



PRODUKTPROGRAMM

Pelletpressen | Pelletanlagen | Granulatoren | Zerkleinerer | Pelletbrenner

„TechnoMaszBud“ beschäftigt sich seit 2013 mit der Produktion von Industriemaschinen im großen Maßstab.

Unser Unternehmen ist ein dynamisch wachsender Betrieb, der Geräte europäischer Qualität zu vernünftigen Preisen herstellt.

Wir sind Partner vieler Handelsunternehmen auf der ganzen Welt. Langjährige Erfahrung, fortschrittliche Qualitätskontrolle und kontinuierliche Verbesserung ermöglichen es uns, Produkte der Spitzenklasse herzustellen.

Grundlage unseres Geschäfts ist ein hohes Maß an Professionalität, daher legt unsere Abteilung für Technische Kontrolle außerordentlichen Wert auf die Überwachung der Qualität aller Maschinen sowie ihrer Komponenten. Unser Service steht jederzeit bereit, um bei Bedarf schnell mit technischer Unterstützung oder Reparaturleistungen zu reagieren.

Jährlich produzieren und verkaufen **wir über 1.000** Geräte und exportieren unsere **Produkte in 19 Länder**. Wir freuen uns auf eine Zusammenarbeit und sind stets bemüht, Ihnen die zuverlässigsten und preislich attraktivsten Lösungen anzubieten.

DIE WICHTIGSTEN VORTEILE UNSERES UNTERNEHMENS SIND:

- Möglichkeit zum Test vor dem Kauf
- Wettbewerbsfähige Preise
- Europäische Geräte-Zertifizierung
- Breites Sortiment
- Beständig hohe Produktqualität
- Ständige Verfügbarkeit von Verbrauchsmaterialien
- Serviceunterstützung unserer Spezialisten bei der Auswahl und Inbetriebnahme der Geräte

In diesem Katalog finden Sie verschiedene Arten von Geräten, die von unserem Unternehmen produziert werden.

Vielen Dank für Ihr Interesse an unseren Produkten!



INHALTSVERZEICHNIS

PELLETPRESSEN / GRANULATOREN.....	4-7
PELLETPRODUKTIONSANLAGEN.....	8-11
BRIKETTIERPRESSEN / BRIKETTIERANLAGEN.....	12-14
AERODYNAMISCHE TROCKNER.....	15-17
PELLETBRENNER.....	18-20
ZERKLEINERER.....	21-24
ABFALLZERKLEINERER, SHREDDER, AKTENVERNICHTER.....	25-26
HACKER / HOLZHACKER.....	27-28
HAMMERMÜHLEN / SCHROTMÄHLEN.....	29-31
VERPACKUNGSWAAGEN / ABFÜLLANLAGEN / DOSIERER.....	32-36
PELLET-KÜHLER UND KALIBRATOREN.....	37-39
ABSAUGSYSTEME SO (INDUSTRIEVENTILATOREN).....	40-41
BAND- / KETTENFÖRDERER.....	42-43
BECHERWERKE.....	44-45
PNEUMATISCHE FÖRDERANLAGEN.....	46-47
FLEXIBLE FÖRDERANLAGEN.....	48-49
SCHNECKENFÖRDERER / SIEBFÖRDERER.....	50-52
VERARBEITUNGSANLAGEN FÜR GEMÜSE, OBST UND NÜSSE.....	53-54
FUTTERMITTELPRODUKTIONSANLAGEN.....	55-56
FUTTERMISCHANLAGEN.....	57-59
MASCHINEN ZUR FUTTERMITTELHERSTELLUNG.....	60-61
EXTRUDER.....	62-64
MASCHINEN ZUR HERSTELLUNG VON TIERFUTTER.....	65-68
GETREIDEBELÜFTER / KORNMISCHER.....	69-70
MOBILE GETREIDETROCKNER.....	71-72
GERÄTE ZUR BEARBEITUNG, REINIGUNG UND SORTIERUNG VON GETREIDE.....	73-74
GETREIDEQUETSCHEN.....	75-76
NUSSSPALTMASCHINEN.....	77-78
ÖLPRESSEN.....	79-83
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN, HOLZSPALTER.....	84-86
BACKENBRECHER.....	87-88
BALLENPRESSEN FÜR ALTPAPIER.....	89-90
SCHNECKENVERDICHTER.....	91-92
PALETTENWICKLER.....	93-94
HORIZONTALE NUTENZIEHMASCHINEN.....	95-96
ZUBEHÖR UND ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG.....	97-98

PELLETPRESSEN / GRANULATOREN



BAUREIHE ROTEX / KORMOTEX

ROTEX-100 und ROTEX-200 sind kompakte und wirtschaftliche Futtermittelgranulatoren, die für den Einsatz im Haushalt sowie in kleinen Betrieben konzipiert sind. Sie können auf einem Tisch aufgestellt werden, was den Arbeitskomfort erhöht. Ihre Konstruktion eignet sich ideal für die Herstellung von ausgewogenem, leicht lagerfähigem Futter aus Getreidemischungen, Stroh oder Kleie. Der **KORMOTEX-260** hingegen ist ein robuster und leistungsstarker Industriegranulator, der für die professionelle Herstellung von pelletiertem Futter entwickelt wurde. Ausgestattet mit einem verstärkten Rahmen, abschmierbaren Lagern und einer präzisen Walzenverstellung ist er die ideale Wahl für große landwirtschaftliche Betriebe und Verarbeitungsanlagen.



ROTEX-100

Leistung	
bei Sägemehl	-
bei Stroh	-
bei Getreide	bis 40 kg / h
Motorleistung	1,5 kW, 230 / 400 V



ROTEX-200

Leistung	
bei Sägemehl	-
bei Stroh	-
bei Getreide	bis 200 kg / h
Motorleistung	7,5 kW, 400 V



KORMOTEX-260

Leistung	
bei Sägemehl	-
bei Stroh	-
bei Getreide	bis 700 kg / h
Motorleistung	18,5 kW, 400 V

BAUREIHE PELLETNIK

Die Serie **PELLETNIK** umfasst elektrische Pelletpressen zur Herstellung von Heizpellets und Futtermittelgranulat. Sie ist in drei Ausführungen erhältlich: die kompakte PELLETNIK-150 (4 kW, bis zu 60 kg/h), die universelle PELLETNIK-200 (7,5 kW, bis zu 150 kg/h) sowie die leistungsstarke PELLETNIK-260 (15 kW, bis zu 250 kg/h Pellets oder 500 kg/h Futter). Die Geräte zeichnen sich durch eine robuste Konstruktion, einen Riemenantrieb, eine einfache Schmierung der Lager und die Möglichkeit aus, mit unterschiedlichen Biomassen wie Sägemehl, Stroh oder Sonnenblumenschalen zu arbeiten. Sie stellen eine wirtschaftliche, leise und umweltfreundliche Lösung dar – ideal sowohl für Privathaushalte als auch für professionelle Verarbeitungsbetriebe.



PELLETNIK-150

Leistung	
bei Sägemehl	bis 60 kg / h
bei Stroh	bis 50 kg / h
bei Getreide	bis 100 kg / h
Motorleistung	4 kW, 230 / 400 V



PELLETNIK-200

Leistung	
bei Sägemehl	bis 150 kg / h
bei Stroh	bis 150 kg / h
bei Getreide	bis 400 kg / h
Motorleistung	7,5 kW, 400 V



PELLETNIK-260

Leistung	
bei Sägemehl	bis 250 kg / h
bei Stroh	bis 250 kg / h
bei Getreide	bis 500 kg / h
Motorleistung	15 kW, 400 V

BAUREIHE GMK / KGM

Die Granulatoren KGM-100, GMK-150/200/260 sind mit einer der zuverlässigsten und beliebtesten Getriebearten ausgestattet – dem Riemengetriebe. Zu den Stärken dieses Getriebes gehören die einfache Montage, Nutzung und Reparatur. Diese Serie hat ein höheres Gehäuse, was sich positiv auf den Arbeitskomfort bei der Verwendung dieses Geräts beiträgt: Mit diesen Granulatoren kann eine pelletierte Futtermischung für Kaninchen, Masthühner, Hühner, Schweine, Rinder, Pferde oder Wachteln aus vorhandenen Rohstoffen hergestellt werden. Da die Rohstoffe deutlich günstiger sind als fertige pelletierte Futtermischungen, werden die Kosten für die Tier- und Vogelzucht erheblich gesenkt, was wiederum die Gewinne steigert. Pelletiertes Futter ist ideal zur Fischernährung, da es lange an der Wasseroberfläche bleibt, was den Fischen ermöglicht, fast das gesamte Futter zu fressen. Diese Lösung reduziert erheblich die Anzahl der Pellets im Vergleich zu anderen Futtersorten.



FUTTERMITTEL

ELEKTROMOTOR

KGM-100

Leistung

bei Sägemehl	-
bei Stroh	-
bei Getreide	bis 40 kg / h

Motorleistung 1,5 kW, 230 / 400 V



FUTTERMITTEL

ELEKTROMOTOR

GMK-150

Leistung

bei Sägemehl	-
bei Stroh	-
bei Getreide	bis 100 kg / h

Motorleistung 4 kW, 230 / 400 V



FUTTERMITTEL

ELEKTROMOTOR

GMK-200

Leistung

bei Sägemehl	-
bei Stroh	-
bei Getreide	bis 200 kg / h

Motorleistung 5,5 oder 7,5 kW, 400 V



FUTTERMITTEL

ELEKTROMOTOR

GMK-260

Leistung

bei Sägemehl	-
bei Stroh	-
bei Getreide	bis 300 kg / h

Motorleistung 11 kW, 400 V

BAUREIHE PRIME

Die Granulatoren PRIME-150, -200, -300 und -400 gehören zur Klasse der industriellen Granulatoren. Diese Serie ist mit einem langlebigen und zuverlässigen Getriebe ausgestattet. Der PRIME-150 ist mit einem hypoidalen Getriebe ausgestattet, während in den fortschrittlicheren Modellen (PRIME-150, -200, -300, -400) ein Zahnradgetriebe verbaut ist. Alle Getriebe arbeiten in einer Ölwanne (Tauchschmierung), was eine Überhitzung verhindert. Zusätzlich können die Granulatoren dieser Serie mit verschiedenen Antriebstypen betrieben werden, was besonders wichtig ist, wenn keine elektrische Energie zur Verfügung steht. Die Granulatoren der PRIME PRO-Serie haben eine verbesserte Konstruktion des Arbeitsmechanismus und leistungsstärkere Motoren in Kombination mit einem Frequenzumrichter, der es ermöglicht, die Drehzahl der Walzen je nach zugeführtem Rohstoff zu regulieren, was die Leistung erhöht. Für diese Serie bieten wir eine breite Auswahl an zusätzlicher Ausstattung: Schneckenförderer, aerodynamische Trockner, Siebmaschinen, Kühler, Förderbänder und Sprühsysteme. Dies ermöglicht es, den normalen Granulator in eine Mini-Granulationslinie umzuwandeln, die in der Lage ist, eine große Menge Rohstoffe zu verarbeiten, wie zum Beispiel das Pelletieren von Sägemehl, Spänen, Staub, Stroh, Torf, Kunststoff, Getreide, Getreideabfällen, Futtermitteln, Heu, Futtermehl und anderen.



UNIVERSELL
(ALLE MATERIALIEN)

ELEKTROMOTOR

PRIME-150

Leistung

bei Sägemehl	bis 50 kg / h
bei Stroh	bis 50 kg / h
bei Getreide	bis 70 kg / h

Motorleistung 4 kW, 230 / 400 V



SCHAFWOLLE

FICHTE



- UNIVERSELL
(ALLE MATERIALIEN)
- ZAPFWELLE
- ELEKTROMOTOR
- BENZINMOTOR

PRIME-200

Leistung

bei Sägemehl	bis 150 kg / h
bei Stroh	bis 120 kg / h
bei Getreide	bis 300 kg / h

Motorleistung 11 kW, 400 V



- UNIVERSELL
(ALLE MATERIALIEN)
- ZAPFWELLE
- ELEKTROMOTOR
- BENZINMOTOR

PRIME-300

Leistung

bei Sägemehl	bis 350 kg / h
bei Stroh	bis 350 kg / h
bei Getreide	bis 400 kg / h

Motorleistung 22 kW, 400 V



- UNIVERSELL
(ALLE MATERIALIEN)
- ZAPFWELLE
- ELEKTROMOTOR
- BENZINMOTOR

PRIME-400

Leistung

bei Sägemehl	bis 500 kg / h
bei Stroh	bis 465 kg / h
bei Getreide	bis 500 kg / h

Motorleistung 37 kW, 400 V



- UNIVERSELL
(ALLE MATERIALIEN)
- ZAPFWELLE
- ELEKTROMOTOR
- BENZINMOTOR

PRIME-200 PRO

Leistung

bei Sägemehl	bis 220 kg / h
bei Stroh	bis 170 kg / h
bei Getreide	bis 300 kg / h

Motorleistung 15 kW, 400 V



- UNIVERSELL
(ALLE MATERIALIEN)
- ZAPFWELLE
- ELEKTROMOTOR
- BENZINMOTOR

PRIME-300 PRO

Leistung

bei Sägemehl	bis 500 kg / h
bei Stroh	bis 450 kg / h
bei Getreide	bis 700 kg / h

Motorleistung 30 kW, 400 V



- UNIVERSELL
(ALLE MATERIALIEN)
- ZAPFWELLE
- ELEKTROMOTOR
- BENZINMOTOR

PRIME-400 PRO

Leistung

bei Sägemehl	bis 750 kg / h
bei Stroh	bis 700 kg / h
bei Getreide	bis 700 kg / h

Motorleistung 45 kW, 400 V



BUCHE



EICHE



MISCANTHUS



HÜHNERMIST



PAPIER



RAPSSTROH

PELLETPRODUKTIONSANLAGEN



LDG-Linien in Kombination mit PRIME-Granulatoren wurden speziell für die Produktion von Pellets, Granulat und pelletiertem Tierfutter entwickelt. Sie ermöglichen die Verbindung mehrerer Maschinen zu einem geschlossenen Produktionszyklus. Jede Maschine erfüllt dabei ihre Funktion unabhängig – von der kontinuierlichen Rohstoffzuführung über die Granulierung, Kühlung und Siebung der Pellets bis hin zur Absaugung von Staub und Feinanteilen direkt in Säcke. Auf diese Weise entsteht ein sauberes Endprodukt, während die gesamte Produktion hygienisch bleibt (die gesammelten Abfälle können erneut granuliert werden).

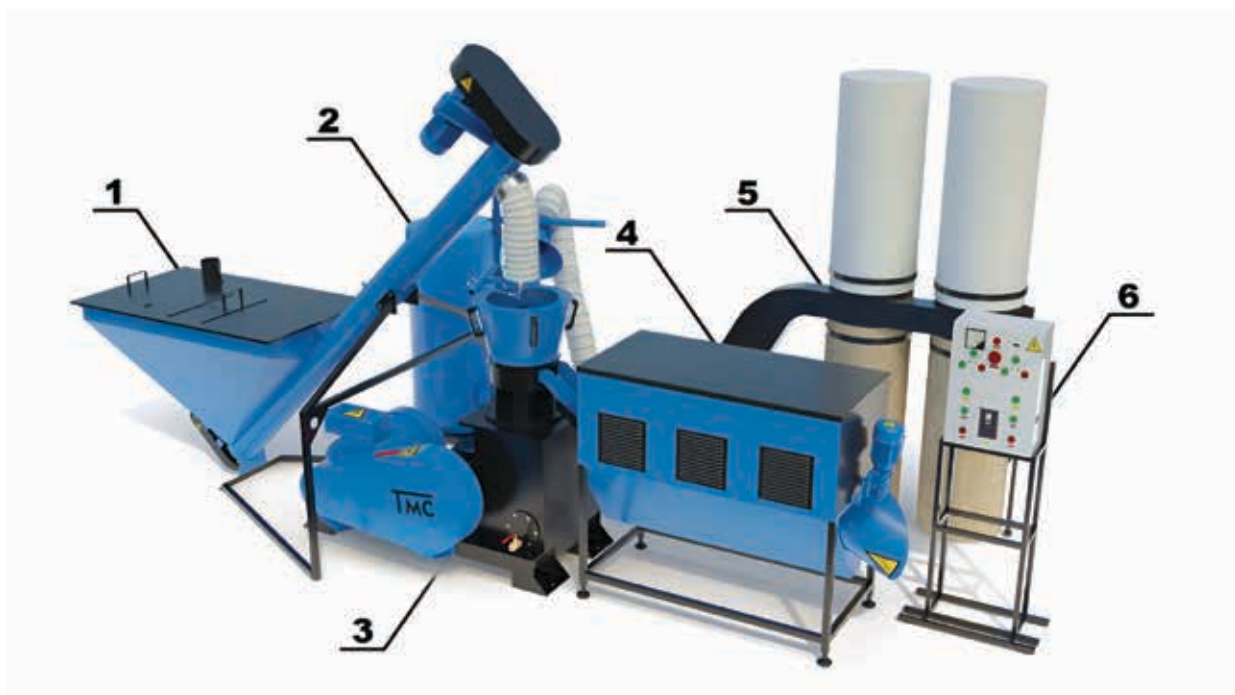
Die Grundausstattung der Linie umfasst:

1. Schneckenförderer
2. Befeuchtungssystem
3. Pelletiermaschine der Serie PRIME/ PRIME PRO
4. Kalibrator-Kühler für Granulat/Pellets
5. Geschlossenes Absaugsystem
6. Steuerpanel

Alle Arten von Linien können mit zusätzlicher Ausrüstung ausgestattet werden, was eine effektivere und bequemere Nutzung der Grundausstattung der Linie ermöglicht.

Mögliche Zusatzausstattungen sind:

- WP-600 (Verpackungsmaschine zum Abfüllen von Granulat in Säcke)
- PT-1000 (Förderband) mit zusätzlicher Granulatkühlung
- RD-500 (Strohzerkleinerer) mit Tisch und Zyklon
- MB-500 (Hammermühle für Hackschnitzel)
- SA-400 (Aerodynamischer Trockner für Sägemehl) mit Förderer-Kalibrator
- und viele andere Geräte, je nach Ihren Bedürfnissen



Die tatsächliche Leistung des Geräts hängt von vielen Faktoren ab, insbesondere von:

- der Art und Qualität des Rohmaterials
- dem Betriebsmodus des Geräts
- dem Modell des Granulators sowie der Größe und Art der eingesetzten Matrize

Einige Rohstoffarten sind schwieriger zu pelletieren und erfordern vom Bediener spezielle Fähigkeiten im Umgang mit dem Gerät.



LDG-(2000/3000/4000) KOMBI

Diese Serie ist mit einem Förderer und einem Rohstoffbehälter mit einem Volumen von 0,2 m³ ausgestattet, der über einen Schneckenförderer mit der Möglichkeit zur Drehzahlregelung verfügt.



