



KATALOG TECHNIKY

Peletovací linky | Peletovací lisy na krmivo | Peletovací lisy | Drtiče | Hořáky na pelety

„TechnoMaszBud” se od roku 2013 zabývá výrobou velkých průmyslových strojů.

Naše společnost je dynamicky se rozvíjející podnik, který vyrábí zařízení evropské kvality za rozumné ceny.

Jsme partnery mnoha obchodních společností po celém světě. Dlouholeté zkušenosti, pokročilá kontrola kvality a neustálé zlepšování umožňují vytvářet prvotřídní výrobky.

Základem našeho podnikání je vysoká úroveň profesionality, proto oddělení technické kontroly klade velký důraz na sledování kvality všech strojů a jejich součástí a naše servisní oddělení je vždy připraveno rychle reagovat, pokud potřebujete jeho služby nebo technickou podporu.

Ročně vyrobíme a prodáme více než 1 000 kusů zařízení a naše výrobky vyvážíme do 19 zemí. Rádi s vámi navážeme spolupráci a uděláme maximum pro to, abychom vám nabídli spolehlivé řešení s vynikajícím poměrem ceny a výkonu.

HLAVNÍMI PŘEDNOSTMI NAŠÍ SPOLEČNOSTI JSOU:

- možnost vyzkoušení před nákupem
- konkurenční ceny
- evropská certifikace zařízení
- široká nabídka
- trvale vysoká kvalita výrobků
- stálá dostupnost spotřebního materiálu
- servisní podpora našich specialistů při výběru a uvádění zařízení do provozu

V tomto katalogu najdete různé typy zařízení vyráběných naší společností.

Děkujeme za váš zájem o naše produkty!



PELETOVACÍ LISY NA KRMIVO / PELETOVACÍ LISY.....	4-7
LINKY NA VÝROBU PELET.....	8-11
BRIKETOVACÍ LISY / LINKY NA VÝROBU BRIKET.....	12-14
AERODYNAMICKÉ SUŠIČKY.....	15-17
HOŘÁKY NA PELETY.....	18-20
DRTIČE.....	21-24
DRTIČE ODPADU, SHREDDERY, SKARTOVAČKY.....	25-26
ŠTĚPKOVAČE / DRTIČE DŘEVA.....	27-28
KLADIVOVÉ MLÝNY / ŠROTOVNÍKY.....	29-31
DÁVKOVACÍ VÁHY / PYTLOVACÍ STROJE / DÁVKOVAČE.....	32-36
KALIBRÁTORY-CHLADIČE NA PELETY (GRANULE).....	37-39
ODSÁVACÍ SYSTÉMY SO (VENTILÁTORY PRACHU).....	40-41
PÁSOVÉ / ŘETĚZOVÉ DOPRAVNÍKY.....	42-43
KOREČKOVÉ DOPRAVNÍKY.....	44-45
PNEUMATICKÉ DOPRAVNÍKY.....	46-47
FLEXIBILNÍ DOPRAVNÍKY.....	48-49
ŠNEKOVÉ DOPRAVNÍKY / DOPRAVNÍKY-TŘÍDIČE.....	50-52
LINKY NA ZPRACOVÁNÍ ZELENINY, OVOCE A OŘECHŮ.....	53-54
LINKY NA VÝROBU KRMIV.....	55-56
MÍCHAČKY KRMIV.....	57-59
STROJE NA VÝROBU KRMIV.....	60-61
EXTRUDERY.....	62-64
STROJE NA VÝROBU KRMIVA PRO PSY, KOČKY A RYBY.....	65-68
PROVZDUŠŇOVAČE / MÍCHAČKY NA OBILÍ.....	69-70
MOBILNÍ SUŠIČKY OBILÍ.....	71-72
ZAŘÍZENÍ PRO ZPRACOVÁNÍ, ČIŠTĚNÍ A TŘÍDĚNÍ ZRN.....	73-74
MAČKAČE OBILÍ.....	75-76
STROJE NA LOUSKÁNÍ OŘECHŮ.....	77-78
LISY NA OLEJ.....	79-83
STROJE NA ZPRACOVÁNÍ DŘEVA, ŠTÍPAČE DŘEVA.....	84-86
ČELISŤOVÉ DRTIČE.....	87-88
PAKETOVACÍ LISY.....	89-90
ŠNEKOVÉ KOMPAKTORY.....	91-92
OVINOVACÍ STROJE NA PALETY.....	93-94
VODOROVNÉ PROTAHOVAČKY (PRO VÝROBU DRÁŽEK).....	95-96
PŘÍSLUŠENSTVÍ A ELEKTRICKÉ VYBAVENÍ.....	97-98

PELETOVACÍ LISY NA KRMIVO / PELETOVACÍ LISY



ŘADA ROTEX / KORMOTEX

ROTEX-100 a **ROTEX-200** jsou kompaktní a úsporné peletovací lisy na krmivo určené pro použití v domácnosti a na malých farmách. Pro větší pohodlí je lze postavit na stůl a jejich konstrukce je ideální pro výrobu vyváženého, snadno skladovatelného krmiva ze směsí obilovin, slámy nebo otrub. **KORMOTEX-260** je robustní a výkonný průmyslový peletovací lis určený pro profesionální výrobu granulovaných krmiv. Je vybaven zesíleným rámem, mazatelnými ložisky a přesným nastavením válečků a je vynikající volbou pro velké farmy a zpracovatelské závody.



KRMIVO

ELEKTRICKÝ MOTOR



KRMIVO

ELEKTRICKÝ MOTOR



KRMIVO

ELEKTRICKÝ MOTOR

ROTEX-100

Výkonnost	
u pilin	–
u slámy	–
u obilí	až 40 kg / h
Výkon	1,5 kW, 230 / 400 V

ROTEX-200

Výkonnost	
u pilin	–
u slámy	–
u obilí	až 200 kg / h
Výkon	7,5 kW, 400 V

KORMOTEX-260

Výkonnost	
u pilin	–
u slámy	–
u obilí	až 700 kg / h
Výkon	18,5 kW, 400 V

ŘADA PELLENIK

Řada **PELLENIK** jsou elektrické peletovací lisy pro výrobu palivových a krmných pelet, které jsou dostupné ve třech verzích: kompaktní **PELLENIK-150** (4 kW, až 60 kg/h), univerzální **PELLENIK-200** (7,5 kW, až 150 kg/h) a výkonný **PELLENIK-260** (15 kW, až 250 kg/h pelet nebo 500 kg/h krmiva). Zařízení se vyznačují robustní konstrukcí, řemenovým pohonem, snadným mazáním ložisek a schopností zpracovávat různé druhy biomasy, jako jsou piliny, sláma nebo slunečnicové slupky. Jedná se o úsporné, tiché a ekologické řešení, ideální pro domácnosti i profesionální zpracovatelské provozy.



KRMIVO

ELEKTRICKÝ MOTOR



KRMIVO

ELEKTRICKÝ MOTOR



KRMIVO

ELEKTRICKÝ MOTOR

PELLENIK-150

Výkonnost	
u pilin	až 60 kg / h
u slámy	až 50 kg / h
u obilí	až 100 kg / h
Výkon	4 kW, 230 / 400 V

PELLENIK-200

Výkonnost	
u pilin	až 150 kg / h
u slámy	až 150 kg / h
u obilí	až 400 kg / h
Výkon	7,5 kW, 400 V

PELLENIK-260

Výkonnost	
u pilin	až 250 kg / h
u slámy	až 250 kg / h
u obilí	až 500 kg / h
Výkon	15 kW, 400 V

ŘADA GMK / KGM

Peletovací lisy na krmivo **KGM-100, GMK-150/200/260** jsou vybaveny jedním z nejspolehlivějších a nejoblíbenějších typů převodovek, a to řemenovou převodovkou. Mezi silné stránky této převodovky patří snadná instalace, obsluha i opravy. Tato řada má vyšší kryt, což pozitivně ovlivňuje pohodlí práce s tímto zařízením. Pomocí těchto peletovacích lisů lze z dostupných surovin připravit granulované krmné směsi pro králíky, brojler, kuřata, prasata, skot, koně nebo křepelky. Díky tomu jsou suroviny výrazně levnější než hotové granulované krmné směsi, což výrazně snižuje náklady na chov zvířat a ptáků, a tím zvyšuje zisk. Granulované krmivo je ideální pro krmení ryb, protože zůstává dlouho na povrchu vody a ryby tak mohou téměř všechno krmivo sníst. Toto řešení umožňuje výrazně snížit počet granulí oproti jiným krmivům.



KRMIVO

ELEKTRICKÝ MOTOR

KGM-100

Výkonnost

u pilin	–
u slámy	–
u obilí	až 40 kg / h
Výkon	1,5 kW, 230 / 400 V



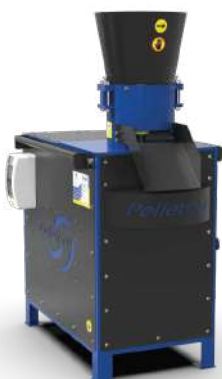
KRMIVO

ELEKTRICKÝ MOTOR

GMK-150

Výkonnost

u pilin	–
u slámy	–
u obilí	až 100 kg / h
Výkon	4 kW, 230 / 400 V



KRMIVO

ELEKTRICKÝ MOTOR

GMK-200

Výkonnost

u pilin	–
u slámy	–
u obilí	až 200 kg / h
Výkon	5,5 nebo 7,5 kW, 400 V



KRMIVO

ELEKTRICKÝ MOTOR

GMK-260

Výkonnost

u pilin	–
u slámy	–
u obilí	až 300 kg / h
Výkon	11 kW, 400 V

ŘADA PRIME

Peletovací lisy **PRIME - 150/200/300/400** patří mezi peletovací lisy průmyslové třídy. Tato řada je vybavena odolnou a spolehlivou převodovkou. U pohonu PRIME-150 je instalována hypoidní převodovka, u pokročilejších modelů (PRIME-200/300/400) je instalována převodovka s ozubenými koly. Všechny převodovky pracují v olejové lázni (ponorné mazání), takže nedochází k přehřívání. Kromě toho mohou být peletovací lisy této řady poháněny různými typy pohonů, což hraje klíčovou roli při absenci elektrické energie. Peletovací lisy řady PRIME PRO mají vylepšenou konstrukci pracovní části a výkonnější motory v kombinaci s invertorem, který umožňuje nastavit rychlost válců podle podávané suroviny, což vede ke zvýšení produktivity. Pro tuto řadu nabízíme širokou škálu doplňkového vybavení: zásobníky se šnekovým dopravníkem, aerodynamické sušičky, prosévače, chladiče, pásové dopravníky a závlahové systémy. To umožňuje přeměnit běžný peletovací lis na peletovací mini linku, která zvládne zpracování velkého množství surovin, a to pro peletování pilin, hoblin, prachu, slámy, rašeliny, plastů, obilí, obilného odpadu, krmiva, sena, šrotů a dalších.



UNIVERZÁLNÍ
(VŠECHNY MATERIÁLY)

ELEKTRICKÝ MOTOR

PRIME-150

Výkonnost

u pilin	až 50 kg / h
u slámy	až 50 kg / h
u obilí	až 70 kg / h
Výkon	4 kW, 230 / 400 V



OVCÍ
VLNA

SMRK



UNIVERZÁLNÍ
(VŠECHNY MATERIÁLY)

PTO

ELEKTRICKÝ MOTOR

SPALOVACÍ MOTOR

PRIME-200

Výkonnost

u pilin	až 150 kg / h
u slámy	až 120 kg / h
u obilí	až 300 kg / h
Výkon	11 kW, 400 V



UNIVERZÁLNÍ
(VŠECHNY MATERIÁLY)

PTO

ELEKTRICKÝ MOTOR

SPALOVACÍ MOTOR

PRIME-300

Výkonnost

u pilin	až 350 kg / h
u slámy	až 350 kg / h
u obilí	až 400 kg / h
Výkon	22 kW, 400 V



UNIVERZÁLNÍ
(VŠECHNY MATERIÁLY)

PTO

ELEKTRICKÝ MOTOR

SPALOVACÍ MOTOR

PRIME-400

Výkonnost

u pilin	až 500 kg / h
u slámy	až 465 kg / h
u obilí	až 500 kg / h
Výkon	37 kW, 400 V



UNIVERZÁLNÍ
(VŠECHNY MATERIÁLY)

PTO

ELEKTRICKÝ MOTOR

SPALOVACÍ MOTOR

PRIME-200 PRO

Výkonnost

u pilin	až 220 kg / h
u slámy	až 170 kg / h
u obilí	až 300 kg / h
Výkon	15 kW, 400 V



UNIVERZÁLNÍ
(VŠECHNY MATERIÁLY)

PTO

ELEKTRICKÝ MOTOR

SPALOVACÍ MOTOR

PRIME-300 PRO

Výkonnost

u pilin	až 500 kg / h
u slámy	až 450 kg / h
u obilí	až 700 kg / h
Výkon	30 kW, 400 V



UNIVERZÁLNÍ
(VŠECHNY MATERIÁLY)

PTO

ELEKTRICKÝ MOTOR

SPALOVACÍ MOTOR

PRIME-400 PRO

Výkonnost

u pilin	až 750 kg / h
u slámy	až 700 kg / h
u obilí	až 700 kg / h
Výkon	45 kW, 400 V



BUK



DUB



MISKANT



KUŘECÍ HNŮJ



PAPIR



ŘEPKOVÁ SLÁMA

LINKY NA VÝROBU PELET



Linky řady LDG byly v kombinaci s peletovacími lisy řady PRIME speciálně vyvinuty pro výrobu pelet, granulí a granulovaných krmiv. Umožňují spojení několika strojů do jednoho uzavřeného cyklu. Každý stroj plní svou funkci samostatně – od plynulého přísunu surovin přes granulaci, chlazení a třídění granulí až po odsávání prachu a jemných frakcí přímo do pytlů. Výsledkem je čistý výrobek a čistota samotné výroby (shromážděný odpad může být znovu granulován).

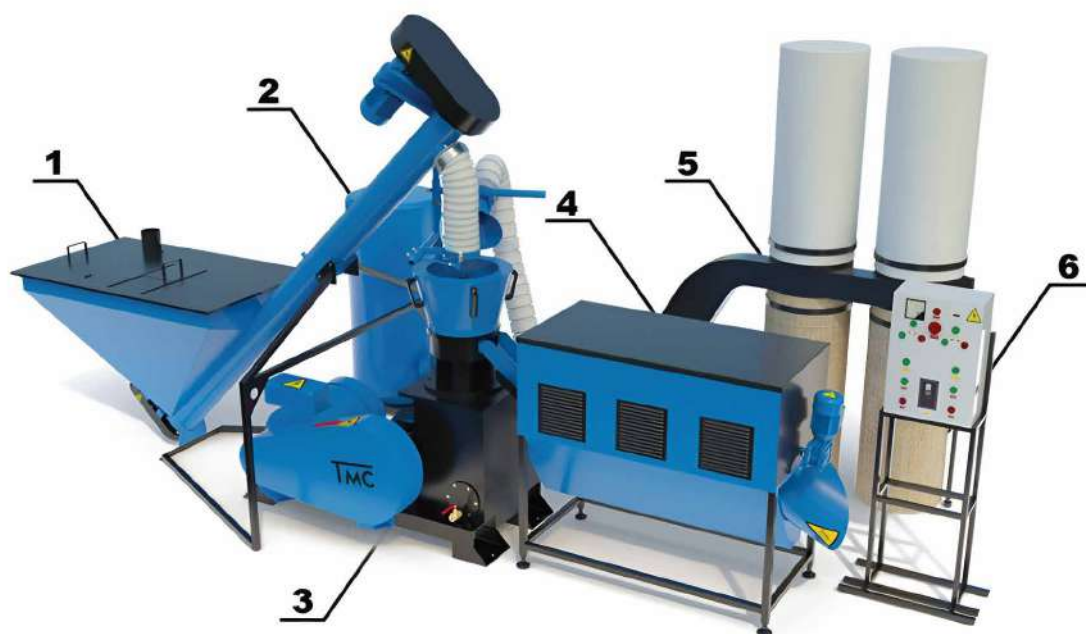
Základní sada linky obsahuje:

1. Šnekový dopravník
2. Zvlhčovací systém
3. Peletovací lis řady PRIME/PRIME PRO
4. Kalibrátor-chladič na granulované krmivo/pelety
5. Uzavřený systém odsávání
6. Ovládací panel

Všechny typy linek lze vybavit dalším zařízením, které umožňuje efektivnější a pohodlnější využití základního vybavení linky.

Další výbavou může být:

- WP-600 (Balící stroj granulovaného krmiva do pytlů)
- PT-1000 (Pásový dopravník s dodatečným chlazením granulovaného krmiva)
- RD-500 (Drtič slámy) se stolem a cyklónem;
- MB-500 (Kladivový mlýn na štěpku)
- SA-400 (Aerodynamická sušička na piliny) s dopravníkem-kalibrátorem
- a řada dalších zařízení v závislosti na vašich potřebách



Skutečný výkon zařízení závisí na řadě faktorů, zejména na:

- druhu a kvalitě surovin
- způsobu provozu zařízení
- modelu peletovacího lisu, velikosti a typu instalované matrice

Některé druhy surovin se peletují obtížněji a vyžadují speciální dovednosti obsluhy při práci se zařízením.



LDG-(2000/3000/4000) KOMBI

Tato řada je vybavena dopravníkem se zásobníkem na suroviny o objemu 0,2 m³ se šnekovým dopravníkem s možností regulace otáček.



LDG-(2000/3000) KOMBI+

Tato řada je vybavena dopravníkem s možností kalibrace suroviny před jejím dopravou do zásobníku, zásobníkem na suroviny o objemu 0,2 m³ se šnekovým dopravníkem s možností regulace otáček.



LDG-(2000/3000/4000) KOMBI PRO

Tato řada je vybavena zvětšeným zásobníkem na suroviny o objemu 1 m³ se šnekovým podavačem s možností regulace otáček a peletovacím strojem řady PRIME PRO.



LDG-(3000/4000) DUO

Tato řada je vybavena dvojitým zásobníkem na suroviny o objemu 0,4 m³ a dvěma šnekami s možností regulace otáček při dodávání surovin do dvou současně pracujících peletovacích lisů namontovaných na lince.



LDG-(3000/4000) DUO PRO

Tato řada je vybavena dvojitým zvětšeným zásobníkem na suroviny o objemu 2 m³ a dvěma šnekami s možností regulace otáček při dodávání surovin do dvou současně pracujících peletovacích lisů řady PRIME PRO namontovaných na lince. Kromě toho jsou linky této řady vybaveny nejúčinnějšími kalibrátory pelet KC-300.



LDG-(2000/3000/4000) MAX

Tato řada je vybavena dopravníkem-míchačem krmiva řady WIR o objemu 1 nebo 2 m³ se šnekem s možností regulace otáček v okamžiku podávání surovin do peletovacího lisu namontovaného na lince. Nejúspěšnější je při výrobě granulovaných krmiv.



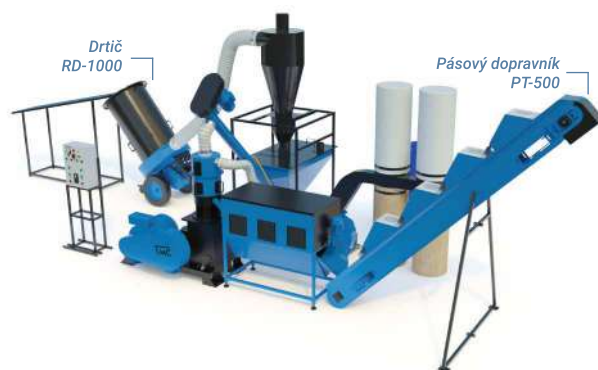
LDG-(2000/3000/4000) MAX+

Tato řada je vybavena dopravníkem se zásobníkem na suroviny, který slouží jako cyklón pro odprašování a nejlépe se hodí pro připojení k různým typům strojů s pneumatickým podáváním do zásobníku. Objem zásobníku – 1,5 m³. Surovina se do peletovacího lisu přivádí pomocí šnekového dopravníku s možností nastavení otáček.

