal pour les exploitations modernes** qui souhaitent optimiser leur production, réduire leurs coûts et améliorer la qualité des aliments, avec à la clé de meilleurs résultats d'élevage et une rentabilité accrue.



HERCULÈS

Capacité	jusqu'à 150 kg/h
Puissance	1,5 kW, 230 / 400 V
Capacité du réservoir	10 kg
Diamètre des rouleaux	75 mm
Longueur des rouleaux	135 mm



HERKULES-2500

Capacité	jusqu'à 2500 kg/h
Puissance	4,4 kW, 230 / 400 V
Capacité du réservoir	133 L
Diamètre des rouleaux	178 mm
Longueur des rouleaux	300 mm



CASSE-NOIX



SÉRIE GRK

Cette gamme de casse-noix est polyvalente, ce qui permet de les utiliser aussi bien à la maison qu'en milieu professionnel. Grâce à sa conception bien pensée et à ses réglages, cette casse-noix s'adapte à toutes les tailles de noix. Cela permet d'éviter le calibrage préalable de la noix. Il est possible d'augmenter ou de réduire l'écart entre l'arbre et la plaque coulissante si les noix ne passent pas dans la chambre de cassage ou, à l'inverse, si elles ne sont pas cassées.

Le principe de fonctionnement de la décortiqueuse est très simple : il suffit de régler l'appareil en fonction de la taille de la noix, de démarrer le moteur et de commencer à introduire les noix. La coque de la noix se fend lorsque l'arbre tourne, ce qui presse la noix contre la paroi de la fendeuse. Lorsque l'arbre tourne, la noix se fend et tombe. La partie active des fendeuses est conçue pour fendre délicatement la coquille sans toucher le noyau. La proportion de demi-cerneaux intacts peut atteindre 70 %. Les performances dépendent du modèle choisi. Il n'est pas nécessaire de calibrer les noix. Il faut toutefois garder à l'esprit que, en l'absence de calibre, le tri des noix améliore considérablement le rendement de l'équipement. Les principales différences entre ces appareils concernent le type de partie active (à rouleaux, conique), la capacité, les dimensions et la présence d'un moteur électrique. Le GRK-50 est un modèle compact actionné par une perceuse électrique d'une puissance de 850 W. Le GRK-200 est une décortiqueuse de noix complète équipée d'un moteur électrique d'une capacité allant jusqu'à 200 kg/h et pouvant être raccordée à une alimentation de 230/400 V. Le GRK-300 est le modèle le plus puissant, avec une capacité allant jusqu'à 300 kg/h ; il permet de décortiquer aussi bien les noix que les noisettes.



GRK-50

Capacité de production	jusqu'à 50 kg/h
------------------------	-----------------

*Actionné par une perceuse



GRK-200

Capacité de production	jusqu'à 200 kg/h
Puissance	1,1 kW, 230 / 400 V



GRK-300

Capacité de production	jusqu'à 300 kg/h
Puissance	0,75 kW, 230 / 400 V



PRESSES À HUILE



SÉRIE WT

Les presses à vis sans fin de la série **WT** sont destinées à la production d'huile par pressage à froid de graines oléagineuses. Les appareils présentés peuvent être utilisés pour la production d'huile à la maison comme dans un contexte industriel. Ces presses sont faciles à entretenir, fiables et durables. Les matières premières peuvent être : les graines de lin, le sésame, la nigelle, le chardon-Marie, le tournesol, le soja et d'autres plantes oléagineuses. Les réservoirs sont en acier inoxydable. La matière première est placée dans une cuve, d'où elle passe par un clapet pour entrer dans la vis sans fin. La vis sans fin broie les graines et les achemine vers la chambre de pressage, composée d'un cylindre perforé, d'un arbre à vis sans fin générant la pression, d'un cône de pressage et d'un écrou de réglage. Les déchets de production sont évacués par la fente de l'écrou, tandis que l'huile s'écoule par les orifices du cylindre de la chambre.



WT-50

Débit	jusqu'à 6 l/h
Puissance	1,5 kW, 230 / 400 V



WT-50 DUO

Débit	jusqu'à 12 l/h
Puissance	2,2 kW, 230 / 400 V



WT-75

Débit	jusqu'à 16 l/h
Puissance	3 kW, 400 V



WT-85

Débit	jusqu'à 30 l/h
Puissance	4 kW, 400 V



WT-150

Capacité	jusqu'à 150 kg/h
Puissance	7,5 kW, 400 V



WT-150 DUO

Capacité	jusqu'à 300 kg/h
Puissance	15 kW, 400 V

SÉRIE PO

La presse à huile **PO-500** est destinée à la production d'huiles à partir de graines de plantes oléagineuses. Cette presse se caractérise par une vis sans fin évasée qui tourne sur un arbre à l'intérieur de la chambre d'extraction. Les lamelles de la chambre d'extraction sont en acier et présentent, de par leur conception, des interstices permettant à l'huile de s'échapper. L'espace entre l'arbre et les lamelles de la chambre d'extraction est plus étroit du côté du déchargement de la matière première ; cela permet d'exercer une pression constante sur celle-ci. Les interstices entre les lamelles ne laissent pas passer les matières solides ; l'huile s'écoule à travers ces interstices et se déverse dans le réservoir situé sous la presse. Le tourteau sort de la presse par un manchon dont l'ouverture est réglable au moyen d'un cône muni de vis spéciales, ce qui permet d'ajuster la teneur en huile du tourteau.



PO-500

Capacité	jusqu'à 600 kg/h
Puissance	37 kW, 400 V

ENSEMBLES ET LIGNES

Le kit de pressage et de filtration d'huile est une solution complète destinée aux amateurs d'huiles naturelles et de produits alimentaires. La presse à huile **WT-50 DUO** constitue l'élément central de cet ensemble ; elle permet d'extraire jusqu'à 12 litres d'huile à froid, tout en préservant l'intégralité des valeurs nutritionnelles. Le kit comprend également un filtre à plaques, élément essentiel du processus de filtration de l'huile pressée. Les matières premières peuvent être : les graines de lin, les graines de sésame, les graines de nigelle, celles de chardon-Marie, les graines de tournesol, les graines de soja et d'autres graines oléagineuses. Grâce à cet ensemble, tout amateur d'alimentation saine peut profiter d'huiles pressées de la plus haute qualité.