LDG-(2000/3000) KOMBI+

Diese Serie ist mit einem Förderer ausgestattet, der eine Kalibrierung des Rohmaterials vor der Zufuhr in den Behälter ermöglicht, sowie mit einem Rohstoffbehälter mit einem Volumen von 0,2 m³, der über einen Schneckenförderer mit der Möglichkeit zur Drehzahlregelung verfügt.



LDG-(2000/3000/4000) KOMBI PRO

Diese Serie ist mit einem vergrößerten Rohstoffbehälter mit einem Volumen von 1 m³ ausgestattet, der über einen Schneckenförderer mit der Möglichkeit zur Drehzahlregelung verfügt, sowie mit einer Pelletiermaschine der Serie PRIME PRO.



LDG-(3000/4000) DUO

Diese Serie ist mit einem doppelten Rohstoffbeladungsbehälter mit einem Volumen von 0,4 m³ ausgestattet sowie mit zwei Schnecken, die eine Drehzahlregelung beim Zuführen der Rohstoffe zu den zwei gleichzeitig arbeitenden Granulatoren, die in der Linie installiert sind, ermöglichen.



LDG-(3000/4000) DUO PRO

Diese Serie ist mit einem doppelten vergrößerten Rohstoffbeladungsbehälter mit einem Volumen von 2 m³ ausgestattet und verfügt über zwei Schnecken mit der Möglichkeit zur Drehzahlregelung beim Zuführen der Rohstoffe zu den zwei gleichzeitig arbeitenden Granulatoren der Serie PRIME PRO, die in der Linie installiert sind. Zusätzlich sind die Linien dieser Serie mit den leistungsstärksten Pelletkalibratoren KC-300 ausgestattet.



LDG-(2000/3000/4000) MAX

Diese Serie ist mit einem Futtermischer der Serie WIR mit einem Fassungsvermögen von 1 oder 2 m³ ausgestattet, der über eine Schnecke mit der Möglichkeit zur Drehzahlregelung beim Zuführen der Rohstoffe zum in der Linie installierten Granulator verfügt. Sie eignet sich am besten für die Produktion von pelletiertem Futter.



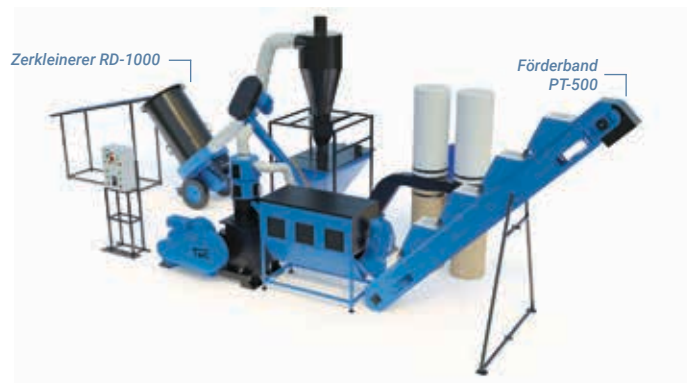
LDG-(2000/3000/4000) MAX+

Diese Serie ist mit einem Förderer und einem Rohstoffbehälter ausgestattet, der als Zyklon zur Entstaubung dient und sich am besten für die Anbindung an verschiedene Maschinen mit pneumatischer Zufuhr zum Behälter eignet. Das Behältervolumen beträgt 1,5 m³. Die Zufuhr des Rohmaterials zum Pelletierer erfolgt über einen Schneckenförderer mit der Möglichkeit zur Drehzahlregelung.

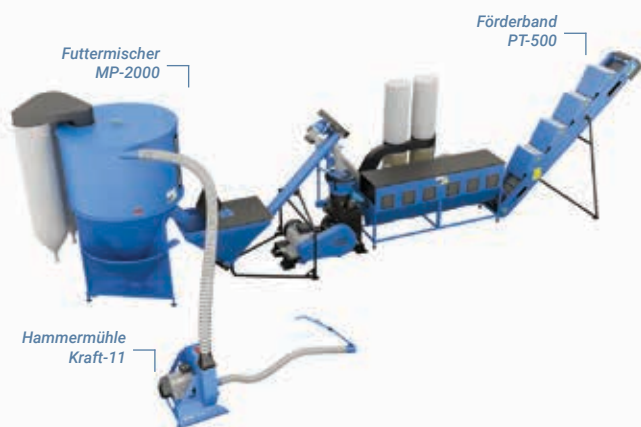
BEISPIELHAFT ANLAGENSETS



Pelletproduktionslinie **LDG-2000 KOMBI** +
Aerodynamischer Trockner SA-400 +
Förderband PT-500



Pelletproduktionslinie **LDG-3000 KOMBI** +
Förderband PT-500 +
Zerkleinerer RD-1000 mit Zyklon



Linie zur Herstellung von pelletiertem
Futter **LDG-3000 KOMBI** + Futtermischer MP-2000 +
Hammermühle Kraft-11 + Förderband PT-500



Pelletproduktionslinie **LDG-3000 DUO** +
Förderband PT-1000 + Verpackungswaage WP-1000 +
Schweißgerät ZW-500



Pelletproduktionslinie **LDG-4000 KOMBI** +
Sackfüllmaschine WP-600 +
Beutelschweißgerät ZW-500



Pelletproduktionslinie **LDG-4000 MAX plus** +
Förderband PT-500 + Hammerschneider MB-500

BRIKETTPRESSEN / BRIKETTLINIEN



Die Firma TechnoMaszBud bietet zwei Typen von Brikettierlinien an – LDB für die Herstellung runder Briketts und LPK für die Produktion von Briketts des Typs Pini Kay. Beide Lösungen wurden für eine effiziente und wirtschaftliche Produktion von Brennbriketts entwickelt. Diese Systeme integrieren mehrere Maschinen zu einem geschlossenen Produktionszyklus, in dem jede eine bestimmte Funktion erfüllt: von der kontinuierlichen Rohstoffzufuhr über das Brikettieren und Kühlen bis hin zur Staubabsaugung und dem direkten Verpacken des Endprodukts in Säcke. Auf diese Weise wird ein sauberes Endprodukt erzielt, die Ordnung am Arbeitsplatz erleichtert und anfallende Reststoffe können erneut dem Brikettierprozess zugeführt werden. Der wesentliche Unterschied zwischen den LDB- und LPK-Linien liegt in der Art der hergestellten Briketts, dem verwendeten Typ der Brikettpressen sowie der im Lieferumfang enthaltenen Ausstattung.

Die Grundausstattung der LDB-Linie umfasst:

1. einen Schneckenförderer
2. eine Brikettierpresse der BT-Serie mit Kühllinie (mindestens 3 Meter)
3. ein geschlossenes Absaugsystem
4. eine Schalttafel

Die Grundausstattung der LPK-Linie umfasst:

1. einen Schneckenförderer
2. eine Brikettierpresse der BS-Serie
3. ein Schneidemodul
4. ein geschlossenes Absaugsystem
5. eine Schalttafel

Alle Linienarten können mit zusätzlicher Ausrüstung ausgestattet werden, was eine effektivere und bequemere Nutzung der Grundausstattung ermöglicht.

Die allgemeine Leistungsfähigkeit der Anlage hängt von vielen Faktoren ab, insbesondere:

- von der Art und Qualität der Rohstoffe
- vom Betriebsmodus der Ausrüstung
- vom Modell der Brikettpresse

Einige Arten von Rohstoffen sind schwieriger zu brikettieren und erfordern vom Bediener besondere Fähigkeiten im Umgang mit der Maschine.

Vorteile der Arbeit

auf der Linie der Serie LDB:

- ✓ maximale Brikettdichte: 1,4 g/cm³
- ✓ Brikettgröße: Ø 50 mm (Durchmesser), L = 20–300 mm (Länge)
- ✓ Rohstofffeuchtigkeit: bis 15 %
- ✓ Partikelgröße des Rohmaterials: 2–25 mm
- ✓ geeignete Rohstoffe: Sägemehl, Sonnenblumenschalen, Stroh usw.
- ✓ keine Kohlenmonoxid-Emissionen während des Betriebs
- ✓ keine zusätzlichen Heizungen erforderlich
- ✓ ein Bediener kann gleichzeitig 2–3 Brikettierpressen betreuen

auf der Linie der Serie LPK:

- ✓ maximale Brikettdichte: 1,3 g/cm³
- ✓ drei Matrizenarten: quadratisch (50×50 mm), sechseckig (Ø 60 mm) und „Gänseblümchen“ (Ø 55 mm)
- ✓ einstellbare Brikettslänge
- ✓ Rohstofffeuchtigkeit: bis 10 %
- ✓ Partikelgröße des Rohmaterials: 2–25 mm
- ✓ geeignete Rohstoffe: Sägemehl, Sonnenblumenschalen, Stroh usw.
- ✓ Formungszone erreicht 280–350 °C
- ✓ ein Bediener kann gleichzeitig 2–3 Brikettierpressen betreuen

BAUREIHE LDB

Diese Serie umfasst Linien, die auf **mechanisch-kolbenbetriebenen Brikettierpressen** der BT-Serie basieren – leistungsstarke Maschinen zur Herstellung von Brennbriketts aus Sägemehl, Stroh, Heu oder Getreideabfällen. Der robuste Kurbelmechanismus gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb bei gleichzeitig geringem Energieverbrauch, und die Schlagpresstechnologie ermöglicht die Produktion von Briketts mit hoher Dichte. Die Geräte können sowohl eigenständig betrieben werden als auch Teil kompletter Produktionslinien sein, wie beispielsweise die LDB-350 mit einem einzelnen Schneckenförderer mit einstellbarer Geschwindigkeit oder die LDB-350 DUO mit doppeltem Schneckenförderer für den gleichzeitigen Betrieb von zwei Brikettierpressen.



BRIKETTPRESSE BT-350

Motorleistung	23 kW
Leistung	bis 350 kg / h

LINIE LDB-350

Motorleistung	25 kW
Leistung	bis 350 kg / h
Behälterkapazität	0,2 m³

LINIE LDB-350 DUO

Motorleistung	51 kW
Leistung	bis 700 kg / h
Behälterkapazität	0,4 m³

BAUREIHE LPK

Diese Serie umfasst Linien, die auf **schneckenbetriebenen Brikettierpressen** der BS-Serie basieren – leistungsstarke Maschinen zur Herstellung von Pini-Kay-Briketts aus Sägemehl, Stroh, Heu oder Getreideabfällen. Der Formungsprozess bei einer Temperatur von 280–350 °C gewährleistet eine hohe Festigkeit der Briketts, ohne dass chemische Bindemittel erforderlich sind. Die Geräte können sowohl eigenständig betrieben werden als auch Teil einer kompletten Produktionslinie sein, wie beispielsweise die LPK-500 mit einem einzelnen Schneckenförderer mit einstellbarer Zuführgeschwindigkeit. Zudem ist die Herstellung von Briketts in verschiedenen Formen und Abmessungen möglich: quadratisch (50 × 50 mm), sechseckig (Ø 60 mm) sowie „Gänseblümchen“ (Ø 55 mm).



BRIKETTPRESSE BS-80

Motorleistung	30 kW
Leistung	bis 500 kg / h

LINIE LPK-500

Motorleistung	33 kW
Leistung	bis 500 kg / h
Behälterkapazität	0,2 m³

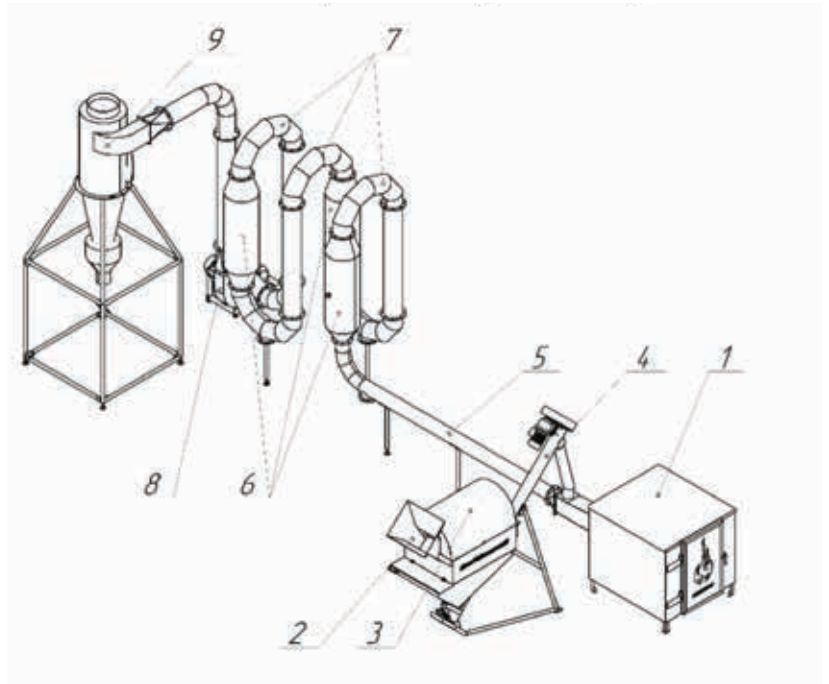
AERODYNAMISCHE TROCKNER



Aerodynamische Trockner werden zur Vorbereitung des Rohmaterials vor Beginn des Pelletier- oder Brikettierprozesses eingesetzt. Der Wärmegenerator (Ofen) sorgt für die Trocknung des Rohmaterials auf die erforderliche Feuchtigkeit. **Die Hauptunterschiede zwischen den aerodynamischen Trocknern SA-400, SA-600, SA-800 und SA-1200 liegen in der stündlichen Leistung, abhängig von der Ofenleistung, der Rohrleitungslänge und den Motoren der Ventilatoren. Die Hauptunterschiede der aerodynamischen Trockner der PRO-Serie bestehen in der Ausstattung mit einem automatischen Pelletbrenner mit einer Leistung von 250 oder 350 kW.** Frische Holzsägespäne mit einer Feuchtigkeit von 40-60 % und darunter werden nach einmaligem Durchlauf durch den Trockner getrocknet und für die Pelletierung vorbereitet.

Bau des aerodynamischen Trockners:

1. Ofen (gemauert aus Schamottziegeln)
2. Vorratsbehälter des Förderers
3. Kalibrator
4. Schneckenförderer
5. Rohr zum Beschleunigen des Rohmaterials
6. Drei Trockenkammern
7. Rohrleitungssystem
8. Radialventilator
9. Zyklon
10. Steuerpanel mit Frequenzregler (nicht abgebildet)



Wie funktioniert ein aerodynamischer Trockner?

- 1 In den Behälter des Kalibrator-Förderers wird das Rohmaterial zugeführt, das vorab von großen Verunreinigungen gesiebt wird. Zusätzlich sind am Auslass des Förderers Neodymmagnete installiert, die metallische Verunreinigungen auffangen.
- 2 Der Kalibrator-Förderer liefert das Rohmaterial in die Rohrleitung des Trockners. Die Fördergeschwindigkeit wird durch einen Frequenzumrichter geregelt. Beim Betrieb des Ventilators im Trockner entsteht eine Verdünnung, wodurch warme Luft aus dem Wärmegenerator (Ofen) in das Rohr zur Rohmaterialzufuhr gezogen wird, aus dem das kalibrierte Rohmaterial in die erste Trocknungskammer gelangt.
- 3 In der Trocknungskammer wird der Luftstrom, der mit dem Rohmaterial vermischt ist, verwirbelt, und die erreichte Geschwindigkeit beträgt 25-28 m/s. Durch die Reibung der Rohmaterialpartikel miteinander und die Interaktion mit der warmen Luft werden sie erwärmt, die Feuchtigkeit wird intensiv entfernt, und im oberen Teil der Kammer entsteht eine „Siedeschicht“. Während des Trocknungsprozesses werden leichtere Partikel in die zweite Trocknungskammer mit dem durchströmenden Wärmeträger transportiert. Dort erfolgt analog die Trocknung des Rohmaterials.
- 4 Aus den Trocknungskammern gelangt das Rohmaterial mit dem Wärmeträger in den Zyklon, durch den das Rohmaterial hindurchgeht, und die Partikel werden von dem während des Trocknungsprozesses entstandenen Wasserdampf getrennt. Der Dampf tritt durch die obere Öffnung des Zyklons aus und wird nach außen abgeführt, während das getrocknete Sägemehl durch die untere Öffnung austritt.



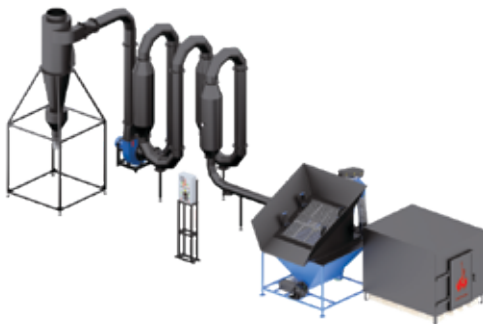
SA-400

Motorleistung	4,75 kW, 400 V
Leistung	bis 400 kg / h



SA-400 PRO

Motorleistung	4,75 kW, 400 V
Leistung	bis 400 kg / h
Leistung des Brenners	250 kW



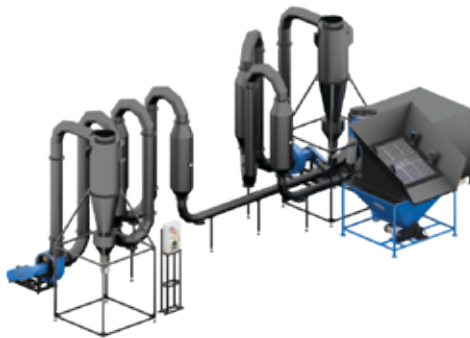
SA-600

Motorleistung	7,35 kW, 400 V
Leistung	bis 600 kg / h



SA-600 PRO

Motorleistung	7,35 kW, 400 V
Leistung	bis 600 kg / h
Leistung des Brenners	350 kW



SA-800

Motorleistung	11,35 kW, 400 V
Leistung	bis 800 kg / h



SA-800 PRO

Motorleistung	11,35 kW, 400 V
Leistung	bis 800 kg / h
Leistung des Brenners	350 kW



SA-1200

Motorleistung	23,85 kW, 400 V
Leistung	bis 1200 kg / h



SA-1200 PRO

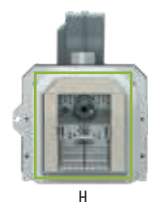
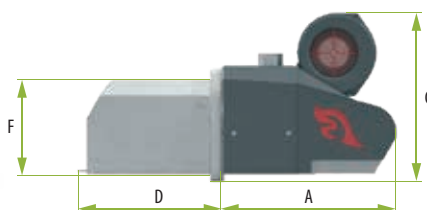
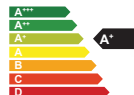
Motorleistung	23,85 kW, 400 V
Leistung	bis 1200 kg / h
Leistung des Brenners	500 kW

PELLETBRENNER



DOMNA ECO 22-80 KW

Die Domna Eco-Serie umfasst Brenner für private und gewerbliche Anwendungen. Sie können eine Fläche von 100 bis 800 m³ beheizen. Die Leistung reicht von 22 bis 80 kW.