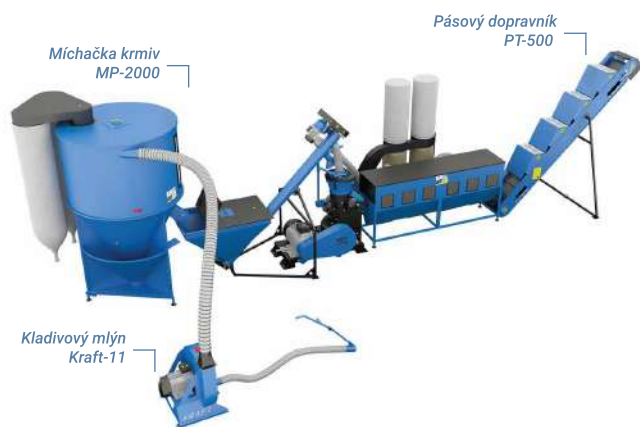
PŘÍKLADOVÉ SADY LINEK



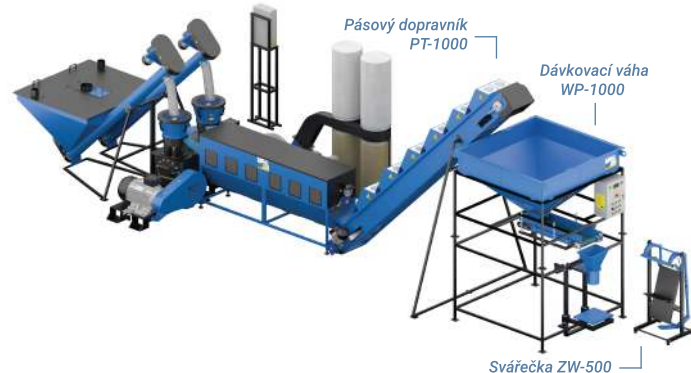
Linka na výrobu pelet **LDG-2000 KOMBI**
+ aerodynamická sušička SA-400
+ pásový dopravník PT-500



Linka na výrobu pelet **LDG-3000 KOMBI**
+ pásový dopravník PT-500 + drtič RD-1000
s cyklónem



Linka na výrobu granulovaných krmiv **LDG-3000 KOMBI** + míchačka sypkých krmiv MP-2000
+ Mlýn Kraft-11 (kladivový mlýn)
+ pásový dopravník PT-500



Linka na výrobu pelet **LDG-3000 DUO**
+ pásový dopravník PT-1000
+ dávkovací váha WP-1000 + svářečka ZW-500



Linka na výrobu pelet **LDG-4000 KOMBI**
+ balící stroj WP-600
+ svářečka pytlů ZW-500



Linka na výrobu pelet **LDG-4000 MAX plus**
+ pásový dopravník PT-500 + kladivový mlýn MB-500

BRIKETOVACÍ LISY / LINKY NA VÝROBU BRIKET



Společnost TechnoMaszBud nabízí dva typy linek na výrobu briket – LDB pro výrobu kulatých briket a LPK pro výrobu briket typu Pini Kay. Obě řešení byla navržena s ohledem na efektivní a ekonomickou výrobu palivových briket. Tyto systémy integrují několik strojů do jednoho uzavřeného výrobního cyklu, v němž každý plní specifickou funkci: od plynulého přísunu surovin přes briketování a chlazení až po odstraňování prachu a přímé pytlování hotového výrobku. Toto řešení vytváří čistý konečný produkt, usnadňuje udržování pořádku na pracovišti a sebraný odpad lze znovu briketovat. Hlavní rozdíl mezi linkami LDB a LPK spočívá v typu vyráběných briket, typu použitého briketovacího lisu a vybavení, které je součástí sady.

Základní sada LDB obsahuje:

1. Šnekový dopravník
2. Briketovací lis řady BT vybavený chladicí linkou (min 3 metry)
3. Uzavřený systém odsávání
4. Ovládací panel

Základní sada řady LPK obsahuje:

1. Šnekový dopravník
2. Briketovací lis řady BS
3. Odpojovací modul
4. Uzavřený systém odsávání
5. Ovládací panel

Všechny typy linek lze vybavit dalším zařízením, které umožňuje efektivnější a pohodlnější využití základního vybavení linky.

Celková výkonnost zařízení závisí na řadě faktorů, zejména na:

- druhu a kvalitě surovin
- způsobu provozu zařízení
- modelu briketovacího lisu

Některé druhy surovin jsou pro briketování obtížnější a vyžadují speciální dovednosti obsluhy při práci se zařízením.

Výhody provozu

na lince řady LDB:

- ✓ maximální hustota briket: 1,4 g/cm³
- ✓ velikost briket: d=50 mm (průměr), L=20–300 mm (délka)
- ✓ vlhkost suroviny: do 15 %
- ✓ velikost částic suroviny: od 2 do 25 mm
- ✓ druh suroviny: piliny, slunečnicové slupky, sláma atd.
- ✓ žádný kouř z oxidů během provozu
- ✓ žádné vyhřívání
- ✓ jeden operátor může obsluhovat 2–3 briketovací lisy současně

na lince řady LPK:

- ✓ maximální hustota briket: 1,3 g/cm³
- ✓ tři typy matic: čtvercové (50×50 mm), šestihranné (Ø60 mm) a „sedmikráska“ (Ø55 mm);
- ✓ nastavitelná délka briket
- ✓ vlhkost suroviny: do 10 %
- ✓ velikost částic suroviny: od 2 do 25 mm
- ✓ druh suroviny: piliny, slunečnicové slupky, sláma atd.
- ✓ tvarovací zóna dosahuje 280–350 °C
- ✓ jeden operátor může obsluhovat 2–3 briketovací lisy současně

ŘADA LDB

Tato řada zahrnuje linky založené na **mechanicko-pístových briketovacích lisech BT** – výkonných strojích pro výrobu palivových briket z pilin, slámy, sena nebo obilného odpadu. Robustní klikový mechanismus zaručuje spolehlivý provoz a nízkou spotřebu energie, zatímco nárazová technologie vytlačování produkuje brikety s vysokou hustotou. Stroje mohou pracovat samostatně nebo být součástí kompletních výrobních linek, jako například LDB-350 s jedním šnekovým dopravníkem s regulací otáček nebo LDB-350 DUO s dvojítm šnekovým dopravníkem pro současný provoz dvou briketovacích lisů.



BRIKETOVACÍ LIS BT-350

Výkon motoru	23 kW
Výkonnost	až 350 kg / h



LINKA LDB-350

Výkon motoru	25 kW
Výkonnost	až 350 kg / h
Objem nádrže	0,2 m ³



LINKA LDB-350 DUO

Výkon motoru	51 kW
Výkonnost	až 700 kg / h
Objem nádrže	0,4 m ³

ŘADA LPK

Tato řada zahrnuje linky založené na **šnekových briketovacích lisech BS** – výkonných strojích na výrobu briket typu Pini Kay z pilin, slámy, sena nebo obilného odpadu. Proces lisování při teplotě 280–350 °C zajišťuje vysokou odolnost briket bez nutnosti použití chemických pojiv. Stroje mohou pracovat samostatně nebo jako součást kompletní výrobní linky **LPK-500** s jedním šnekovým dopravníkem s nastavitelnou rychlostí podávání. Brikety je možné vyrábět v různých tvarech a rozměrech: čtvercové (50 × 50 mm), šestihranné (Ø 60 mm) a „sedmikráska“ (Ø 55 mm).



BRIKETOVACÍ LIS BS-80

Výkon motoru	30 kW
Výkonnost	až 500 kg / h



LINKA LPK-500

Výkon motoru	33 kW
Výkonnost	až 500 kg / h
Objem nádrže	0,2 m ³

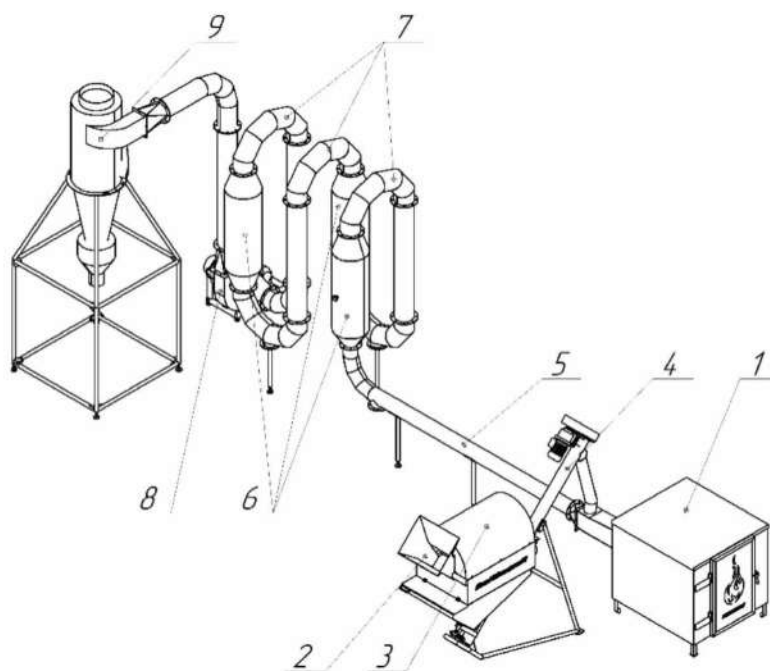
AERODYNAMICKÉ SUŠIČKY



Aerodynamické sušičky slouží k přípravě suroviny před peletováním nebo briketováním. Tepelný generátor (pec) zajišťuje vysušení suroviny na požadovanou vlhkost. **Hlavní rozdíly mezi aerodynamickými sušičkami SA-400, SA-600, SA-800 a SA-1200 spočívají v hodinové výkonnosti v závislosti na výkonu pece, délce potrubí a motorech ventilátorů. Naproti tomu hlavní rozdíly aerodynamických sušiček řady PRO spočívají v doplnění automatického hořáku na pelety o výkonu 250 nebo 350 kW.** Čerstvé dřevěné piliny s vlhkostí 40–60 % a nižší se po jednom průchodu sušičkou vysuší a připraví k peletizaci.

Konstrukce aerodynamické sušičky:

1. Pec (šamotová cihla)
2. Zásobník dopravníku
3. Kalibrátor
4. Šnekový dopravník
5. Trubka pro rozptyl surovin
6. Tři sušicí komory
7. System potrubí
8. Radiální ventilátor
9. Cyklón
10. Ovládací panel s regulátorem frekvence (nezobrazeno)



Jak funguje aerodynamická sušička?

- 1 Do zásobníku kalibrátoru-dopravníku se přivádí surovina, která je předběžně proseta od velkých nečistot. Kromě toho jsou na výstupu dopravníku namontovány neodymové magnety, které zachycují kovové nečistoty.
- 2 Kalibrátor-dopravník přivádí suroviny do potrubí sušičky. Rychlost podávání je nastavitelná frekvenčním měničem. Provozem ventilátoru v sušičce se vytváří ředění, díky kterému je ohřátý vzduch nasáván z generátoru tepla (pece) do potrubí přivádějícího surovinu, ze kterého proudí s kalibrovanými surovinami do první sušicí komory.
- 3 V sušicí komoře je proudění vzduchu smíchaného se surovinami vypnuto, přičemž dosahovaná rychlost činí 25–28 m/s. V důsledku vzájemného tření částic suroviny a interakce s ohřátým vzduchem dochází k jejich zahřívání, intenzivnímu odstraňování vlhkosti a vytváření „vroucí vrstvy“ v horní části komory. Během sušení jsou lehčí částice přenášeny do druhé sušicí komory s proudícím nosičem tepla. Tam se surovina vysuší podobně.
- 4 Ze sušicích komor se surovina s nosičem tepla dostává do cyklónu, kterým surovina prochází a částice se oddělují od vodní páry, která vznikla během sušení. Horním otvorem cyklónu odchází pára, která je odváděna ven, a spodním otvorem – vysušená piliny.



SA-400

Výkon motoru	4,75 kW, 400 V
Výkonnost	až 400 kg / h



SA-400 PRO

Výkon motoru	4,75 kW, 400 V
Výkonnost	až 400 kg / h
Výkon hořáku	250 kW



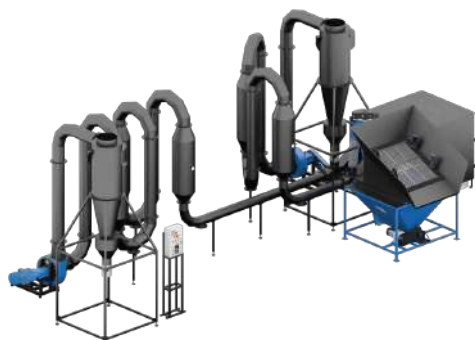
SA-600

Výkon motoru	4,35 kW, 400 V
Výkonnost	až 600 kg / h



SA-600 PRO

Výkon motoru	4,35 kW, 400 V
Výkonnost	až 600 kg / h
Výkon hořáku	350 kW



SA-800

Výkon motoru	11,35 kW, 400 V
Výkonnost	až 800 kg / h



SA-800 PRO

Výkon motoru	11,35 kW, 400 V
Výkonnost	až 800 kg / h
Výkon hořáku	350 kW



SA-1200

Výkon motoru	23,85 kW, 400 V
Výkonnost	až 1200 kg / h



SA-1200 PRO

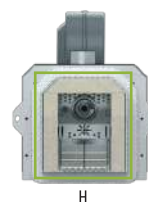
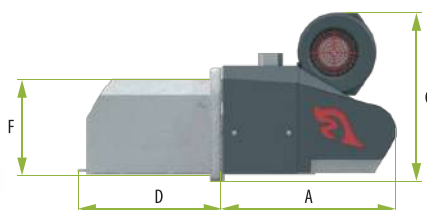
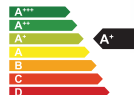
Výkon motoru	23,85 kW, 400 V
Výkonnost	až 1200 kg / h
Výkon hořáku	500 kW

HOŘÁKY NA PELETY



DOMNA ECO 22–80 KW

Řada Domna Eco jsou hořáky pro domácnosti a komerční sektor. Mohou vytápět plochu od 100 do 800 m². Rozsah výkonu 22 až 80 kW.

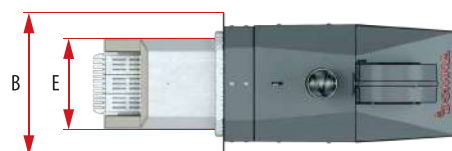
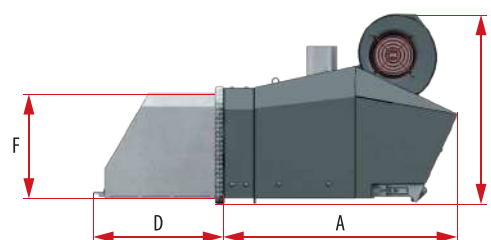
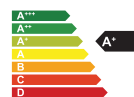


Model	22 kW	35 kW	50 kW	60 kW	80 kW
Výkon (min-max), kW	4–25	7–38	10–60	12–67	16–85
Síťové napětí	230V AC / 50Hz				
Palivo	Pelety Ø 6–8 mm				
Hmotnost, kg*	23.6	26.1	30.1	27.8	33
Spotřebovaný výkon (provoz), W	123				
Spotřebovaný výkon (zapalování), W	397				
Požadovaný tah komína	22 Pa				
Hladina hluku	45 dB				
Tepelná účinnost (COP)	Až 98 %				
Délka zadní části (A), mm	365	365	365	365	365
Celková šířka (B), mm	280	280	280	280	280
Celková výška (C), mm	338	338	338	338	338
Délka spalovací komory (D), mm	214	236	300	236	300
Šířka spalovací komory (E), mm	161	181	181	229	229
Výška spalovací komory (F), mm	183	199	199	199	199
Montážní otvor pro hořák (H)	163x185	202x184	202x184	202x233	202x233
Šířka x Výška, mm					

* Bez šnekového podavače a regulátoru ** Závisí na kotli a topném systému

DOMNA PRO 100–250 KW

Řada Domna Pro jsou hořáky pro komerční a průmyslové použití. Mohou vytápět plochu od 1 000 do 2 500 m². Rozsah výkonu od 100 do 250 kW.

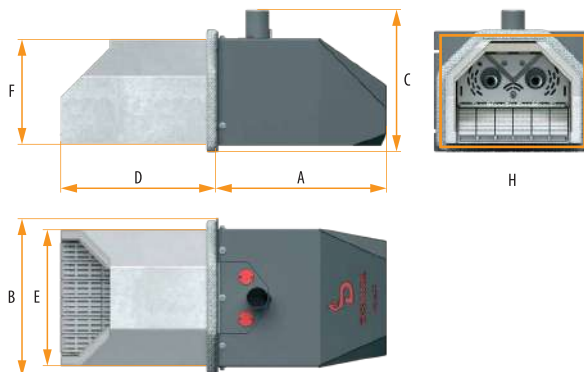


Model	100 kW	150 kW	200 kW	250 kW
Výkon (min–max), kW	20–110	30–160	40–240	50–270
Síťové napětí	230V AC / 50Hz			
Palivo	Pelety Ø 6–8 mm			
Hmotnost, kg*	55	62	107	113
Spotřebovaný výkon (provoz), W		130	180	
Spotřebovaný výkon (zapalování), W	397	500	583	
Požadovaný tah komína	22 Pa			
Hladina hluku	51 dB			
Tepelná účinnost (COP)	Až 98 %			
Délka zadní části (A), mm	625	561	752	513
Celková šířka (B), mm	361	361	530	530
Celková výška (C), mm	481	481	533	533
Délka spalovací komory (D), mm	300	315	276	515
Šířka spalovací komory (E), mm	229	281	332	332
Výška spalovací komory (F), mm	264	264	321	347
Montážní otvor pro hořák (H)				
Šířka x Výška, mm	236x270	288x270	340x355	340x355

* Bez šnekového podavače a regulátoru ** Závisí na kotli a topném systému

DOMNA MAX 300-750 KW

Řada Domna Max jsou hořáky pro průmyslové odvětví a pro použití, kde je vyžadován maximální výkon. Mohou vytápět plochu od 3 000 do 7 500 m³. Rozsah výkonu od 300 do 750 kW.



Model	300 kW	350 kW	400 kW	500 kW	750 kW
Výkon (min-max), kW	60-320	70-380	80-440	100-550	150-820
Síťové napětí	230V AC / 50Hz				
Palivo	Pelety Ø 6-8 mm				
Hmotnost, kg*	141	157	264	289	462
Spotřebovaný výkon (provoz), W	315	230	315	333	416
Spotřebovaný výkon (zapalování), W	815	660	815	1073	1156
Požadovaný tah komína	22 Pa				
Hladina hluku	45 dB				
Tepelná účinnost (COP)	Až 98 %				
Délka zadní části (A), mm	761	571	955	955	1263
Celková šířka (B), mm	530	530	580	656	753
Celková výška (C), mm	533	473	681	681	768
Délka spalovací komory (D), mm	338	520	289	289	384
Šířka spalovací komory (E), mm	390	453	453	511	581
Výška spalovací komory (F), mm	347	347	491	491	583
Montážní otvor pro hořák (H)					
Šířka x výška, mm	397x354	460x354	460x498	518x498	588x590

* Bez šnekového podavače a regulátoru ** Záleží na kotli a topném systému.

DRTIČE



DOMÁCÍ DRTIČ

Domácí drtiče jsou určeny k drcení sena, obilí, slámy pro domácí zvířata a dalších potřeb. Tyto modely se používají jednoduše a intuitivně. Mají nízkou hmotnost a rozměry, což je velmi výhodné pro přepravu nebo skladování zařízení. Síta jsou vyměnitelná, takže si můžete vybrat frakci podle vlastních potřeb. Hlavní rozdíl mezi RD-150 a RDS-30 spočívá v tom, že RD-150 má možnost mletí zrna.



RDS-30

Výkonnost	až 50 kg / h
Výkon	1,1 kW, 230 / 400 V
Počet nožů	4 ks



RD-150

Výkonnost	
u zrna	až 150 kg / h
u slámy	až 100 kg / h
Výkon	2,2 kW, 230 / 400 V
Počet nožů	10 ks



ŘADA RD

Univerzální drtiče řady „RD“ se liší velikostí, kapacitou, počtem a typem nožů, výkonem motoru a typem připojení. Tyto drtiče jsou vhodné pro drcení různých druhů měkkých surovin, včetně slámy, sena, hoblin, obilovin, lepenky, papíru, polystyrenu atd. Hlavní rozdíl mezi RD-150 a RDS-30 spočívá v tom, že RD-150 má možnost mletí zrna. Síta jsou vyměnitelná, takže si můžete vybrat frakci podle vlastních potřeb.



RD-250

Výkonnost	
u obilí	až 500 kg / h
u slámy	až 150 kg / h
Výkon	4 kW, 230 / 400 V



RD-500

Výkonnost	až 500 kg / h
Výkon	11 kW, 400V



RD-1000

Výkonnost	až 1000 kg / h
Výkon	18,5 kW, 400V

ŘADA ALIGATOR

Univerzální řada drtičů **Aligator** je určena k drcení balíků o délce 1 až 1,8 m, kostek, sypkých zemědělských surovin. Je vhodný k mletí slámy, sena, kukuřičných stonků, slunečnicových stonků, vinné révy atd. Síta jsou vyměnitelná, takže si můžete vybrat frakci podle vlastních potřeb.



CHARAKTERISTIKA PŘEDBĚŽNÉHO DRCENÍ SUROVINY NA DRTIČÍCH TYPU ALLIGATOR:

Nº	Název	Alligator-18
1	Výkonnost (odhadovaná), kg / h	1000–2000
2	Průměrná délka rozemleté suroviny, cm	od 0,6 do 5
3	Otáčky rotoru, ot / min	1500
4	Průměr rotoru, mm	700
5	Průměr nádrže, mm	1844
6	Vlhkost suroviny, % (ne více)	60
7	Instalovaný výkon, kW	37/45
8	Rychlost otáčení bubnu, ot / min	0–8
9	Rozměry, délka, mm	2700
10	Rozměry, šířka, mm	2210
11	Rozměry, výška, mm	1770
12	Hmotnost, kg, od	1100

ŘADA TOKMAK

Všestranná řada drtičů **TOKMAK** s bočním vkládáním a šnekovým systémem podávání do drticí zóny je určena k drcení balíků o velikosti až 1,8 m, ale i kostek a sypkých zemědělských surovin. Je ideální pro drcení materiálů, jako je sláma, seno, kukuřičná stébla, stonky slunečnice nebo vinná réva. Vyměnitelná síta umožňují nastavit velikost frakce mletého materiálu od 6 do 20 mm podle potřeby.



TOKMAK

Výkonnost

frakce 6 mm	až 500 kg / h
frakce 12 mm	až 800 kg / h
frakce 18 mm	až 1000 kg / h
Výkon	49 kW, 400 V



TOKMAK DUO

Výkonnost

frakce 6 mm	až 1000 kg / h
frakce 12 mm	až 1600 kg / h
frakce 18 mm	až 2000 kg / h
Výkon	79 kW, 400 V

DRTIČ UNIVERSAL-11

Univerzální drtič 2 v 1 – **Universal-11**, který kombinuje funkce drtiče slámy a šrotovníku. Zásobník je proporcionálně rozdělen na dvě stejné části. Horní část slouží k mletí slámy a spodní část k mletí obilí. Vyměnitelná síta umožňují nastavit velikost frakce rozemletého materiálu jak v zóně drcení zrn, tak v zóně mletí slámy. Toto zařízení je nezbytné pro venkovské chovy hospodářských zvířat a pro výrobu pelet a briket. Výsledný produkt lze použít jako krmivo nebo podestýlku pro zvířata a ptáky.