ENSEMBLE DE PRESSAGE ET DE FILTRATION D'HUILE TFO-1

Débit	jusqu'à 12 l/h
Puissance	2,7 kW, 230 / 400 V

La mini-ligne **LPO-300** est destinée à la production d'huile de soja. Cet ensemble constitue une solution idéale pour le nettoyage du soja afin d'éliminer les impuretés, son calibrage, son extrusion et sa transformation dans une presse à huile afin d'obtenir de l'huile et du tourteau de haute qualité. Le soja est acheminé vers le calibreuseur à l'aide d'une vis sans fin flexible afin d'être débarrassé des débris et des impuretés lourdes. Le système d'aspiration élimine l'excès de poussière ; les graines calibrées sont acheminées par un convoyeur vers la décortiqueuse afin d'être débarrassées de leur coque, puis le soja décortiqué est acheminé vers l'extrudeuse, où il subit un traitement thermique par extrusion. Sous cette forme, le soja (farine de soja) est acheminé vers la presse à huile à l'aide d'un convoyeur. Après être passé dans la presse, l'huile est acheminée vers un réservoir où, après une brève décantation, elle est purifiée à l'aide d'une unité de filtration, puis acheminée vers un autre réservoir.

La ligne **LPO-150** est une installation de production d'huile par pression à froid, idéale pour la transformation en continu des graines de tournesol et de soja. La chaîne de production comprend les étapes de purification, de calibrage, de décortication et de pressage, ce qui garantit une qualité élevée de l'huile et du tourteau. Les principaux éléments de la ligne sont les suivants : un convoyeur à vis flexible PE-6 à vitesse réglable, un calibreuseur KZ-500 pour le nettoyage des graines, un convoyeur à bande PT-1000 pour le transport de la matière première, une décortiqueuse OS-500 pour le décortication, un dépoussiéreur SO-4 pour l'élimination des coques, ainsi qu'un convoyeur à bande PK-2 qui soulève et achemine les graines déjà nettoyées et décortiquées vers la presse à huile WT-150. Cette ligne est parfaitement adaptée à la production industrielle d'huile pressée à froid.



MINI-LIGNE DE PRESSAGE D'HUILE LPO-150

Capacité	jusqu'à 150 kg/h
Puissance	20,4 kW, 400 V



MINI-LIGNE DE PRESSAGE D'HUILE DE SOJA LPO-300

Capacité	jusqu'à 300 kg/h
Puissance	61,6 kW, 400 V

FILTRES À HUILE

SÉRIE FP

Les filtres à plaques de la série **FP** constituent un outil polyvalent destiné aussi bien aux débutants qu'aux professionnels, qui permet de purifier facilement les liquides de diverses impuretés. Selon le type de carton filtrant, ce filtre permet de filtrer aussi bien l'huile issue de toutes les cultures oléagineuses que le vin, la bière, le cidre, les liqueurs, divers jus, etc. Ces filtres sont adaptés à la filtration naturelle des aliments ; ils sont conçus et fabriqués à partir de matériaux de haute qualité, avec un soin particulier apporté à chaque détail. Ils sont équipés de plaques filtrantes en nylon épaisses, résistantes et de très haute qualité, entre lesquelles sont placées les couches filtrantes. Les filtres de cette série sont équipés d'une pompe de transfert de fluides de fabrication italienne utilisant la technologie NOVAX, d'un manomètre et d'un réservoir de récupération des fluides.



FILTRE À PLAQUES FP-6 AVEC POMPE

Débit	jusqu'à 25 l/h
Puissance	0,5 kW, 230 V
Nombre de plaques	6

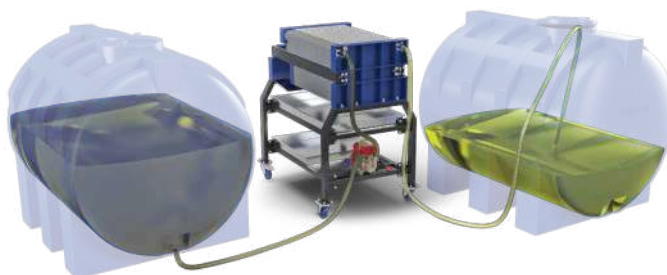
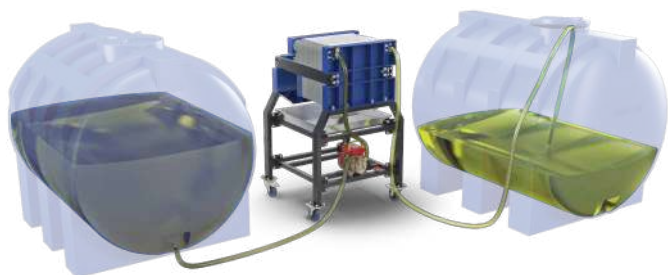


FILTRE À PLAQUES FP-10 AVEC POMPE

Débit	jusqu'à 25 l/h
Puissance	0,5 kW, 230 V
Nombre de plaques	10

SÉRIE FPR

Les filtres de la série **FPR** sont destinés à être utilisés lors des étapes de filtration primaire des huiles végétales afin d'éliminer les impuretés mécaniques (sédiments fins, petites suspensions composées de particules de tissu cellulaire, ainsi que des substances cireuses) et de blanchiment (élimination des pigments et des métaux lourds présents dans les huiles). Ce filtre sert à filtrer différentes huiles végétales : huile de tournesol, de soja, de maïs, de moutarde, de lin et bien d'autres encore. Le principe d'élimination des impuretés mécaniques de l'huile consiste à filtrer celle-ci à travers une couche poreuse de toile filtrante (« belting »). Les filtres de cette série sont équipés d'une pompe de transfert de fluides de fabrication italienne utilisant la technologie NOVAX, d'un manomètre et de réservoirs de décantation et de collecte des fluides.