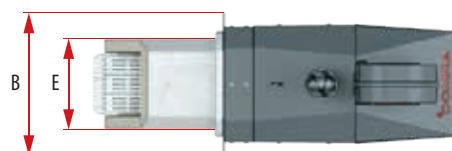
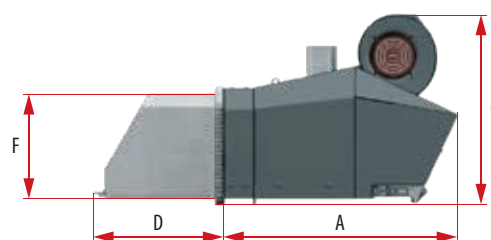
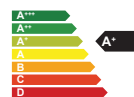


Modell	22 kW	35 kW	50 kW	60 kW	80 kW
Leistung (min-max), kW	4-25	7-38	10-60	12-67	16-85
Netzspannung	230V AC / 50Hz				
Brennstoff	Pellet Ø 6-8 mm				
Gewicht, kg*	23.6	26.1	30.1	27.8	33
Verbrauchte Leistung (Betrieb), W	123				
Verbrauchte Leistung (Zündung), W	397				
Erforderlicher Kaminzug	22 Pa				
Geräuschpegel	45 dB				
Wärmeeffizienz (COP)	Bis zu 98%				
Länge der Rückseite (A), mm	365	365	365	365	365
Gesamtbreite (B), mm	280	280	280	280	280
Gesamthöhe (C), mm	338	338	338	338	338
Länge des Brennraums des Brenners (D), mm	214	236	300	236	300
Breite des Brennraums des Brenners (E), mm	161	181	181	229	229
Höhe des Brennraums des Brenners (F), mm	183	199	199	199	199
Brennereinschubloch (H) Breite x Höhe, mm	163x185	202x184	202x184	202x233	202x233

* Ohne Förderschnecke und Regler ** Hängt vom Kessel und Heizsystem ab

DOMNA PRO 100-250 KW

Die Serie Domna Pro sind Brenner für den gewerblichen und industriellen Sektor. Sie können eine Fläche von 1000 bis 2500 m³ beheizen. Die Leistung reicht von 100 bis 250 kW.

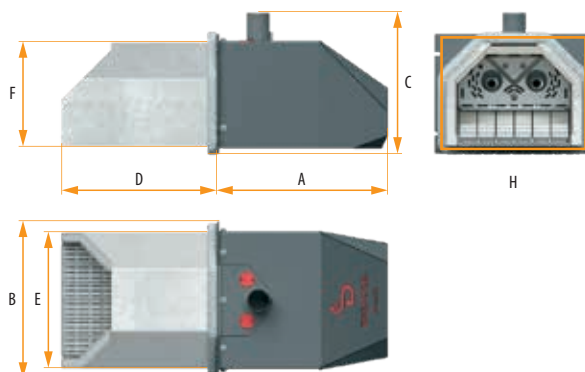


Modell	100 kW	150 kW	200 kW	250 kW
Leistung (min-max), kW	20-110	30-160	40-240	50-270
Netzspannung	230V AC / 50Hz			
Brennstoff	Pellet Ø 6-8 mm			
Gewicht, kg*	55	62	107	113
Leistungsaufnahme (Betrieb), W		130	180	
Leistungsaufnahme (Zündung), W	397	500	583	
Erforderlicher Kaminzug	22 Pa			
Schallpegel	51 dB			
Wirkungsgrad (COP)	Bis zu 98%			
Länge des hinteren Teils (A), mm	625	561	752	513
Gesamtbreite (B), mm	361	361	530	530
Gesamthöhe (C), mm	481	481	533	533
Brennkammerlänge (D), mm	300	315	276	515
Brennkammerbreite (E), mm	229	281	332	332
Höhe der Brennkammer (F), mm	264	264	321	347
Montageöffnung für den Brenner (H) Breite x Höhe, mm	236x270	288x270	340x355	340x355

* Ohne Förderschnecke und Steuerung ** Abhängig vom Kessel und Heizsystem

DOMNA MAX 300-750 kW

Die Domna Max-Serie umfasst Brenner für den industriellen Sektor sowie für Anwendungen, die maximale Leistung erfordern. Sie können Flächen von 3.000 bis 7.500 m² beheizen. Der Leistungsbereich liegt zwischen 300 und 750 kW.



Modell	300 kW	350 kW	400 kW	500 kW	750 kW
Leistung (min-max), kW	60-320	70-380	80-440	100-550	150-820
Netzspannung	230V AC / 50Hz				
Brennstoff	Pellet Ø 6-8 mm				
Gewicht, kg*	141	157	264	289	462
Leistungsaufnahme (Betrieb), W	315	230	315	333	416
Leistungsaufnahme (Zündung), W	815	660	815	1073	1156
Erforderlicher Kaminzug	22 Pa				
Lautstärkepegel	45 dB				
Wirkungsgrad (COP)	Bis zu 98%				
Länge des hinteren Teils (A), mm	761	571	955	955	1263
Gesamtbreite (B), mm	530	530	580	656	753
Gesamthöhe (C), mm	533	473	681	681	768
Brennkammerlänge (D), mm	338	520	289	289	384
Brennkammerbreite (E), mm	390	453	453	511	581
Höhe der Brennkammer (F), mm	347	347	491	491	583
Montageöffnung für den Brenner (H) Breite x Höhe, mm	397x354	460x354	460x498	518x498	588x590

* Ohne Förderschnecke und Steuerung ** Abhängig vom Kessel und Heizsystem

ZERKLEINERER



ZERKLEINERER FÜR DEN HAUSGEBRAUCH

Zerkleinerer für den Hausgebrauch sind für das Zerkleinern von Heu, Getreide und Stroh für Haustiere sowie andere Zwecke konzipiert. Diese Modelle sind einfach und intuitiv zu bedienen. Sie sind leicht und kompakt, was den Transport und die Lagerung besonders bequem macht. Die Siebe sind austauschbar, sodass die Korngröße je nach Bedarf angepasst werden kann. Der Hauptunterschied zwischen **RD-150** und **RDS-30** besteht darin, dass der **RD-150** zusätzlich die Möglichkeit bietet, Getreide zu mahlen.



RDS-30

Leistung	bis zu 50 kg / h
Motorleistung	1,1 kW, 230 / 400 V
Messer	4 Stück



RD-150

Leistung	
bei Korn	bis zu 150 kg / h
bei Stroh	bis zu 100 kg / h
Motorleistung	2,2 kW, 230 / 400 V
Messer	10 Stück



BAUREIHE RD

Die universellen Zerkleinerer der „RD“-Serie unterscheiden sich in Größe, Leistung, Anzahl und Art der Messer, Motorleistung und Anschlüssen. Diese Zerkleinerer eignen sich zum Mahlen verschiedener weicher Materialien, darunter Stroh, Heu, Holzspäne, Getreide, Karton, Papier, Styropor usw. Der Hauptunterschied zwischen **RD-150** und **RDS-30** besteht darin, dass der **RD-150** zusätzlich die Möglichkeit bietet, Getreide zu mahlen. Die Siebe sind austauschbar, sodass die Korngröße je nach Bedarf angepasst werden kann.



RD-250

Leistung	
bei Korn	bis zu 500 kg / h
bei Stroh	bis zu 150 kg / h
Motorleistung	4 kW, 230 / 400 V



RD-500

Leistung	bis zu 500 kg / h
Motorleistung	11 kW, 400V



RD-1000

Leistung	bis zu 1000 kg / h
Motorleistung	18.5 kW, 400V

BAUREIHE ALLIGATOR

Die universelle **Alligator-Serie** von Zerkleinerern ist zum Mahlen von Ballen (von 1 bis 1,8 m), Würfeln und losem landwirtschaftlichem Rohmaterial vorgesehen. Sie eignet sich zum Mahlen von Stroh, Heu, Maisstängeln, Sonnenblumenstängeln, Weinreben usw. Die Siebe sind austauschbar, was die Anpassung der Fraktion an die Bedürfnisse ermöglicht.



EIGENSCHAFTEN DER VORZERKLEINERUNG DES ROHMATERIALS MIT ALLIGATOR-ZERKLEINERERN:

Nº	Bezeichnung	Alligator-18
1	Leistung (geschätzt), kg / h	1000-2000
2	Durchschnittliche Länge des zerkleinerten Materials, cm	von 0,6 bis 5
3	Drehzahl des Rotors, U / min	1500
4	Durchmesser des Rotors, mm	700
5	Durchmesser des Behälters, mm	1844
6	Feuchtigkeit des Rohmaterials, % (maximal)	60
7	Installierte Leistung, kW	37/45
8	Drehzahl des Trommels, U / min	0-8
9	Abmessungen, Länge, mm	2700
10	Abmessungen, Breite, mm	2210
11	Abmessungen, Höhe, mm	1770
12	Gewicht, kg, ab	1100

BAUREIHE TOKMAK

Die universelle Serie der **TOKMAK-Zerkleinerer**, ausgestattet mit seitlicher Beladung und einem Schneckenförderersystem für die Zerkleinerungszone, wurde für das Mahlen von Ballen und Rundballen bis zu einer Größe von 1,8 Metern sowie für Würfel und lose landwirtschaftliche Rohstoffe entwickelt. Sie eignet sich ideal zum Zerkleinern von Materialien wie Stroh, Heu, Maisstängeln, Sonnenblumenstängeln oder Weinreben. Austauschbare Siebe ermöglichen die Anpassung der Fraktionsgröße des gemahlene Materials von 6 bis 20 mm, je nach Bedarf.



TOKMAK

Leistung	
Fraktion 6 mm	bis 500 kg / h
Fraktion 12 mm	bis 800 kg / h
Fraktion 18 mm	bis 1000 kg / h
Motorleistung	49 kW, 400 V



TOKMAK DUO

Leistung	
Fraktion 6 mm	bis 1000 kg / h
Fraktion 12 mm	bis 1600 kg / h
Fraktion 18 mm	bis 2000 kg / h
Motorleistung	79 kW, 400 V

ZERKLEINERER UNIVERSAL-11

Der universelle 2-in-1-Zerkleinerer **Universal-11** kombiniert die Funktionen eines Strohzerkleinerers und eines Futtermahlers. Der Zuführtank ist proportional in zwei gleiche Teile unterteilt. Der obere Teil ist zum Mahlen von Stroh, der untere Teil zum Mahlen von Getreide vorgesehen. Austauschbare Siebe ermöglichen die Anpassung der Fraktionsgröße des gemahlenen Materials sowohl im Bereich des Getreidezerkleinerers als auch im Bereich des Strohzerkleinerers. Diese Ausrüstung ist unerlässlich in landwirtschaftlichen Betrieben und für die Produktion von Pellets und Briketts. Das erhaltene Produkt kann als Tier- und Vogelfutter sowie als Einstreu verwendet werden.



UNIVERSAL-11

Leistung

bei Korn	bis 1000 kg / h
bei Stroh	bis 200 kg / h
Motorleistung	11 kW, 400 V

DESINTEGRATOR DIPS-300

Der Desintegrator **DIPS-300** ist ein multifunktionales Gerät zum extrem feinen Mahlen verschiedenster Rohstoffe – von mineralischen Materialien über Futtermittel bis hin zu pharmazeutischen Bestandteilen. Er arbeitet effizient nach dem Prinzip der mechanischen Zerkleinerung mit schnell rotierenden Scheiben (3.000 U/min) und erreicht eine Korngröße von 20 bis 200 µm. Ausgestattet mit 80 Schlagstiften auf einer Scheibe mit 450 mm Durchmesser kann er – je nach Materialeigenschaften – 400 bis 600 Tonnen Material verarbeiten. Zur Anpassung an spezifische Produktionsanforderungen sind Versionen mit einer Gesamtmotorleistung von 8 oder 11 kW erhältlich.



DIPS-300

Anzahl der Zerkleinerungselemente	80 Stück
Motorleistung	11 kW, 400 V

ZYKLON (ZUSÄTZLICHES ELEMENT)

Ein Zyklon ist ein Gerät zur Abscheidung von Staub und anderen festen Partikeln aus Luft oder Gasen. Die verunreinigte Luft strömt in eine Kammer, in der sie in Rotation versetzt wird. Dadurch lagern sich die schwereren Partikel unter dem Einfluss der Zentrifugalkraft an den Wänden ab und fallen durch die Schwerkraft nach unten, während die gereinigte Luft durch den oberen Auslass entweicht. Zykclone werden unter anderem zur Abscheidung von Spänen und Sägemehl aus der Luft nach Zerkleinerungsprozessen eingesetzt.



BALLENZERKLEINERER

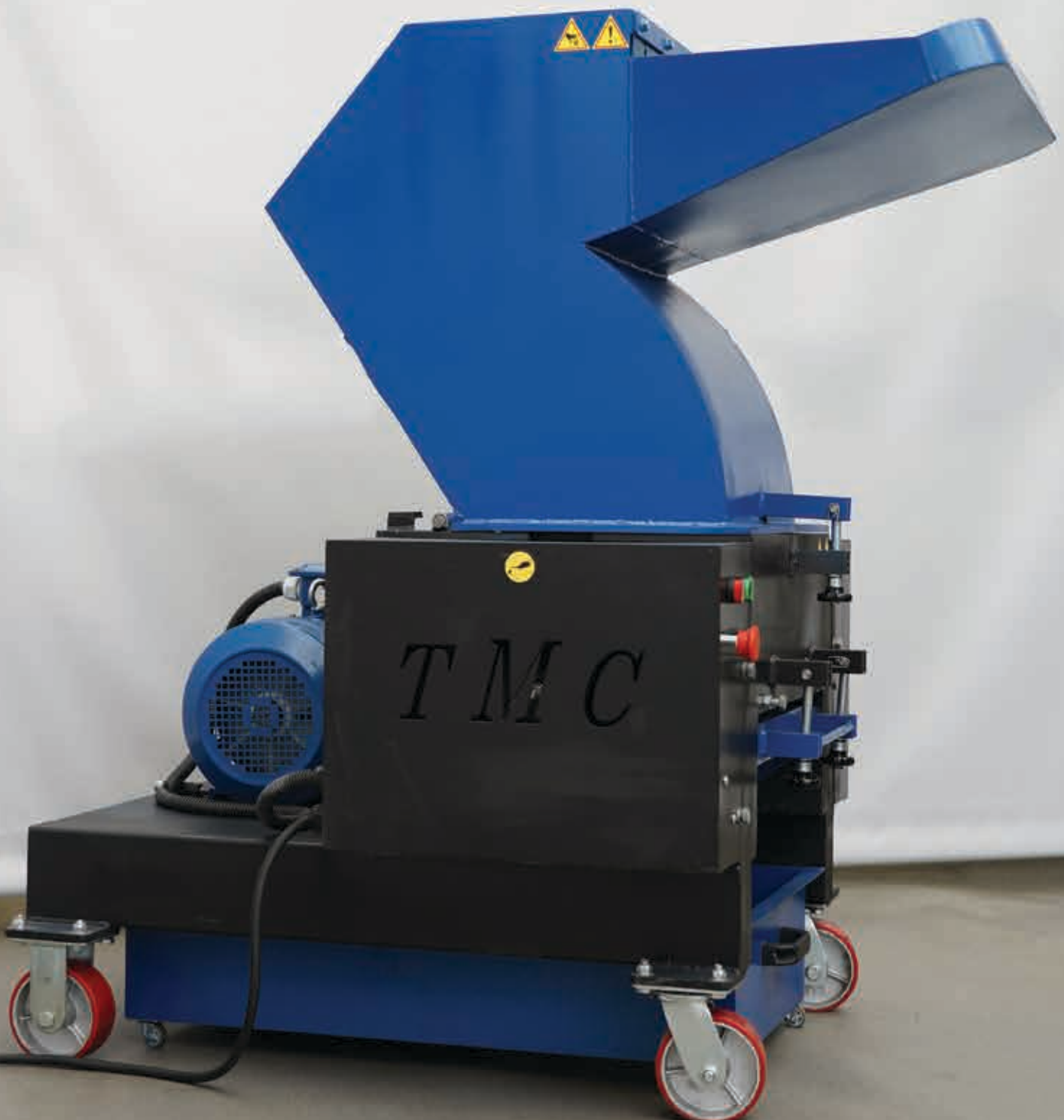
Das ist ein leistungsstarkes Gerät, das für das schnelle Zerkleinern von trockenem Stroh und Heu entwickelt wurde – die ideale Lösung für Viehzuchtbetriebe. Dank des direkten Rotorantriebs über die Zapfwelle (WOM) und der hydraulischen Trommelsteuerung gewährleistet die Maschine einen stabilen und effizienten Betrieb. Austauschbare Siebe (6–20 mm) ermöglichen die Anpassung der Schnittlänge, während eine Wurfweite von bis zu 10 m und eine Leistung von bis zu 2,5 t/h die schnelle Verarbeitung großer Ballenmengen sicherstellen.



RD-2500 für Zapfwellenantrieb (WOM)

Leistung	bis zu 2500 kg / h
maximaler Balendurchmesser	1.5 m
minimale Zapfwellenleistung	80 KM

ABFALLZERKLEINERER, SHREDDER, AKTENVERNICHTER



PALETTENZERKLEINERER

Der Palettenzerkleinerer **SB-10** ist ein robustes und benutzerfreundliches Gerät zum Zerkleinern und Recyceln von Holzpaletten. Das gewonnene Holz kann z. B. für die Pelletproduktion eingesetzt werden. Zudem eignet er sich für das Recycling von Altpapier, Kunststoffen und anderen Materialien. Dank des Schneckenmechanismus arbeitet die Maschine effizient auch bei großen Elementen wie Paletten, Fensterrahmen oder Holzabfällen.



SB-10

Motorleistung	7,5 kW, 400 V
Leistung	bis 50 palet / h

ZWEIWELLEN-ZERKLEINERER

Die Zerkleinerer der **EZ-Serie** sind zweiseitige Rotorschredder mit hohem Drehmoment, entwickelt für harte und anspruchsvolle Materialien. Ihre Konstruktion verbindet niedrige Drehzahl mit hoher Schneidkraft, was einen stabilen und zuverlässigen Betrieb bei minimalem Wartungsaufwand gewährleistet. Ausgestattet mit einer automatischen Reversierfunktion ziehen die Messer bei besonders harten Fragmenten selbstständig zurück, um anschließend einen erneuten Zerkleinerungsversuch zu starten.