UNIVERSAL-11

Výkonnost	
u obilí	až 1000 kg / h
u slámy	až 200 kg / h
Výkon	11 kW, 400 V

CYKLÓN (DODATEČNÝ PRVEK)

Cyklón je zařízení na čištění vzduchu nebo plynů od prachu a jiných částic. Znečištěný vzduch vstupuje do komory, kde víří a vlivem odstředivé síly se těžší částice usazují na stěnách a gravitačně padají, zatímco čistý vzduch uniká horním kanálem. Mimo jiné se používají k oddělování hoblin a pilin od vzduchu po procesu drcení.



DEZINTEGRÁTOR DIPS-300

Dezintegrátor DIPS-300 je multifunkční zařízení pro extrémně jemné mletí surovin – od minerálních materiálů přes krmiva až po farmaceutické přísady. Pracuje efektivně na principu mechanického drcení pomocí vysokorychlostních kotoučů (3 000 ot/min) a dosahuje frakce 20 až 200 µm. Je vybaven 80 prsty na disku o průměru 450 mm a může zpracovat 400 až 600 tun materiálu v závislosti na jeho vlastnostech. Dostupné jsou verze s motory o celkovém výkonu 8 nebo 11 kW, které umožňují volbu parametrů podle konkrétních výrobních potřeb.

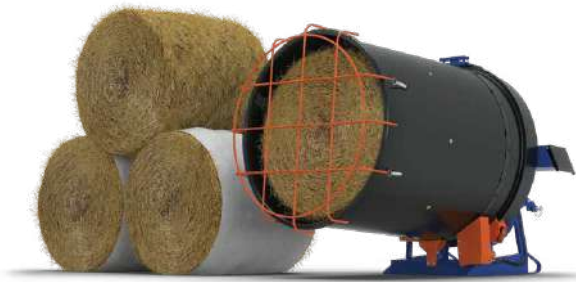


DIPS-300

Počet drtících prvků	80 ks
Výkon	11 kW, 400 V

DRTIČ BALÍKŮ SLÁMY A SENA

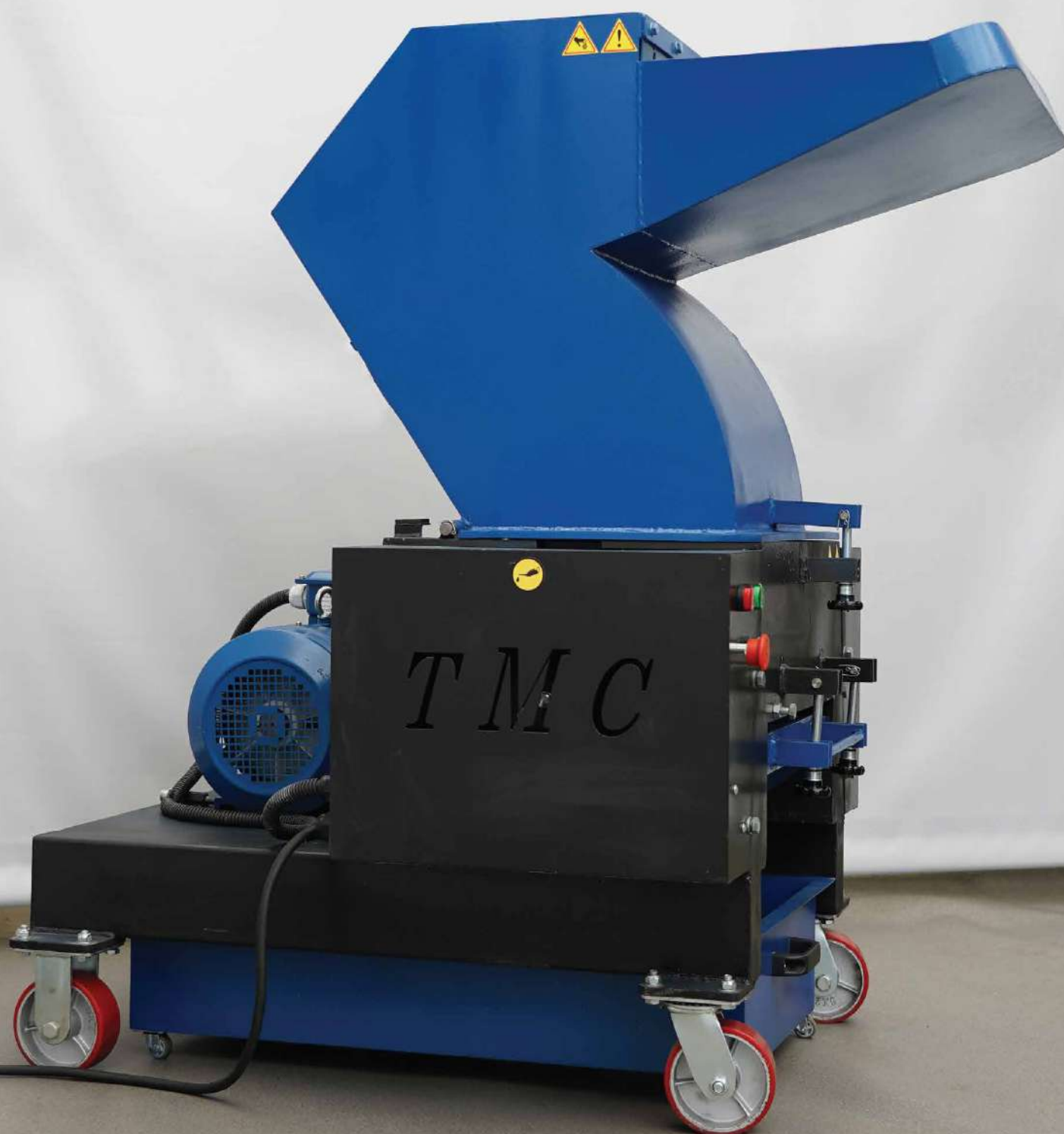
Jedná se o výkonný stroj určený k rychlému drcení suché slámy a sena – ideální pro chovy hospodářských zvířat. Díky přímému pohonu rotoru od vývodového hřídele (PTO) a hydraulickému ovládání bubnu nabízí stroj stabilní a efektivní provoz. Vyměnitelná síta (6–20 mm) umožňují nastavit délku řezu, zatímco dosah vyhazování až 10 m a výkonnost až 2,5 t/h zajišťují rychlé zpracování velkého množství balíků



RD-2500 na PTO

Výkonnost	až 2500 kg / h
Maximální průměr balíku	1,5 m
Minimální výkon PTO	80 HP

DRTIČE ODPADU, SHREDDERY, SKARTOVAČKY



DRTIČ PALET

Drtič palet **SB-10** je výkonné a snadno použitelné zařízení pro drcení a recyklaci dřevěných palet. Umožňuje rychlé a pohodlné drcení a získané dřevo lze použít například k výrobě pelet. Hodí se i pro recyklaci papírového odpadu, plastů a dalších materiálů. Šnekový mechanismus zajišťuje vysokou účinnost při zpracování velkých obrobků, jako jsou palety, okenní rámy nebo odpad ze dřevozpracujícího průmyslu.



SB-10

Výkon motoru	7,5 kW, 400 V
Výkonnost	až 50 palet / h

DVOUHŘÍDELOVÝ DRTIČ

Drtiče řady **EZ** jsou dvouhřídelové drtiče s vysokým točivým momentem, které jsou navrženy pro zpracování tvrdých a náročných materiálů. Jejich konstrukce kombinuje nízké otáčky s vysokou řeznou silou, což zajišťuje stabilní a spolehlivý provoz s minimálními nároky na údržbu. Jsou vybaveny funkcí automatického zpětného chodu, která automaticky stáhne nože zpět v případě, že narazí na mimořádně tvrdé úlomky, s cílem provést další pokus drcení.



EZ-40

Výkon motoru	74 kW, 400 V
PRŮMĚR rotoru	400 mm
Počet nožů	40 ks

SKARTOVAČKA NA KARTON

NT-2 je kompaktní stroj na zpracování použitých kartonových krabic na obalový materiál. Rozdrtí je na pružné listy, které se skvěle hodí k plnění nebo ochraně přepravovaných výrobků. Tím se snižují náklady na nákup nových materiálů a omezuje se množství odpadu. Pokročilý mechanismus řezání a zpracování umožňuje rychlé zpracování velkého množství kartonu v jednom cyklu.



NT-2

Výkon motoru	1,1 kW, 230 V
Výkonnost	1–2 m³/h
Šířka řezného nože	320 mm

JEDNOHŘÍDELOVÝ DRTIČ

Skartovačka **RJ-600** se stala klasickou skartovačkou pro všechny druhy odpadu. Rozdrcený materiál lze vykládat pomocí vzduchového nebo pásového dopravníku. Profilovaný inovativní V-rotor o rozměru 600x252 mm s 28 noži o rozměru 40x40 mm je vyroben z robustního materiálu a je uložen na spolehlivých ložiskách. Speciální upevnění nožů je přivařeno k vyfrézovaným kapsám na rotoru. Řezné nože jsou nasazeny a přišroubovány zezadu. To zajišťuje rychlou a snadnou výměnu nožů.



RJ-600

Výkon motoru	22 kW
PRŮMĚR rotoru	252 mm
Počet nožů	28 ks

RÁZOVÝ DRTIČ NA PLAST

Drtič **GRINDEX-7** s horizontálním rotorem je ideálním řešením pro firmy zabývající se recyklací odpadu. Tento stroj dokáže dřit polymery, plasty, umělé hmoty (například HDPE, LDPE, PP, PE a PVC) a dokonce i dřevěný a tesařský odpad. Drtič GRINDEX také umožňuje, díky své modulární konstrukci, snadné čištění a rychlou výměnu nebo ostření nožů. Rotor o rozměru 400x220 mm s 12 noži o rozměru 100x90 mm je vyroben z robustního materiálu a je uložen na spolehlivých ložiskách.



Grindex-7

Výkon motoru	7,5 kW
PRŮMĚR rotoru	220 mm
Počet nožů	14 ks

ŠTĚPKOVAČE / DRTICE DŘEVA



ŘADA CR (DISKOVÉ ŠTĚPKOVAČE)

Štěpkovače řady **CR** – diskové štěpkovače, které se používají k drcení větví, latí, hoblin a dalšího dřevního odpadu na štěpky o velikosti od 5 do 50 mm. Maximální průměr surového materiálu je 100 mm u modelu CR-500 nebo 160 mm u modelu CR-700 v závislosti na druhu a vlhkosti dřeva. Drtiče řady CR mohou měnit směr vyhazování hotového materiálu o 360 stupňů. Kromě toho mohou být štěpkovače této řady poháněny různými typy pohonů, což hraje klíčovou roli při provozu bez zdroje elektrické energie. Tato řada může pracovat ve spojení se zařízením na výrobu pelet.



CR-500

Výstupní frakce	od 5 do 50 mm
Výkonnost	až 6 m³ / h
Výkon	11 kW, 400 V
Počet nožů	4 ks



CR-700

Výstupní frakce	od 5 do 45 mm
Výkonnost	až 10 m³ / h
Výkon	22 kW, 400 V
Počet nožů	2 ks

ŘADA ŽUBR (BUBNOVÉ ŠTĚPKOVAČE)

Drtiče dřeva řady **ŽUBR** – bubnové drtiče pro převážně průmyslové použití, které jsou vhodné pro drcení, využití a zpracování veškerého dřevního odpadu, větví, odpadu z výroby nábytku (dřevotřískové desky, dřevovláknité desky, překližky), odpadu z pil a mnoho dalšího. Drtiče jsou vybaveny dopravníkem pro pohodlné vykládání dřevní štěpky nebo pilin, např. do big-bagu nebo do zásobníku kladivového mlýna. ŽUBR-30 rozemele surovinu na štěpky, ŽUBR-50/75 rovnou na piliny. Jednou z výhod této řady drtičů je velká velikost nakládacího otvoru, která umožňuje drcení velkých kusů výchozího materiálu.



ŽUBR-30

Výstupní frakce	od 5 do 50 mm
Výkonnost	až 15 m³/h
Výkon	32,2 kW, 400 V
Počet nožů	12 ks



ŽUBR-55

Výstupní frakce	od 5 do 10 mm
Výkonnost	až 1500 kg / h
Výkon	58,3 kW, 400 V
Počet nožů	68 ks



ŽUBR-75

Výstupní frakce	od 5 do 10 mm
Výkonnost	až 2000 kg / h
Výkon	78,3 kW, 400 V
Počet nožů	68 ks

SADA ZMD-2 PRO MLETÍ DŘEVA

Sada ZMD-2 je univerzální sada strojů na mletí dřeva a byla navržena pro různá průmyslová odvětví. Sada ZMD-2 je ideální pro dřevozpracující průmysl, odvětví zpracování odpadu, zpracování biomasy na palivové pelety. Plně automatizovaný proces mletí dřeva pomocí sady ZMD-2 zahrnuje několik klíčových kroků, které zaručují efektivitu a vysokou kvalitu konečného produktu. Obsluha podává větve nebo odřezky do drtiče ŽUBR-30, který surovinu zpracuje na štěpku. Materiál pak putuje do kladivového mlýna se síty s otvory o průměru 6 mm. Nakonec rozdrcený materiál projde cyklónem a vzduch proudí ven centrálním kanálem.



Výstupní frakce	6 mm
Výkonnost	1000 kg / h
Výkon	94,7 kW, 400 V

KLADIVOVÉ MLÝNY / ŠROTOVNÍKY



TechnoMaszBud



ŘADA MB

Řada kladivových mlýnů **MB** je určena k mletí obilí, štěrky, dřevní štěrky a dalšího dřevozpracujícího a zemědělského odpadu. Počet kladiv – 36 ks Hlavní rozdíl mezi kladivovými mlýny je ve výkonu a síle pohonné jednotky (15 kW/22 kW/30 kW). Tyto kladivové mlýny jsou schopné mlet mokré suroviny, mají násypku a pneumatický sběrač/podavač, takže zařízení je univerzální, jednoduché a pohodlné na používání. Kladivové mlýny mohou být také vybaveny cyklónem, který odděluje těžké částice od vzduchu a prachu. Vyměnitelná síta umožňují nastavit velikost frakce mletého materiálu podle potřeby. Kromě toho mohou tyto kladivové mlýny pracovat ve spojení se zařízením na výrobu pelet a krmiv.



MB-500 | 15

Výkonnost	
u pilin	až 400 kg / h
u obilí	až 3 t / h
Výkon	15 kW, 400 V



MB-500 | 22

Výkonnost	
u pilin	až 500 kg / h
u obilí	až 3,5 t / h
Výkon	22 kW, 400 V



MB-500 | 30

Výkonnost	
u pilin	až 600 kg / h
u obilí	až 3,5 t / h
Výkon	30 kW, 400 V



MB-500 DUO

Výkonnost	
u pilin	až 1000 kg / h
Výkon	60 kW, 400 V



MB-1000

Výkonnost	
u pilin	až 1000 kg / h
Výkon	62,5 kW, 400 V



MB-1200

Výkonnost	
u pilin	až 1200 kg / h
Výkon	82,5 kW, 400 V

ŘADA KRAFT

Kladivové mlýny „**KRAFT**“ jsou určeny k mletí obilovin a hoblin. Zařízení automaticky nasává surovinu určenou k mletí a může ji podávat do míchačky krmiv nebo dopravníku, s nimiž lze kombinovat a vytvořit tak linku na přípravu krmiv nebo pelet. Vytvoření nízkotlaké zóny ve sběrném potrubí zajišťuje stabilní tah a účinný pohyb surovin. Kladivové mlýny jsou vybaveny flexibilní trubicí pro nerušený přívod zrna a třísek ze vzdálenosti až 5 metrů od stroje, jejíž volný konec je opatřen pohodlnou rukojetí. Počet kladiv – 16 ks Vyměnitelná síta umožňují nastavit velikost frakce mletého materiálu podle potřeby.



KRAFT-4

Výkonnost	až 400 kg / h
Výkon	4 kW, 230 / 400 V



KRAFT-7

Výkonnost	až 700 kg / h
Výkon	7,5 kW, 400 V



KRAFT-11

Výkonnost až 1000 kg / h

Výkon 11 kW, 400 V



KRAFT-15

Výkonnost až 1500 kg / h

Výkon 15 kW, 400 V



KRAFT-22

Výkonnost až 2000 kg / h

Výkon 22 kW, 400 V



KRAFT-30

Výkonnost až 3 000 kg / h

Výkon 30 kW, 400 V



SADA: ZÁSOBNÍK ZB-1 + KRAFT-4 KW + CYKLÓN

Možnost provozovat kladivové mlýny v sadě s prachovým cyklónem a zásobníkem na suroviny ZB-1

GRAVITAČNÍ ŠROTOVNÍK

Gravitační šrotovník **LIDER-4** je účinný kladivový mlýn pro mletí obilí, slámy a dalších surovin na farmách. Je vybaven motorem o výkonu 4 kW (230 V nebo 400 V) a vyměnitelnými síty různých průměrů, což umožňuje přizpůsobit tloušťku mletí vašim potřebám. Robustní konstrukce, výkonost až 400 kg/h a jednoduchá obsluha z něj činí spolehlivý stroj pro každodenní výrobu krmiv.



LIDER-4

Výkonnost až 400 kg / h

Výkon motoru 4 kW, 230 / 400 V

DÁVKOVACÍ VÁHY / BALÍČÍ STROJE / DÁVKOVAČE



ŘADA WP (ELEKTRICKÉ PYTLOVACÍ STROJE)

Pytlovací stroje nebo také dávkovací váhy řady **WP** jsou určeny k dávkování sypkých produktů s vysokou přesností. Suroviny se dávkují do hotových plastových nebo polypropylenových pytlů. Zařízení pracuje v poloautomatickém režimu. Stačí nastavit hmotnost, postavit nádobu, spustit dávkování a odebrat naplněnou nádobu.



WP-400

Objem nádrže	až 75 l
Spotřeba elektrické energie	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-400+

Objem nádrže	až 400 l
Spotřeba elektrické energie	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-600

Objem nádrže	až 125 l
Spotřeba elektrické energie	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-600+

Objem nádrže	až 760 l
Spotřeba elektrické energie	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-1000

Objem nádrže	až 1000 l
Spotřeba elektrické energie	0,5 kW / 1 kW, 230 V



LCP-600

Objem nádrže	až 1000 l
Spotřeba elektrické energie	2,67 kW, 230 V

ŘADA AF (AUTOMATICKÉ PYTLOVACÍ STROJE)

Automatická pytlovací linka **AF-8B** je navržena pro kontinuální proces balení sypkých produktů podle hmotnosti, jako jsou pelety, písek, štěrk, sůl nebo hnojivo, a jejich balení do pytlů z polymerní fólie (polyethylenové, duplexní, triplexní). Pracovní rozsah vah – od 2 do 25 kg. Dopravník odebírá surovinu ze zásobníku, který stojí na začátku linky, a sype ji do dávkovače. Dávkovač změří hmotnost suroviny, která byla nastavena na řídicí jednotce, nasype ji do pytle, pytel uzavře a podá jej na koncový dopravník pro příjem hotových zabalených pytlů se surovinou.

AF-8B

Výkonnost	až 480 bal./h
Výkon	3,5 kW, 400 V



ŘADA DVSV (MECHANICKÉ DÁVKOVAČE)

Poloautomatické dávkovače řady **DVSV** se používají k balení sypkých látek v dávkách od 0,25 kg do 70 kg do nádob a pytlů. Jedná se o dávkovač gravitačního typu, tj. kdy látka vlivem vlastní hmotnosti vstupuje do dávkovače ze zásobníku. Váhové dávkovače řady DVSV nepoužívají tenzometry, elektřinu ani stlačený vzduch, tzn. není třeba kupovat další zařízení (kompresor, systém čištění vzduchu atd.). Hlavní typy produktů, které lze dávkovat, jsou: cukr, obiloviny, krmiva, pelety, semena, prací prášky a podobně.



DVSF-F

Rozsah balení	od 5 do 70 kg
Výkonnost	až 400 bal. / h



Dávkovač CMK

Rozsah balení	od 100 do 1 500 kg
Výkonnost	až 60 t / h



DVSV-M

Rozsah balení	od 5 do 70 kg
Výkonnost	až 400 bal. / h



DVSV-N

Rozsah balení	od 0,25 do 10 kg
Výkonnost	až 1000 bal. / h



DVSV-S

Rozsah balení	od 0,25 do 10 kg
Výkonnost	až 1000 bal. / h



DVSV-50

Rozsah balení	od 25 do 70 kg
Výkonnost	až 400 bal. / h

ŘADA DPS (ŠNEKOVÉ DÁVKOVAČE)

Šnekový dávkovač **DPS 250** je určen k balení sypkých materiálů do obalů do 10 kg. Tento poloautomatický dávkovač se používá hlavně k balení mouky, cukru, prášku, hnojiv a je vhodný k dávkování podobných práškových produktů do hotových nádob nebo pytlů. Tento model má 250litrový zásobník se spodním umístěním. Kolečka usnadňují přepravu dávkovače po výrobním závodě. Dávkovací jednotka je vyrobena z nerezové oceli, která je vhodná pro potravinářské materiály a nepodléhá korozi. Váhový dávkovač pracuje v poloautomatickém režimu. Obsluha umístí nádobu na závěsnou polici a po sešlápnutí pedálu začne dávkovač automaticky podávat výrobek šnekem a po dosažení hmotnosti nastavené v programu automaticky zvězí a zastaví plnění.