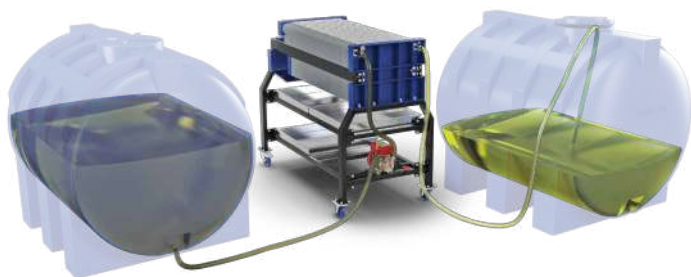


FILTRE À PLAQUES FPR-16 AVEC POMPE

Débit	jusqu'à 500 l/h
Puissance	0,7 kW, 230 V
Nombre de plaques	16

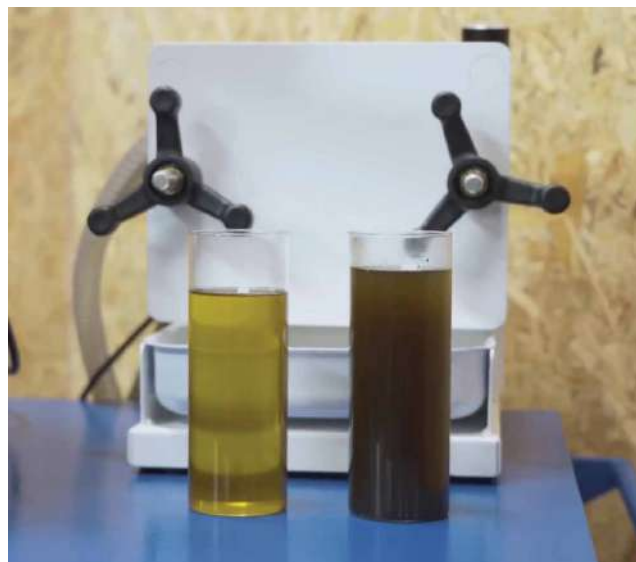
FILTRE À PLAQUES FPR-32 AVEC POMPE

Débit	jusqu'à 1000 l/h
Puissance	0,7 kW, 230 V
Nombre de plaques	32



FILTRE À PLAQUES FPR-48 AVEC POMPE

Débit	jusqu'à 1500 l/h
Puissance	0,7 kW, 230 V
Nombre de plaques	48



BROYEURS POUR RÉSIDUS DE PRESSAGE

Ces broyeurs servent à broyer les tourteaux à la sortie de la presse à huile. Ils ont été spécialement conçus pour les entreprises spécialisées dans la production d'huile à partir de toutes sortes de cultures. La conception unique de l'appareil permet de broyer les tourteaux sans effort inutile ni perte de temps. Les broyeurs sont équipés d'un réducteur à vis sans fin qui réduit la vitesse du rotor et augmente le couple sur l'arbre du rotor. Les lames et les contre-lames sont fabriquées à partir d'aciers alliés, tandis que les éléments du corps sont en acier de construction. Contrairement au RM-1, le modèle mini n'est pas monté sur roulettes et est équipé d'un moteur de 1,5 kW. Il est destiné au broyage des tourteaux après le premier passage. Le RM-1 convient mieux au broyage des tourteaux plus durs obtenus lors d'un second traitement ou après un stockage prolongé.

SÉRIE RM



RM-1

Capacité jusqu'à 1000 kg/h

Puissance 3 kW, 230 / 400 V



RM-1 MINI

Capacité jusqu'à 1000 kg/h

Puissance 1,5 kW, 230 / 400 V



MACHINES POUR LE TRAVAIL DU BOIS, FENDEUSES À BOIS



L'écorceuse élimine l'écorce ainsi que le sable et les autres impuretés susceptibles de se retrouver dans le bois lors de son abattage et de son transport. L'écorceuse est équipée d'une course de lame réglable, ce qui permet d'ajuster la profondeur de coupe ou l'épaisseur des copeaux en fonction du type de bois. La vitesse de déplacement du tronc par rapport au disque à lames est également réglable en continu. La machine est équipée de supports de grume réglables des deux côtés, d'une table amovible servant à soutenir la grume lors du chargement et d'une pédale permettant de relever le mécanisme de fixation de la grume. La sciure est évacuée par un ventilateur intégré qui la projette à une distance de 4 mètres de la machine.



ÉCORCEUSE À BOIS KD-200

Diamètre du rondin	de 50 à 200 mm
Longueur des grumes	de 1,5 à 6 mètres
Puissance	11 kW, 400 V

La fendeuse à bois à vis sans fin est un outil indispensable pour fendre le bois de chauffage. Son principe de fonctionnement repose sur la combinaison des propriétés de la vis et du coin. Le couperet à bois lui-même est un cône fileté qui, à la manière d'une vis, s'enfonce dans la bûche ; grâce à l'augmentation progressive du diamètre du cône, les fibres du bois sont écartées, ce qui permet de fendre la bûche. Ce système d'entraînement évite que la vis de fendage ne se coince dans la bûche. Ce système d'entraînement permet d'éviter que le foret ne se coince dans la bûche. Cela permet également d'économiser du temps et des efforts lors du fendage du bois de chauffage. La SD-50 fonctionne assez rapidement, et l'intervention d'une personne n'est nécessaire que pour charger les bûches et mettre de côté le bois coupé.



FENDEUSE À BOIS À VIS SANS FIN SD-50

Hauteur du tronc	jusqu'à 500 mm
Diamètre du tronc	jusqu'à 500 mm
Puissance	2,2 kW, 230 / 400 V

Cette machine est destinée à découper des bûches en morceaux plus petits. Grâce à cette fendeuse, il est possible de débiter et de fendre les bûches rapidement et efficacement. La fendeuse à engrenages (à inertie, électromécanique) fend les grumes dans le sens des fibres. Le tronc est placé entre un couperet affûté et l'extrémité de la crémaillère. L'appareil déclenche le coup et fend la pièce à l'aide d'un couperet. Le LD-50 peut fendre une bûche en 2, 4 morceaux ou plus d'un seul coup. La LD-50 est une fendeuse de bois industrielle équipée d'un moteur à essence ou électrique. La fendeuse est équipée de roues de type automobile 13R et dispose d'une fixation sur crochet d'attelage, ce qui permet de la déplacer à l'aide d'un véhicule.