EZ-40

Motorleistung	74 kW, 400 V
Rotordurchmesser	400 mm
Anzahl der Messer	40 Stück

KARTONSCHREDDER

Die **NT-2** ist eine kompakte und leistungsstarke Maschine, die gebrauchte Kartons in flexibles Verpackungsmaterial verwandelt. Sie schneidet und formt Matten, die sich ideal als Füll- oder Polstermaterial eignen – so lassen sich Kosten senken und Abfälle reduzieren. Der automatisierte Mechanismus verarbeitet große Mengen schnell in einem Arbeitszyklus. Dank ihrer kompakten Bauweise ist die NT-2 die ideale Lösung für kleine und mittelständische Unternehmen.



NT-2

Motorleistung	1,1 kW, 230 V
Leistung	1–2 m³/h
Schneidmesserbreite	320 mm

EINWELLEN-ZERKLEINERER

Der Zerkleinerer **RJ-600** ist ein klassischer Zerkleinerer für alle Arten von Abfällen. Das zerkleinerte Material kann über ein Luftförderband oder ein Bandförderer abgeführt werden. Der profilierte, innovative V-Rotor mit den Maßen 600x252 mm, der 28 Messer mit den Maßen 40x40 mm enthält, ist aus robustem Material gefertigt und auf zuverlässigen Lagern montiert. Spezielle Messermontagehalterungen sind an den gefrästen Taschen des Rotors angeschweißt. Die Schneidmesser sind in diesen Halterungen montiert und von hinten verschraubt. Dies gewährleistet einen schnellen und einfachen Messerwechsel.

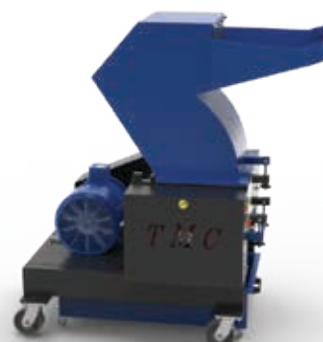


RJ-600

Motorleistung	22 kW
Rotordurchmesser	252 mm
Anzahl der Messer	28 Stück

SCHLAGZERKLEINERER FÜR KUNSTSTOFF

Der Zerkleinerer **GRINDEX-7** mit horizontaler Welle ist die ideale Lösung für Unternehmen, die mit Abfallrecycling beschäftigt sind. Dieses Gerät kann Polymere, Kunststoffe, Plastik (wie HDPE, LDPE, PP, PE und PVC) sowie Holz- und Schreinerabfälle zerkleinern. Der GRINDEX-Zerkleinerer ermöglicht auch eine einfache Reinigung sowie einen schnellen Messerwechsel oder eine schnelle Nachschärfung dank seines modularen Designs. Der Rotor mit den Maßen 400x220 mm, der 12 Messer (100x90 mm) enthält, ist aus robustem Material gefertigt und auf zuverlässigen Lagern montiert.



Grindex-7

Motorleistung	7,5 kW
Rotordurchmesser	220 mm
Anzahl der Messer	14 Stück

HACKER / HOLZHACKER



BAUREIHE CR (SCHEIBENHÄCKSLER)

Die Häcksler der **Serie CR** sind Scheibenhäcksler, die zum Zerkleinern von Ästen, Latten, Holzabfällen und anderen Holzabfällen in technologischen Hackschnitzel mit einer Größe von 5 bis 50 mm dienen. Der maximale Durchmesser des Rohmaterials beträgt 100 mm beim CR-500 oder 160 mm beim CR-700, abhängig von der Holzart und der Feuchtigkeit des Holzes. Die Häcksler der Serie CR können die Richtung des Auswurfs des fertigen Materials um 360 Grad ändern. Darüber hinaus können die Häcksler dieser Serie mit verschiedenen Antriebstypen betrieben werden, was besonders wichtig ist, wenn keine Stromquelle verfügbar ist. Diese Serie kann in Kombination mit Pelletiergeräten arbeiten.



CR-500

Ausgangsfraction	von 5 bis 50 mm
Leistung	bis 6 m³ / h
Motorleistung	11 kW, 400 V
Anzahl der Messer	4 Stück



CR-700

Ausgangsfraction	von 5 bis 45 mm
Leistung	bis 10 m³ / h
Motorleistung	22 kW, 400 V
Anzahl der Messer	2 Stück

BAUREIHE ŽUBR (TROMMELHÄCKSLER)

Die Häcksler der **Serie ŽUBR** sind Trommelhäcksler, die hauptsächlich für industrielle Anwendungen geeignet sind. Sie eignen sich zum Zerkleinern, Entsorgen und Verarbeiten von Holzabfällen, Ästen, Abfällen aus der Möbelproduktion (Spanplatte, Faserplatte, Sperrholz), Sägewerksabfällen und vielen anderen. Die Häcksler sind mit einem Förderband ausgestattet, das einen bequemen Abtransport der Hackschnitzel oder Sägespäne, z. B. in Big-Bags oder in den Behälter einer Hammermühle, ermöglicht. Der ŽUBR-30 zerkleinert das Material zu Hackschnitzeln, während der ŽUBR-50/75 das Material direkt zu Sägespänen verarbeitet. Ein Vorteil dieser Serie ist die große Einfüllöffnung, die das Zerkleinern von großen Materialstücken ermöglicht.



ŽUBR-30

Ausgangsfraction	von 5 bis 50 mm
Leistung	bis 15 m³ / h
Motorleistung	32,2 kW, 400 V
Anzahl der Messer	12 Stück



ŽUBR-55

Ausgangsfraction	von 5 bis 10 mm
Leistung	bis 1500 kg / h
Motorleistung	58,3 kW, 400 V
Anzahl der Messer	68 Stück



ŽUBR-75

Ausgangsfraction	von 5 bis 10 mm
Leistung	bis 2000 kg / h
Motorleistung	78,3 kW, 400 V
Anzahl der Messer	68 Stück

ZMD-2 SET ZUM ZERKLEINERN VON HOLZ

Das **ZMD-2 Set** ist ein universelles Maschinenset zum Zerkleinern von Holz, das für verschiedene industrielle Sektoren entwickelt wurde. Das ZMD-2 Set eignet sich hervorragend für die Holzindustrie, die Abfallverwertung und die Biomasseverarbeitung zu Heizpellets. Der vollautomatisierte Zerkleinerungsprozess mit dem ZMD-2 Set umfasst mehrere Schlüsselphasen, die eine hohe Effizienz und Qualität des Endprodukts gewährleisten. Der Bediener führt Äste oder Holzstücke in den ŽUBR-30 Häcksler, der das Material in Hackschnitzel umwandelt. Danach wird das Material in eine Hammermühle mit Sieben mit 6-mm-Löchern überführt. Schließlich durchläuft das zerkleinerte Material einen Zyklon, und die Luft strömt durch einen zentral positionierten Kanal aus.



Ausgangsfraction	6 mm
Leistung	1000 kg / h
Motorleistung	94,7 kW, 400 V

HAMMERMÜHLEN / SCHROTMAHLEN



BAUREIHE MB

Die Hammermühlen der **MB-Serie** sind für das Mahlen von Getreide, Spänen, Hackschnitzeln und anderen Holzverarbeitungs- sowie landwirtschaftlichen Abfällen bestimmt. Die Anzahl der Hämmer beträgt 36 Stück. Der Hauptunterschied zwischen den Hammermühlen liegt in der Leistung und der Motorstärke (15 kW / 22 kW / 30 kW). Diese Hammermühlen sind in der Lage, feuchte Rohstoffe zu zerkleinern, und verfügen über einen Einfülltrichter sowie eine pneumatische Zuführung und Entladung, was sie zu einer vielseitigen, einfachen und benutzerfreundlichen Lösung macht. Die Mühlen können außerdem mit einem Zyklon zur Abscheidung schwerer Partikel aus der Luft ausgestattet werden. Austauschbare Siebe ermöglichen die Anpassung der Partikelgröße des gemahlene Materials je nach Bedarf. Darüber hinaus können diese Hammermühlen in Kombination mit Geräten zur Herstellung von Pellets und Futtermitteln eingesetzt werden.



MB-500 | 15

Leistung

bei Getreide	bis 400 kg / h
bei Sägemehl	bis 3 ton / h

Motorleistung	15 kW, 400 V
----------------------	--------------



MB-500 | 22

Leistung

bei Getreide	bis 500 kg / h
bei Sägemehl	bis 3,5 ton / h

Motorleistung	22 kW, 400 V
----------------------	--------------



MB-500 | 30

Leistung

bei Getreide	bis 600 kg / h
bei Sägemehl	bis 3,5 ton / h

Motorleistung	30 kW, 400 V
----------------------	--------------



MB-500 DUO

Leistung

bei Getreide	bis 1000 kg / h
--------------	-----------------

Motorleistung	60 kW, 400 V
----------------------	--------------



MB-1000

Leistung

bei Getreide	bis 1000 kg / h
--------------	-----------------

Motorleistung	62,5 kW, 400 V
----------------------	----------------



MB-1200

Leistung

bei Getreide	bis 1200 kg / h
--------------	-----------------

Motorleistung	82,5 kW, 400 V
----------------------	----------------

BAUREIHE KRAFT

Die Hammermühlen „**KRAFT**“ sind für das Mahlen von Getreide und Spänen bestimmt. Das Gerät saugt das Mahlgut automatisch an und kann es einem Futtermischer oder Förderer zuführen, mit dem es kombiniert werden kann, um eine Futter- oder Pelletproduktionslinie zu erstellen. Die Erzeugung eines Unterdrucks im Sammelrohr sorgt für einen stabilen Sog und eine effiziente Bewegung des Rohmaterials. Die Hammermühlen sind mit einem flexiblen Schlauch ausgestattet, der ein störungsfreies Ansaugen von Getreide und Spänen in einer Entfernung von bis zu 5 Metern vom Gerät ermöglicht. Das freie Ende des Schlauchs ist mit einem praktischen Griff ausgestattet. Anzahl der Hämmer: 16 Stück. Austauschbare Siebe ermöglichen die Anpassung der Partikelgröße des gemahlene Materials je nach Bedarf.



KRAFT-4

Leistung

bis 400 kg / h

Motorleistung	4 kW, 230 / 400 V
----------------------	-------------------



KRAFT-7

Leistung

bis 700 kg / h

Motorleistung	7,5 kW, 400 V
----------------------	---------------



KRAFT-11

Leistung	bis 1000 kg / h
Motorleistung	11 kW, 400 V



KRAFT-15

Leistung	bis 1500 kg / h
Motorleistung	15 kW, 400 V



KRAFT-22

Leistung	bis 2000 kg / h
Motorleistung	22 kW, 400 V



KRAFT-30

Leistung	bis 3000 kg / h
Motorleistung	30 kW, 400 V



SATZ: BEHÄLTER ZB-1 + KRAFT-4 KW + ZYKLON

*Möglichkeit des Betriebs von Hammermühlen
im Set mit einem Entstaubungszyklon und dem
Rohstoffbehälter ZB-1.*

SCHWERKRAFT-SCHROTMÜHLE

Die Schwerkraft-Schrotmühle **LIDER-4** ist eine leistungsstarke Hammermühle zum Mahlen von Getreide, Stroh und anderen Rohstoffen. Mit einem 4-kW-Motor (230 V oder 400 V) und austauschbaren Sieben unterschiedlicher Lochdurchmesser lässt sich der Mahlgrad flexibel anpassen. Ihre robuste Konstruktion, eine Leistung von bis zu 400 kg/h und die einfache Bedienung machen sie zu einem zuverlässigen Gerät für die tägliche Futtermittelproduktion.



LIDER-4

Leistung	do 400 kg / h
Motorleistung	4 kW, 230 / 400 V

VERPACKUNGSWAAGEN / ABFÜLLANLAGEN / DOSIERER



BAUREIHE WP (ELEKTRISCHE VERPACKUNGSMASCHINEN)

Die Verpackungsmaschinen bzw. Wiegesackmaschinen der **WP-Serie** sind für die präzise Dosierung von Schüttgütern konzipiert. Die Rohstoffe werden in fertige Kunststoffsäcke oder Polypropylensäcke dosiert. Das Gerät arbeitet im halbautomatischen Modus. Es genügt, das gewünschte Gewicht einzustellen, den Behälter zu platzieren, die Dosierung zu starten und den gefüllten Behälter zu entnehmen.



WP-400

Tankkapazität	bis 75 L
Stromverbrauch	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-400+

Tankkapazität	bis 400 L
Stromverbrauch	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-600

Tankkapazität	bis 125 L
Stromverbrauch	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-600+

Tankkapazität	bis 760 L
Stromverbrauch	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-1000

Tankkapazität	bis 1000 L
Stromverbrauch	0,5 kW / 1 kW, 230 V



LCP-600

Tankkapazität	bis 1000 L
Stromverbrauch	2,67 kW, 230 V

BAUREIHE AF (AUTOMATISCHE VERPACKUNGSMASCHINEN)

Die automatische Verpackungslinie **AF-8B** ist für den kontinuierlichen Verpackungsprozess von Schüttgütern mittels Gewichtsmessung konzipiert, z. B. Pellets, Sand, Kies, Salz oder Dünger, und verpackt diese in Polymerfoliensäcke (Polyethylen, Duplex, Triplex). Der Arbeitsbereich der Waagen reicht von 2 bis 25 kg. Ein Förderband transportiert das Material aus dem Behälter am Anfang der Linie zum Dosierer. Der Dosierer wiegt die auf der Steuerung eingestellte Materialmenge, füllt das Material in den Beutel, verschließt ihn und leitet ihn auf das Endförderband zur Entnahme der fertig verpackten Säcke.

AF-8B

Leistung	Bis 480 Stk./h
Leistung	3,5 kW, 400 V



BAUREIHE (MECHANISCHE DOSIERER)

Die halbautomatischen Wägedosierer der **Serie DVSV** dienen zum Verpacken von Schüttgütern in Dosen von 0,25 kg bis 70 kg in Behälter und Säcke. Dies sind Schwerkraftfüllgeräte, das heißt, die Substanz gelangt unter ihrem eigenen Gewicht aus dem Vorratsbehälter in den Dosierer. Die Wägedosierer der Serie DVSV verwenden keine Wägezellen, keine elektrische Energie und keine Druckluft, das heißt, es ist nicht erforderlich, zusätzliche Ausrüstung (Kompressor, Luftreinigungssystem usw.) zu kaufen. Die Hauptarten der dosierbaren Produkte sind: Zucker, Getreide, Futtermittel, Granulate, Samen, Waschpulver und ähnliche Produkte.



DVSV-F

Verpackungsbereich	Von 5 bis 70 kg
Leistung	Bis zu 400 Stk./Std.



Dosierer CMK

Verpackungsbereich	Von 100 bis 1500 kg
Leistung	Bis zu 60 t/h



DVSV-M

Verpackungsbereich	Von 5 bis 70 kg
Leistung	Bis zu 400 Stk./Std.



DVSV-N

Verpackungsbereich	Von 0,25 bis 10 kg
Leistung	Bis zu 1000 Stk./Std.



DVSV-S

Verpackungsbereich	Von 0,25 bis 10 kg
Leistung	Bis zu 1000 Stk./Std.



DVSV-50

Verpackungsbereich	Von 25 bis 70 kg
Leistung	Bis zu 400 Stk./Std.

BAUREIHE (SCHNECKENDOSIERSYSTEME)

Der Schneckendosierer **DPS 250** ist für das Verpacken von Schüttgütern in Verpackungen bis zu 10 kg bestimmt. Dieser halbautomatische Dosierer wird hauptsächlich für das Verpacken von Mehl, Zucker, Pulver, Düngemitteln verwendet und eignet sich zum Dosieren ähnlicher pulverförmiger Produkte in fertige Behälter oder Säcke. Dieses Modell verfügt über einen 250-Liter-Vorratsbehälter mit einer unteren Positionierung. Rollen erleichtern den Transport des Dosierers innerhalb der Produktionsstätte. Die Dosier-Einheit besteht aus Edelstahl, der für Lebensmittel geeignet ist und nicht und korrosionsbeständig. Der Wägedosierer arbeitet im halbautomatischen Modus. Der Bediener stellt den Behälter auf das hängende Regal, und nach dem Drücken des Pedals beginnt der Dosierer automatisch mit der Produktzufuhr über die Schnecke, wiegt anschließend automatisch das Produkt und stoppt die Zuführung, sobald das im Programm eingestellte Gewicht erreicht ist.



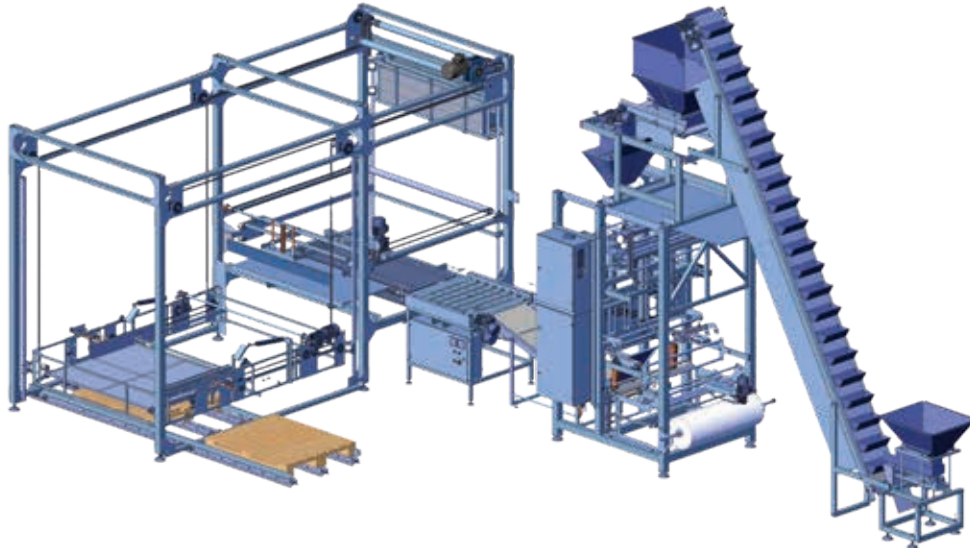
DPS-250

Behälterkapazität	Bis 250 L
Motorleistung	0,75 kW, 230 V
Dosierbereich	Von 1 bis 10 kg

AUTOMATISCHE VERPACKUNGS- UND PALETTIERUNGSSTRAßE

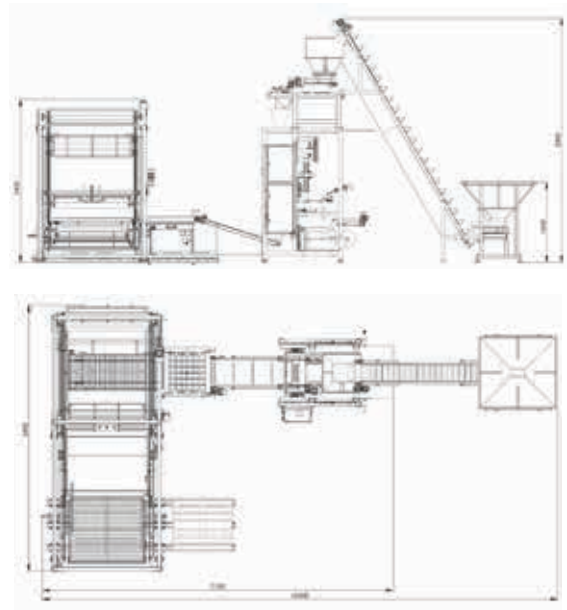
Die automatische Verpackungs- und Palettierungsstraße wurde entwickelt, um einen kontinuierlichen Verpackungsprozess für lose Produkte wie Pellets, Sand, Kies, Salz oder Dünger unter Verwendung der Wiegemethode zu gewährleisten. Diese Produkte werden in polymerfolie Verpackungsbeutel abgefüllt und anschließend automatisiert auf Paletten gestapelt.