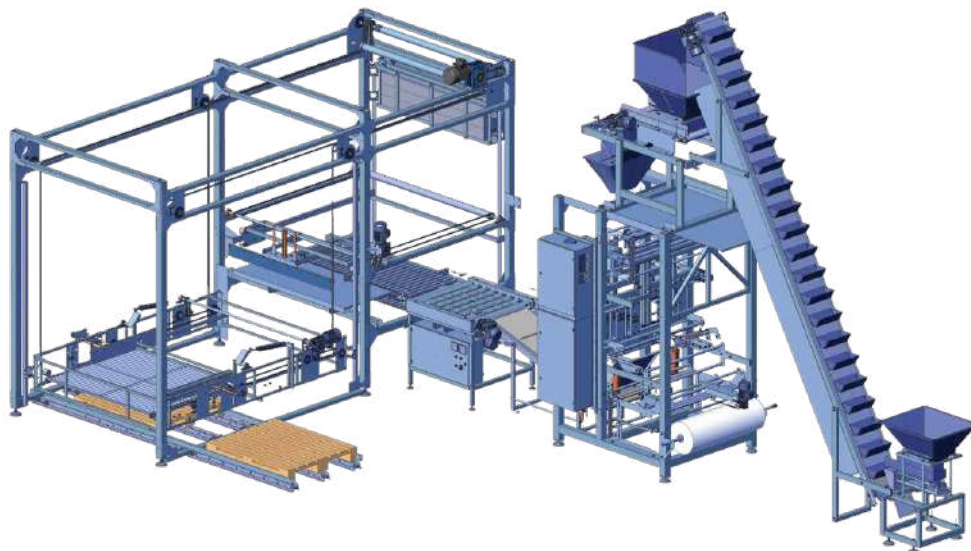
DPS-250

Objem nádrže	až 250 l
Výkon	0,75 kW, 230 V
Rozsah dávkování	od 1 do 10 kg

AUTOMATICKÁ BALICÍ A PALETIZAČNÍ LINKA

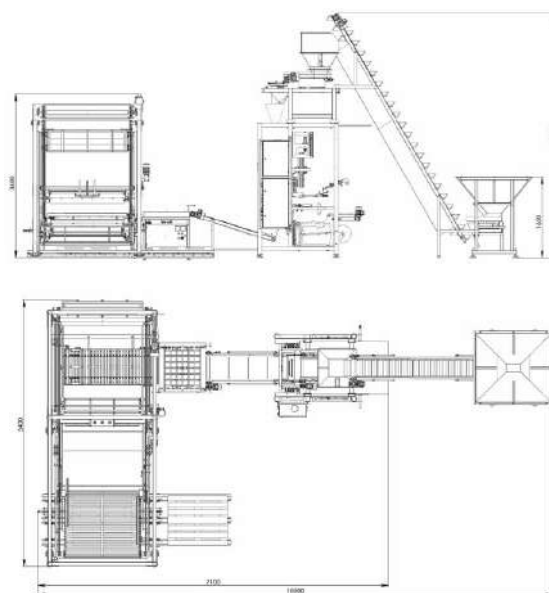
Automatická balicí a paletizační linka byla navržena tak, aby zajišťovala nepřetržitý proces balení sypkých produktů, jako jsou pelety, písek, štěrk, sůl nebo hnojiva, pomocí metody vážení. Výrobky se balí do pytlů z polymerové fólie a poté se automatizovaně ukládají na palety.

Tato linka automatizuje proces balení a minimalizuje zapojení lidské práce. Úkolem operátora bude plnění zásobníku, dodávání prázdných palet na místo ukládání pytlů a odběr palet s balenými produkty.



AUTOMATICKÁ BALICÍ A PALETIZAČNÍ LINKA

Celkový výkon	7 kW, 400 V
Celkové pneumatické napájení	6/800 atm./ l. min
Výkonnost	až 480 bal. / h
Rozměry palet	EUR 1200x800 EPAL 1200x1000
Šířka / průměr role fólie (max.)	1100/500 mm
Délka / šířka balení (max.)	750/500 mm
Rozsah dávkování	2 000 – 25 000 g
Objem nádrže pytlovacího stroje	od 100 do 10 000 l
Celková hmotnost	2000 kg



Jak funguje automatická balicí a paletizační linka?

- 1 Dopravník odebírá surovinu ze zásobníku, který stojí na začátku linky, a sype ji do dávkovací jednotky.
- 2 Dávkovač změří hmotnost suroviny, která byla nastavena na řídicí jednotce, nasype ji do pytle, uzavře a podává je na koncový dopravník, který přijímá hotové, zabalené pytle se surovinami.
- 3 Z koncového dopravníku se pytel odebírá a orientuje podle určitého schématu sestavování řad.
- 4 Vytvořená řada se pomocí pohyblivé plošiny a těsnicího mechanismu přesune přímo na samotnou paletu, kde se vrství na sebe.

PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO PYTLOVACÍ STROJE, DÁVKOVAČE

Impulsní svářečka **ZW-500** je vhodná ke sváření polyethylenových obalů, polypropylenových fólií a laminovaného papíru, jakož i jiných plastových obalů pro balení různých výrobků. Zařízení je vhodné pro všechny typy fólií o tloušťce od 10 do 100 mikronů. Svářečka vytváří plochý, odolný šev o šířce 3 mm a délce 500 mm. Doba svařování 1 až 8 sekund (v závislosti na tloušťce fólie).



Svářečka pytlů ZW-500

Výkon	0,3 kW, 230 V
Délka svaru	500 mm

Toto zařízení je určeno k rychlému a účinnému uzavírání jutových, polypropylenových, papírových, polyethylenových, sisalových, lněných, látkových obalů atd. Zařízení zajišťuje vzduchotěsné uzavření, které chrání obsah balení před ztrátou čerstvosti a znečištěním. Mezi výhody této svářečky patří plynulé nastavení výšky svářečky vůči dopravníkovému pásu a možnost práce s obaly různých velikostí.



Sešíváčka pytlů s dopravníkem

Výkon	1,5 kW, 230 V
Výkonnost	až 500 ks / h
Délka pásu	3000 mm

Jedná se o podlahové zařízení pro trvalé zatavování fóliových a laminovaných obalů. Je vybaveno nožním pedálem, nastavitelnou policí a horizontálním těsnicím modulem a umožňuje pohodlnou manipulaci s různými velikostmi obalů. Těsní materiály o tloušťce 10–120 µm a vytváří pevný šev o výšce 20 mm při teplotě 80–150 °C. Ideální pro balení ve výrobních závodech a skladech.



Svářečka pytlů ZO-500

Výkon	0,4 kW, 230 V
Délka svaru	500 mm

Transportní vozík s automatickým vyprazdňováním naplněných obalů se používá k přepravě a případnému uzavírání naplněných obalů přes dávkovače při kapacitě až 10 tun za hodinu. Díky transportnímu vozíku stačí k obsluze procesu plnění a svařování obalů jedna osoba.



Transportní vozík pro balicí linku WTLP-10

Maximální zatížení	do 150 kg
Délka	od 1500 do 2500 mm

KALIBRÁTORY-CHLADIČE NA PELETY (GRANULE)



ŘADA KC

Kalibrátory-chladiče řady **KC** jsou určeny pro třídění, kalibraci a předchlazení granulovaných krmiv po výrobě. Kalibrátor má motoreduktor a otvory pro připojení odsávacího systému. Zařízení je vybavené vyměnitelným separačním bubnem, jehož průměr otvorů se vybírá při objednávce stroje z dostupných velikostí – od 2 do 12 mm, s odstupňováním 2 mm. Díky malým rozměrům lze stroj umístit i do malého prostoru. Součástí výrobní linky na pelety a granulované krmivo naší výroby je také bubnový kalibrátor. Díky robustní konstrukci a vysoce přesnému provozu zajišťují kalibrátory řady KC nejen přesné třídění nežádoucích frakcí, ale také rovnoměrné chlazení surovin v sadě s extrakčními systémy řady SO, což je zásadní pro navazující výrobní fáze. Použití vyměnitelných sít s různými průměry umožňuje přizpůsobit stroj granulím různých průměrů, takže je velmi univerzální.



KC-100

Výkon	0,12 kW, 400 V
Průměr otvorů v bubnu	od 3 mm do 10 mm



KC-200

Výkon	0,12 kW, 400 V
Průměr otvorů v bubnu	od 3 mm do 10 mm



KC-300

Výkon	0,37 kW, 400 V
Průměr otvorů v bubnu	od 3 mm do 10 mm

ŘADA KOMFI

Kalibrátory-chladiče řady **KOMFI** jsou navrženy pro efektivní prosévání, kalibraci a chlazení granulí po opuštění peletovacího lisu díky použití instalovaných výkonných ventilátorů umístěných v krytu. Princip těchto jednotek je založen na neustálé cirkulaci vzduchu, který proudí přes vrstvu granulí v horní části chladiče, což zajišťuje rychlé a rovnoměrné chlazení. Ve spodní části jednotky probíhá třídění nečistot a jemných částic a speciálně navržený ventilátor rovnoměrně rozvádí vzduch pro podporu celého procesu. Kapacita chladiče je 289 litrů, což umožňuje efektivní chlazení velkého množství pelet ve velmi krátkém čase, což je důležité pro intenzivní výrobní procesy. Prosévací síto je umístěno v optimálním úhlu k horizontální linii, což zajišťuje plynulý pohyb granulí od místa vstupu do chladiče až po místo výstupu, minimalizuje riziko ucpání a optimalizuje celý proces. Kromě toho je jednotka vybavena kolečky, která usnadňují přepravu zařízení po výrobním závodě, a snadno unese až 160 kg.



KOMFI-1

Počet ventilátorů	1 ks
Výkon ventilátorů	1 x 0,14 kW
Objem nádrže	289 l



KOMFI-2

Počet ventilátorů	2 ks
Výkon ventilátorů	2 x 0,14 kW
Objem nádrže	289 l



Systém chlazení pelet **SC-600** je určen k chlazení palivových a krmných pelet před jejich balením do polyethylenového pytle. Chladič je vybaven dvěma převodovými motory o výkonu 0,25 kW, které pelety přepravují z nádoby k dalšímu balení. Chladič pracuje ve spojení s odsávacím systémem a dopravníkem.



CHLADICÍ SYSTÉM PELET SC-600

Výkon odsávacího systému | 1,5 kW, 400 V

Objem nádrže | 0,6 m³

Sada pro prosévání **ZP-3** je určena k prosévání sypkých materiálů od nečistot ve stavebnictví, těžebním a dřezpracujícím průmyslu. Sada se skládá z bubnového síta a dopravníku. Násypka dopravníku je vhodná pro nakládání traktorem nebo Manitou. Do násypky se vejdou 2 plné zvětšené lžíce Manitou.



SOUPRAVA PRO PROSÉVÁNÍ SYPKÝCH MATERIÁLŮ ZP-3

Objem nádrže | 3,5 m³

Výkonnost | až 28 m³ / h

Výkon | 11 kW, 400 V

NÁDRŽ – CHLADIČ

Soupravu lze použít jak pro krátkodobé chlazení a skladování výrobků, tak pro dlouhodobou akumulaci. Po vstupu do chladič nádrže se pelety ochladí pomocí odsávacího systému a vstupují na pásový dopravník k dalšímu transportu. V dolní části nádrže jsou otvory, které zajišťují přirozenou cirkulaci vzduchu v nádrži.



ZÁSOBNÍK-CHLADIČ PELET ZC-2500

Objem nádrže | 2,5 m³

Výkon | 0,87 kW, 400 V

VIBRAČNÍ STŮL

Kryt vibračního stolu **SW-1** je zcela uzavřený. Horní i dolní část prvků krytu je vybavena přírodním potrubím vzduchu, ke kterému je připojen systém zachytávání prachu. V nejširší části korpusu zařízení je síto. Je umístěna pod určitým úhlem, který v součinnosti s vibračním motorem zajišťuje plynulý pohyb granulí od vstupního bodu k výstupnímu bodu v prosévači.



VIBRAČNÍ STŮL (KALIBRÁTOR VIBRAČÍ) „SW-1“

Výkon | 0,87 kW, 230 V

Rozměry | 1785 x 784 x 764 mm

ODSÁVACÍ SYSTÉMY SO (VENTILÁTORY PRACHU)



ŘADA SO

Odsávací systémy řady **SO** jsou specializovaná zařízení určená k účinnému sběru a odstraňování odpadních třísek a filtraci vzduchu od prachu a nečistot. Tím je zajištěna čistota a bezpečnost. Obsluha odsávacích zařízení je velmi snadná, takže jejich každodenní používání není problémem ani pro méně zkušené pracovníky. Navíc údržba těchto systémů nevyžaduje specializované nástroje ani složité postupy, což snižuje provozní náklady a minimalizuje prostoj strojů. Odsávací systémy SO jsou vybaveny sběrnými vaky, jejichž počet se může pohybovat od 1 do 6 v závislosti na modelu a individuálních požadavcích zákazníka, což umožňuje přizpůsobit systém různým výrobním potřebám. Představené odsávací systémy mohou pracovat samostatně: jako samostatné jednotky nebo v kombinaci s dalšími dřevoobráběcími zařízeními, což představuje kompletní řešení pro odstraňování odpadu a prachu. Díky široké škále modelů se odsávání SO používá v různých průmyslových procesech, a to nejen v dřevozpracujícím průmyslu, ale i v dalších odvětvích, kde je vyžadováno účinné odstraňování prachových částic, třísek nebo jiného jemného výrobního odpadu.

Další výhodou systémů SO je jejich modulární konstrukce, která umožňuje snadné rozšíření a přizpůsobení měnícím se výrobním požadavkům. Lze je použít v malých dílnách i ve velkých výrobních závodech, kde je vyžadován vysoký výkon a spolehlivý provoz. Vysoká účinnost filtrace vzduchu výrazně snižuje množství prachu ve vzduchu, což přispívá k delší životnosti strojů a nástrojů a zlepšuje kvalitu vyráběných produktů.



SO-1

Výkonnost	3500 m ³ / h
Počet filtrů	1 ks
Počet pytlů	1 ks
Výkon	1,5 kW, 230 / 400 V



SO-2

Výkonnost	3500 m ³ / h
Počet filtrů	2 ks
Počet pytlů	2 ks
Výkon	1,5 kW, 400 V



SO-4

Výkonnost	4800 m ³ / h
Počet filtrů	4 ks
Počet pytlů	4 ks
Výkon	4 kW, 400 V



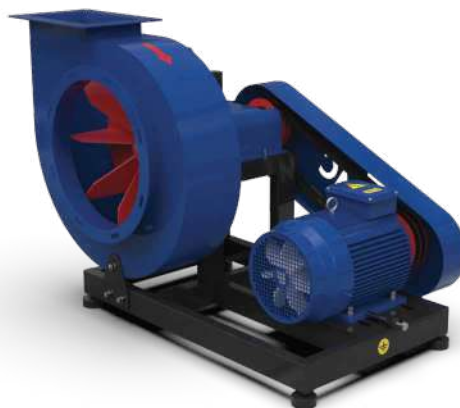
SO-6

Výkonnost	6000 m ³ / h
Počet filtrů	6 ks
Počet pytlů	6 ks
Výkon	5,5 kW, 400 V

ŘADA WP

Prachové ventilátory řady **WP** jsou určeny k pohybu vzduchu a jiných plynných směsí, jejichž agresivita vůči uhlíkové oceli běžné kvality nepřesahuje agresivitu vzduchu. Tyto ventilátory mohou pracovat v podmínkách, kdy směsi neobsahují viskózní látky, vláknité materiály nebo jiné pevné nečistoty o hmotnosti vyšší než 100 g/m³, což z nich činí univerzální a bezpečné zařízení pro použití v různých průmyslových prostředích v malých i velkých místnostech. Tyto ventilátory patří do kategorie nízkotlakých a středotlakých ventilátorů, což umožňuje jejich efektivní použití v široké škále aplikací, a to jak v malých, tak i ve velkých průmyslových prostorách. Díky své radiální konstrukci se tyto ventilátory vyznačují vysokou účinností a spolehlivostí v náročných provozních podmínkách, kde je vyžadována nepřetržitá cirkulace a čerpání vzduchu nebo jiných plynů.

Jsou široce používány v sušičkách řady SA, ventilačních a odsávacích systémech, které zajišťují účinné odstraňování prachu a nečistot z výrobních prostor, skladů a průmyslových hal pro jejich efektivní využití v široké škále aplikací, a to jak v malých, tak i ve velkých průmyslových prostorách. Díky své radiální konstrukci se tyto ventilátory vyznačují vysokou účinností a spolehlivostí v náročných provozních podmínkách, kde je vyžadována nepřetržitá cirkulace a čerpání vzduchu nebo jiných plynů. Jsou široce používány v sušičkách řady SA, ventilačních a odsávacích systémech, které zajišťují účinné odstraňování prachu a nečistot z výrobních prostor, skladů a průmyslových hal.



WP-4

Frekvence otáček	3000 ot / min
Q _{max}	2,5 tis. m ³ /h
P _v	1570 Pa
Výkon	4 / 5,5 kW, 400 V

PÁSOVÉ / ŘETĚZOVÉ DOPRAVNÍKY



ŘADA PÁSOVÝCH DOPRAVNÍKŮ PT / PK

Dopravníky jsou určeny ke chlazení, podávání hotových surovin a balení do pytle nebo k podávání surovin do nádrže, například do dávkovače. Toto zařízení zvyšuje efektivitu výroby, zrychluje pracovní dobu a vede výrobní proces k automatizaci. Dopravník-kalibrátor PK-2 je vybaven přídatným sítem, které odděluje jemné a hrubé nečistoty ve vstupní surovině. Dopravníky jsou vybaveny speciálními škrabkami, které jsou odolné vůči vysokým teplotám. Zařízení lze zakoupit v sadě s ventilátory pro chlazení surovin (neplatí pro PK-2)



PK-2

Výkonnost	až 500 kg / h
Šířka pásu	400 mm
Výkon	0,25 kW, 400 V
Výška podávání	1850 mm



PT-250

Výkonnost	až 500 kg / h
Šířka pásu	200 mm
Výkon	0,25 kW, 400 V
Výška podávání	2440 mm



PT-500/1000

Výkonnost	až 1000 kg / h
Šířka pásu	400 mm
Výkon	0,37 kW, 400 V
Výška podávání	2440 mm / 3200 mm



PT-Z

Výkonnost	až 1000 kg / h
Šířka pásu	400 mm
Výkon	1,5 kW, 400 V
Výška podávání	2800 mm

ŘADA ŘETĚZOVÝCH DOPRAVNÍKŮ

Redler neboli řetězový (shrnovací) dopravník je typ pásového dopravníku určený pro kontinuální transport různých druhů biomasy, jako je seno nebo sláma. Jeho konstrukce umožňuje efektivní podávání biomasy jak volně ložené, tak v balících o průměru až 1,45 m a v kostkách podobných rozměrů.

Řetězový dopravník **Tytan-5** je jednoduché a spolehlivé zařízení určené k efektivní přepravě různých surovin. Je vybaven velkou robustní nádobou pro nakládání lžící a je ideální pro manipulaci s materiály různé struktury a velikosti, jako je dřevní štěpka, piliny, biomasa.



REDLER

Šířka pásu	1750 mm
Výkon	1,1 kW, 400 V
Výška podávání	2100 mm



TYTAN-5

Šířka pásu	800 mm
Výkon	5,5 kW, 400 V
Výška podávání	1220 mm

KOREČKOVÉ DOPRAVNÍKY



Korečkové dopravníky řady **PK** se široce používají v obilných vítazích, mlýnech, skladech a výrobních linkách, kde je důležitý přesný a plynulý transport. Toto zařízení je nepostradatelné všude tam, kde je třeba přepravovat sypké materiály do určité výšky, jako je obilí, osivo, krmivo nebo jiné sypké materiály, například PVC, mleté plastové materiály atd. Rychlost pásu 2 m/s umožňuje rychlý a plynulý transport a průměr hnacího bubnu 294 mm dále zvyšuje odolnost a spolehlivost celého systému.



PK-260

Výkonnost	až 10 t / h
Výkon	1,5 kW, 400 V
Výška podávání	2,6 m
Počet korečků	29 ks
Objem korečku	1,06 l



PK-450

Výkonnost	až 10 t / h
Výkon	1,5 kW, 400 V
Výška podávání	4,5 m
Počet korečků	48 ks
Objem korečku	1,06 l



PK-550

Výkonnost	až 10 t / h
Výkon	1,5 kW, 400 V
Výška podávání	5,5 m
Počet korečků	58 ks
Objem korečku	1,06 l



PK-750

Výkonnost	až 10 t / h
Výkon	2,2 kW, 400 V
Výška podávání	7,5 m
Počet korečků	77 ks
Objem korečku	1,06 l



PK-950

Výkonnos	až 10 t / h
Výkon	2,2 kW, 400 V
Výška podávání	9,5 m
Počet korečků	96 ks
Objem korečku	1,06 l



PK-1100

Výkonnost	až 10 t / h
Výkon	2,2 kW, 400 V
Výška podávání	11 m
Počet korečků	115 ks
Objem korečku	1,06 l

PNEUMATICKÉ DOPRAVNÍKY



ŘADA PP

Pneumatické dopravníky řady **PP** jsou pokročilá zařízení navržená pro manipulaci se širokou škálou sypkých materiálů, což z nich činí neocenitelný nástroj v mnoha průmyslových odvětvích. Díky své výjimečné flexibilitě a mobilitě lze tyto dopravníky snadno použít v různých typech prostor a přizpůsobit je specifickým potřebám uživatele. Umožňují bezproblémový odběr surovin (s výjimkou obilovin) přímo z místa jejich skladování, což výrazně usnadňuje výrobní a skladovací procesy. Systém pro manipulaci se surovinami navíc může pracovat jak v horizontální, tak ve vertikální poloze, což zajišťuje ještě větší univerzálnost použití.