MOTEUR ÉLECTRIQUE
MOTEUR À ESSENCE

FENDEUSE À BOIS LD-50 AVEC BOÎTE DE VITESSES

Hauteur du tronc	jusqu'à 420 mm
Diamètre du tronc	jusqu'à 500 mm
Puissance	3 kW, 400 V / 6,5 ch

La fendeuse à bois (à inertie, électromécanique) fend les bûches dans le sens des fibres. On place la bûche à l'horizontale sur la table, dans le sens de la trajectoire du couperet pointu. La machine déclenche un coup porté par la lame du couperet sur la bûche, à la suite duquel celle-ci se fend. Le couperet peut fendre la bûche en deux ou plusieurs morceaux d'un seul coup. La fendeuse à bois LD-600 peut être alimentée par un moteur électrique ou à essence, ce qui s'avère essentiel en cas de coupure d'électricité. Cette puissante fendeuse à bois peut être équipée d'un convoyeur à rouleaux ou à bande pour le transport des grumes en cycle de fonctionnement continu.



MOTEUR ÉLECTRIQUE
MOTEUR À ESSENCE

FENDEUSE À BOIS LD-600

Hauteur du tronc	jusqu'à 250 mm
Diamètre du tronc	jusqu'à 250 mm
Puissance	4 kW, 400 V / 6,5 ch

Le convoyeur à bois de chauffage est un équipement mobile et polyvalent qui permet de transporter facilement et efficacement le bois de chauffage fendu après broyage, ainsi que les branches broyées par une déchiqueteuse, vers une remorque ou un autre véhicule. Grâce à ses dimensions compactes et à sa conception simple, ce convoyeur est facile à transporter et à installer, ce qui permet de l'utiliser dans divers endroits, quelles que soient les conditions. Cet équipement simplifie considérablement le processus d'approvisionnement en bois de chauffage, en réduisant l'effort physique de l'opérateur et en raccourcissant le temps nécessaire à la préparation du bois de chauffage en vue de son transport. La hauteur réglable du convoyeur garantit sa compatibilité avec différents moyens de transport.



CONVOYEUR POUR BOIS DE CHAUFFAGE

Largeur des pales	250 mm
Puissance	3 kW, 230 / 400 V
Hauteur de déversement	3 100 mm

Un convoyeur à rouleaux est un dispositif dans lequel les rouleaux sont montés à une faible distance les uns des autres, ce qui permet de déplacer des charges importantes ou des charges contenues dans des bacs, à condition qu'il ne s'agisse pas de matériaux en vrac, et ce sans avoir recours à des moteurs. Ce convoyeur est la solution idéale pour acheminer les grumes vers une fendeuse à bois ou une scie électrique. Grâce à ses dimensions compactes, le convoyeur à rouleaux est facile à installer et à utiliser, et sa conception modulaire permet d'adapter de manière flexible la longueur du parcours de transport aux besoins individuels. Il s'adapte facilement, permettant de créer une ligne de transport simple et efficace de n'importe quelle longueur, ce qui facilite considérablement le processus de manutention des produits.



CONVOYEUR À ROULEAUX

Longueur	1 500 mm
Largeur	565 mm
Hauteur	960 mm

La ligne de production de bois de chauffage a pour but de faciliter le travail lors de la préparation du bois de chauffage. Le principe de fonctionnement de la ligne est le suivant : la grume est acheminée vers un convoyeur à rouleaux, grâce auquel elle peut être facilement transportée – quel que soit son poids – vers la scie à grumes PCK-25. Les bûches coupées tombent ensuite sur le châssis de la fendeuse à engrenages LD-50, qui les fend en morceaux. À l'étape suivante, le bois tombe sur un convoyeur qui le dépose, par exemple, sur une remorque. Ensemble, ces machines constituent une ligne de préparation du bois de chauffage. Nous n'avons plus besoin de déployer d'énormes efforts, et le rendement s'améliorera considérablement. Tout est extrêmement clair, simple et, surtout, fiable.



SCIE-FENDEUSE (LIGNE DE PRODUCTION DE BOIS DE CHAUFFAGE)

Puissance	8,2 kW, 400 V
-----------	---------------

La scie à grumes est une machine fixe destinée à la coupe de grumes rondes, équipée d'un convoyeur à rouleaux qui assure une alimentation complète et précise du matériau, tout en réduisant l'effort physique de l'opérateur. Il s'agit d'un outil fiable et puissant qui facilite le travail du bois et rend l'usinage plus efficace. Cette machine peut être utilisée comme appareil autonome pour la coupe du bois ou en combinaison avec une fendeuse à bois, un convoyeur à bande pour l'acheminement des matières premières vers la zone de coupe et un convoyeur pour le déchargement du bois de chauffage, formant ainsi une ligne complète pour un traitement efficace du bois.



SCIE À BÛCHES PCK-25

Guide-lame pour scie	25 pouces (63 cm)
Diamètre du tronc	jusqu'à 300 mm
Puissance	2,2 kW, 230 / 400 V

CONCASSEURS À MÂCHOIRES



SÉRIE BIZON

Les concasseurs à mâchoires de la série **BIZON** trouvent de nombreuses applications dans divers secteurs, tels que le bâtiment, le recyclage des déchets de chantier, l'exploitation minière, la production de matériaux de construction et l'industrie chimique. Ces machines sont parfaitement adaptées au concassage primaire et secondaire de divers minéraux et déchets de chantier, tels que la pierre, le béton, la brique ou les matériaux synthétiques, dont la résistance à la compression peut atteindre 320 MPa.

Les concasseurs à mâchoires de cette série peuvent être adaptés aux besoins de chacun en choisissant le type de moteur approprié : essence, diesel ou électrique. Le principe de fonctionnement de l'appareil repose sur le mouvement de la mâchoire, qui se déplace de haut en bas grâce à un arbre excentrique. Lorsque la mâchoire mobile s'approche de la mâchoire fixe, la matière est broyée en morceaux plus petits. Ensuite, lorsque la mâchoire se soulève, l'angle et la distance entre les mâchoires augmentent, ce qui permet au matériau broyé de s'échapper.