Diese Linie ermöglicht die Automatisierung des Verpackungsprozesses und minimiert den menschlichen Arbeitsaufwand. Die Aufgabe des Bedieners besteht darin, den Behälter zu füllen, die leere Palette zum Stapelplatz der Beutel zu bringen und die Palette mit den verpackten Produkten abzunehmen.



AUTOMATISCHE VERPACKUNGS- UND PALETTIERUNGSSTRAßE

Gesamtleistung	7 kW, 400 V
Gesamtluftversorgung	6/800 atm./ l. min
Leistung	bis zu 480 St./h
Palettenmaße	EUR 1200x800 EPAL 1200x1000
Breite / Durchmesser der Folienrolle (max.)	1100/500 mm.
Länge / Breite der Verpackung (max.)	750/500 mm.
Dosierbereich	2 000 – 25 000 g.
Kapazität des Verpackungstanks	von 100 bis 10 000 l.
Gesamtgewicht	2000 kg



Wie funktioniert die automatische Verpackungs- und Palettierungsstraße?

- 1 Das Förderband fördert das Rohmaterial aus dem Behälter, der am Anfang der Linie steht, und gibt es in den Dosierer.
- 2 Der Dosierer misst das Gewicht des Rohmaterials, das auf dem Controller eingestellt wurde, füllt es in den Sack, verschließt den Sack und gibt ihn auf das Endförderband weiter, das die fertigen, verpackten Säcke mit dem Rohmaterial aufnimmt.
- 3 Vom Endförderband wird der Sack entnommen und gemäß einem festgelegten Muster für die Reihenbildung ausgerichtet.
- 4 Die geformte Reihe wird mithilfe einer beweglichen Plattform und eines Verdichtungsmechanismus direkt auf die Palette verschoben, wo sie Schicht für Schicht abgelegt wird.

Der Impuls-Schweißgerät **ZW-500** eignet sich zum Verschweißen von Polyethylenbeuteln, Polypropylenfolien, laminiertem Papier und anderen Folienbeuteln für die Verpackung verschiedener Produkte. Das Gerät ist für alle Folienarten mit einer Dicke von 10 bis 100 Mikrometern geeignet. Das Schweißgerät ermöglicht das Erzeugen einer flachen, langlebigen Naht mit einer Breite von 3 mm und einer Länge von 500 mm. Die Schweißzeit beträgt 1 bis 8 Sekunden (je nach Folienstärke).



Schweißgerät für Säcke ZW-500

Stromverbrauch	0,3 kW, 230 V
Schweißnahtlänge	500 mm

Dieses Gerät ist für das schnelle und effektive Verschließen von Jutebeuteln, Polypropylenbeuteln, Papierbeuteln, Polyethylenbeuteln, Sisalbeuteln, Leinen- und Baumwolltaschen usw. vorgesehen. Das Gerät sorgt für eine luftdichte Verschließung, die den Inhalt des Beutels vor Verlust der Frische und Verunreinigung schützt. Zu den Vorteilen dieses Nähgeräts gehören die stufenlose Höhenverstellung der Nähmaschine in Bezug auf das Förderband sowie die Möglichkeit, mit Beuteln unterschiedlicher Größen zu arbeiten.



Sacknähmaschine mit Förderband

Stromverbrauch	1,5 kW, 230 V
Leistung	Bis 500 Stück / h
Bandlänge	3000 mm

Die Beutelverschweißmaschine **ZO-500** ist ein bodenstehendes Gerät zum dauerhaften Verschweißen von Folien- und Verbundverpackungen. Mit Fußpedal, verstellbarem Ablagetisch und horizontalem Schweißmodul ermöglicht sie die komfortable Handhabung von Beuteln in verschiedenen Größen. Sie verschweißt Materialien von 10–120 µm und erzeugt stabile Nähte von 20 mm Breite bei 80–150 °C – ideal für Produktionsbetriebe und Lagerhäuser.



Beutelverschweißmaschine ZO-500

Stromverbrauch	0,4 kW / 230 V
Schweißnahtlänge	500 mm

Der Transportwagen mit automatischem Entladen des gefüllten Sacks dient zum Transportieren und gegebenenfalls zum Nähen der gefüllten Säcke durch die Dosierer mit einer Leistung von bis zu 10 Tonnen pro Stunde. Dank des Transportwagens ist nur eine Person erforderlich, um den Befüllungs- und Nähprozess der Säcke zu bedienen.



Transportwagen der Verpackungslinie WTL-10

Maximale Belastung	Bis 150 kg
Länge	Von 1500 bis 2500 mm

PELLET-KÜHLER UND KALIBRATOREN



BAUREIHE KC

Die Kalibratoren-Kühler der **Baureihe KC** sind für das Sieben, Kalibrieren und Vorabkühlen von Granulat nach der Produktion bestimmt. Der Kalibrator verfügt über einen über ein Reduktionsgetriebe und Anschlussstutzen für den Anschluss eines Abzugsystems. Das Gerät ist mit einer austauschbaren Separatortrommel ausgestattet, deren Lochdurchmesser bei der Bestellung der Maschine aus den verfügbaren Größen von 2 bis 12 mm, mit einer Abstufung von 2 mm, ausgewählt wird. Die kleine Größe ermöglicht es, das Gerät auch auf kleiner Fläche zu platzieren. Der Trommelkalibrator ist auch ein Bestandteil der Produktionslinie für Pellets und granuliertes Futter, die wir herstellen. Dank der soliden Konstruktion und der hohen Präzision sorgt der Kalibrator der Serie KC nicht nur für eine präzise Aussiebung der unerwünschten Fraktionen, sondern auch für eine gleichmäßige Kühlung der Rohstoffe in Verbindung mit den Abzugssystemen der Serie SO, was eine entscheidende Bedeutung für die weiteren Produktionsphasen hat. Der Einsatz von austauschbaren Sieben mit verschiedenen Durchmessern ermöglicht die Anpassung des Geräts an Pellets unterschiedlicher Durchmesser, was es besonders vielseitig macht.



KC-100

Motorleistung	0,12 kW, 400 V
Durchmesser der Löcher in der Trommel	Von 3 mm bis 10 mm



KC-200

Motorleistung	0,12 kW, 400 V
Durchmesser der Löcher in der Trommel	Von 3 mm bis 10 mm



KC-300

Motorleistung	0,37 kW, 400 V
Durchmesser der Löcher in der Trommel	Von 3 mm bis 10 mm

BAUREIHE KOMFI

Die Kalibratoren-Kühler der **Baureihe KOMFI** sind für das effiziente Sieben, Kalibrieren und Kühlen von Pellets nach dem Austritt aus dem Granulator vorgesehen, dank des Einsatzes leistungsstarker Ventilatoren, die im Gehäuse eingebaut sind. Das Funktionsprinzip dieser Geräte basiert auf einer kontinuierlichen Luftzirkulation, die durch die Pellettschicht in der oberen Hälfte des Kühlers strömt und deren schnelle und gleichmäßige Kühlung gewährleistet. In der unteren Hälfte des Geräts erfolgt das Sieben von Verunreinigungen und kleinen Partikeln, und der speziell entworfene Ventilator verteilt die Luft gleichmäßig und unterstützt den gesamten Prozess. Das Fassungsvermögen des Kühlers beträgt 289 Liter, was eine effektive Kühlung einer großen Menge Granulat in sehr kurzer Zeit ermöglicht, was bei intensiven Produktionsprozessen von entscheidender Bedeutung ist. Das Sieb wurde unter einem optimalen Winkel zur Horizontlinie angebracht, was eine gleichmäßige Bewegung der Pellets vom Eintritt in den Kühler bis zum Austrittspunkt gewährleistet, das Risiko von Verstopfungen minimiert und den gesamten Prozess optimiert. Darüber hinaus wurde das Gerät mit Rollen ausgestattet, die den Transport der Ausrüstung im Produktionsbetrieb erleichtern und bis zu 160 kg problemlos tragen können.



KOMFI-1

Anzahl der Ventilatoren	1 Stück
Leistung der Ventilatoren	1 x 0,14 kW
Fassungsvermögen des Behälters	289 l



KOMFI-2

Anzahl der Ventilatoren	2 Stück
Leistung der Ventilatoren	2 x 0,14 kW
Fassungsvermögen des Behälters	289 l



SETS

Das Pelletkühlsystem **SC-600** ist zum Kühlen von Brennstoff- und Futtergranulaten vor der Verpackung in Polyethylenbeutel bestimmt. Der Kühler ist mit zwei Motor-Reduktionsgetrieben mit einer Leistung von 0,25 kW ausgestattet, die den Transport des Granulats vom Behälter zur weiteren Verpackung übernehmen. Der Kühler arbeitet in Verbindung mit dem Abzugssystem und dem Förderer.



PELLETKÜHLSYSTEM SC-600

Leistung des Absaugsystems	1,5 kW, 400 V
Fassungsvermögen des Behälters	0,6 m³

Das Siebset ZP-3 ist zum Sieben von Schüttgütern von Verunreinigungen in der Bauwirtschaft, im Bergbau und in der Holzindustrie bestimmt. Das Set besteht aus einem Trommelsieb und einem Förderer. Der Behälter des Förderers ist so ausgelegt, dass er mit einem Traktor oder Manitou beladen werden kann. Der Behälter kann 2 volle vergrößerte Manitou-Schaufeln aufnehmen.



SET ZUM SIEBEN VON SCHÜTTGÜTERN ZP-3

Fassungsvermögen des Behälters	3,5 m²
Leistung	Bis 28 m² / h
Motorleistung	11 kW, 400 V

BEHÄLTER - KÜHLER

Das Gerät kann sowohl für die kurzfristige Kühlung und Lagerung von Produkten als auch für die langfristige Akkumulation verwendet werden. Beim Eintritt in den Kühltank werden die Pellets mit einem Absaugsystem gekühlt und gelangen zum Bandförderer für den weiteren Transport. In der unteren Hälfte des Behälters befinden sich Öffnungen, die eine natürliche Luftzirkulation im Behälter gewährleisten.



BEHÄLTER-KÜHLER FÜR PELLETS ZC-2500

Fassungsvermögen des Behälters	2,5 m³
Motorleistung	0,87 kW, 400 V

VIBRATIONSTISCH

Das Gehäuse des Vibrationstisches **SW-1** ist vollständig geschlossen. Sowohl die obere als auch die untere Hälfte der Gehäuseelemente sind mit Luftansaugrohren ausgestattet, die mit dem Staubabsaugsystem verbunden sind. Im breitesten Teil des Gehäuses des Geräts befindet sich ein Sieb. Es ist unter einem bestimmten Winkel eingestellt, was in Wechselwirkung mit dem Vibrationsmotor eine kontinuierliche Bewegung der Pellets vom Eintrittspunkt zum Austrittspunkt im Sieb gewährleistet.



VIBRATIONSTISCH (VIBRATIONSKALIBRIERER) "SW-1"

Motorleistung	0,87 kW, 230 V
Abmessungen	1785 x 784 x 764 mm

ABSAUGSYSTEME SO (INDUSTRIEVENTILATOREN)



BUREIHE SO

Absaugsysteme der **Bureihe SO** sind spezialisierte Geräte, die für das effiziente Sammeln und Entfernen von Abfallspänen sowie die Luftfiltration von Staub und Schmutz bestimmt sind. Dies gewährleistet Sauberkeit und Sicherheit. Die Absauggeräte sind außergewöhnlich einfach in der Bedienung, was bedeutet, dass ihre tägliche Nutzung selbst für weniger erfahrene Bediener kein Problem darstellt. Darüber hinaus erfordert die Wartung dieser Systeme weder spezielle Werkzeuge noch komplizierte Verfahren, wodurch die Betriebskosten gesenkt und die Maschinenstillstandszeiten minimiert werden. Die Absaugsysteme SO sind mit Sammelbeuteln ausgestattet, deren Anzahl je nach Modell und den individuellen Anforderungen des Kunden zwischen 1 und 6 variieren kann, was die Anpassung des Systems an verschiedene Produktionsanforderungen ermöglicht. Die vorgestellten Absaugsysteme können unabhängig arbeiten: als eigenständige Einheiten oder in Verbindung mit anderen Holzbearbeitungsmaschinen, wodurch sie umfassende Lösungen für die Abfall- und Staubbeseitigung bieten. Dank einer breiten Modellpalette finden die Absaugungen der Serie SO Anwendung in verschiedenen industriellen Prozessen, nicht nur in der Holzbearbeitung, sondern auch in anderen Branchen, in denen eine effiziente Entfernung von Staubpartikeln, Spänen oder anderen kleinen Produktionsabfällen erforderlich ist. Ein zusätzlicher Vorteil der SO-Systeme ist ihr modularer Aufbau, der eine einfache Erweiterung und Anpassung an sich ändernde Produktionsanforderungen ermöglicht. Sie können sowohl in kleinen Werkstätten als auch in großen Produktionsstätten eingesetzt werden, wo eine hohe Leistung und Zuverlässigkeit im Betrieb erforderlich sind. Die hohe Effizienz der Luftfiltration reduziert die Staubmenge in der Luft erheblich, was zur längeren Lebensdauer von Maschinen und Werkzeugen beiträgt und gleichzeitig die Qualität der hergestellten Produkte verbessert.



SO-1

Leistung	3500 m³ / h
Anzahl der Filter	1 Stk.
Anzahl der Säcke	1 Stk.
Motorleistung	1,5 kW, 230 / 400 V



SO-2

Leistung	3500 m³ / h
Anzahl der Filter	2 Stk.
Anzahl der Säcke	2 Stk.
Motorleistung	1,5 kW, 400 V



SO-4

Leistung	4800 m³ / h
Anzahl der Filter	4 Stk.
Anzahl der Säcke	4 Stk.
Motorleistung	4 kW, 400 V



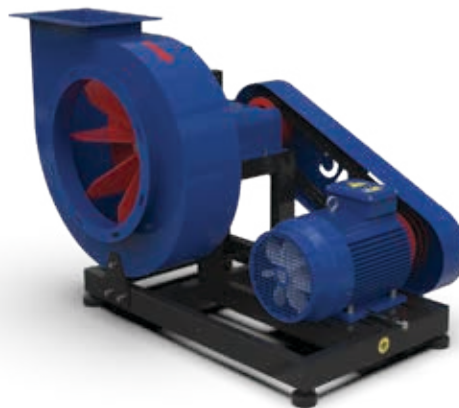
SO-6

Leistung	6000 m³ / h
Anzahl der Filter	6 Stk.
Anzahl der Säcke	6 Stk.
Motorleistung	5,5 kW, 400 V

BUREIHE WP

Staubschutzventilatoren der Bureihe WP sind für die Bewegung von Luft und anderen Gasgemischen vorgesehen, deren Aggressivität im Vergleich zu gewöhnlichem Kohlenstoffstahl nicht über der Aggressivität der Luft liegt. Diese Ventilatoren können unter Bedingungen arbeiten, in denen diese Gemische keine klebrigen Substanzen, faserigen Materialien oder andere feste Verunreinigungen mit einer Konzentration von mehr als 100 g/m³ enthalten. Dies macht sie zu vielseitigen und sicheren Geräten für den Einsatz in verschiedenen industriellen Umgebungen, sowohl in kleinen als auch in großen Räumen. Diese Ventilatoren gehören zur Kategorie der Niedrig- und Mitteldruckgeräte, wodurch sie effizient in vielen verschiedenen

Anwendungen genutzt werden können, sowohl in kleinen als auch in großen Industriehallen. Dank ihrer radialen Konstruktion zeichnen sich diese Ventilatoren durch hohe Effizienz und Zuverlässigkeit unter schwierigen Betriebsbedingungen aus, in denen eine kontinuierliche Luftzirkulation und das Fördern von Luft oder anderen Gasen erforderlich sind. Sie werden häufig in Trocknungsanlagen der Serie SA, in Belüftungs- und Absaugsystemen eingesetzt und sorgen für eine effektive Entfernung von Staub und Verunreinigungen aus Produktionsräumen, Lagern und Industriehallen.



WP-4

Drehfrequenz	3000 U/min
Qmax	2,5 Tsd. m³/h
Pv	1570 Pa
Motorleistung	4 / 5,5 kW, 400 V

BAND- / KETTENFÖRDERER



FÖRDERBÄNDER PT / PK

Die Förderbänder sind für das Kühlen, Fördern von fertigen Rohstoffen und Verpacken in Säcke oder das Zuführen von Rohstoffen in einen Behälter, z. B. einem Dosierer, bestimmt. Diese Geräte steigern die Produktionsleistung, verkürzen die Arbeitszeit und führen den Produktionsprozess in Richtung Automatisierung. Das Förderband-Kalibrator PK-2 ist mit einem zusätzlichen Netz ausgestattet, das kleine und große Verunreinigungen im zugeführten Rohmaterial trennt. Die Förderbänder sind mit speziellen Schabern ausgestattet, die hitzebeständig sind. Das Gerät kann im Set mit Lüftern zum Kühlen des Rohmaterials erworben werden (gilt nicht für PK-2).



PK-2

Leistung	Bis 500 kg / h
Bandbreite	400 mm
Motorleistung	0,25 kW, 400 V
Zufuhrhöhe	1850 mm



PT-250

Leistung	Bis 500 kg / h
Bandbreite	200 mm
Motorleistung	0,25 kW, 400 V
Zufuhrhöhe	2440 mm



PT-500/1000

Leistung	Bis 1000 kg / h
Bandbreite	400 mm
Motorleistung	0,37 kW, 400 V
Zufuhrhöhe	2440 mm / 3200 mm



PT-Z

Leistung	Bis 1000 kg / h
Bandbreite	400 mm
Motorleistung	1,5 kW, 400 V
Zufuhrhöhe	2800 mm

KETTENFÖRDERER

Ein **Redler**, also ein Kettenförderer (Schwellenförderer), ist eine Art Förderband, das für den kontinuierlichen Transport verschiedener Arten von Biomasse wie Heu oder Stroh entwickelt wurde. Seine Konstruktion ermöglicht eine effiziente Förderung von Biomasse sowohl in loser Form als auch in Ballen mit einem Durchmesser von bis zu 1,45 m sowie in Würfeln mit ähnlichen Abmessungen.