PP-360

Výkonnost

u pilin	až 3,2 m³ /h
---------	--------------

u slámy, sena	až 9,6 m³ /h
---------------	--------------

u osiva	až 6,4 m³ /h
---------	--------------

Výkon	až 4 kW, 400 V
--------------	----------------



PP-420

Výkonnost

u pilin	až 4 m³ /h
---------	------------

u slámy, sena	až 12 m³ /h
---------------	-------------

u osiva	až 8 m³ /h
---------	------------

Výkon	až 5,5 kW, 400 V
--------------	------------------

ŘADA PPZ

Pneumatický dopravník obilí **PTZ-11** je spolehlivým pomocníkem při manipulaci s obilím. Tento inovativní přístroj má jedinečné vlastnosti, díky nimž je pro zemědělské provozy nepostradatelný. Tento pneumatický dopravník byl navržen s ohledem na potřeby zemědělských podniků. Je schopen přemisťovat suroviny až do vzdálenosti 10 metrů pomocí trubek o průměru 160 mm. Model PTZ-11 je také vybaven sací tryskou pro snadné nakládání obilí z různých zdrojů. Je to ideální řešení pro překládku obilí ze stohu, sýpky nebo sila a současně pro nakládku na dopravní prostředek nebo naopak.



PPZ-11

Výkonnost

u pšenice	až 8 t / h
-----------	------------

Výkon	11,55 kW, 400 V
--------------	-----------------



FLEXIBILNÍ DOPRAVNÍKY



Flexibilní dopravníky DUO jsou inovativní zařízení určená pro efektivní a pohodlnou přepravu obilí, pelet a dalších sypkých materiálů. Díky možnosti zvedání do výšky až 5 metrů jsou ideálním řešením jak pro malé farmy, tak i pro větší podniky. Vzdálenost mezi místem nakládky a vykládky je až 24 metrů, což umožňuje pohodlný a rychlý přesun materiálu na velké vzdálenosti. Kromě toho mohou být dopravníky této řady poháněny různými typy pohonů, což hraje klíčovou roli v případě nedostatku elektrické energie.



FLEXIBILNÍ DOPRAVNÍK PE-127 DUO | 24 M

Výkon	5,5 kW, 400 V / 6,5 HP
Průměr trubky	127 mm
Výkonnost	až 9 t / h

Tyto flexibilní dopravníky jsou určeny k efektivní přepravě obilí, pelet a dalších sypkých produktů na vzdálenost až **6/9/12 metrů** (v závislosti na zvolené délce) a do výšky až 5 metrů. Lze je převážet v přívěsu nebo v kufru auta a jejich instalaci zvládnete sami. Každý dopravník je vybaven silnou polyuretanovou hadicí, která je odolná proti oděru a korozi, což zajišťuje dlouhou životnost zařízení. V případě poškození flexibilní spirály je její výměna jednoduchá a lze ji provést svépomocí, aniž by bylo nutné vyhledat servisní středisko.



FLEXIBILNÍ DOPRAVNÍK PE-127 6M / 9M / 12M

Výkon	2,2 / 3 kW, 400 V
Průměr trubky	127 mm
Výkonnost	až 9 t / h

Flexibilní dopravníky s regulací rychlosti podávání jsou univerzální zařízení určená k přepravě obilí, pelet a dalších sypkých materiálů. Pohon šneku, poháněný 230V motorem s plynulou regulací otáček díky frekvenčnímu měniči, umožňuje přesné nastavení rychlosti podávání podle aktuálních požadavků výroby. Jednou z hlavních předností dopravníku je jeho lehkost a mobilita. Násypka umístěná na jednom konci šneku navíc díky své jedinečné konstrukci plní dvojí funkci – slouží jako místo pro příjem materiálu a vykládku v reverzním režimu.



FLEXIBILNÍ DOPRAVNÍK PE-76 230V S REGULACÍ RYCHLOSTI PODÁVÁNÍ 6M / 9M / 12M

Výkon	1,5 / 2,2 kW, 230 V
Průměr trubky	76 mm
Výkonnost	až 4 t / h

ŠNEKOVÉ DOPRAVNÍKY / DOPRAVNÍKY-TŘÍDIČE



ŘADA PS

Šnekové dopravníky řady **PS** jsou moderní zařízení, která zajišťují nepřetržité a bezproblémové podávání surovin do peletovacích strojů, peletovacích lisů na krmivo a dalších průmyslových zařízení. Konstrukce dopravníků zahrnuje robustní nosnou trubku, uvnitř které je šnek, který dopravuje materiál, a nakládací násypku vybavenou míchadlem. Modely řady PS se liší velikostí zásobníku, počtem a typem šneků a některé verze obsahují další funkce, jako je doprava třísek, odsávání prachu ze surovin při pneumatickém podávání a chlazení materiálu. Díky použití měniče (k dostání samostatně) je možné regulovat rychlost podávání suroviny.



PS-200

Objem nádrže	0,2 m³
Výkonnost	až 1000 kg / h
Výkon	0,75 kW, 400 V



PS-200 DUO

Objem nádrže	0,4 m³
Výkonnost	až 2000 kg / h
Výkon	1,5 kW, 400 V



PS-200 PRO

Objem nádrže	1 m³
Výkonnost	až 2000 kg / h
Výkon	1,5 kW, 400 V



PS-200 DUO PRO

Objem nádrže	2 m³
Výkonnost	až 2000 kg / h
Výkon	1,5 kW, 400 V



PS-1

Objem nádrže	–
Výkonnost	až 1000 kg / h
Výkon	1,5 kW, 400 V



PS-1500

Objem nádrže	1,7 m³
Výkonnost	až 1000 kg / h
Výkon	1,85 kW, 400 V



PS-2500

Objem nádrže	2,5 m³
Výkonnost	až 1000 kg / h
Výkon	1,5 kW, 400 V



PS-3500

Objem nádrže	3,5 m³
Výkonnost	až 1000 kg / h
Výkon	1,5 kW, 400 V

ŘADA KP

Šnekové kalibrátory-dopravníky řady **KPS** jsou moderní zařízení vybavená třídícím sítím (KPS-400) nebo vibračním sítím (KPS-600, KPS-3500), která účinně oddělují přiváděnou surovinu od nečistot, jako je kůra, kusy dřeva, větve nebo jiný odpad. Robustní konstrukce dopravníků zahrnuje kvalitní nosnou trubku, v níž šnek dopravuje materiál, a nakládací násypku s míchadlem, která zajišťuje plynulý a nepřetržitý přísun surovin do peletovacích lisů nebo jiných zpracovatelských zařízení. Modely řady KPS se liší objemem násypky a typem použitých kalibrátorů, což umožňuje přizpůsobit zařízení konkrétním výrobním požadavkům.



KPS-400

Objem nádrže	0,2 m³
Výkonnost	až 1000 kg / h
Výkon	1,12 kW, 400 V



KPS-600

Objem nádrže	0,6 m³
Výkonnost	až 1000 kg / h
Výkon	1,97 kW, 400 V



KPS-3500

Objem nádrže	3,5 m³
Výkonnost	až 28 m³/h
Výkon	5,5 kW, 400 V

ŘADA MZ (PRO VYKLÁDÁNÍ ŽELEZNIČNÍCH VAGONŮ)

Zařízení pro vykládku samovýklopných železničních vagonů typu **HOPPER** jsou mobilní stroje nezbytné pro efektivní logistiku v dopravním průmyslu. Používají se k vykládání sypkých produktů, jako je obilí, cement, písek, popel a další materiály. Lze je také použít k vykládce a přepravě obilí a jeho zpracovaných produktů z jiných kontejnerů/přepravních prostředků. Tento způsob vykládky vagonů je jednoduchý a možný prakticky kdekoli, bez potřeby velkých zařízení. Mobilita těchto jednotek umožňuje jejich přemísťování z místa na místo, takže jsou univerzální a přizpůsobitelné různým pracovním podmínkám.



MZ-30+

Objem nádrže	3,6 m³
Výkonnost	až 30 t / h
Výkon	4,1 kW, 400 V

SÉRIE ZP

Model **ZP-400** je profesionální zařízení s kapacitou přibližně 390 litrů, poháněné motorem o výkonu 1,1 kW s převodovkou, s nastavitelným šnekovým uzávěrem, který umožňuje plynulou regulaci průtoku surovin. Jeho kompaktní konstrukce (hmotnost 81 kg) a možnost napájení 230/400 V z něj činí flexibilní řešení pro různé výrobní konfigurace. Díky své konstrukci zajišťuje nádrž plynulý a stabilní přísun surovin do peletovacích lisů řady GMK, Pelletnik a Rotex, což se projevuje v lepší kvalitě a opakovatelnosti výsledného produktu a také v minimalizaci prostojů díky automatizovanému procesu plnění.



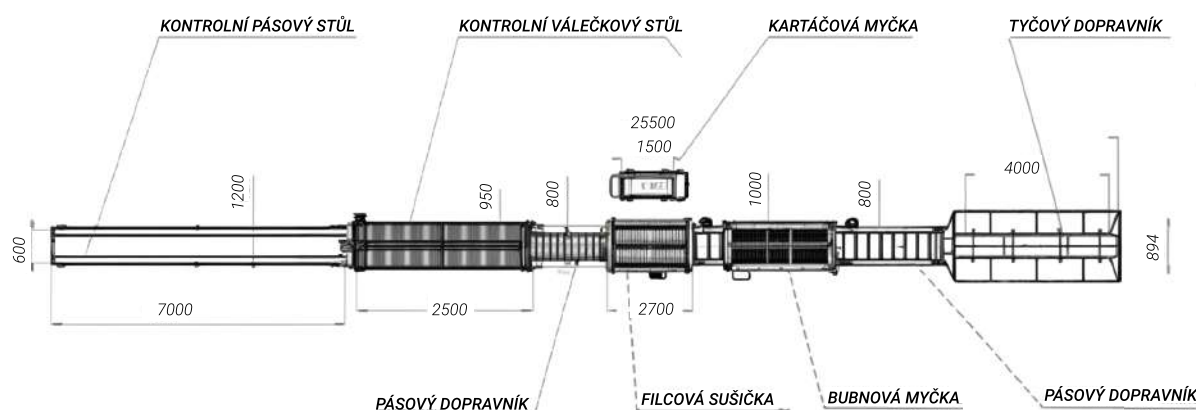
ZÁSOBNÍK-PODAVAČ ZP-400

Objem nádrže	0,39 m³
Výkon	1,1 kW, 230 / 400 V

LINKY NA ZPRACOVÁNÍ ZELENINY, OVOCE A OČECHŮ



Linka LDW-830 vybavená kontrolním stolem je komplexní systém pro automatizaci mytí a kontroly zeleniny. Je určena především pro potravinářský průmysl, kde hraje klíčovou roli při transportu zeleniny k dalšímu zpracování nebo balení.



Řada LDW-830 se skládá z 8 modulů, které provádějí řadu klíčových operací, jako jsou:

- ✓ **nakládka** – zelenina se nakládá na tyčový dopravník pomocí zásobníku o objemu 2,5 m³. K tomu lze použít vyklápeč paletových beden (volitelně) nebo nakladač (není součástí sady).
- ✓ **transport** – pro tuto operaci se používá pásový dopravník ve tvaru písmene L, který efektivně a šetrně přemísťuje zeleninu, čímž zajišťuje dostatečnou kapacitu a šetrnou manipulaci.
- ✓ **mytí** – proces mytí probíhá v bubnové pračce s vypouštěcím dopravníkem třením produktu o stěny bubnu. Po mytí jsou výrobky dopravovány dopravníkem do další fáze zpracování.
- ✓ **kartáčování** – kořenová zelenina se myje v nádobě s rotujícími kartáči a vodními tryskami. Vysokotlaká voda odstraňuje nečistoty a rotující kartáče zajišťují důkladné čištění. Po umytí se zelenina přenesla na vykládací podnos.
- ✓ **sušení ovoce a zeleniny** – proces sušení se provádí pomocí stroje s plstěnými válci, který zajišťuje účinné odstranění vlhkosti z produktů.
- ✓ **kontrola** – zelenina se ručně třídí na kontrolním stole. Poškozené nebo znečištěné kusy jsou vyřazeny.



MYCÍ LINKA NA ZELENINU LDW-830 S KONTROLNÍM STOLEM

Výkonnost	až 3 000 kg / h
Výkon	14,2 kW, 400 V

LINKY NA VÝROBU KRMIV



ŘADA LGP

Linky řady **LGP** jsou speciálně navrženy pro malé a střední farmy a umožňují snadnou výrobu granulovaných krmiv. Tato malá a spolehlivá linka dokáže snadno vyrábět granulované krmivo z libovolné kombinace obilovin a přísad, jako jsou vitaminy nebo výživové doplňky, podle individuálních receptur. Linka LGP se v závislosti na modelu skládá ze tří hlavních součástí, z nichž každá nabízí jedinečný výkon: peletovací lis na krmivo, míchačka krmiv a šrotovník. Kromě toho lze linku na výrobu krmiv LGP přizpůsobit vašim potřebám rozšířením o komponenty, jako jsou elektronické váhy, zvlhčovací systém a dokonce i systém chlazení a balení granulí.



LGP-450

Výkonnost	až 200 kg / h
Výkon	13,7 kW, 400 V



LGP-2000

Výkonnost	až 300 kg / h
Výkon	35,2 kW, 400 V



LGP-4000

Výkonnost	až 700 kg / h
Výkon	54 kW, 400 V

ŘADA LDG (PRO KRMIVA)

Linka **LDG-3000 DUO** je ideálním řešením pro průmyslovou výrobu krmných směsí. Technologický proces vypadá následovně: nejprve je pomocí kladivového šrotovníku KRAFT mletá surovina dodávána současně do dvou míchaček krmiv MP-2000. Po promíchání surovin v míchačkách se směs šnekovým dopravníkem PS-200 DUO přivádí do peletovacích lisů. Surovina se při pohybu do peletovacího lisu dostává pod válce a je protlačována otvory matrice. Na výstupu se vyrobí krmné pelety, které se přivádějí do zařízení KC-200 k předchlazení a konečné kalibraci. Pelety pak padají na pásový dopravník PT-1000 s ventilátory pro dodatečné chlazení.



LDG-3000 DUO

Výkonnost	až 1400 kg / h
Výkon	96 kW, 400 V



MÍCHAČKY KRMIV



ŘADA MP (VERTIKÁLNÍ MÍCHAČKY)

Míchačky krmiv řady **MP** se používají k přípravě suchých krmných směsí pro výkrm různých zvířat. Míchačky krmiv lze používat samostatně nebo v kombinaci s kladivovým mlýnem KRAFT a jsou navíc vybaveny elektronickou váhou. Efektivního míchání je dosaženo díky vertikálnímu šneku, který vytváří kontinuální pohyb produktu zdola nahoru. Podávání komponentů probíhá v násypce umístěné ve vhodné výšce a komponenty lze podávat během provozu, což šetří čas potřebný k míchání. Míchačky této řady mohou být vybaveny dopravníkem, který podává hotové krmné směsy např. do peletovacího lisu.



MP-300

Objem nádrže	522 l
Výkon	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Doba míchání	10 minut



MP-450

Objem nádrže	709 l
Výkon	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Doba míchání	10 minut



MP-600 S PODAVAČEM

Objem nádrže	1222 l
Výkon	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Doba míchání	10 minut



MP-1000 S CYKLÓNEM

Objem nádrže	2551 l
Výkon	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Doba míchání	15 minut



MP-1500

Objem nádrže	2985 l
Výkon	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Doba míchání	17 minut



MP-2000

Objem nádrže	3945 l
Výkon	3 kW, 400 V
Doba míchání	20 minut



MP-3000

Objem nádrže	5517 l
Výkon	5,5 kW, 400 V
Doba míchání	20 minut



MP-4000

Objem nádrže	7089 l
Výkon	5,5 kW, 400 V
Doba míchání	10 minut



MP-5000 S PODAVAČEM

Objem nádrže	8850 l
Výkon	7,5 kW, 400 V
Doba míchání	20 minut

ŘADA WIR (HORIZONTÁLNÍ MÍCHAČKY)

Horizontální míchačky krmiv řady **WIR** jsou určeny k získávání vysoce koncentrovaných směsí, drcených obilovin a jiných sypkých produktů mícháním s vysokou homogenitou míchaných složek až 95 %. Doba míchání míchačky umožňuje 3 až 6 pracovních cyklů za hodinu. Jednoduchost konstrukce podporuje vysokou provozní spolehlivost. Přidáním trysek lze do stroje zavádět kapalně složky. Při ručním plnění bez cyklónu se horní víko zcela otevře. Díky výkonnému motoru s převodovkou jsou míchačky této řady ideální pro míchání různých přísad, ať už mokrých, suchých nebo viskózních.



WIR-1000

Objem nádrže	1000 l
Výkon	3,7 kW, 400 V
Doba míchání	od 5 do 10 minut



WIR-2000

Objem nádrže	2000 l
Výkon	9 kW, 400 V
Doba míchání	od 5 do 10 minut



WIR-4000

Objem nádrže	4000 l
Výkon	15 kW, 400 V
Doba míchání	od 5 do 15 minut

Míchačky krmiv lze kombinovat s kladivovými mlýny řady „KRAFT“ nebo drtiči a řady „RD“ či peletovacemi lisy a vytvořit tak mini linku



WIR-2000 + extruder ESK-60



WIR-2000 + ŠROTOVNÍK KRAFT-11



WIR-2000 + drtič RD-1000



WIR-2000 + DRTIČ RD-1000
+ ŠROTOVNÍK KRAFT-11

STROJE NA VÝROBU KRMIV



Multifunkční modul pro výrobu krmiv Feed Master je určen ke komplexnímu zpracování různých krmných surovin, včetně obilovin a luštěnin, jako je hrách, na mleté obiloviny různých frakcí.

Surovina přiváděná do násypky se rozdrtí na částice, které nejsou větší než otvory instalovaného síta (3 mm u pšenice, ječmene a 5 mm u kukuřice). Po mletí se mouka prosévá na vibračním sítu. Prosévání odpadu probíhá aspiračním kanálem bezprostředně po prosetí mouky. Vyčištěné rozemleté zrnko se pak na dvouvrstvém vibračním sítu rozdělí na velikostní frakce.

Tento stroj je nepostradatelným nástrojem pro zemědělské podniky, malé a střední krmivářské firmy i pro ty, kteří chtějí sami vyrábět vysoce kvalitní krmivo pro svá zvířata.

Modul Feed Master se skládá z klíčových komponent, které zajišťují efektivní a účinné zpracování surovin. Násypka s trychtýřovitým tvarem pojme značné množství zrna, což umožňuje nepřetržitý provoz stroje. Dávkování zrna do mlecí komory řídí nastavitelný závěsný mechanismus, který zaručuje optimální podmínky zpracování. Mlecí komora je vybavena rotujícími kladivy, která rozbíjejí zrnko na menší kousky, což je klíčové pro dosažení správné konzistence krmiva. Válcové síto umístěné pod mlecí komorou přesně odděluje mouku od šrotu a díky vyměnitelným sítům s různými průměry otvorů lze modul snadno přizpůsobit pro zpracování různých druhů obilovin a dalších krmných složek.

Kromě toho je aspirační kanál zodpovědný za oddělení otrub od šrotu a činnost tohoto mechanismu je regulována speciální klapkou, která umožňuje přesné řízení procesu separace. Dvoudílné síto s různými oky umožňuje účinně rozdělit pokrutiny na frakce různých velikostí.

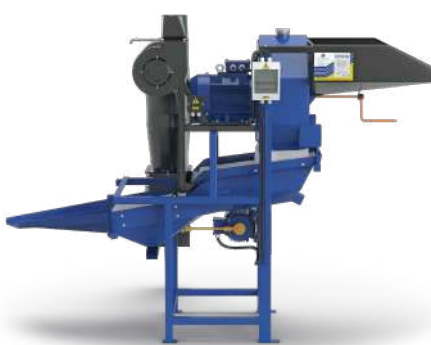
ŘADA EXTRA



FEED MASTER 350

Výkonnost

pšeničná krupice	až 250 kg / h
ječné kroupy	až 160 kg / h
kukuřičná krupice	až 325 kg / h
Výkon	6,25 kW, 400 V



FEED MASTER 500

Výkonnost

pšeničná krupice	až 475 kg / h
ječné kroupy	až 345 kg / h
kukuřičná krupice	až 495 kg / h
Výkon	12,4 kW, 400 V



FEED MASTER 1000

Výkonnost

pšeničná krupice	až 950 kg / h
ječné kroupy	až 690 kg / h
kukuřičná krupice	až 990 kg / h
Výkon	12,4 kW, 400 V

EXTRUDERY



ŘADA EXTRUDERŮ EGK

PRO DOMÁCNOST

Řada extruderů EGK-30/50/60 je určena k výrobě vysoce kvalitních krmiv, jejichž cílem je výrazně zlepšit růst zvířat a zvýšit množství produkovaného mléka. Extruder přemění zrno na pěnovou hmotu ve formě malých tyčinek nebo vloček. Deaktivují se antinutriční látky v luštěninách. Vlivem vysokých teplot dochází k dezinfekci krmiva, při níž se ničí škodlivá mikroflóra, plísňe a patogenní bakterie, na které jsou citlivá zejména mladá zvířata a mláďata. Tato řada extruderů si našla své místo na malých farmách, kde si – právem – extrudery vyráběné naší společností již řadu let získávají pověst jedné z nejlepších na polském trhu.



EGK-30

Výkonnost	až 30 kg / h
Výkon	4 kW, 230 / 400 V



EGK-50

Výkonnost	až 50 kg / h
Výkon	5,5 kW, 400 V



EGK-60

Výkonnost	až 60 kg / h
Výkon	7,5 kW, 400 V

PRŮMYSLOVÉ

Řada průmyslových extruderů EGK je profesionální řada extruderů pro zpracování obilovin, luštěnin a sójových bobů. Extrudery jsou vybaveny velkou násypkou a řízeným systémem podávání surovin, což je velmi výhodné pro používání extruderu při dlouhodobém provozu. Pracovní část extruderu se skládá ze dvou komor – surovina je rozemleta v plnicí komoře a lisovací surovina je tepelně zpracována na 160–180 °C pod vysokým tlakem. V důsledku toho se zrno napění a zvětší svůj objem. Proto, abychom zvířata nasatili, potřebujeme méně krmiva ve formě vzduchových tyčinek než ve formě běžného nebo granulovaného krmiva.