Les principaux avantages des concasseurs à mâchoires de la série BIZON sont les suivants :

- ✓ Une conception simple
- ✓ Entretien facile
- ✓ Haute efficacité de concassage
- ✓ Taille uniforme du matériau à la sortie
- ✓ Fiabilité
- ✓ Faible coût d'utilisation
- ✓ Faible niveau sonore
- ✓ Quantité minimale de poussière

Grâce à ces caractéristiques, les concasseurs BIZON constituent un choix fiable pour un large éventail d'applications



MOTEUR ÉLECTRIQUE

MOTEUR À ESSENCE



MOTEUR ÉLECTRIQUE

MOTEUR À ESSENCE



MOTEUR ÉLECTRIQUE

MOTEUR À ESSENCE

BIZON-150

Puissance	5,5 kW / 7 ch
Dimensions de l'ouverture de chargement	150 mm x 200 mm
Rendement	
fraction de 10 mm	jusqu'à 0,2 t/h
fraction de 50 mm	jusqu'à 0,6 t/h

BIZON-300 avec convoyeur

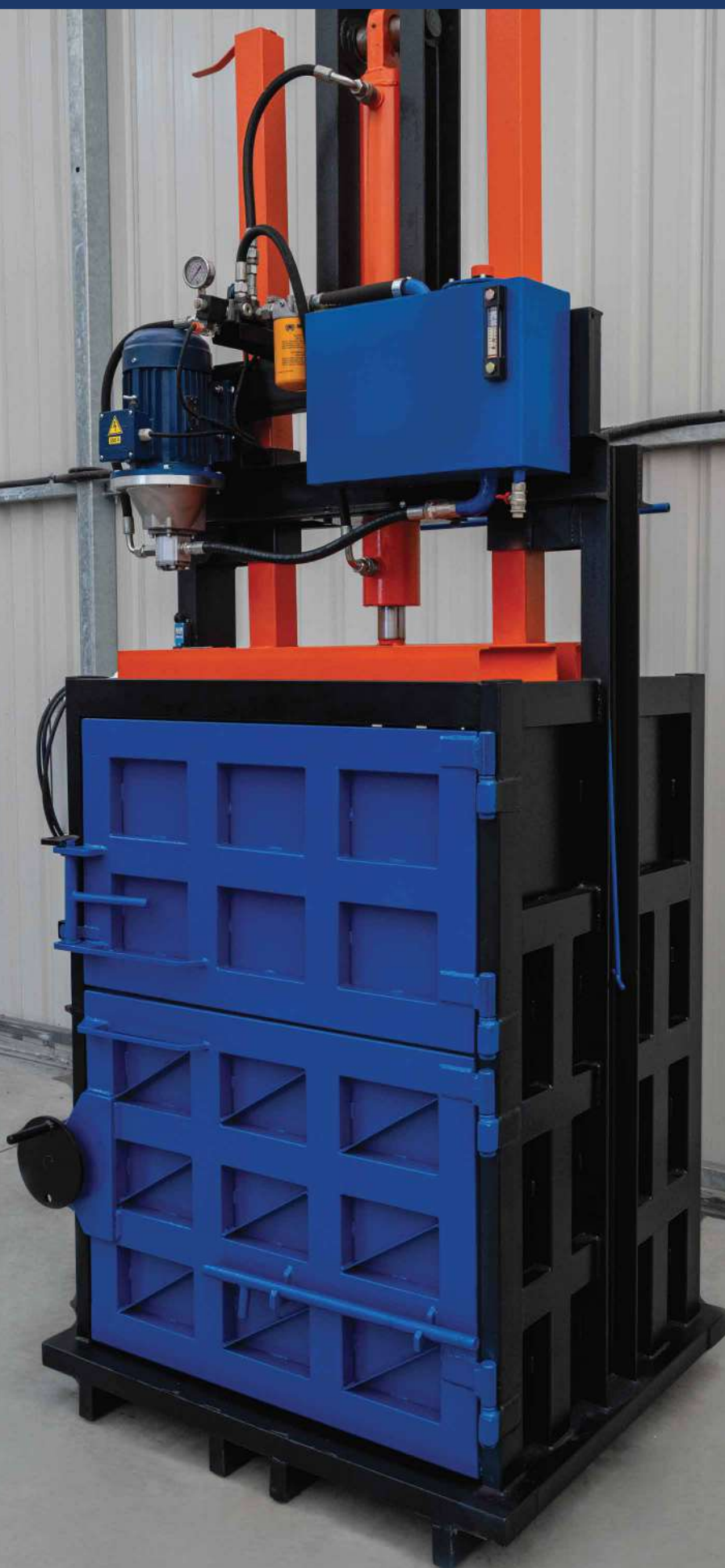
Puissance	7,5 kW / 13 ch
Dimensions de l'ouverture de chargement	300 mm x 200 mm
Rendement	
fraction de 10 mm	jusqu'à 0,5 t/h
fraction de 50 mm	jusqu'à 1,5 t/h

BIZON-450

Puissance	11 kW / 18 ch
Dimensions de l'ouverture de chargement	450 mm x 250 mm
Rendement	
fraction de 10 mm	jusqu'à 1 t/h
fraction de 50 mm	jusqu'à 2,5 t/h



PRESSES À BALLES POUR PAPIER RECYCLÉ



SÉRIE BM

Les presses à balles pour vieux papiers et matériaux recyclables de la série **BM** sont des machines innovantes permettant de traiter les déchets de manière écologique et efficace. Grâce à leur conception unique et à une technologie de pointe, les presses à balles permettent de réduire le volume des déchets jusqu'à dix fois, ce qui permet ainsi de gagner un espace et un temps précieux. Le fonctionnement des presses à balles de la série BM repose sur un processus de transmission de la pression assuré par un système hydraulique qui actionne la plate-forme de compression. Ces structures robustes et fiables sont fabriquées à partir de matériaux de haute qualité, ce qui garantit des performances et une fiabilité durables. Les presses à balles pour vieux papiers et matériaux recyclables constituent la solution idéale pour les entreprises, bureaux et institutions souhaitant protéger l'environnement et réduire leurs coûts de transport des déchets. La grande efficacité des presses à balles permet de traiter rapidement de grandes quantités de déchets en peu de temps, ce qui permet de gagner du temps et d'améliorer le rendement. Les presses à balles constituent ainsi l'outil idéal pour les entreprises qui souhaitent réussir, réduire leurs dépenses et se développer dans le respect des principes du développement durable.