Der Kettenförderer **Tytan-5** ist ein einfaches, zuverlässiges Gerät, das für den effizienten Transport verschiedener Arten von Rohstoffen entwickelt wurde. Ausgestattet mit einem großen, robusten Behälter zum Beladen mit einer Schaufel, eignet sich der Förderer hervorragend für die Arbeit mit Materialien unterschiedlicher Struktur und Größe, wie Holzspäne, Sägemehl und Biomasse.



REDLER

Bandbreite	1750 mm
Motorleistung	1,1 kW, 400 V
Zufuhrhöhe	2100 mm



TYTAN-5

Bandbreite	800 mm
Motorleistung	5,5 kW, 400 V
Zufuhrhöhe	1220 mm

BECHERWERKE



BAUREIHE PK

Die Becherwerke der Baureihe **PK** finden breite Anwendung in Getreideelevatoren, Mühlen, Lagerhäusern und Produktionslinien, wo ein präziser und kontinuierlicher Transport entscheidend ist. Dieses Gerät ist unverzichtbar überall dort, wo Schüttgüter in eine bestimmte Höhe transportiert werden müssen, wie Getreide, Samen, Futtermittel oder andere Schüttstoffe wie PVC, gemahlene Kunststoffe usw. Die Bandgeschwindigkeit von 2 Metern pro Sekunde ermöglicht einen schnellen und reibungslosen Transport, während der Antriebstrommel-Durchmesser von 294 mm die Haltbarkeit und Zuverlässigkeit des gesamten Systems zusätzlich erhöht.



PK-260

Leistung	bis zu 10 t / h
Motorleistung	1,5 kW, 400 V
Zufuhrroberhöhe	2,6 m
Anzahl der Becher	29 Stück
Eimerkapazität	1,06 L



PK-450

Leistung	bis zu 10 t / h
Motorleistung	1,5 kW, 400 V
Zufuhrroberhöhe	4,5 m
Anzahl der Becher	48 Stück
Eimerkapazität	1,06 L



PK-550

Leistung	bis zu 10 t / h
Motorleistung	1,5 kW, 400 V
Zufuhrroberhöhe	5,5 m
Anzahl der Becher	58 Stück
Eimerkapazität	1,06 L



PK-750

Leistung	bis zu 10 t / h
Motorleistung	2,2 kW, 400 V
Zufuhrroberhöhe	7,5 m
Anzahl der Becher	77 Stück
Eimerkapazität	1,06 L



PK-950

Leistung	bis zu 10 t / h
Motorleistung	2,2 kW, 400 V
Zufuhrroberhöhe	9,5 m
Anzahl der Becher	96 Stück
Eimerkapazität	1,06 L



PK-1100

Leistung	bis zu 10 t / h
Motorleistung	2,2 kW, 400 V
Zufuhrroberhöhe	11 m
Anzahl der Becher	115 Stück
Eimerkapazität	1,06 L

PNEUMATISCHE FÖRDERANLAGEN



BAUREIHE PP

Die pneumatischen Förderer der Baureihe **PP** sind hochentwickelte Geräte, die für den Transport einer breiten Palette von Schüttgütern konzipiert sind, was sie zu einem unverzichtbaren Werkzeug in vielen Industriezweigen macht. Dank ihrer außergewöhnlichen Flexibilität und Mobilität können diese Förderer problemlos in verschiedenen Raumtypen eingesetzt werden und passen sich den spezifischen Bedürfnissen des Benutzers an. Sie ermöglichen eine problemlose Entnahme von Rohstoffen (mit Ausnahme von Getreide) direkt am Lagerort, was die Produktions- und Lagerprozesse erheblich vereinfacht. Darüber hinaus kann das Rohmaterial sowohl horizontal als auch vertikal transportiert werden, was noch größere Vielseitigkeit in der Anwendung gewährleistet.



PP-360

Leistung	
bei Sägemehl	bis zu 3,2 m³ / h
Für Stroh, Heu	bis zu 9,6 m³ / h
Für Samen	bis zu 6,4 m³ / h
Motorleistung	bis zu 4 kW, 400 V



PP-420

Leistung	
bei Sägemehl	bis zu 4 m³ / h
Für Stroh, Heu	bis zu 12 m³ / h
Für Samen	bis zu 8 m³ / h
Motorleistung	bis zu 5,5 kW, 400 V

BAUREIHE PPZ

Der pneumatische Getreideförderer **PPZ-11** ist Ihr zuverlässiger Begleiter im Bereich des Getreidetransports. Dieses innovative Gerät verfügt über außergewöhnliche Eigenschaften, die es zu einem unverzichtbaren Werkzeug für landwirtschaftliche Betriebe machen. Der pneumatische Förderer wurde speziell für die Bedürfnisse landwirtschaftlicher Unternehmen entwickelt. Er kann Rohstoffe über eine Strecke von bis zu 10 Metern mit Rohren mit einem Durchmesser von 160 mm transportieren. Der PPZ-11 ist außerdem mit einer Saugdüse ausgestattet, die ein einfaches Laden des Getreides aus verschiedenen Quellen ermöglicht. Dies ist die ideale Lösung für den Umschlag von Getreide aus einem Haufen, Lagerhaus oder Silo, gleichzeitig mit der Möglichkeit, das Getreide auf ein Transportmittel zu laden oder umgekehrt.



PPZ-11

Leistung	
Für Weizen	bis zu 8 t / h
Motorleistung	11,55 kW, 400 V



FLEXIBLE FÖRDERANLAGEN



Die flexiblen Förderer DUO sind innovative Geräte, die für den effizienten und komfortablen Transport von Getreide, Pellets und anderen Schüttgütern entwickelt wurden. Dank der Möglichkeit, auf eine Höhe von bis zu 5 Metern zu heben, sind sie die ideale Lösung sowohl für kleine Betriebe als auch für größere Unternehmen. Der Abstand zwischen dem Lade- und Entladepunkt beträgt bis zu 24 Meter, was einen bequemen und schnellen Transport von Materialien über große Distanzen ermöglicht. Zusätzlich können die Förderer dieser Serie mit verschiedenen Antriebstypen betrieben werden, was eine entscheidende Rolle spielt, falls keine elektrische Energie zur Verfügung steht.

ELEKTROMOTOR

BENZINMOTOR



ELASTISCHER FÖRDERER PE-127 DUO | 24M

Motorleistung	5,5 kW, 400 V / 6,5 KM
Rohrdurchmesser	127 mm
Leistung	bis zu 9 t/h

Diese flexiblen Förderer sind Geräte, die für den effizienten Transport von Getreide, Pellets und anderen Schüttgütern über Entfernungen von bis zu 6/9/12 Metern (je nach gewählter Länge) und eine Höhe von bis zu 5 Metern konzipiert wurden. Sie können in einem Anhänger oder im Kofferraum eines Fahrzeugs transportiert werden, und ihre Installation ist so einfach, dass sie selbstständig montiert werden kann. Jeder Förderer ist mit einem strapazierfähigen Polyurethan-Schlauch ausgestattet, der abrieb- und rostbeständig ist, was eine lange Lebensdauer des Geräts gewährleistet. Im Falle einer Beschädigung der flexiblen Spirale ist der Austausch einfach und kann selbstständig durchgeführt werden, ohne dass ein Service benötigt wird.



ELASTISCHER FÖRDERER PE-127 6M / 9M / 12M

Motorleistung	2,2 / 3 kW, 400 V
Rohrdurchmesser	127 mm
Leistung	bis zu 9 t / h

Die flexiblen Förderer mit einstellbarer Förderschwindigkeit sind vielseitige Geräte, die für den Transport von Getreide, Pellets und anderen Schüttgütern entwickelt wurden. Der Schneckenantrieb, der von einem 230V-Motor betrieben wird und über einen Frequenzumrichter die Drehzahl regelt, ermöglicht eine präzise Anpassung der Fördergeschwindigkeit an die aktuellen Produktionsanforderungen. Ein wesentlicher Vorteil des Förderers ist seine Leichtigkeit und Mobilität. Darüber hinaus erfüllt der Behälter, der an einem Ende der Schnecke angebracht ist, dank seines einzigartigen Designs eine doppelte Funktion: Er dient sowohl als Materialaufnahme- als auch als Entladepunkt im Rückwärtsmodus.



FLEXIBLER FÖRDERER PE-76 230V MIT REGELBARER FÖRDERGESCHWINDIGKEIT 6M / 9M / 12M

Motorleistung	1,5 / 3 kW, 230 V
Rohrdurchmesser	76 mm
Leistung	bis zu 4 t / h

SCHNECKENFÖRDERER / SIEBFÖRDERER



Die Schneckenförderer der **PS-Serie** sind moderne Fördergeräte, die eine kontinuierliche und störungsfreie Zufuhr von Rohmaterial zu Pelletpressen, Granulatoren und anderen Industrieanlagen gewährleisten. Die Konstruktion der Förderer umfasst ein robustes Tragrohr, in dessen Inneren sich eine Schnecke befindet, die das Material transportiert, sowie einen Ladevorratsbehälter mit einem Rührwerk. Die Modelle der PS-Serie unterscheiden sich in der Größe der Behälter, der Anzahl und dem Typ der Schnecken, und einige Versionen verfügen über zusätzliche Funktionen wie den Transport von Hackschnitzeln, die Entstaubung des Rohmaterials während der pneumatischen Förderung sowie die Kühlung des Materials. Durch den Einsatz eines Frequenzumrichters (separat erhältlich) ist eine Regulierung der Fördergeschwindigkeit des Rohmaterials möglich.



PS-200

Behälterkapazität	0,2 m³
Leistung	bis 1000 kg / h
Motorleistung	0,75 kW, 400 V



PS-200 DUO

Behälterkapazität	0,4 m³
Leistung	bis 2000 kg / h
Motorleistung	1,5 kW, 400 V



PS-200 PRO

Behälterkapazität	1 m³
Leistung	bis 2000 kg / h
Motorleistung	1,5 kW, 400 V



PS-200 DUO PRO

Behälterkapazität	2 m³
Leistung	bis 2000 kg / h
Motorleistung	1,5 kW, 400 V



PS-1

Behälterkapazität	-
Leistung	bis 1000 kg / h
Motorleistung	1,5 kW, 400 V



PS-1500

Behälterkapazität	1,7 m³
Leistung	bis 1000 kg / h
Motorleistung	1,85 kW, 400 V



PS-2500

Behälterkapazität	2,5 m³
Leistung	bis 1000 kg / h
Motorleistung	1,5 kW, 400 V



PS-3500

Behälterkapazität	3,5 m³
Leistung	bis 1000 kg / h
Motorleistung	1,5 kW, 400 V

BAUREIHE KPS

Die Kalibratoren-Schneckenförderer der **KPS-Serie** sind fortschrittliche Geräte, die mit einem Siebtrennsystem ausgestattet sind – entweder mit einem rotierenden Sieb (KPS-400) oder einem Vibrationssieb (KPS-600, KPS-3500). Diese Systeme trennen das zugeführte Rohmaterial effektiv von Verunreinigungen wie Rinde, Holzstücken, Ästen oder anderen Abfällen. Die robuste Konstruktion der Förderer umfasst ein widerstandsfähiges Tragrohr, in dessen Innerem eine Schnecke das Material transportiert, sowie einen Ladevorratsbehälter mit Rührwerk, was eine gleichmäßige und kontinuierliche Materialzufuhr zu Pelletpressen oder anderen Verarbeitungsanlagen gewährleistet. Die Modelle der KPS-Serie unterscheiden sich in der Behälterkapazität sowie in der Art der verwendeten Kalibratoren, sodass die Geräte an spezifische Produktionsanforderungen angepasst werden können.



KPS-400

Behälterkapazität	0,2 m³
Leistung	bis 1000 kg / h
Motorleistung	1,12 kW, 400 V



KPS-600

Behälterkapazität	0,6 m³
Leistung	bis 1000 kg / h
Motorleistung	1,97 kW, 400 V



KPS-3500

Behälterkapazität	3,5 m³
Leistung	bis 28 m³ / h
Motorleistung	5,5 kW, 400 V

BAUREIHE MZ (ZUR ENTLADUNG VON EISENBAHNWAGGONS)

Die Entladegeräte für selbstentladende Eisenbahnwaggons vom Typ **HOPPER** sind mobile Maschinen, die für eine effiziente Logistik in der Transportindustrie unerlässlich sind. Sie dienen zur Entladung von Schüttgütern wie Getreide, Zement, Sand, Asche und anderen Materialien. Zudem können sie für die Entladung und den Transport von Getreide sowie dessen verarbeiteten Produkten aus anderen Containern oder Transportmitteln genutzt werden. Diese Art der Waggonentladung ist einfach und nahezu überall möglich, ohne dass eine umfangreiche Infrastruktur erforderlich ist. Die Mobilität dieser Geräte ermöglicht ihren flexiblen Einsatz an verschiedenen Standorten, wodurch sie vielseitig und an unterschiedliche Arbeitsbedingungen anpassbar sind.



MZ-30+

Behälterkapazität	3,6 m³
Leistung	bis 30 t / h
Motorleistung	4,1 kW, 400 V

BAUREIHE ZP

Das Modell **ZP-400** ist ein professionelles Gerät mit einem Fassungsvermögen von ca. 390 Litern. Es wird von einem 1,1-kW-Motor mit Getriebe angetrieben und ist mit einer einstellbaren Schneckschieberklappe ausgestattet, die eine gleichmäßige Steuerung des Materialflusses ermöglicht. Die kompakte Bauweise (Gewicht: 81 kg) und die Möglichkeit des Betriebs mit 230/400 V machen es zu einer flexiblen Lösung für unterschiedliche Produktionskonfigurationen. Dank seiner Konstruktion gewährleistet der Behälter eine kontinuierliche und stabile Rohstoffzufuhr zu den Granulatoren der Serien GMK, Pelletnik und Rotex. Dies führt zu einer höheren Qualität und gleichbleibenden Endprodukten und reduziert Produktionsunterbrechungen durch den automatisierten Beschickungsprozess auf ein Minimum.



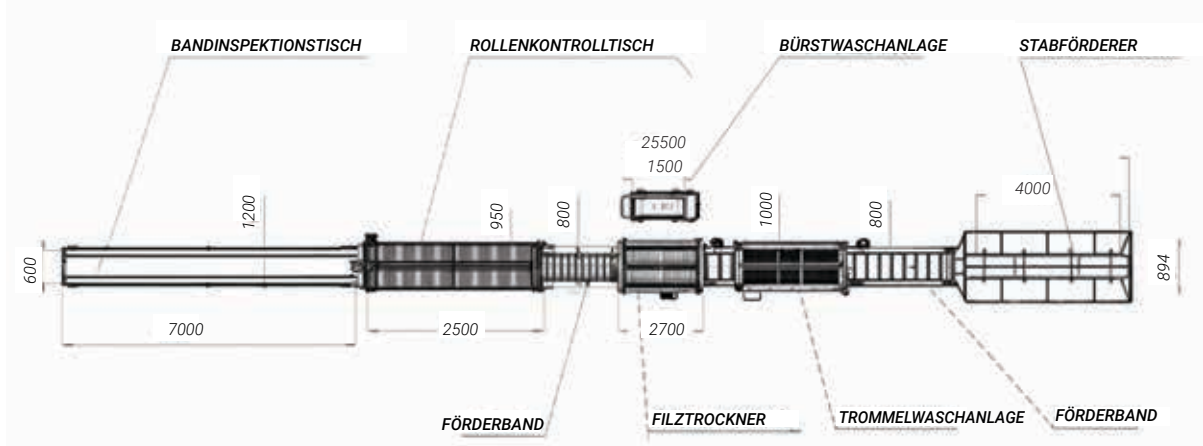
BEHÄLTER-FÖRDERER ZP-400

Behälterkapazität	0,39 m³
Motorleistung	1,1 kW, 230 / 400 V

VERARBEITUNGSANLAGEN FÜR GEMÜSE, OBST UND NÜSSE



Die Linie LDW-830, ausgestattet mit einem Inspektionstisch, ist ein umfassendes System zur Automatisierung der Reinigung und Inspektion von Gemüse. Sie wurde hauptsächlich für die Lebensmittelindustrie entwickelt, in der sie eine Schlüsselrolle bei der Vorbereitung von Gemüse für die weitere Verarbeitung oder Verpackung spielt.



Die Linie LDW-830 besteht aus 8 Modulen, die eine Reihe von Schlüsseloperationen durchführen, wie:

- ✓ **Beladung** – Das Gemüse wird mit einem Trichterbehälter mit einer Kapazität von 2,5 m³ auf den Stabförderer geladen. Hierbei kann ein Kippvorrichtung für Palettenboxen (optional) oder ein Radlader (nicht Teil des Sets) verwendet werden.
- ✓ **Transport** – Für diese Aufgabe wird ein „L“-förmiges Förderband verwendet, das das Gemüse effektiv und sanft transportiert, um die richtige Leistung zu gewährleisten und eine schonende Handhabung des Gemüses zu sichern.
- ✓ **Reinigung** – Der Waschprozess erfolgt in einer Trommelwaschanlage mit einem Entladeförderer, wobei das Produkt durch Reibung an den Wänden der Trommel gewaschen wird. Nach dem Waschen wird das Produkt mit einem Förderer zum nächsten Verarbeitungsschritt transportiert.
- ✓ **Bürstung** – Wurzelgemüse wird in einem Behälter mit sich drehenden Bürsten und Wasserstrahldüsen gewaschen. Wasser unter hohem Druck entfernt den Schmutz, und die rotierenden Bürsten sorgen für eine gründliche Reinigung. Nach dem Waschen wird das Gemüse auf ein Entladeband transportiert.
- ✓ **Trocknung von Obst und Gemüse** – Der Entwässerungsprozess erfolgt mit einer Maschine, die mit Filzrollen ausgestattet ist, die eine effektive Feuchtigkeitsentfernung aus den Produkten gewährleisten.
- ✓ **Inspektion** – Das Gemüse wird manuell auf dem Inspektionstisch sortiert. Beschädigte oder verunreinigte Exemplare werden entfernt.



DIE LINIE LDW-830 ZUR GEMÜSEWÄSCHE MIT INSPEKTIONSTISCH

Leistung	bis 3000 kg / h
Motorleistung	14,2 kW, 400 V

FUTTERMITTELPRODUKTIONSANLAGEN



BAUREIHE LGP

Die Linien der **LGP-Serie** sind speziell für kleine und mittlere landwirtschaftliche Betriebe konzipiert und ermöglichen die einfache Produktion von Pelletfutter. Diese kleine und zuverlässige Linie kann problemlos Futterpellets herstellen, indem sie beliebige Kombinationen von Getreide und Zusätzen wie Vitaminen oder Nahrungsergänzungsmitteln gemäß individuellen Rezepturen verwendet. Die LGP-Linie besteht je nach Modell aus drei Hauptkomponenten, von denen jede eigene Parameter bietet: ein Futterpelletiergerät, ein Futtermischer und ein Schrotter. Darüber hinaus kann die Pelletfutterproduktionslinie LGP an Ihre Bedürfnisse angepasst werden, indem sie um Elemente wie elektronische Waagen, ein Befeuchtungssystem und sogar ein Kühlsystem und Verpackungseinrichtungen für die Pellets erweitert wird.