EGK-80

Výkonnost	až 80 kg / h
Výkon	7,5 kW, 400 V



PTO

ELEKTRICKÝ MOTOR

EGK-100

Výkonnost	až 100 kg / h
Výkon	11 kW, 400 V



PTO

ELEKTRICKÝ MOTOR

EGK-150

Výkonnost	
obilí	až 150 kg / h
sója	až 100 kg / h
Výkon	15 kW, 400 V



PTO

ELEKTRICKÝ MOTOR

EGK-200

Výkonnost

obilí	až 200 kg / h
sója	až 150 kg / h
Výkon	18,5 kW, 400 V



PTO

ELEKTRICKÝ MOTOR

EGK-350

Výkonnost

obilí	až 350 kg / h
sója	až 250 kg / h
Výkon	30 kW, 400 V



EGK-500

Výkonnost

obilí	až 600 kg / h
sója	až 500 kg / h
Výkon	56 kW, 400 V

PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO EXTRUDERY ŘADY EGK

NÁSYPKA-PODAVAČ (DÁVKOVAČ)

Tato součást je zodpovědná za přesné dávkování suroviny do extruderu a zajišťuje stabilní a nepřetržitý přísun do výrobní linky. Díky jeho použití je možné udržovat rovnoměrnou rychlost provozu extruderu, což se projevuje v konzistentní kvalitě konečného výrobku.



Výkonnost	až 200 kg / h
Výkon	0,1 kW, 230 V
Objem	50 l

DRTIČ PRO EXTRUZI

Toto zařízení slouží k dalšímu zpracování extrudovaného produktu, který rozeře na jemnější frakce. Drtič zajišťuje dokonalou homogenizaci materiálu, což je klíčové při výrobě krmiv a dalších produktů vyžadujících jednotnou strukturu.



Výkonnost	až 600 kg / h
Výkon	1,1 kW, 230 / 400 V

NÁSYPKA S VĚTŠÍM OBJEMEM

Tato násepka je určena pro větší objemy surovin a umožňuje delší pracovní dobu bez nutnosti častého doplňování. Zvýšený objem násypky podporuje rozsáhlejší výrobní proces, minimalizuje prostoje a zvyšuje celkovou produktivitu.



Objem	1173 l
--------------	--------

STROJE NA VÝROBU KRMIVA PRO PSY, KOČKY, RYBY



PÁSOVÉ SUŠIČKY

Pásové sušičky se používají při výrobě sójových snacků, krmiv pro zvířata, krmiv pro ryby a sušeného ovoce. Pracují při teplotě 60–110 °C, přičemž teplota konečného produktu dosahuje až 40 °C. Tunelové pásové sušičky ST-15 se používají jak k sušení, tak k chlazení výrobků. Chlazení probíhá konvekcí (výměna tepla se vzduchem) a odpařováním (odvádění vody). Proces je založen na principu příčného nebo protiproudého proudění. Během sušení prochází teplý vzduch výrobkem zespodu nahoru ve směru pohybu transportních pásů výrobku a z velké části odvádí vlhkost, která je následně odsávána ventilátory umístěnými na horní stěně sušičky, což umožňuje šetrné a účinné sušení výrobku.



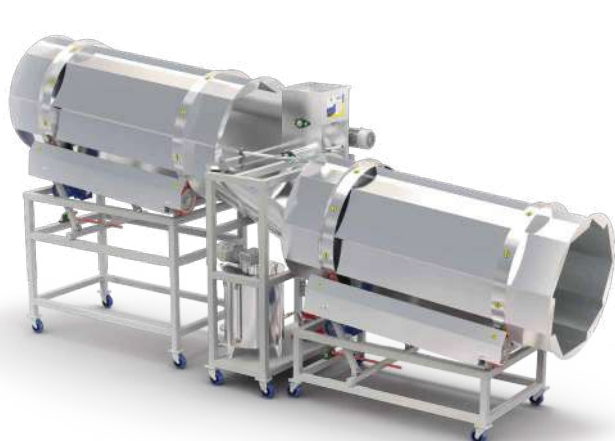
PÁSOVÁ SUŠIČKA ST-15

Počet dopravních pásů (úrovní)	5 ks
Celková délka dopravníků	15000 mm
Šířka síťového pásu	500 mm
Druh pásu	Teflon
Minimální velikost ok	2 x 2 mm
Rychlost síťového pásu	10...50 mm/s
Výkon pohonu	2,2 kw
Maximální výkon generátoru tepla	50 kw
Typ nosiče energie	Palivové pelety
Teplota sušícího prostředí	60...110 °C
Frakce výrobku	3...25 mm
Vlhkost suroviny	max. 25
Vlhkost produktu	max. 8



SADA PRO POTAHOVÁNÍ KRMIV

Sada pro potahování krmiv **ZPK-1** slouží k rovnoměrnému promíchání mokrých a suchých složek do výrobku. Skládá se z bubnu č. 1, podavače přísad ATC-2 a bubnu č. 2. V bubnu č. 1 je výrobek potažen kapalinou, která zvyšuje přilnavost suchých přísad. Dopravník suchých a tekutých přísad ATC-2 umožňuje přesné dávkování přísad v různých fázích. Buben č. 2 zajišťuje rovnoměrné míchání nastavením rychlosti a úhlu. Celková konstrukce umožňuje používat oba bubny současně nebo pracovat pouze s mokřými či suchými složkami. V tomto uspořádání probíhá souběžný provoz ve dvou bubnech, přičemž kapaliny se přivádějí do bubnu č. 1 a suchá aditiva se přivádějí přímo do zásobníku, zatímco výrobek proudí do bubnu č. 2.



SADA PRO POTAHOVÁNÍ KRMIV ZPK-1

Výkonnost	od 100 do 1000 l / h
Otáčky bubnu (jmenovité)	8 ot / min
Objem nádrže na kapalinu	50 l
Objem zásobníku na suché suroviny	55 l
Přesnost dávkování	0,2 %
Spotřeba energie	maximálně 1 kW
Napětí	400 V, 50 Hz
Tlak vzduchu v systému	6 bar
Spotřeba vzduchu	0,12 NL / cyklus



ŘADA EXTRUDERŮ ESK

Extrudery řady **ESK** jsou zařízení pro výrobu krmiv pro psy, kočky, ryby, kozy a další domácí zvířata. V extruderech této řady se používá metoda vytlačování. Oproti extruderům řady EGK byla tato řada vylepšena instalací elektrických topných těles, která ohřívají pracovní část na požadovanou teplotu a udržují ji po celou dobu provozu. Díky tomu získáte kontrolu nad teplotou, jistotu stálého výkonu a kvality konečného produktu. Tepelné zpracování navíc zajišťuje dezinfekci produktu a jeho maximální stravitelnost. Extruder má v sadě několik různých matic (polštářky, srdíčka, kuličky), což umožňuje dát konečnému produktu různý tvar. Kromě toho lze díky instalovaným nožům regulovat délku konečného výrobku v rozmezí od 1 do 20 mm. K dispozici je nastavení rychlosti posuvu materiálu, kterou lze měnit podle vlhkosti, typu směsi, frakce atd.



ESK-50

Výkonnost	až 60 kg / h
Výkon	7,5 kW, 400 V



ESK-60

Výkonnost	až 100 kg / h
Výkon	11 kW, 400 V



ESK-80

Výkonnost	až 200 kg / h
Výkon	22 kW, 400 V

DRTIČE ŘADY RMK (NA MASO A KOSTI)

Drtič masa je určen ke zpracování různých druhů surovin v masokombinátech. Vyznačuje se výjimečnou odolností, která mu umožňuje drcení částí těl zvířat, jako jsou koně, prasata a skot, a také vnitřností a kostí z masných a drůbežích jatek. Tyto stroje se používají k drcení směsi masa a kostí. Proces drcení probíhá při nízkých rychlostech, což umožňuje účinně drtit i tvrdší úlomky kostí. Takto provedené drcení masa přispívá k účinnějšímu dalšímu tepelnému zpracování. Výkonný pohon zajišťuje vysoký točivý moment potřebný k efektivnímu drcení surovin a snadný přístup k výměně náhradních dílů minimalizuje prostoje ve výrobě.



RMK-15

Velikost plnicího otvoru	400x300 mm
Výkon	15 kW



RMK-15 s vyprazdňovacím šnekem

Velikost plnicího otvoru	400x300 mm
Výkon	17,2 kW

PROVZDUŠŇOVAČE / MÍČHACKY NA OBIÍ



PROVZDUŠŇOVAČE ŘADY KOZAK

Tato zařízení jsou určena k uchovávání čerstvého obilí, zajišťují chlazení a sušení prostřednictvím aktivní ventilace. Umožňují prodloužit dobu skladování skladovaných surovin a připravit zrna k setí, které vyžaduje zahřátí, což lze provést i pomocí provzdušňovače. Konstrukce zařízení se skládá z ventilační trubky – k dispozici je pozinkované nebo lakované provedení – a vysokotlakého ventilátoru, obvykle axiálního odstředivého. Provzdušňování zrna se provádí pomocí ventilační trubky, která se zasune do vrstvy zrna. Toto řešení zachovává vysokou kvalitu zrna po dlouhou dobu bez nutnosti jeho přepravy a výrazně snižuje riziko problémů při skladování.



KOZAK-2

Délka trubky	2000 mm
Výkon	1,5 kW, 230 / 400 V
Průměr trubky	140 mm



KOZAK-3

Délka trubky	3000 mm
Výkon	1,5 kW, 230 / 400 V
Průměr trubky	140 mm



KOZAK-4

Délka trubky	4000 mm
Výkon	1,5 kW, 230 / 400 V
Průměr trubky	140 mm

MÍCHAČKY NA OBIÍ ŘADY ZM

Míchačky na obilí řady ZM jsou praktická zařízení používaná v obilních silech a skladech, jejichž hlavním úkolem je udržet vysokou kvalitu skladované suroviny. Rovnoměrným promícháním zrna zabraňují rozvrstvení a shlukování a podporují cirkulaci vzduchu, která pomáhá udržovat optimální vlhkost a teplotu osiva. Pravidelné míchání zabraňuje přehřátí a vzniku plísní, čímž se prodlužuje bezpečná doba skladování. Míchačky se vyznačují jednoduchou konstrukcí, snadnou instalací a nízkými provozními náklady, což z nich činí efektivní a nákladově výhodné řešení pro zemědělce a společnosti zabývající se skladováním obilí.



ZM-1

Délka šneku	1200 mm
Výkon	2,2 kW, 400 V
Výkonnost	až 80 t / h



ZM-2

Délka šneku	2200 mm
Výkon	2,2 kW, 400 V
Výkonnost	až 80 t / h



ZM-3

Délka šneku	3200 mm
Výkon	2,2 kW, 400 V
Výkonnost	až 80 t / h

MOBILNÍ SUŠIČKY OBILÍ



Mobilní obilná sušárna typu silo **MS-18** je moderní zařízení určené k účinnému snižování vlhkosti obilovin a slunečnicových semen, což umožňuje jejich dlouhodobé skladování bez rizika ztráty kvality. Sušárna je vybavena propracovaným systémem recirkulace vzduchu, který zajišťuje optimální účinnost sušení s výkonem až 5 tun za hodinu v závislosti na druhu obiloviny a požadované úrovni vlhkosti.

Zařízení se vyznačuje jednoduchou, ale mimořádně spolehlivou konstrukcí pohonu, ve které je každý mechanismus poháněn elektromotorem, což zajišťuje vysokou stabilitu provozu. Šnekový dopravník umístěný ve středu pohonného mechanismu celý proces dále optimalizuje a zaručuje vysokou účinnost a komfort obsluhy. Pro zákazníky se specifickými požadavky jsou k dispozici také verze sušáren vybavené různými výměníky tepla, což zvyšuje univerzálnost těchto zařízení a jejich přizpůsobivost různým provozním podmínkám.

MS-18 je plně mobilní zařízení, což znamená, že jej lze snadno přemísťovat a instalovat bez nutnosti stavebních prací. Díky této mobilitě lze sušárnu snadno integrovat do různých systémů čištění a skladování obilí. Může pracovat s různými druhy paliva, jako je plyn, motorová nafta nebo pelety, což poskytuje vysokou flexibilitu při volbě zdroje energie.

Jednou z hlavních výhod sušárny MS-18 je možnost přesně regulovat vlhkost zrna od jeho vstupu do zařízení až po závěrečnou fázi sušení. Uživatel může přesně kontrolovat jak počáteční, tak konečnou úroveň vlhkosti, což umožňuje kompletní kontrolu kvality sušeného produktu. Zařízení navíc umožňuje snížit množství odpadu na minimum, a tím efektivněji využívat surovinu. Díky MS-18 může uživatel také skladovat obiloviny po delší dobu a prodávat je v nejvhodnějším okamžiku bez rizika zhoršení jejich kvality.

Užitný objem zásobníku MS-18 činí 17,8 m³. Při objemové hmotnosti obilí 700 kg/m³ lze v jednom cyklu usušit až 12,5 tuny obilí. Díky tomu je zařízení ideálním řešením jak pro menší a větší zemědělské podniky, tak pro společnosti specializující se na zpracování obilovin a semen.



MS-18

Kapacita	17,8 m³
Zdroj tepla	palivové dřevo, dřevní štěpka, brikety, balíky slámy apod.
Celkový výkon	15 kW
Výkon	
pro pšenici	snížení vlhkosti z 20 % na 14 % – 4 t/h
pro kukuřici	snížení vlhkosti z 20 % na 14 % – 4 t/h snížení vlhkosti z 25 % na 14 % – 3 t/h snížení vlhkosti z 30 % na 14 % – 2 t/h
pro slunečnici	snížení vlhkosti ze 14 % na 8 % – 2 t/h
Jmenovitý výkon	1 000–2 000 kW (v závislosti na druhu paliva)
Jmenovitý tlak	950 Pa
Spotřeba vzduchu	840 m³/h
Jmenovitý průtok hlavního ventilátoru	20 000 m³/h
Objem spalovací komory	1,14 m³ bez výměníku tepla
Objem spalovací komory	2,09 m³ s výměníkem tepla

ZAŘÍZENÍ PRO ZPRACOVÁNÍ, ČIŠTĚNÍ A TŘÍDĚNÍ ZRN



KALIBRÁTOR ZRNA

Kalibrátor zrna **KZ-500** je nepostradatelným nástrojem pro zemědělství a výrobu rostlinných olejů. Uspadňuje přípravu osiva a účinně odstraňuje kameny, kovy, prach, písek a další nečistoty. Zajišťuje čisté osivo a chrání půdu a plodiny před negativním vlivem znečištění.



KZ-500

Objem nádrže	200 l
Výkonnost	až 2,5 t / h
Výkon	1,1 kW, 230 / 400 V

STROJ NA ČIŠTĚNÍ ZRN

K odstranění kontaminace zrna se používají separátory, které jsou užitečné v malých i velkých zemědělských podnicích. Čistí a kalibrují osivo, oddělují nečistoty a třídí zrna podle hmotnosti a kvality. Tím zaručují vysokou klíčivost, snižují množství výsevu a zvyšují úrodu.



MC-500

Výkonnost	až 2,5 t / h
Výkon	0,75 kW, 230 / 400 V

ŠNEKOVÁ MOŘIČKA OSIV

ZNS-160 – výkonná šneková mořička (1–3 t/h) s peristaltickým čerpadlem pro rovnoměrné dávkování a lepší úrodu. Kompaktní, robustní, s 50litrovou nádrží a 12 měsíční zárukou – spolehlivé řešení pro každou farmu.



ZNS-160

Výkonnost	až 1–3 t/h
Výkon	0,75 kW, 230 / 400 V

LOUPAČKA SEMEN

OS-500 je spolehlivý stroj na louskání slunečnicových semen pro použití v olejářském, krmivářském a potravinářském průmyslu. Účinně odstraňuje slupky a připravuje zrna k dalšímu zpracování. Díky vybavení kalibrátorem lze dosáhnout nejvyšší čistoty a účinnosti. Zařízení prodlužuje životnost olejových lisů, zlepšuje kvalitu oleje a podporuje efektivní výrobu.



OS-500

Výkonnost	až 500 kg / h
Výkon	5 kW, 400 V

LINKA NA ČIŠTĚNÍ A TŘÍDĚNÍ ZRN

Klíčovým krokem při zpracování sóji a slunečnice na olej je kalibrace a loupání semen. Odstraňuje nečistoty a slupky, čímž zvyšuje výkonnost a prodlužuje životnost olejového lisu. Sada obsahuje: šnekový dopravník **PE-6**, kalibrátor **KZ-500**, stroj na louskání ořechů **OS-500**, dopravníky **PT-500** a **PK-2**, odsávací systém **SO-2** a držáky sáčků. Celá linka zajišťuje efektivní přepravu, čištění a loupání semen, snížení prašnosti a přípravu suroviny k dalšímu zpracování, což zaručuje vysokou kvalitu oleje a pokrutin.



CSZ-1

Výkonnost	až 500 kg / h
Výkon	12,92 kW, 230 / 400 V

DRTIČE OBILÍ



Mačkače obilí řady **HERKULES** jsou nejmodernější stroje, které **umožňují výrazné finanční úspory a zvýšení produktivity**, a to na jakémkoli statku. Použití inovativní technologie mačkání zrna v procesu přípravy krmiva přináší mnoho výhod oproti tradičnímu způsobu drcení zrna. Díky mačkání **je možné získat krmivo nejvyšší kvality se stravitelností až 97 %**, zatímco tradiční drcení dosahuje pouze 50 %. Technologie mačkání navíc výrazně snižuje spotřebu elektrické energie ve srovnání s metodami drcení, což vede k nižším provozním nákladům.

Výsledkem procesu mačkání je také **výrazně nižší prašnost krmiva**, což zlepšuje kvalitu pracovního prostředí a zdraví zvířat. Konstrukce skříně mačkače HERKULES byla navržena tak, aby maximalizovala těsnost zařízení, zaručila **přesnou montáž a dlouhou životnost pracovních součástí**. Extrémně odolné vroubkované válečky **zajišťují vysokou produktivitu a spolehlivost** po dlouhou dobu používání, což je pro efektivní provoz farmy zásadní.

Náklady na výrobu krmiva pomocí mačkačů HERKULES jsou ve srovnání s jinými zařízeními dostupnými na trhu **výrazně nižší**. Důvodem je nižší spotřeba elektrické energie, vyšší účinnost procesu a **výjimečná životnost pracovních komponent**, která minimalizuje provozní a servisní náklady. Další výhodou je, že krmivo získané pomocí mačkače **má vyšší výživnou hodnotu**, což přímo snižuje množství krmiva potřebného k plnohodnotné výživě ptáků a zvířat. V praxi lze při použití mačkaného obilí snížit objem krmiva potřebného k uspokojení výživových potřeb zvířat **až o 70 %** ve srovnání s nezpracovaným obilím.

Díky těmto výhodám je řada mačkačů obilí HERKULES **ideální volbou pro moderní farmy**, které se snaží maximalizovat efektivitu výroby, snížit náklady a zlepšit kvalitu krmiva, což se přímo promítá do lepší užitkovosti hospodářských zvířat a celkové ziskovosti výroby.



HERKULES

Výkonnost	až 150 kg / h
Výkon	1,5 kW, 230 / 400 V
Objem nádrže	10 kg
Průměr válců	75 mm
Délka válců	135 mm



HERKULES-2500

Výkonnost	až 2500 kg / h
Výkon	4,4 kW, 230 / 400 V
Objem nádrže	133 l
Průměr válců	178 mm
Délka válců	300 mm



STROJE NA LOUSKÁNÍ ORECHŮ



Tato řada strojů na louskání ořechů je všestranná a lze je používat jak v domácnosti, tak v podniku. Důmyslná konstrukce a nastavení umožňují přizpůsobení strojů na louskání ořechů jakékoli velikosti. To umožňuje vyhnout se předběžné kalibraci ořechu. Pokud ořechy neprocházejí do louskací komory nebo naopak nejsou louskány, lze zvětšit nebo zmenšit mezeru mezi hřídelí a posuvnou deskou.

Princip stroje na louskání ořechů je velmi jednoduchý: nastavte zařízení na velikost ořechu, spusťte motor a začněte podávat ořechy. Při otáčení hřídele se skořápka ořechu rozlomí, čímž se ořech přitlačí ke stěně stroje. Při otáčení hřídele ořech praskne a spadne na dno. Pracovní část stroje na louskání je vyrobena tak, aby opatrně rozlouskla skořápku a nedotkla se jádra. Celá polovina jádra ořechu tvoří až 70 %. Výkonnost závisí na zvoleném modelu. Ořechy není třeba kalibrovat. Je však důležité si uvědomit, že při práci bez kalibrátoru třídění ořechů výrazně zvýší třídění výkonost zařízení. Hlavní rozdíly mezi stroji jsou v typu pracovní části (válečková, kuželová), výkonosti, rozměrech a přítomnosti elektromotoru. GRK-50 je kompaktní model poháněný elektrickou vrtačkou o výkonu 850 W. GRK-200 je kompletní stroj na louskání ořechů s elektromotorem s výkoností až 200 kg/h a připojením 230/400 V. GRK-300 je nejvýkonnější model, který má výkonost až 300 kg/h a dokáže louskat vlašské i lískové ořechy.