BM-5 MINI

Force de compression	5 tonnes
Durée du cycle complet	43 s
Vitesse de déplacement en mode de travail	25 s
Vitesse de retour	18 s
Pression unitaire de pressage	1,6 kG/cm ²
Poids d'une balle	environ 140 kg (papier recyclé) environ 70 kg (PET)
Dimensions de la balle	600 x 600 x 500 mm
Ouverture de chargement	600 x 450 mm
Puissance	1,5 kW, 230 / 400 V



BM-18 MAX PLUS

Force de compression	18 tonnes
Durée du cycle complet	20 s
Vitesse de déplacement en mode de travail	12 s
Vitesse de retour	8 s
Pression unitaire de pressage	3,7 kG/cm ²
Poids d'une balle	environ 350 kg (papier recyclé) environ 175 kg (PET)
Dimensions de la balle	200 x 740 x 700 mm
Ouverture de chargement	740 x 576 mm
Puissance	4 kW, 400 V



BM-10 OPTI

Force de compression	10 tonnes
Durée du cycle complet	43 s
Vitesse de déplacement en mode de travail	25 s
Vitesse de retour	18 s
Pression unitaire de pressage	2,5 kG/cm ²
Poids d'une balle	environ 160 kg (papier recyclé) environ 80 kg (PET)
Dimensions de la balle	800 x 500 x 500 mm
Ouverture de chargement	800 x 400 mm
Puissance	1,5 kW, 230 / 400 V



BM-28

Force de compression	28 tonnes
Durée du cycle complet	28 s
Vitesse de déplacement en mode de travail	18 s
Vitesse de retour	10 s
Pression unitaire de pressage	3,5 kG/cm ²
Poids d'une balle	environ 550 kg (papier recyclé) environ 275 kg (PET)
Dimensions de la balle	1 200 x 1 000 x 800 mm
Ouverture de chargement	1 150 x 800 mm
Puissance	5,5 kW, 400 V

COMPACTEURS À VIS SANS FIN



SÉRIE KDM

Les compacteurs pour polystyrène expansé de la série **KDM** sont destinés au compactage du polystyrène expansé et sont indispensables aux commerces de détail et aux petites entreprises industrielles. Ces compacteurs peuvent compacter le polystyrène expansé (également appelé Airpop) dans un rapport de 50:1. Auparavant, il fallait 50 camions pour transporter le polystyrène expansé (EPS) jusqu'à la décharge ; désormais, un seul camion suffit. La densité des blocs peut atteindre 350 kg/m³. Le polystyrène expansé (EPS) est préalablement broyé dans une cuve, puis une vis sans fin et une pince hydraulique automatique le compressent pour former des blocs durs et homogènes. Les blocs compactés peuvent être empilés sur une palette et vendus à des fins de recyclage. On peut charger environ 20 tonnes dans un camion ou un conteneur et réduire ainsi considérablement le coût du transport. Les compacteurs pour polystyrène expansé de la série KDM sont des machines robustes et polyvalentes, capables de compacter une grande variété de matériaux, y compris des matériaux lourds, là où d'autres équipements ne peuvent plus y parvenir. Les compacteurs pour polystyrène expansé de la série KDM sont disponibles en différentes configurations et puissances de moteur.



KDM-70

Capacité	jusqu'à 20 kg
Puissance	2,2 kW, 230 / 400 V
Densité du bloc	350 kg/m ³
Dimensions du bloc	120 x 120 mm



KDM-360

Capacité	jusqu'à 200 kg
Puissance	21,6 kW, 230 / 400 V
Densité du bloc	350 kg/m ³
Dimensions du bloc	380 x 380 mm



BANDEROLEUSES DE PALETTES



SÉRIE X

Les banderoleuses de la série **X** sont des machines innovantes et robustes, conçues pour optimiser les processus d'emballage. Ces banderoleuses garantissent non seulement une qualité élevée, mais aussi une variété de solutions adaptées aux besoins spécifiques de votre entreprise. Il est important de noter que les appareils présentés peuvent être utilisés pour sécuriser tous les types de palettes, et pas seulement celles contenant du combustible issu de la biomasse. Ces banderoleuses automatiques peuvent être utilisées dans différents sites de production. Dotées d'une fonction de coupe automatique du film, les banderoleuses coupent automatiquement le film une fois l'emballage terminé, ce qui évite d'avoir à utiliser des outils manuellement et facilite considérablement le travail des opérateurs. La fonction multicouche permet de régler le nombre de couches et la tension de banderolage à n'importe quelle hauteur de la palette, jusqu'à neuf couches par palette, sans arrêter la machine, ce qui optimise le processus et réduit le risque de dysfonctionnement. La réduction de la consommation de film étirable est rendue possible grâce à un système d'étirement sophistiqué qui permet d'étirer le film de 300 %, ce qui réduit considérablement les coûts liés à sa consommation. La sécurité au travail est assurée par une technologie de pointe, notamment un système de protection des pieds et de la tête de l'opérateur, une paroi transparente permettant de détecter rapidement tout problème éventuel, ainsi qu'un système d'alarme moderne. Les banderoleuses de la série X sont également équipées de composants de marques réputées, tels que l'automate programmable SIEMENS, le variateur de fréquence SIEMENS, le détecteur de proximité SICK ou encore le bloc d'alimentation OMRON 24DC, ce qui garantit la fiabilité et la durabilité de l'appareil.



X0 PS

Maximale hauteur de la palette	2200 mm
Maximale poids de la palette	2 000 kg
Dimensions du plateau tournant	1 650 mm
Découpe du film	manuelle
Cadence pouvant	atteindre 30 palettes/h
Puissance du moteur	1,2 kW, 230 V