LGP-450

Leistung	bis 200 kg / h
Motorleistung	13,7 kW, 400 V



LGP-2000

Leistung	bis 300 kg / h
Motorleistung	35,2 kW, 400 V



LGP-4000

Leistung	bis 700 kg / h
Motorleistung	54 kW, 400 V

BAUREIHE LDG (FÜR FUTTERMITTEL)

Die Linien der Baureihe **LGP-3000 DUO** ist die ideale Lösung für die industrielle Produktion von Pellets aus Futtermischungen. Der technologische Prozess verläuft wie folgt: Zunächst wird das gemahlene Rohmaterial mit der KRAFT-Hammermühle gleichzeitig zu zwei Futtermischern MP-2000 geliefert. Nach dem Mischen der Rohstoffe im Mischer wird die Mischung über den Schneckenförderer PS-200 DUO zu den Pelletiermaschinen weitertransportiert. Das Rohmaterial gelangt in die Pelletpresse, fällt unter die Walzen und wird durch die Matrizenlöcher gepresst. Am Ausgang erhalten wir Futterpellets, die in den KC-200 zur Vorabkühlung und endgültigen Kalibrierung überführt werden. Anschließend fallen die Pellets auf das Förderband PT-1000 mit Ventilatoren zur weiteren Kühlung.



LDG-3000 DUO

Leistung	bis 1400 kg / h
Motorleistung	96 kW, 400 V



FUTTERMISCHANLAGEN



BAUREIHE MP (VERTIKALMISCHER)

Die Futtermischer der Baureihe **MP** dienen zur Herstellung trockener Futtermischungen zur Mast verschiedener Tierarten. Sie können eigenständig oder in Kombination mit der KRAFT-Hammermühle verwendet und zusätzlich mit elektronischen Waagen ausgestattet werden. Das effiziente Mischen erfolgt durch eine vertikale Schnecke, die eine kontinuierliche Bewegung des Produkts von unten nach oben erzeugt. Die Komponenten werden über einen Einfülltrichter in bequemer Höhe zugeführt und können während des Betriebs hinzugefügt werden, was die Mischzeit verkürzt. Diese Mischer können zudem mit einem Förderer ausgestattet werden, um das fertige, gemischte Futter beispielsweise an eine Pelletiermaschine weiterzuleiten.



MP-300

Behälterkapazität	522 L
Motorleistung	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Mischzeit	10 Minuten



MP-450

Behälterkapazität	709 L
Motorleistung	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Mischzeit	10 Minuten



MP-600 MIT FÖRDERZUFUHR

Behälterkapazität	1222 L
Motorleistung	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Mischzeit	10 Minuten



MP-1000 MIT ZYKLON

Behälterkapazität	2551 L
Motorleistung	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Mischzeit	15 Minuten



MP-1500

Behälterkapazität	2985 L
Motorleistung	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Mischzeit	17 Minuten



MP-2000

Behälterkapazität	3945 L
Motorleistung	3 kW, 400 V
Mischzeit	20 Minuten



MP-3000

Behälterkapazität	5517 L
Motorleistung	5,5 kW, 400 V
Mischzeit	20 Minuten



MP-4000

Behälterkapazität	7089 L
Motorleistung	5,5 kW, 400 V
Mischzeit	10 Minuten



MP-5000 MIT FÖRDERZUFUHR

Behälterkapazität	8850 L
Motorleistung	7,5 kW, 400 V
Mischzeit	20 Minuten

BAUREIHE WIR (HORIZONTALER MISCHER)

Die horizontalen Futtermischer der **WIR-Serie** sind für die Herstellung hochkonzentrierter Mischungen aus zerkleinertem Getreide und anderen Schüttgütern konzipiert, mit einer Mischhomogenität von bis zu 95 %. Die Mischzeit ermöglicht 3 bis 6 Arbeitszyklen pro Stunde. Die einfache Konstruktion gewährleistet eine hohe Betriebssicherheit. Mit zusätzlicher Ausstattung durch Düsen ist die Zugabe flüssiger Komponenten möglich. Beim manuellen Beladen ohne Zyklon öffnet sich die obere Abdeckung vollständig. Dank eines leistungsstarken Getriebemotors eignen sich die Mischer dieser Serie hervorragend zum Vermengen verschiedenster Zutaten – sowohl feuchter, trockener als auch klebriger.



WIR-1000

Behälterkapazität	1000 L
Motorleistung	3,7 kW, 400 V
Mischzeit	5 bis 10 Minuten



WIR-2000

Behälterkapazität	2000 L
Motorleistung	9 kW, 400 V
Mischzeit	5 bis 10 Minuten



WIR-4000

Behälterkapazität	4000 L
Motorleistung	15 kW, 400 V
Mischzeit	5 bis 15 Minuten

Futtermischer können mit Hammermühlen der Baureihe „KRAFT“ oder Zerkleinerern der Baureihe „RD“ sowie mit Pelletierpressen kombiniert werden, um eine Mini-Produktionslinie zu bilden.



WIR-2000 + EXTRUDER ESK-60



WIR-2000 + SCHROTMÜHLE KRAFT-11



WIR-2000 + ZERKLEINERER RD-1000



WIR-2000 + ZERKLEINERER RD-1000 +
SCHROTMÜHLE KRAFT-11

MASCHINEN ZUR FUTTERMITTELHERSTELLUNG



Das multifunktionale Feed Master-Modul zur Futtermittelproduktion wurde für die umfassende Verarbeitung verschiedener Futtermittelrohstoffe entwickelt, darunter Getreide und Hülsenfrüchte wie Erbsen, zu gemahlenem Getreide mit unterschiedlichen Fraktionen.

Das in den Einfülltrichter eingeführte Rohmaterial wird auf Partikel zerkleinert, die nicht größer sind als die Löcher des installierten Siebs (3 mm für Weizen, Gerste und 5 mm für Mais). Nach dem Mahlen wird das Mehl auf einem Vibrationssieb gesiebt. Die Abfallabscheidung erfolgt über den Aspirationskanal unmittelbar nach dem Sieben des Mehls. Anschließend wird das gereinigte gemahlene Getreide auf einem zweischichtigen Vibrationssieb nach Partikelgröße sortiert.

Dies ist ein unverzichtbares Werkzeug für landwirtschaftliche Betriebe, kleine und mittlere Unternehmen, die sich mit der Futtermittelproduktion beschäftigen, sowie für diejenigen, die bestrebt sind, hochwertiges Futter für ihre Tiere selbst herzustellen.

Das Feed Master-Modul besteht aus Schlüsselementen, die eine effiziente und reibungslose Verarbeitung von Rohstoffen gewährleisten. Der trichterförmige Einfülltrichter fasst eine große Menge an Getreide, was einen kontinuierlichen Betrieb des Geräts ermöglicht. Der einstellbare Klappenmechanismus reguliert die Dosierung des Getreides in die Mahlkammer und gewährleistet optimale Verarbeitungsbedingungen. Die Mahlkammer ist mit rotierenden Hämmern ausgestattet, die das Getreide in kleinere Stücke zerlegen, was für die richtige Konsistenz des Futters entscheidend ist. Ein zylindrisches Sieb unter der Mahlkammer trennt präzise das Mehl vom Schrot, und dank austauschbarer Siebe mit unterschiedlich großen Löchern kann das Modul problemlos an die Verarbeitung verschiedener Getreidearten und anderer Futtermittelzutaten angepasst werden.

Zusätzlich sorgt der Aspirationskanal für die Trennung von Kleie und Schrot, und der Betrieb dieses Mechanismus wird durch eine spezielle Klappe reguliert, die eine präzise Steuerung des Trennprozesses ermöglicht. Ein zweigeteiltes Sieb mit unterschiedlichen Öffnungen ermöglicht eine effiziente Trennung des Schrots in verschiedene Fraktionen.

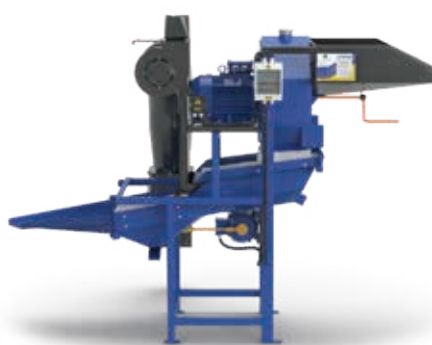
BAUREIHE EXTRA



FEED MASTER 350

Leistung

Weizenschrot	bis zu 250 kg / h
Gerstenschrot	bis zu 160 kg / h
Maischrot	bis zu 325 kg / h
Motorleistung	6,25 kW, 400 V



FEED MASTER 500

Leistung

Weizenschrot	bis zu 475 kg / h
Gerstenschrot	bis zu 345 kg / h
Maischrot	bis zu 495 kg / h
Motorleistung	12,4 kW, 400 V



FEED MASTER 1000

Leistung

Weizenschrot	bis zu 950 kg / h
Gerstenschrot	bis zu 690 kg / h
Maischrot	bis zu 990 kg / h
Motorleistung	12,4 kW, 400 V

EXTRUDER



EGK-EXTRUDER

FÜR DEN HAUSGEBRAUCH

Die **Extruder-Serie EGK-30/50/60** ist für die Herstellung von hochwertigem Tierfutter vorgesehen, das das Wachstum der Tiere erheblich fördert und die Milchproduktion steigert. Der Extruder verarbeitet Getreide zu einer schaumigen Masse in Form von kleinen Stäbchen oder Flocken. Antinutritive Substanzen in Hülsenfrüchten werden deaktiviert. Unter dem Einfluss hoher Temperaturen erfolgt die Desinfektion des Futters, die schädliche Mikroflora, Pilze und pathogene Bakterien abtötet, gegen die besonders junge Tiere und Küken empfindlich sind. Diese Extruder-Serie hat eine Nische in kleinen landwirtschaftlichen Betrieben gefunden, in denen Extruder, die von unserem Unternehmen produziert werden, zu Recht über viele Jahre hinweg den Ruf als eine der besten auf dem polnischen Markt erworben haben.



EGK-30

Leistung	bis 30 kg / h
Motorleistung	4 kW, 230 / 400 V



EGK-50

Leistung	bis 50 kg / h
Motorleistung	5,5 kW, 400 V



EGK-60

Leistung	bis 60 kg / h
Motorleistung	7,5 kW, 400 V

INDUSTRIELL

Die **EGK-Industrie-Extruder-Serie** ist eine professionelle Linie von Extrudern zur Verarbeitung von Getreide, Hülsenfrüchten und Soja. Die Extruder sind mit einem großen Behälter und einem gesteuerten Rohstoffzufuhrsystem ausgestattet, was die Verwendung des Extruders bei längerem Betrieb sehr komfortabel macht. Der Arbeitsbereich des Extruders besteht aus zwei Kammern – das Rohmaterial wird in der Ladekammer gemahlen, und das drückende Material wird einer Wärmebehandlung bei 160-180 Grad Celsius unter hohem Druck unterzogen. Infolgedessen schäumt das Getreide auf und vergrößert sein Volumen. Daher benötigen wir weniger Futter in Form von luftigen Stäbchen, um die Tiere zu sättigen, als in Form von gewöhnlichem oder granuliertem Futter.



EGK-80

Leistung	bis 80 kg / h
Motorleistung	7,5 kW, 400 V



EGK-100

Leistung	bis 100 kg / h
Motorleistung	11 kW, 400 V

ZAPFWELLE
ELEKTROMOTOR



EGK-150

Leistung	
Getreide	bis 150 kg / h
Sojabohnen	bis 100 kg / h
Motorleistung	15 kW, 400 V

ZAPFWELLE
ELEKTROMOTOR



ZAPFWELLE
ELEKTROMOTOR

EGK-200

Leistung

Getreide	bis 200 kg / h
Sojabohnen	bis 150 kg / h
Motorleistung	18,5 kW, 400 V



ZAPFWELLE
ELEKTROMOTOR

EGK-350

Leistung

Getreide	bis 350 kg / h
Sojabohnen	bis 250 kg / h
Motorleistung	30 kW, 400 V



EGK-500

Leistung

Getreide	bis 600 kg / h
Sojabohnen	bis 500 kg / h
Motorleistung	56 kW, 400 V

ZUBEHÖR FÜR EXTRUDER DER EGK-SERIE

BEHÄLTER-FÖRDERER (DOSIERER)

Dieses Bauteil ist für die präzise Dosierung des Rohmaterials zum Extruder verantwortlich und gewährleistet eine stabile und unterbrechungsfreie Versorgung der Produktionslinie. Durch seine Anwendung ist es möglich, das gleichmäßige Arbeitstempo des Extruders aufrechtzuerhalten, was sich positiv auf die Konsistenz der Qualität des Endprodukts auswirkt.



Leistung	bis 200 kg / h
Motorleistung	0,1 kW, 230 V
Fassungsvermögen	50 L

EXTRUSIONSZERKLEINERER

Dieser Apparat dient der Weiterverarbeitung des extrudierten Produkts, indem er es in kleinere Fraktionen zerkleinert. Der Zerkleinerer sorgt für eine ausgezeichnete Homogenisierung des Materials, was entscheidend für die Produktion von Futtermitteln und anderen Produkten ist, die eine einheitliche Struktur erfordern.



Leistung	bis 600 kg / h
Motorleistung	1,1 kW, 230 / 400 V

BEHÄLTER MIT ERHÖHTER KAPAZITÄT

Dieser Behälter ist für die Verarbeitung größerer Materialmengen ausgelegt und ermöglicht eine längere Betriebszeit ohne häufiges Nachfüllen. Die erhöhte Kapazität unterstützt den Produktionsprozess im größeren Maßstab, reduziert Ausfallzeiten und steigert die Gesamteffizienz.



Kapazität	1173 L
------------------	--------

MASCHINEN ZUR HERSTELLUNG VON TIERFUTTER



ESK-EXTRUDER-SERIE

Extruder der **ESK-Serie** sind Geräte zur Herstellung von Futter für Hunde, Katzen, Fische, Ziegen und andere Haustiere. In den Extrudern dieser Serie wird das Extrusionsverfahren angewendet. Im Vergleich zu den Extrudern der EGK-Serie wurde diese Serie durch die Installation elektrischer Heizelemente verbessert, die den Arbeitsbereich auf die gewünschte Temperatur aufheizen und diese während des gesamten Betriebs aufrechterhalten. Dadurch erhält man eine Temperaturkontrolle, gewährleistet eine konstante Leistung und eine gleichbleibende Qualität des Endprodukts. Darüber hinaus sorgt die Wärmebehandlung für die Desinfektion des Produkts und seine maximale Verdaulichkeit. Der Extruder wird mit verschiedenen Matrizen (Polster, Herzen, Kugeln) geliefert, die es ermöglichen, dem Endprodukt unterschiedliche Formen zu verleihen. Zusätzlich können mit den eingebauten Messern die Endproduktlängen von 1 bis 20 mm gesteuert werden. Das Gerät verfügt über eine Regelung der Materialzufuhrgeschwindigkeit, die je nach Feuchtigkeit, Mischtyp, Fraktion usw. angepasst werden kann.



ESK-50

Leistung	bis 60 kg / h
Motorleistung	7,5 kW, 400 V



ESK-60

Leistung	bis 100 kg / h
Motorleistung	11 kW, 400 V



ESK-80

Leistung	bis 200 kg / h
Motorleistung	22 kW, 400 V

MK-SERIE ZERKLEINERER (FÜR FLEISCH UND KNOCHEN)

Die Fleischzerkleinerungsmaschine wurde für die Verarbeitung verschiedener Rohstoffe in der Fleischindustrie entwickelt. Sie zeichnet sich durch außergewöhnliche Robustheit aus, die das Zerkleinern von Tierkörperteilen wie Pferden, Schweinen und Rindern sowie Innereien und Knochen aus Schlachthöfen für Fleisch und Geflügel ermöglicht. Diese Geräte werden verwendet, um eine Mischung aus Fleisch und Knochen zu zerkleinern. Der Zerkleinerungsprozess erfolgt mit niedrigen Drehzahlen, was ein effektives Zerkleinern selbst von härteren Knochenteilen ermöglicht. Das so zerkleinerte Fleisch trägt zur Effizienz der weiteren thermischen Bearbeitung bei. Der starke Antrieb sorgt für ein hohes Drehmoment, das für eine effektive Zerkleinerung des Rohmaterials erforderlich ist, während der einfache Zugang zum Austausch von Ersatzteilen Produktionsausfälle minimiert.



RMK-15

Größe der Beladeöffnung	400x300 mm
Motorleistung	15 kW



RMK-15 mit Schneckenabzug

Größe der Beladeöffnung	400x300 mm
Motorleistung	17,2 kW

BÄNDERTROCKNER

Bändertrockner werden in der Produktion von Soja-Snacks, Tierfutter, Fischfutter und getrockneten Früchten eingesetzt. Sie arbeiten bei Temperaturen von 60–110°C, wobei die Endtemperatur des Produkts bis zu 40°C beträgt. Die Tunnel-Bändertrockner ST-15 dienen sowohl dem Trocknen als auch der Kühlung von Produkten. Die Kühlung erfolgt durch Konvektion (Wärmeaustausch mit der Luft) und Verdunstung (Entfernung von Wasser). Der Prozess erfolgt nach dem Prinzip des Querstroms oder Gegenstroms. Während des Trocknens strömt warme Luft von unten nach oben durch das Produkt, in Richtung der bewegten Förderbänder, und nimmt dabei einen Großteil der Feuchtigkeit auf, die dann durch Ventilatoren an der Oberwand des Trockners abgeführt wird, was eine schonende und effektive Trocknung des Produkts ermöglicht.