GRK-50

Výkonost	až 50 kg / h
-----------------	--------------

*Poháněno vrtačkou



GRK-200

Výkonost	až 200 kg / h
Výkon	1,1 KW, 230 / 400 V



GRK-300

Výkonost	až 300 kg / h
Výkon	0,75 KW, 230 / 400 V



LISY NA OLEJ



ŘADA WT

Šnekové lisy řady **WT** jsou určeny k výrobě oleje lisováním surovin z olejnatých semen za studena. Zobrazené zařízení lze použít pro výrobu oleje v domácnosti i v průmyslu. Lisy se snadno udržují, jsou spolehlivé a odolné. Surovinou mohou být: lněné semínko, sezam, černý kmín, slunečnice, sója a další olejiny. Nádrže jsou vyrobeny z nerezové oceli. Surovina se umístí do zásobníku, odkud prochází přes klapku do šneku. Šnek drtí semena a přesouvá je do lisovací komory, která se skládá z válce s otvory, hřídele šneku vytvářejícího tlak, lisovacího kužele a matice pro nastavení. Výrobní odpad se odvádí štěrbinou v matici, olej se odvádí otvory v komorovém válci.



WT-50

Výkonnost	až 6 l / h
Výkon	1,5 kW, 230 / 400V



WT-50 DUO

Výkonnost	až 12 l / h
Výkon	2,2 kW, 230 / 400 V



WT-75

Výkonnost	až 16 l / h
Výkon	3 kW, 400 V



WT-85

Výkonnost	až 30 l / h
Výkon	4 kW, 400 V



WT-150

Výkonnost	až 150 kg / h
Výkon	7,5 kW, 400 V



WT-150 DUO

Výkonnost	až 300 kg / h
Výkon	15 kW, 400 V

ŘADA PO

Lis na olej **PO-500** je určen k výrobě oleje z olejnatých semen rostlin. Konstruktivním prvkem tohoto lisu je rozpínací šnek, který se otáčí na hřídeli uvnitř extrakční komory. Lišty odsávací komory jsou vyrobeny z oceli a konstrukčně ponechávají mezery pro únik oleje. Prostor mezi hřídelí a lištami extrakční komory je na straně výstupu suroviny menší; to proto, aby se na ni vytvořil stálý tlak. Mezery mezi lištami nepropouštějí pevné látky, olej prochází mezerami a stéká do nádrže pod lisem. Těsto vychází z lisu přes pouzdro, jehož velikost otvoru je regulována kuželem vybaveným speciálními šrouby, což umožňuje měnit obsah oleje v těstě.



PO-500

Výkonnost	až 600 kg / h
Výkon	37 kW, 400 V

SADY A LINKY

Sada na lisování a filtraci oleje je komplexním řešením pro milovníky přírodních olejů a potravinářských výrobků. Základem sady je lis **WT-50 DUO**, který dokáže za studena vylisovat až 12 litrů oleje se zachováním jeho plné výživové hodnoty. Její součástí je také deskový filtr, který je klíčovou součástí procesu filtrace lisovaného oleje. Surovinami mohou být: semena lnu, semena sezamu, semena černuchy, ostropestřce, semena slunečnice, semena sóji a další olejnatá semena. S touto sadou si každý milovník zdravé výživy může dopřát lisované oleje nejvyšší kvality.



SADA PRO LISOVÁNÍ A FILTRACI OLEJE TFO-1

Výkonnost	až 12 l / h
Výkon	2,7 kW, 230 / 400 V

Mini linka LPO-300 je určena k výrobě oleje ze sójových bobů. Tato sada je dokonalým řešením pro čištění sójových bobů od nečistot, jejich kalibraci, lisování a zpracování na lisu na olej, aby se z nich vyrobil vysoce kvalitní olej a těsto. Sójové boby se dopravují do kalibrátoru pomocí pružného šneku, kde dochází k předběžnému odstranění nečistot a těžkých částic. Aspirace odsává přebytečný prach, kalibrovaná semena jsou dopravníkem dopravována do loupáčky, kde jsou zbavena slupek, a očištěná sója je dopravována do extruderu, kde se tepelně upraví vytlačováním. V této podobě se sója (šrot) pomocí dopravníku dopravuje do olejového lisu. Po průchodu lisem je olej přiváděn do nádrže, odkud je po krátkém usazení čistěn pomocí filtrační jednotky a převáděn do další nádrže.

Linka **LPO-150** je zařízení na lisování oleje za studena, ideální pro nepřetržité zpracování slunečnicových semen a sóji. Linka zahrnuje čisticí, kalibrační, loupací a lisovací fázi, aby se zajistila vysoká kvalita oleje a pokrutin. Hlavními součástmi linky jsou: pružný šnekový dopravník PE-6 s nastavitelnou rychlostí, kalibrátor KZ-500 pro čištění semen, pásový dopravník PT-1000 pro přepravu suroviny, loupáčka semen OS-500, odlučovač SO-4 pro odstraňování slupek, pásový dopravník PK-2, který zvedá a přepravuje již vyčištěná a vyloupaná semena do lisu na olej WT-150. Tato linka je ideální pro výrobu oleje lisovaného za studena v průmyslovém měřítku.



MINI LINKA NA LISOVÁNÍ OLEJE LPO-150

Výkonnost	až 150 kg / h
Výkon	20,4 kW, 400 V



MINI LINKA NA LISOVÁNÍ SÓJOVÉHO OLEJE LPO-300

Výkonnost	až 300 kg / h
Výkon	61,6 kW, 400 V

OLEJOVÉ FILTRY

ŘADA FP

Deskové filtry řady FP jsou univerzálním nástrojem pro začátečníky i profesionály, který pomůže snadno vyčistit kapaliny od různých nečistot. V závislosti na typu filtračního kartonu lze tímto filtrem čistit olej ze všech olejnatých plodin, víno, pivo, jablečný mošt, likéry, různé šťávy atd. Filtry jsou vhodné pro přírodní filtraci potravin, jsou navrženy a vyrobeny z vysoce kvalitních materiálů s důrazem na všechny detaily. Mají nejkvalitnější silné a odolné lineární nylonové desky s filtračními vrstvami mezi nimi. Filtry této řady jsou vybaveny čerpadlem kapaliny italské výroby s technologií NOVAX, manometrem a sběrnou nádrží na kapalinu.



DESKOVÝ FILTR FP – 6 S ČERPADLEM

Výkonnost	až 25 l/h
Výkon	0,5 kW, 230 V
Počet desek	6 ks

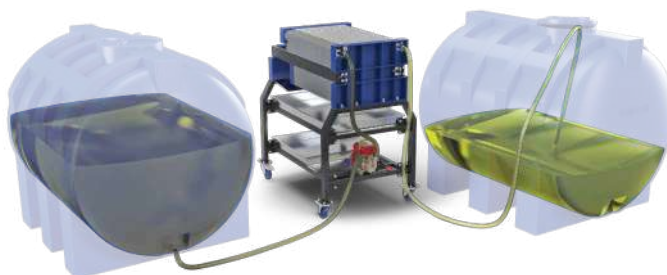
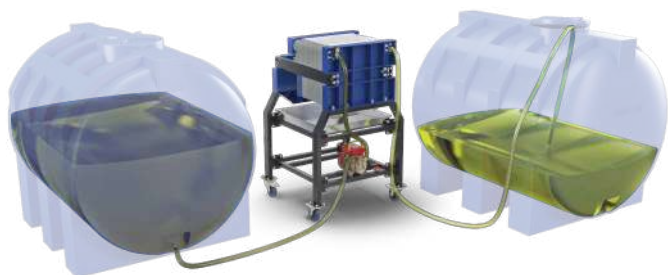


DESKOVÝ FILTR FP – 10 S ČERPADLEM

Výkonnost	až 25 l/h
Výkon	0,5 kW, 230 V
Počet desek	10 ks

ŘADA FPR

Filtry řady **FPR** jsou určeny pro použití v primárních fázích filtrace rostlinných olejů od mechanických nečistot (jemné usazeniny, malé suspenze tvořené částicemi buněčných tkání a voskovitých látek) a bělení (odstranění pigmentů, těžkých kovů z olejů). Filtr se používá k filtrování různých rostlinných olejů: slunečnicového, sójového, kukuřičného, hořčičného, lněného a mnoha dalších. Princip čištění oleje od mechanických nečistot na filtru spočívá ve filtraci oleje přes porézní vrstvu filtrační tkaniny („belting“). Filtry této řady jsou vybaveny čerpadlem italské výroby s technologií NOVAX, manometrem a nádržemi pro usazování a sběr kapaliny.

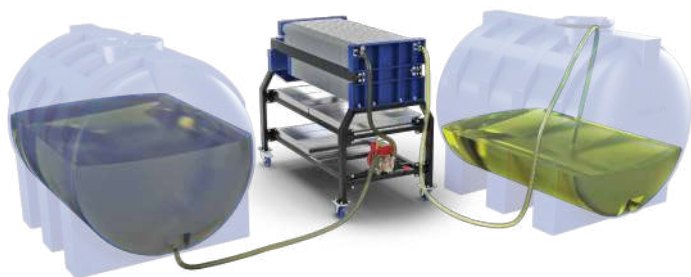


DESKOVÝ FILTR FPR – 16 S ČERPADLEM

Výkonnost	až 500 l/h
Výkon	0,7 kW, 230 V
Počet desek	16 ks

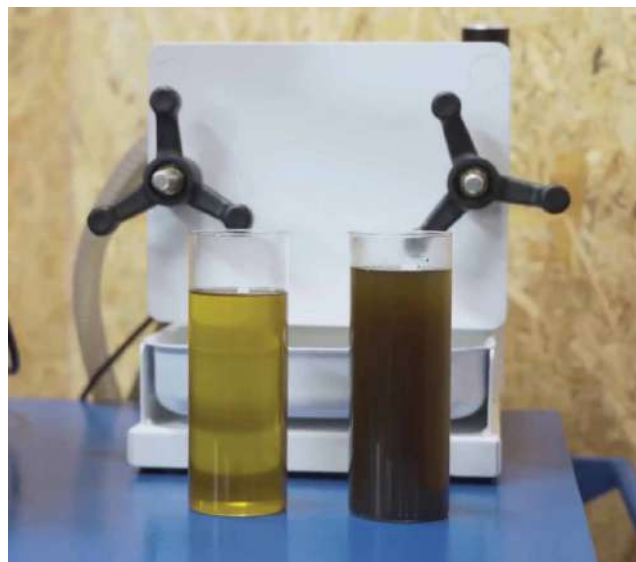
DESKOVÝ FILTR FPR – 32 S ČERPADLEM

Výkonnost	až 1000 l/h
Výkon	0,7 kW, 230 V
Počet desek	32 ks



DESKOVÝ FILTR FPR – 48 S ČERPADLEM

Výkonnost	až 1500 l/h
Výkon	0,7 kW, 230 V
Počet desek	48 ks



DRTIČE NA VÝLISKY

Tyto drtiče se používají k mletí výlisků po výstupu z olejového lisu. Byly vytvořeny speciálně pro společnosti, které se specializují na výrobu oleje z jakékoli plodiny. Jedinečná konstrukce stroje umožňuje mletí výlisků bez zbytečné námahy a ztráty času. Drtiče jsou vybaveny šnekovým reduktorem, který snižuje otáčky rotoru a zvyšuje točivý moment na hřídeli rotoru. Nože a protinože jsou vyrobeny z legovaných ocelí a součásti korpusu z konstrukčních ocelí. Na rozdíl od modelu RM-1 nemá miniaturní model konstrukci na kolečkách a je vybaven motorem o výkonu 1,5 kW. Je určen k mletí výlisků po prvním průchodu. RM-1 je vhodnější pro mletí tvrdšího výlisku, ke kterému dochází při jeho přepracování nebo po dlouhém skladování.

ŘADA RM



RM-1

Výkonnost	až 1000 kg / h
Výkon	3 kW, 230 / 400 V



RM-1 MINI

Výkonnost	až 1000 kg / h
Výkon	1,5 kW, 230 / 400 V



STROJE NA ZPRACOVÁNÍ DŘEVA, ŠTÍPAČE DŘEVA



Odkorňovač odstraňuje kůru spolu s pískem a dalšími nečistotami, které se do dřeva mohou dostat při těžbě a přepravě. Odkorňovač má nastavitelný přesah nože, který umožňuje nastavit hloubku řezu nebo tloušťku třísek v závislosti na druhu dřeva. Rychlost kmene vůči řeznému kotouči je rovněž plynule nastavitelná. Stroj je vybaven nastavitelnými podpěrami polen na obou stranách, odnímatelným stolem pro podepření polena při nakládání a pedálem pro zvednutí upínacího mechanismu polena. Piliny jsou odstraňovány vestavěným ventilátorem, který je vyhazuje do vzdálenosti 4 metrů od stroje.



ODKORŇOVAČ DŘEVA KD-200

Průměr polena	od 50 do 200 mm
Délka polena	od 1,5 do 6 metrů
Výkon	11 kW, 400 V

Tento stroj je určen ke štípání bloků dřeva na menší kusy. Díky štípači lze rychle a efektivně rozštípat. Pohonný štípač (setrvačný, elektromechanický) štípe polena podél vláken. Poleno je umístěné mezi naostřený sekáček a konec ozubeného kola. Zařízení iniciuje úder a rozštípnutí je o sekáček. LD-50 dokáže jedním tahem rozštípnout poleno na 2,4 nebo více kusů. LD-50 je průmyslový štípač dřeva poháněný benzinovým nebo elektrickým motorem. Štípač dřeva je vybaven koly 13R a má uchycení na tažné zařízení, který umožňuje jeho přesun pomocí vozidla.



ŠTÍPAČ DŘEVA LD-50 S PŘEVODOVKOU

Výška polena	do 420 mm
Průměr polena	do 500 mm
Výkon	3 kW, 400 V / 6,5 HP

Šroubový štípač dřeva je nepostradatelným nástrojem pro štípání palivového dřeva. Jeho princip činnosti je založen na kombinaci vlastností šroubu a klínu. Samotný štípač palivového dřeva je kužel se závitem, který se podobně jako šroub zařizne do polena a v důsledku postupného zvětšování průměru kužele se vlákna dřeva roztrhnou, což vede k rozštípnutí polena. Pohon šroubového štípače zajišťuje motor a setrvačníky. Takový pohon pomáhá zabránit zaseknutí šroubu v polenu. Šetří také námahu a čas při štípání palivového dřeva. SD-50 pracuje dostatečně rychle a člověk musí pouze vložit poleno a odhodit hotové dřevo stranou.

Štípač dřeva (setrvačný, elektromechanický) štípe polena podél vláken. Poleno se položí na stůl podél trajektorie špičatého sekáčku. Zařízení iniciuje úder sekáčku do polena, po kterém se poleno rozlomí. Sekáček může rozdělit špalek na dvě nebo více částí jediným úderem. Štípač dřeva LD-600 může být poháněn elektrickým nebo benzinovým motorem, což hraje klíčovou roli v případě nedostatku elektrické energie. Tento výkonný štípač dřeva lze doplnit válečkovým nebo pásovým dopravníkem, aby se polena pohybovala v nepřetržitém cyklu.



ŠROUBOVÝ ŠTÍPAČ DŘEVA SD-50

Výška polena	do 500 mm
Průměr polena	do 500 mm
Výkon	2,2 kW, 230 / 400 V



ŠTÍPAČ DŘEVA LD-600

Výška polena	do 250 mm
Průměr polena	do 250 mm
Výkon	4 kW, 400 V / 6,5 HP

Dopravník palivového dřeva je mobilní multifunkční zařízení, které zajišťuje pohodlnou a efektivní přepravu štípaného palivového dřeva po štípání a štěpkovaných větví po štípání na přívěs nebo jiné vozidlo. Díky kompaktním rozměrům a jednoduché konstrukci se dopravník snadno přemísťuje a montuje, což umožňuje jeho použití na různých místech bez ohledu na podmínky. Toto zařízení výrazně zjednodušuje proces těžby palivového dřeva, snižuje fyzickou zátěž obsluhy a zkracuje dobu potřebnou k přípravě palivového dřeva k přepravě. Nastavitelná výška dopravníku zajišťuje jeho kompatibilitu s různými dopravními prostředky.



DOPRAVNÍK PALIVOVÉHO DŘEVA

Šířka lopatek	250 mm
Výkon	3 kW, 230 / 400 V
Výška podávání	3100 mm

Válečkový dopravník je zařízení, v němž jsou válečky namontovány v těsné blízkosti jeden vedle druhého, což umožňuje přesouvat velké náklady nebo náklady v kontejnerech, pokud nejsou uvolněné, a to bez nutnosti použití motorů. Tento dopravník je ideální pro přepravu kulatiny ke štípači dřeva nebo motorové pile. Díky kompaktním rozměrům se válečkový dopravník snadno instaluje a používá a jeho modulární konstrukce umožňuje flexibilně přizpůsobit délku transportní dráhy individuálním potřebám. Lze jej snadno přizpůsobit k vytvoření jednoduché a efektivní dopravníkové linky libovolné délky, což výrazně zlepšuje proces manipulace s výrobky.



VÁLEČKOVÝ DOPRAVNÍK

Délka	1500 mm
Šířka	565 mm
Výška	960 mm

Linka na výrobu palivového dřeva je navržena tak, aby usnadnila práci při přípravě palivového dřeva. Princip linky je následující: poleno přijíždí na válečkovém dopravníku, pomocí kterého se snadno přemísť – bez ohledu na hmotnost – na pilu PCK-25. Odříznutá polena pak padají na skříň štípače LD-50 s převodovkou, která je rozštípné na kusy. V další fázi dřevo spadne na dopravník, který ho naloží například na přívěs. Uvedená zařízení tvoří dohromady linku na přípravu palivového dřeva. Už nemusíme vynakládat velké úsilí a výkonnost se mnohonásobně zvýší. Vše je velmi přehledné, jednoduché a hlavně spolehlivé.



ŘEZACÍ A ŠTÍPACÍ STROJ (LINKA NA VÝROBU PALIVOVÉHO DŘEVA)

Výkon	8,2 kW, 400 V
-------	---------------

Pila na řezání polen je stacionární zařízení na řezání polen doplněné válečkovým dopravníkem, který zajišťuje kompletní a přesné podávání materiálu a zároveň snižuje fyzickou zátěž obsluhy. Je to spolehlivý a výkonný nástroj, který usnadňuje a zefektivňuje práci se dřevem. Tento stroj lze použít jako samostatný stroj na řezání dřeva nebo v kombinaci se štípačem dřeva, pásovým dopravníkem pro podávání surovin do řezacího prostoru a dopravníkem pro vykládání palivového dřeva, čímž vznikne kompletní linka pro efektivní zpracování dřeva.



KMENOVÁ PILA PCK-25

Vodítka pily	25 palců (63 cm)
Průměr kmene	do 300 mm
Výkon	2,2 kW, 230 / 400 V

ČELISŤOVÉ DRTIČE



ŘADA BIZON

Čelistové drtiče řady **BIZON** se používají v široké škále aplikací v mnoha průmyslových odvětvích, jako je stavebnictví, recyklace stavebního odpadu, těžba, výroba stavebních materiálů a chemický průmysl. Zařízení je ideální pro primární i sekundární drcení různých nerostů a stavebního odpadu, jako je kámen, beton, cihly a umělé materiály, s pevností v tlaku až 320 MPa.

Čelistové drtiče této řady lze přizpůsobit výběrem vhodného typu motoru: benzínového, naftového nebo elektrického. Princip činnosti zařízení je založen na pohybu čelisti, která se pohybuje nahoru a dolů pomocí excentrického hřídele. Jak se pohyblivá čelist přibližuje ke stacionární čelisti, materiál se drtí na menší kousky. Když se pak čelist zvedne, úhel a vzdálenost mezi čelistmi se zvětší, čímž se rozdrcený materiál dostane ven.