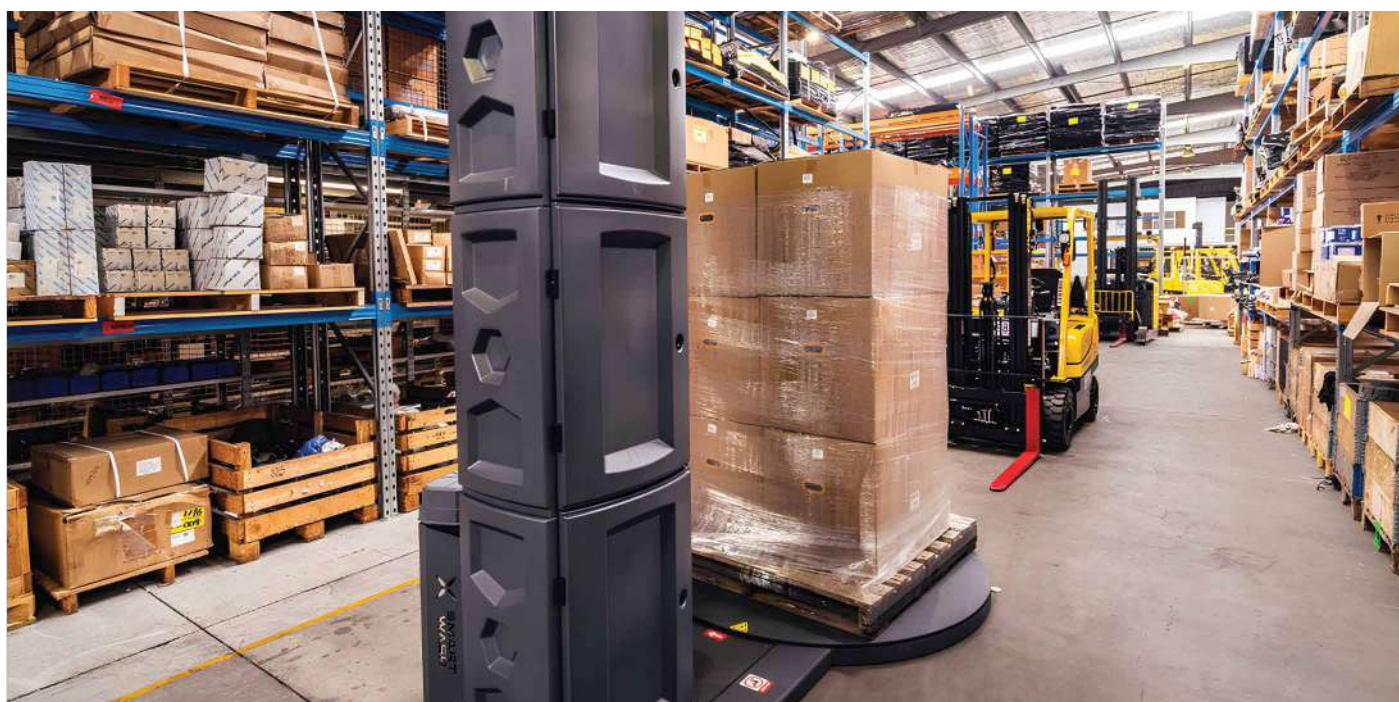
X1

Maximale hauteur de la palette	2400 mm
Maximale poids de la palette	2 000 kg
Dimensions du plateau tournant	1 650 mm
Découpe du film	automatique
Cadence pouvant	atteindre 25 palettes/h
Puissance du moteur	1,5 kW, 230 V



X1

Maximale hauteur de la palette	2350 mm
Maximale poids de la palette	2 000 kg
Dimensions du plateau tournant	1 650 mm
Découpe du film	automatique
Cadence pouvant	atteindre 35 palettes/h
Puissance du moteur	1,5 kW, 230 V



MACHINES À RAINURER HORIZONTALES (POUR LE RAINURAGE)



La rainureuse horizontale **DP-12** est une machine destinée au rainurage horizontal interne ; elle constituera un équipement indispensable pour les professionnels de l'usinage des métaux, qui ont besoin d'un outil compact, facile à utiliser et fiable pour leur travail quotidien dans des conditions de production à petite et moyenne échelle.

La machine à rainurer horizontale DP-12 se distingue par sa simplicité, sa polyvalence et sa fiabilité. Une conception robuste et soigneusement étudiée, associée à un niveau d'automatisation adéquat, garantit une longue durée de vie de la machine, même en cas d'exploitation en plusieurs équipes. La DP-12 est produite en série dans nos usines, ce qui nous permet de garantir une disponibilité permanente des pièces de rechange et des pièces d'entretien, ce qui constitue un avantage considérable par rapport aux machines similaires fabriquées dans d'autres pays.

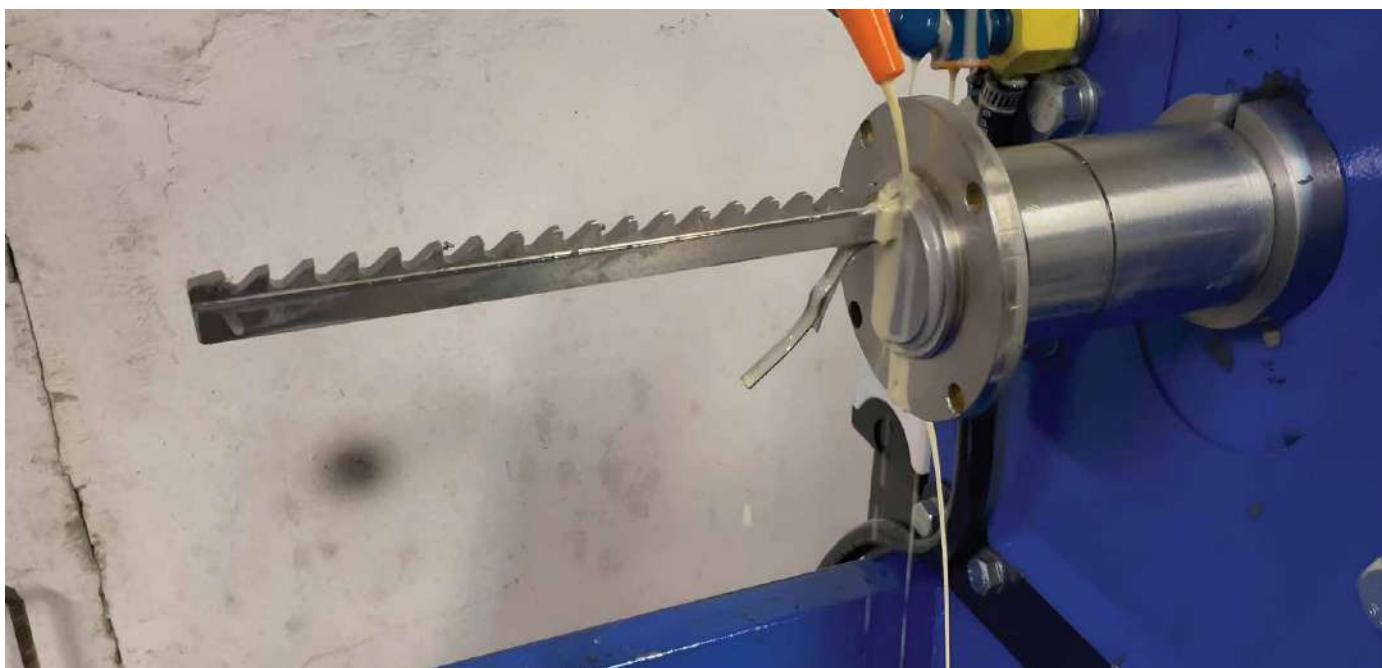
Cette machine a été spécialement conçue pour l'usinage de petites pièces dont la largeur de rainure ne dépasse pas 12 mm. La machine à rainurer DP-12 est entraînée par un engrenage à vis sans fin, et la force est transmise par un engrenage à vis à billes. Cette solution permet de retourner l'outil et de le ramener à sa position initiale une fois l'élargissement de la rainure terminé, et chacune des positions finales arrête automatiquement la machine, ce qui renforce la sécurité au travail. Grâce à sa vitesse de coupe optimale, la DP-12 garantit d'excellents résultats d'usinage sur tous les types de matériaux.

La machine DP-12 est un équipement fiable et compact qui répondra aux attentes des petites et moyennes entreprises de production, en garantissant une qualité et une efficacité élevées.



Mortaiseuse horizontale DP-12

Largeur de la rainure	max. 12 mm
Force de traction	30 kN = 3 t
Vitesse d'étirage	1 250 mm/min
Vitesse de retour	2 500 mm/min
Puissance d'entraînement	3,0 kW
Diamètre de la pièce à usiner	max. 310 mm
Longueur d'étirement	max. 1105 mm



ACCESSOIRES ET MATÉRIEL ÉLECTRIQUE



VARIATEURS DE FRÉQUENCE

Les variateurs monophasés et triphasés des séries D11 et D12, utilisés en association avec nos machines, sont des appareils de pointe permettant un contrôle précis des moteurs asynchrones triphasés à courant alternatif. Notre gamme comprend des variateurs de fréquence d'une puissance comprise entre 1,5 kW et 55 kW, qui peuvent également servir de système de démarrage progressif (softstart).

Grâce à une technologie avancée de commande vectorielle, ces variateurs assurent un contrôle efficace des moteurs de différentes puissances, ce qui en fait des outils polyvalents adaptés à un large éventail d'applications industrielles. Ces variateurs se distinguent par leur boîtier compact et élégant, qui intègre souvent un panneau opérateur facilitant l'utilisation de l'appareil. Les utilisateurs peuvent ainsi surveiller et régler facilement les paramètres clés de fonctionnement du moteur, tels que la vitesse de rotation.



MOTEURS ÉLECTRIQUES

Les moteurs asynchrones triphasés industriels généraux que nous proposons en combinaison avec nos machines constituent des solutions fiables destinées à alimenter diverses installations, ensembles et mécanismes industriels. Ils sont dotés d'un indice de protection IP 55, ce qui garantit une protection efficace contre la poussière et l'humidité, permettant ainsi un fonctionnement sans défaillance même dans des conditions difficiles.

Ces moteurs sont largement utilisés dans l'industrie, qu'il s'agisse d'entraîner des ventilateurs industriels, de nombreux types de pompes ou encore des machines utilisées dans les secteurs du bois et de la métallurgie. Leur fonction principale consiste à convertir l'énergie électrique provenant du réseau, à une tension de 230 V, 400 V ou 690 V, en énergie mécanique qui entraîne un arbre rotatif, permettant ainsi le fonctionnement efficace de divers appareils.

Notre gamme comprend des moteurs d'une puissance comprise entre 0,75 kW et 55 kW, avec des vitesses de rotation de 1 500 ou 3 000 tr/min, ce qui permet de les adapter de manière flexible aux besoins spécifiques de chaque application. Nous proposons différentes options de puissance, ce qui garantit une intégration aisée avec les systèmes et mécanismes existants. La haute qualité et la fiabilité de nos moteurs en font un choix idéal pour un large éventail d'applications industrielles, garantissant des performances et une longévité optimales.



ARMOIRES DE COMMANDE

Nous fabriquons des armoires de commande pour machines industrielles et possédons de nombreuses années d'expérience dans ce secteur. Nous sommes spécialisés dans la conception et la fabrication d'armoires de commande pour nos machines et sur mesure, adaptées aux exigences spécifiques de nos clients. Nous réalisons chaque projet avec le plus grand soin, en veillant à ce que nos produits se distinguent par leur fiabilité, leur durabilité et leur facilité d'utilisation. Grâce à des technologies modernes et à une équipe expérimentée, nous concevons des armoires de commande qui s'intègrent parfaitement aux systèmes complexes d'automatisation industrielle. Nous offrons un accompagnement complet à chaque étape du projet : de la conception initiale à l'installation et à la mise en service, en passant par la fabrication. Notre priorité est de fournir des solutions qui garantissent un fonctionnement sûr et efficace des machines, tout en respectant les normes de qualité les plus strictes.



SYSTÈMES DE DÉMARRAGE PROGRESSIF (SOFT-START)

Nous sommes un fabricant de démarreurs progressifs pour moteurs triphasés, fort d'une grande expérience dans la fourniture de solutions de pointe pour l'industrie. Nos démarreurs progressifs ont été conçus pour permettre un démarrage et un arrêt en douceur des moteurs asynchrones triphasés, ce qui réduit considérablement le courant de démarrage et assure une accélération en continu du moteur. Les moteurs sont ainsi protégés contre les surcharges soudaines, ce qui prolonge leur durée de vie et renforce la fiabilité de l'ensemble du système.

Nous proposons la fabrication de démarreurs progressifs sur mesure, entièrement adaptés aux exigences et aux besoins spécifiques de nos clients. Notre équipe d'ingénieurs travaille sur chaque projet avec la plus grande précision, garantissant ainsi à nos produits les normes les plus élevées en matière de qualité et d'efficacité. Quelles que soient l'ampleur et la complexité du projet, nous proposons des solutions qui améliorent le rendement et la sécurité de fonctionnement des moteurs dans diverses applications industrielles.





TechnoMaszBud SARL

12a, rue Żeromskiego,
05-250 Słupno
Pologne

E-mail : biuro@technomaszbud.pl

Service d'assistance téléphonique : +48 22 266 28 33

Service d'assistance téléphonique : +48 732 081 742

technomaszbud.pl