Hlavními výhodami čelistových drtičů řady BIZON jsou:

- ✓ Jednoduchá konstrukce
- ✓ Snadná údržba
- ✓ Vysoká účinnost drcení
- ✓ Jednotná velikost materiálu na výstupu
- ✓ Spolehlivost
- ✓ Nízké provozní náklady
- ✓ Nízká hladina hluku
- ✓ Minimální prašnost

Díky těmto vlastnostem jsou drtiče BIZON spolehlivou volbou pro širokou škálu použití



ELEKTRICKÝ MOTOR

BENZÍNOVÝ MOTOR



ELEKTRICKÝ MOTOR

BENZÍNOVÝ MOTOR



ELEKTRICKÝ MOTOR

BENZÍNOVÝ MOTOR

BIZON-150

Výkon	5,5 kW / 7 HP
Velikost plnicího otvoru	150 mm x 200 mm
Výkonnost	
frakce 10 mm	až 0,2 t / h
frakce 50 mm	až 0,6 t / h

BIZON-300 s dopravníkem

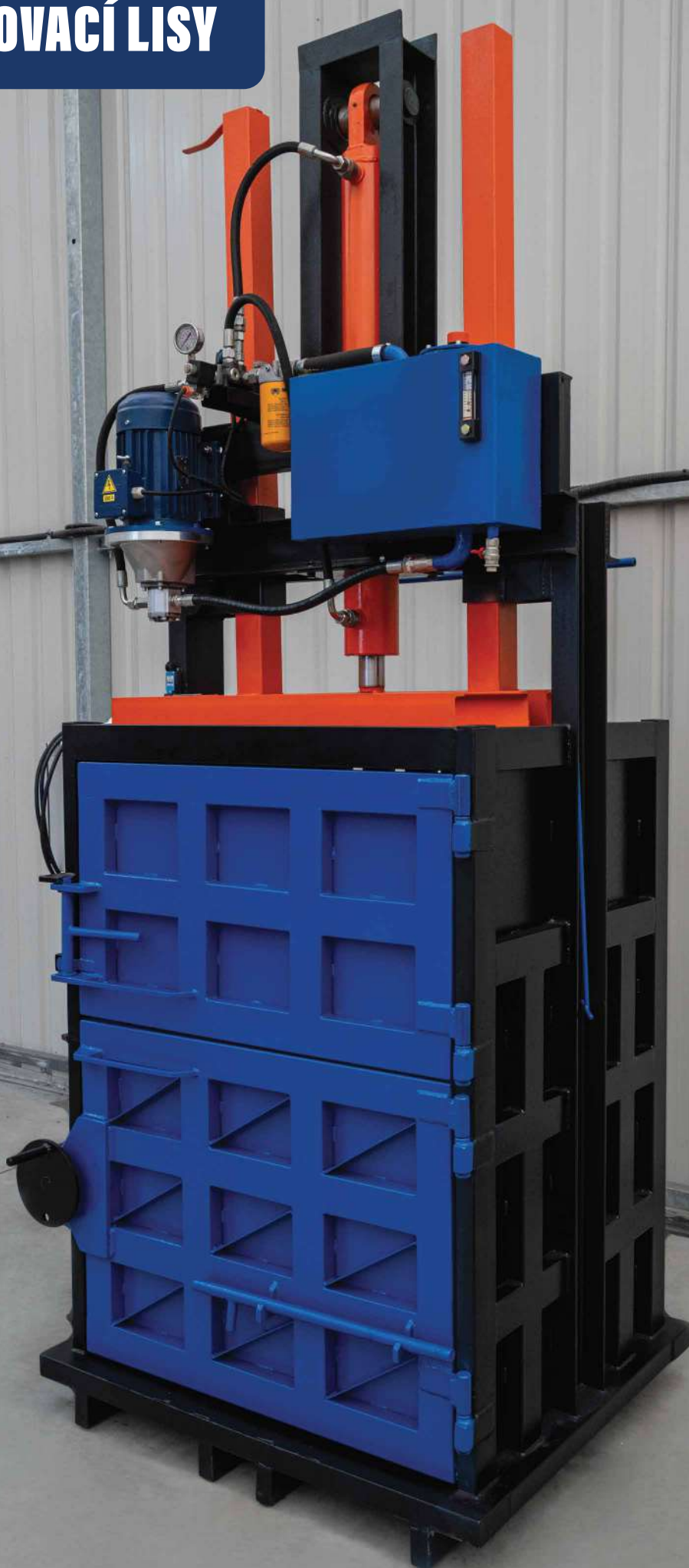
Výkon	7,5 kW / 13 HP
Velikost plnicího otvoru	300 mm x 200 mm
Výkonnost	
frakce 10 mm	až 0,5 t / h
frakce 50 mm	až 1,5 t / h

BIZON-450

Výkon	11 kW / 18 HP
Velikost plnicího otvoru	450 mm x 250 mm
Výkonnost	
frakce 10 mm	až 1 t / h
frakce 50 mm	až 2,5 t / h



PAKETOVACÍ LISY



Lisy na odpad a recyklaci řady **BM** jsou revoluční stroje, které umožňují zpracovávat odpad ekologicky šetrným a efektivním způsobem. Díky své jedinečné konstrukci a pokročilé technologii jsou pakovací lisy schopny snížit objem odpadu až desetkrát, což šetří cenný prostor a čas. Provoz pakovacích lisů řady BM je založen na přenosu tlaku působením hydraulického systému, který pohání lisovací plošinu. Robustní a spolehlivé konstrukce jsou vyrobeny z vysoce kvalitních materiálů, které zajišťují dlouhodobou výkonnost a spolehlivost. Lisy na odpad a recyklaci jsou ideálním řešením pro firmy, úřady a instituce, které se chtějí zavázat k ochraně životního prostředí a snížit náklady na odvoz odpadu. Vysoká kapacita pakovacích lisů umožňuje rychlé zpracování velkého množství odpadu v krátkém čase, což šetří čas a zvyšuje produktivitu. Díky tomu jsou pakovací lisy ideálním nástrojem pro podniky, které chtějí dosáhnout úspěchu, snížit náklady a rozvíjet se v souladu s principy udržitelného rozvoje.



BM-5 MINI

Lisovací síla	5 t
Doba celého cyklu	43 s
Pracovní rychlost	25 s
Rychlost zpětného pohybu	18 s
Tlak lisovací jednotky	1,6 kg/cm ²
Hmotnost balíku	cca 140 kg (papír) cca 70 kg (PET)
Rozměry balíku	600 x 600 x 500 mm
Plnicí otvor	600x450 mm
Výkon	1,5 kW, 230 / 400 V



BM-18 MAX PLUS

Lisovací síla	18 t
Doba celého cyklu	20 s
Pracovní rychlost	12 s
Rychlost zpětného pohybu	8 s
Tlak lisovací jednotky	3,7 kg/cm ²
Hmotnost balíku	cca 350 kg (papír) cca 175 kg (PET)
Rozměry balíku	1200 x 740 x 700 mm
Plnicí otvor	740x576 mm
Výkon	4 kW, 400 V



BM-10 OPTI

Lisovací síla	10 t
Doba celého cyklu	43 s
Pracovní rychlost	25 s
Rychlost zpětného pohybu	18 s
Tlak lisovací jednotky	2,5 kg/cm ²
Hmotnost balíku	cca 160 kg (papír) cca 80 kg (PET)
Rozměry balíku	800 x 500 x 500 mm
Plnicí otvor	800x400 mm
Výkon	1,5 kW, 230 / 400 V



BM-28

Lisovací síla	28 t
Doba celého cyklu	28 s
Pracovní rychlost	18 s
Rychlost zpětného pohybu	10 s
Tlak lisovací jednotky	3,5 kg/cm ²
Hmotnost balíku	cca 550 kg (papír) cca 275 kg (PET)
Rozměry balíku	1200 x 1000 x 800 mm
Plnicí otvor	1150x800 mm
Výkon	5,5 kW, 400 V

ŠNEKOVÉ KOMPAKTORY



ŘADA KDM

Kompaktory na polystyren řady **KDM** jsou určeny k lisování polystyrenu a jsou nepostradatelné pro maloobchodníky a malé průmyslové podniky. Tyto kompaktory dokáží lisovat polystyren (známý také jako Airpop) v poměru 50:1. Dříve bylo potřeba 50 nákladních aut, aby odvezla polystyren (EPS) na skládku, nyní to zvládne jen jedno auto. Hustota bloků je až 350 kg/m³. Polystyren (EPS) se nejprve rozdrtí v zásobníku a šnek a automatická hydraulická svorka lisují EPS do tvrdých jednotných bloků. Lisované bloky lze naskládat na paletu a prodat k recyklaci. Do nákladního automobilu nebo kontejneru lze naložit přibližně 20 tun a výrazně tak snížit náklady na přepravu. Kompaktory na polystyren řady KDM jsou výkonná, univerzální zařízení, která lisují mnoho různých materiálů, včetně těžkých materiálů, které jiné stroje již nejsou schopny zpracovat. Kompaktory na polystyren řady KDM jsou k dispozici v různých konfiguracích a s různými velikostmi motoru.



KDM-70

Výkonnost	až 20 kg
Výkon	2,2 kW, 230 / 400 V
Hustota bloku	350 kg / m ³
Velikost bloku	120 x 120 mm



KDM-360

Výkonnost	až 200 kg
Výkon	21,6 kW, 230 / 400 V
Hustota bloku	350 kg / m ³
Velikost bloku	380 x 380 mm



OVINOVACÍ STROJE NA PALETY



ŘADA X

Ovinovací stroje řady **X** jsou inovativní a robustní ovinovačky palet určené k optimalizaci balicích procesů. Tyto ovinovací stroje vám poskytnou nejen vysokou kvalitu, ale také různá řešení přizpůsobená individuálním potřebám vašeho podniku. Důležité je, že prezentované zařízení lze použít k zajištění všech druhů palet, nejen těch naplněných palivem z biomasy. Tyto automatické ovinovací stroje lze použít v různých výrobních podnicích. Jsou vybaveny funkcí automatického řezání fólie, která po dokončení balení automaticky přeruší fólii, čímž odpadá nutnost použití ručních nástrojů, a obsluha tak má mnohem snazší práci. Díky funkci vícevrstvého balení je možné nastavit různé vrstvy a síly ovíjení při libovolné výšce palety, a to až devět vrstev na paletu, aniž by bylo nutné stroj zastavit, což zefektivňuje proces a minimalizuje riziko problémů. Úspory spotřeby strečové fólie jsou možné díky pokročilému strečovému systému, který umožňuje natažení fólie o 300 %, což výrazně snižuje náklady spojené se spotřebou fólie. Bezpečnost provozu zajišťují vyspělé technologie, včetně systému chránícího nohy a hlavu obsluhy, průhledné stěny, která umožňuje rychlé odhalení případného problému, a nejmodernějšího alarmového systému. Ovíjecí stroje řady X jsou také vybaveny komponenty renomovaných značek, jako jsou PLC SIEMENS, měnič SIEMENS, bezdotykový spínač SICK nebo napájecí zdroj OMRON 24DC, což zaručuje spolehlivost a odolnost zařízení.



X0 PS

Max. výška palety	2200 mm
Max. Hmotnost palety	2000 mm
Velikost otočného talíře	1650 mm
Řezání fólie	ruční
Výkonnost	až 30 palet / h
Výkon motoru	1,2 kW, 230 V



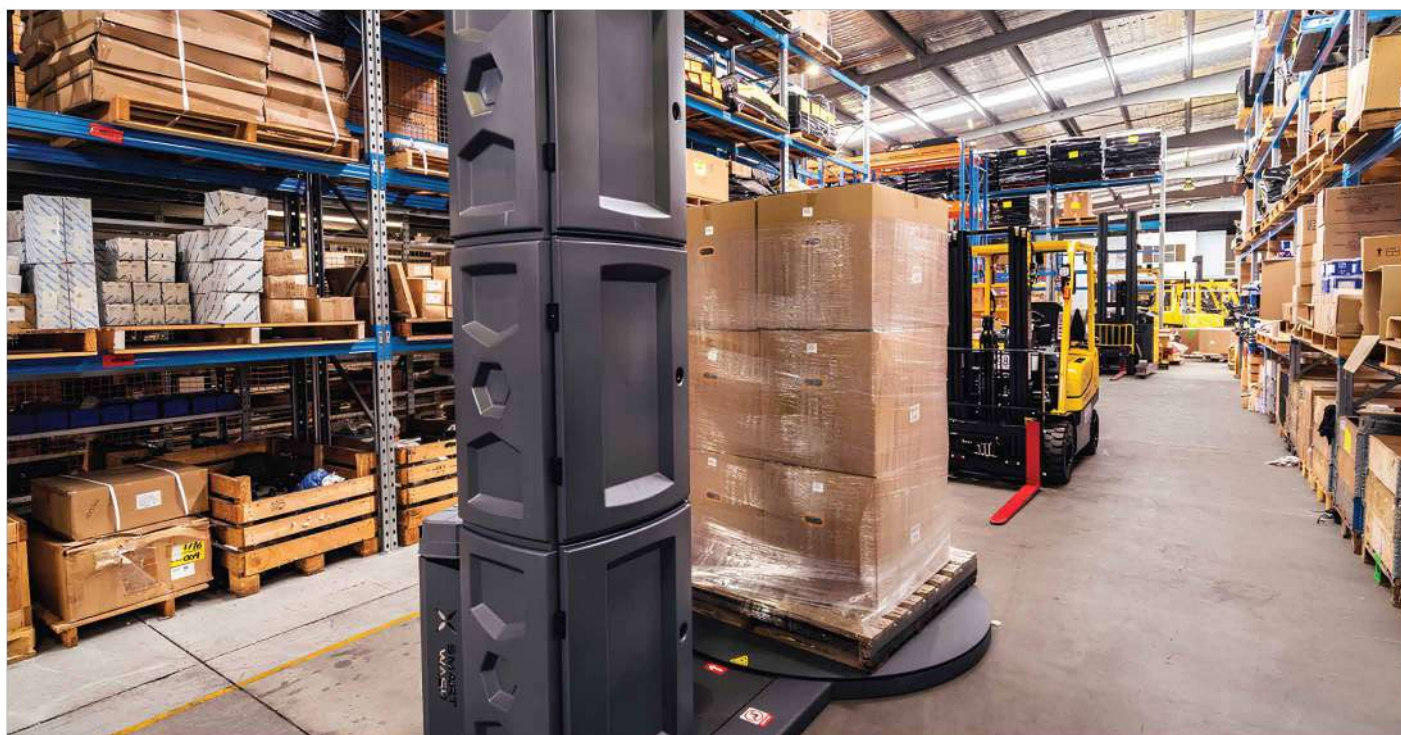
X1

Max. výška palety	2400 mm
Max. Hmotnost palety	2000 mm
Velikost otočného talíře	1650 mm
Řezání fólie	automatické
Výkonnost	až 25 palet / h
Výkon motoru	1,5 kW, 230 V



X100

Max. výška palety	2350 mm
Max. Hmotnost palety	2000 mm
Velikost otočného talíře	1650 mm
Řezání fólie	automatické
Výkonnost	až 35 palet / h
Výkon motoru	1,5 kW, 230 V



VODOROVNÉ PROTAKOVAČKY (PRO VÝROBU DRÁŽEK)



Vodorovná protahovačka **DP-12** je zařízení na výrobu vnitřních drážek, který bude nezbytným vybavením pro profesionály v oblasti obrábění kovů, kteří potřebují kompaktní, snadno použitelný a spolehlivý nástroj pro každodenní použití v prostředí s malým až středním objemem výroby.

Vodorovná protahovačka DP-12 vyniká jednoduchostí, výkonností a spolehlivostí. Robustní, pečlivě navržená konstrukce s odpovídající úrovní automatizace zaručuje dlouhou životnost stroje i při vícesměnném provozu. DP-12 se vyrábí sériově v našich závodech, a proto můžeme zajistit nepřetržitou dostupnost náhradních a servisních dílů, což je významná výhoda oproti podobným strojům vyráběným v jiných zemích.

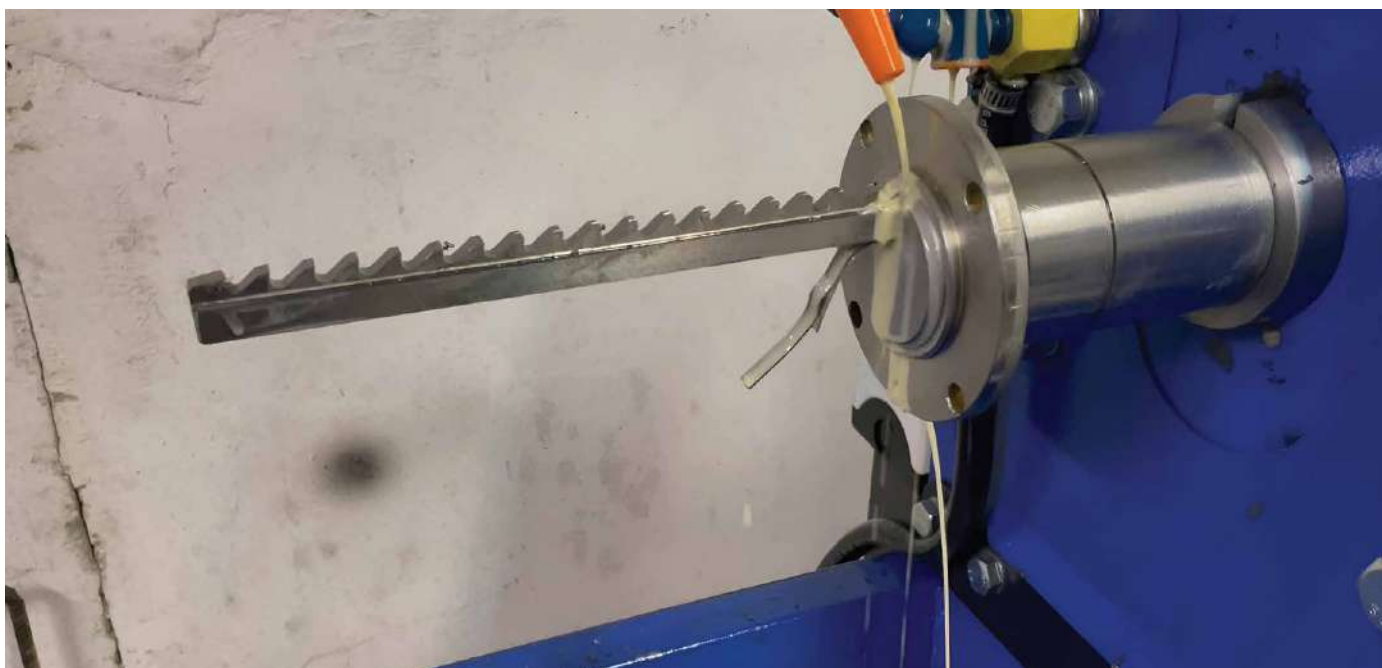
Stroj byl speciálně navržen pro obrábění malých dílů s šířkou drážky do 12 mm. Protahovačka DP-12 je poháněna šnekovým převodem a síla je přenášena pomocí kuličково-šroubového převodu. Toto uspořádání umožňuje nástroj po protažení drážky otočit a vrátit do původní polohy a každá koncová poloha automaticky vypne stroj, což zvyšuje bezpečnost provozu. Díky optimální rezné rychlosti zaručuje DP-12 vynikající výsledky obrábění všech typů materiálů.

Protahovačka DP-12 je spolehlivý a kompaktní stroj, který vyhoví potřebám malých i středně velkých výrobních provozů a zajistí vysokou kvalitu a efektivitu práce.



Vodorovná protahovačka DP-12

Šířka drážky	max. 12 mm
Trakce	30 kH=3t
Rychlost protahování	1250 mm / min
Rychlost návratu	2500 mm / min
Výkon pohonu	3,0 kW
Průměr obrobku	max. 310 mm
Protahovaná délka	max. 1105 mm



PŘÍSLUŠENSTVÍ A ELEKTRICKÉ VYBAVENÍ



FREKVENČNÍ MĚNIČE (STŘÍDAČE)

Jednofázové a třífázové měniče řady D11 a D12, které se používají ve spojení se stroji naší výroby, jsou moderní zařízení pro přesné řízení třífázových střídavých asynchronních motorů. Nabízíme střídače od 1,5 kW do 55 kW, které mohou sloužit i jako systém soft-start.

Díky pokročilé technologii vektorového řízení umožňují tyto měniče efektivní řízení motorů různých výkonů, což z nich činí univerzální nástroje pro širokou škálu použití v průmyslu. Tyto měniče se vyznačují kompaktním a elegantním krytem, který často obsahuje ovládací panel pro snadné ovládání jednotky. Uživatelé tak mohou pohodlně sledovat a nastavovat klíčové parametry motoru, jako jsou otáčky.



ELEKTRICKÉ MOTORY

Obecné průmyslové třífázové asynchronní motory, které nabízíme ve spojení s našimi stroji, jsou spolehlivým řešením určeným k napájení nejrůznějších průmyslových zařízení, sestav a mechanismů. Vyznačují stupněm ochrany IP 55, který zajišťuje účinnou ochranu před prachem a vlhkostí a umožňuje bezporuchový provoz i v náročných podmínkách.

Tyto motory mají široké využití v průmyslu, od pohonu průmyslových ventilátorů přes četné typy čerpadel až po stroje používané v dřevozpracujícím a kovozpracujícím průmyslu. Jejich klíčovou funkcí je přeměna elektrické energie ze sítě 230 V, 400 V nebo 690 V na mechanickou energii, která pohání rotující hřídel a umožňuje efektivní provoz různých zařízení.



Náš sortiment zahrnuje motory od 0,75 kW do 55 kW s otáčkami 1 500 nebo 3 000 ot/min, což umožňuje flexibilitu při plnění specifických potřeb. Nabízíme různé možnosti napájení, které zajišťují snadnou integraci do stávajících systémů a mechanismů. Vysoká kvalita a spolehlivost našich motorů jsou ideální volbou pro širokou škálu průmyslových aplikací a zaručují výkonnost a životnost na nejvyšší úrovni.

OVLÁDACÍ SKŘÍŇ

Jsme výrobce ovládacích skříní pro průmyslové stroje s dlouholetými zkušenostmi v oboru. Specializujeme se na konstrukci a výrobu ovládacích skříní pro naše stroje i na zakázku, které jsou přizpůsobeny specifickým požadavkům našich zákazníků. Každý projekt provádíme s maximální péčí a dbáme na to, aby se naše výrobky vyznačovaly spolehlivostí, trvanlivostí a snadným používáním. Díky nejmodernějším technologiím a zkušenému týmu jsme schopni vytvářet ovládací skříně, které dokonale zapadají do komplexních systémů průmyslové automatizace. Nabízíme plnou podporu v každé fázi projektu – od počáteční koncepce až po výrobu, instalaci a uvedení do provozu. Naší prioritou je poskytovat řešení, která zajišťují bezpečný a efektivní provoz strojů a zároveň splňují nejvyšší standardy kvality.



SOFTSTARTÉRY

Jsme výrobcem softstartérů pro třífázové motory s rozsáhlými zkušenostmi s poskytováním pokročilých řešení pro průmysl. Naše softstartéry jsou navrženy tak, aby umožňovaly plynulé spouštění a zastavování třífázových asynchronních motorů, výrazně snižovaly startovací proud a zajišťovaly plynulou akceleraci motoru. Tím jsou motory chráněny před náhlým přetížením, což prodlužuje jejich životnost a zvyšuje spolehlivost celého systému.

Nabízíme výrobu softstartérů na míru, plně přizpůsobených specifickým požadavkům a potřebám našich zákazníků. Naš tým inženýrů pracuje na každém projektu s maximální precizností a zajišťuje, že naše výrobky splňují nejvyšší standardy kvality a efektivity. Bez ohledu na rozsah a složitost projektu poskytujeme řešení, která zlepšují výkonnost a bezpečnost motorů v různých průmyslových aplikacích.





TechnoMaszBud sp. z o.o.

Żeromskiego 12a,
05-250 Słupno
Polsko

E-mail: biuro@technomaszbud.pl

Infolinka: +48 22 266 28 33

Infolinka: +48 732 081 742

technomaszbud.pl