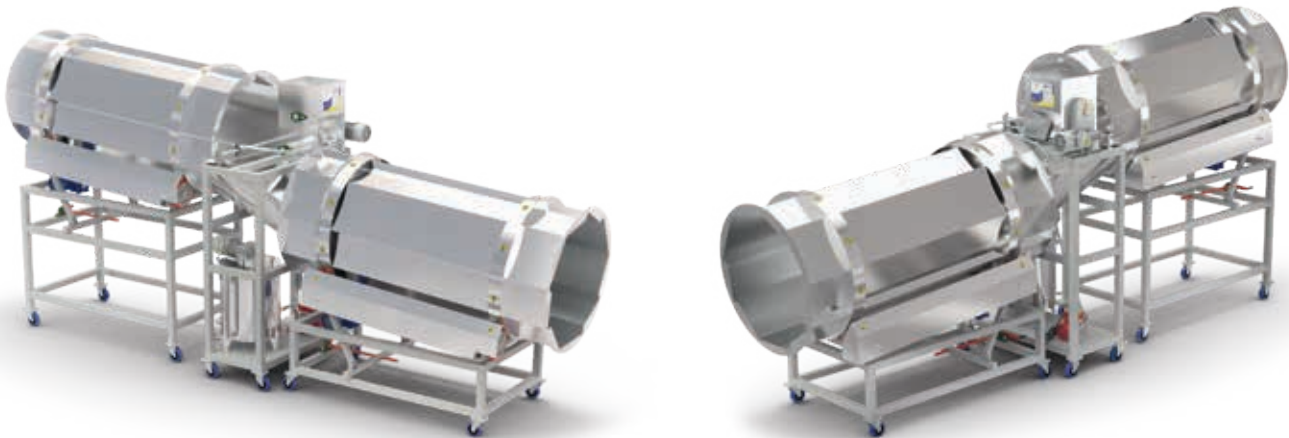
BÄNDERTROCKNER ST-15

Anzahl der Förderbänder (Ebenen)	5 Stück
Gesamtlänge der Förderbänder	15000 mm
Breite des Drahtgewebebandes	500 mm
Art des Bandes	Teflon
Minimale Maschenweite des Gewebes	2 x 2 mm
Bahn-Geschwindigkeit des Drahtgewebes	10...50 mm / s
Antriebsleistung	2,2 kw
Maximale Leistung des Heizgenerators	50 kw
Energiequelle	Heizpellets
Trocknungsluft-Temperatur	60...110 °C
Produktfraktion	3...25 mm
Feuchtigkeit des Rohmaterials	max 25 %
Feuchtigkeit des Endprodukts	max 8 %



SET ZUM BESCHICHTEN VON FUTTER

Das Set zum Beschichten von Futter **ZPK-1** dient zum gleichmäßigen Mischen von feuchten und trockenen Zutaten mit dem Produkt. Es besteht aus der Dragee-Trommel Nr. 1, dem Zutatenförderer ATC-2 und der Dragee-Trommel Nr. 2. In der Trommel Nr. 1 wird das Produkt mit Flüssigkeiten überzogen, was die Haftung der trockenen Zusatzstoffe erhöht. Der Förderer ATC-2 ermöglicht eine präzise Dosierung der Zutaten in verschiedenen Phasen. Die Trommel Nr. 2 sorgt für eine gleichmäßige Mischung durch die Regulierung der Geschwindigkeit und des Neigungswinkels. Das gesamte System ermöglicht die gleichzeitige Nutzung beider Trommeln oder die Verarbeitung nur von feuchten oder trockenen Zutaten. In diesem Set arbeiten beide Trommeln gleichzeitig, wobei die Flüssigkeiten in die Trommel Nr. 1 zugeführt werden und die trockenen Zusatzstoffe direkt auf das Tablett gelangen, wenn das Produkt in die Trommel Nr. 2 übergeht.



SET ZUM BESCHICHTEN VON FUTTER ZPK-1

Leistung	von 100 bis 1000 l / h
Drehzahl der Trommeln (nominell)	8 U/min
Fassungsvermögen des Flüssigkeitsbehälters	50 l
Fassungsvermögen des Behälters für trockene Zutaten	55 l
Dosiergenauigkeit	0,2 %
Stromverbrauch	nicht mehr als 1 kW
Spannung	400 V, 50 Hz
Luftdruck im System	6 bar
Luftverbrauch	0,12 NL / Zyklus



GETREIDEBELÜFTER / KORNMISCHER



BAUREIHE KOZAK

Diese Geräte dienen der Konservierung von frischem Getreide und sorgen dank aktiver Belüftung für dessen Kühlung und Antrocknung. Sie ermöglichen eine Verlängerung der Lagerdauer des Rohstoffs in Silos oder Lagern sowie die Vorbereitung von Saatgut für die Aussaat, bei der eine Erwärmung erforderlich ist – ein Prozess, der ebenfalls mit einem Aerator durchgeführt werden kann. Die Konstruktion des Geräts besteht aus einem Belüftungsrohr – wahlweise in verzinkter oder lackierter Ausführung – sowie einem Hochdruckventilator, in der Regel axial-radial. Die Belüftung des Getreides erfolgt über das Belüftungsrohr, das in die Getreideschicht eingeschraubt wird. Diese Lösung ermöglicht es, die hohe Qualität des Getreides über einen langen Zeitraum ohne Transport zu erhalten und verringert gleichzeitig das Risiko vieler Probleme, die mit der Lagerung verbunden sind.



KOZAK-2

Röhrenlänge	2000 mm
Motorleistung	1,5 kW, 230 / 400 V
Röhrendurchmesser	140 mm

KOZAK-3

Röhrenlänge	3000 mm
Motorleistung	1,5 kW, 230 / 400 V
Röhrendurchmesser	140 mm

KOZAK-4

Röhrenlänge	4000 mm
Motorleistung	1,5 kW, 230 / 400 V
Röhrendurchmesser	140 mm

KORNMISCHER SERIE ZM

Getreidemischer der Serie **ZM** sind praktische Geräte für den Einsatz in Silos und Getreidelagern, deren Hauptaufgabe darin besteht, die hohe Qualität des gelagerten Rohstoffs zu erhalten. Durch gleichmäßiges Mischen des Getreides verhindern sie Entmischung und Klumpenbildung und fördern zugleich die Luftzirkulation, was dazu beiträgt, eine optimale Feuchtigkeit und Temperatur in der Getreidemasse zu gewährleisten. Regelmäßiges Mischen beugt Überhitzung und Schimmelbildung vor und verlängert so die sichere Lagerdauer. Die Mischer zeichnen sich durch eine einfache Konstruktion, eine leichte Montage und niedrige Betriebskosten aus und stellen damit eine effiziente und wirtschaftliche Lösung für Landwirte und Unternehmen dar, die Getreide lagern.



ZM-1

Schneckenlänge	1200 mm
Motorleistung	2,2 kW, 400 V
Leistung	bis zu 80 t / h

ZM-2

Schneckenlänge	2200 mm
Motorleistung	2,2 kW, 400 V
Leistung	bis zu 80 t / h

ZM-3

Schneckenlänge	3200 mm
Motorleistung	2,2 kW, 400 V
Leistung	bis zu 80 t / h

MOBILE GETREIDETROCKNER



Die Bunkergetreidetrocknungseinheit **MS-18** ist ein modernes, mobiles Gerät, das zur effektiven Reduzierung der Feuchtigkeit in Getreidekörnern und Sonnenblumensamen entwickelt wurde, wodurch eine langfristige Lagerung ohne Risiko der Qualitätsminderung möglich ist. Diese Trocknungsanlage ist mit einem fortschrittlichen Luftrecyclingsystem ausgestattet, das eine optimale Trocknungseffizienz gewährleistet und eine Leistung von bis zu 5 Tonnen pro Stunde erreicht, abhängig von der Getreideart und dem gewünschten Feuchtigkeitsgehalt.

Das Gerät zeichnet sich durch eine einfache, aber äußerst zuverlässige Antriebsstruktur aus, bei der jeder Mechanismus von einem elektrischen Motor betrieben wird, was eine hohe Stabilität im Betrieb gewährleistet. Die zentral platzierte Schnecke im Antriebsmechanismus optimiert den gesamten Prozess und garantiert eine hohe Effizienz und Benutzerfreundlichkeit. Für Kunden mit spezifischen Anforderungen sind auch Varianten der Trocknungsanlage mit unterschiedlichen Wärmetauschern erhältlich, die die Vielseitigkeit der Geräte erhöhen und die Anpassung an verschiedene Betriebsbedingungen ermöglichen.

Die MS-18 ist ein voll mobiles Gerät, das leicht transportiert und ohne Bauarbeiten installiert werden kann. Dank dieser Mobilität kann die Trocknungsanlage problemlos in verschiedene Reinigungssysteme und Getreidelager integrieren und mit verschiedenen Brennstoffen betrieben werden, wie Gas, Diesel oder Holzpellets, was eine große Flexibilität bei der Wahl der Energiequelle bietet.

Ein wesentlicher Vorteil der MS-18-Trocknungsanlage ist die präzise Regulierung des Feuchtigkeitsgehalts des Getreides vom Eintritt in das Gerät bis zum endgültigen Trocknungsprozess. Der Benutzer kann sowohl die Anfangs- als auch die Endfeuchtigkeit genau überwachen, was eine vollständige Kontrolle über die Qualität des getrockneten Produkts ermöglicht. Darüber hinaus ermöglicht das Gerät die Minimierung von Abfall, was zu einer effizienteren Nutzung des Rohmaterials führt. Mit der MS-18 kann das Getreide auch länger gelagert werden, was den Verkauf zum besten Zeitpunkt ohne Qualitätsverlust ermöglicht.

Das Nutzvolumen des MS-18 Behälters beträgt 17,8 m³, was bei einer Getreidedichte von 700 kg/m³ eine einmalige Trocknung von bis zu 12,5 Tonnen Getreide ermöglicht. Dies macht das Gerät zu einer idealen Lösung sowohl für kleinere als auch größere landwirtschaftliche Betriebe und Unternehmen, die sich mit der Verarbeitung von Getreide und Samen beschäftigen.



MS-18

Volumen	17,8 m³
Heizquelle	Gas, Diesel, Brennstoffpellets
Leistung (Stromversorgung)	20,2 kW, 400 V
Leistung	
Weizen	Feuchtigkeitsreduzierung von 20 % auf 14 % - 4 t pro Stunde
Mais	Feuchtigkeitsreduzierung von 20 % auf 14 % - 4 t pro Stunde
	Feuchtigkeitsreduzierung von 25 % auf 14 % - 3 t pro Stunde
	Feuchtigkeitsreduzierung von 30 % auf 14 % - 2 t pro Stunde
Sonnenblumenkerne	Feuchtigkeitsreduzierung von 14 % auf 8 % - 2 t pro Stunde

GERÄTE ZUR BEARBEITUNG, REINIGUNG UND SORTIERUNG VON GETREIDE



KORKALIBRATOR

Der Saatgut-Kalibrator **KZ-500** ist ein unverzichtbares Werkzeug in der Landwirtschaft und bei der Produktion von Pflanzenöl. Er erleichtert die Saatgutaufbereitung und entfernt effektiv Steine, Metall, Staub, Sand und andere Verunreinigungen. So wird sauberes Saatgut gewährleistet, das Boden und Kulturen vor negativen Einflüssen schützt.



KZ-500

Tankkapazität	200 L
Leistung	bis 500-600 kg / h
Motorleistung	1,1 kW, 230 / 400 V

KORNREINIGUNGSMASCHINE

Zur Entfernung von Verunreinigungen aus Getreide werden Separatoren eingesetzt, die sowohl in kleinen als auch in großen Betrieben nützlich sind. Sie reinigen und kalibrieren das Saatgut, indem sie Verunreinigungen entfernen und das Korn nach Gewicht und Qualität sortieren. Dadurch wird eine hohe Keimfähigkeit gewährleistet, die Aussaatmenge reduziert und der Ertrag gesteigert.



MC-500

Leistung	bis 2,5 t / h
Motorleistung	0,75 kW, 230 / 400 V

SCHNECKENBEIZMASCHINE

ZNS-160 – leistungsstarke Schneckenbeize (1–3 t/h) mit Peristaltikpumpe, die eine gleichmäßige Dosierung und höhere Erträge gewährleistet. Kompakt und robust, mit einem 50-Liter-Behälter und 12 Monaten Garantie – eine zuverlässige Lösung für jeden Betrieb.



ZNS-160

Leistung	bis 1-3 t/h
Motorleistung	0,75 kW, 230 / 400 V

SCHÄLMASCHINE FÜR SAMEN

Die **OS-500** ist eine zuverlässige Schälmaschine für Sonnenblumenkerne, die in der Öl-, Futtermittel- und Lebensmittelindustrie eingesetzt wird. Sie schält die Produkte effektiv und bereitet sie für die Weiterverarbeitung vor. In Kombination mit einem Kalibrator wird eine besonders gründliche Reinigung und Schälung erreicht. Die Nutzung der OS-500 verlängert die Lebensdauer der Ölpresse, steigert die Effizienz und verbessert die Qualität des erzeugten Öls.



OS-500

Leistung	bis 500 kg / h
Motorleistung	5 kW, 400 V

GETREIDEREINIGUNGS- UND SORTIERLINIE

Die Kalibrierungs- und Schälmaschine für Samenlinie ist ein zentraler Bestandteil der Ölgewinnung aus Soja und Sonnenblumen. Sie entfernt Verunreinigungen und Schalen, steigert die Ölausbeute und verlängert die Lebensdauer der Ölpresse. Die Linie umfasst u. a. den Schneckenförderer **PE-6**, den Kalibrator **KZ-500**, die Schälmaschine **OS-500**, Fördertechnik sowie das Absaugsystem **SO-2**. Dieses Set bietet eine effiziente Vorbereitung der Rohstoffe für die Ölpresse und gewährleistet die Produktion von hochwertigem Öl und Presskuchen.



CSZ-1

Leistung	bis 500 kg / h
Motorleistung	12,92 kW, 230 / 400 V

GETREIDEQUETSCHEN



Die Kornquetscher der Serie HERKULES sind moderne Geräte, die erhebliche finanzielle Einsparungen sowie eine Verbesserung der Effizienz in jedem landwirtschaftlichen Betrieb ermöglichen. Der Einsatz der innovativen Kornquetschtechnologie bei der Futtermittelvorbereitung bringt viele Vorteile im Vergleich zur traditionellen Methode des Mahlens von Getreide. Durch das Quetschen ist es möglich, Futtermittel von höchster Qualität zu erhalten, **die eine Verdaulichkeit von bis zu 97% aufweisen, während das traditionelle Mahlen nur eine Verdaulichkeit von 50% ermöglicht.** Darüber hinaus reduziert die Quetschtechnologie den Stromverbrauch im Vergleich zu Mahlmethoden erheblich, was zu niedrigeren Betriebskosten führt.

Das Ergebnis des Quetschprozesses ist auch eine deutlich geringere Staubmenge im Futter, was die Arbeitsumgebung und die Gesundheit der Tiere verbessert. **Das Gehäusedesign der HERKULES-Quetscher wurde mit dem Ziel der maximalen Dichtigkeit des Geräts entwickelt, was eine präzise Montage und lange Lebensdauer der Arbeitskomponenten garantiert.** Besonders langlebige Walzen mit Rillen sorgen für hohe Arbeitsleistung und Zuverlässigkeit über einen langen Zeitraum, was für die effiziente Betriebsführung entscheidend ist.

Die Produktionskosten für Futtermittel mit den HERKULES-Quetschern sind im Vergleich zu anderen auf dem Markt verfügbaren Geräten deutlich niedriger. Dies ist auf den geringeren Stromverbrauch, die höhere Effizienz des Prozesses und die außergewöhnliche Haltbarkeit der Arbeitskomponenten zurückzuführen, was die Betriebskosten und Wartungskosten minimiert. Ein zusätzlicher Vorteil ist, dass das mit dem Quetscher produzierte Futter einen höheren Nährwert hat, was sich direkt auf die Reduzierung der Futtermenge auswirkt, die für die vollständige Ernährung von Vögeln und Tieren benötigt wird. **In der Praxis kann sich das Volumen des Futters, das zur Deckung des Nahrungsbedarfs der Tiere benötigt wird, um bis zu 70% verringern, im Vergleich zu nicht verarbeitetem Getreide.**

Dank dieser Vorteile sind die Kornquetscher der Serie HERKULES die ideale Wahl für moderne landwirtschaftliche Betriebe, die eine Maximierung der Produktionseffizienz, eine Senkung der Kosten und eine Verbesserung der Futtermittelqualität anstreben, was sich direkt in besseren Zuchtleistungen und einer höheren Rentabilität der Produktion niederschlägt.



HERKULES

Leistung	bis 150 kg / h
Motorleistung	1,5 kW, 230 / 400 V
Behälterkapazität	10 kg
Walzendurchmesser	75 mm
Walzenlänge	135 mm



HERKULES-2500

Leistung	bis 2500 kg / h
Motorleistung	4,4 kW, 230 / 400 V
Behälterkapazität	133 L
Walzendurchmesser	178 mm
Walzenlänge	300 mm



NUSSPALTMASCHINEN



Diese Nussknacker sind universell einsetzbar, was ihre Verwendung sowohl im Haushalt als auch im Geschäft ermöglicht. Das durchdachte Design und die Regulierung ermöglichen es, den Nussknacker an Nüsse jeder Größe anzupassen. Dies vermeidet eine vorherige Kalibrierung der Nüsse. Der Abstand zwischen der Welle und der Schwenkplatte kann vergrößert oder verringert werden, wenn die Nüsse nicht in die Aufbrechkammer gelangen oder umgekehrt, wenn sie nicht aufgebrochen werden.

Das Funktionsprinzip des Nussknackers ist sehr einfach: Die Ausrüstung muss auf die Größe der Nüsse eingestellt werden, der Motor wird eingeschaltet und die Nüsse werden zugeführt. Die Schale der Nuss bricht beim Drehen der Welle, die die Nuss gegen die Wand des Nussknackers drückt. Beim Drehen der Welle bricht die Nuss und fällt nach unten. Der Arbeitsbereich des Nussknackers ist so gestaltet, dass die Schale vorsichtig aufgebrochen wird, ohne den Kern zu berühren. Der gesamte Kern der Nuss bleibt zu 70 % intakt. Die Leistung hängt vom gewählten Modell ab. Es ist keine Kalibrierung der Nüsse erforderlich. Es sollte jedoch beachtet werden, dass die Effizienz des Geräts erheblich verbessert wird, wenn die Nüsse ohne Kalibrator sortiert werden. Die Hauptunterschiede zwischen den Geräten sind der Typ des Arbeitsbereichs (rollenförmig, konisch), die Leistung, die Abmessungen und das Vorhandensein eines Elektromotors. Der GRK-50 ist ein kompaktes Modell, das mit einem elektrischen Bohrer mit einer Leistung von 850 W betrieben wird. Der GRK-200 ist ein kompletter Nussknacker mit einem Elektromotor mit einer Leistung von bis zu 200 kg/h und der Möglichkeit, ihn an 230/400 V anzuschließen. Der GRK-300 ist das leistungsstärkste Modell mit einer Leistung von bis zu 300 kg/h und kann sowohl Walnüsse als auch Haselnüsse aufbrechen.



GRK-50

Leistung | bis 50 kg / h

*Angetrieben durch Bohrmaschine



GRK-200

Leistung | bis 200 kg / h

Motorleistung | 1,1 kW, 230 / 400 V



GRK-300

Leistung | bis 300 kg / h

Motorleistung | 0,75 kW, 230 / 400 V



ÖLPRESSEN



BAUREIHE WT

Die **WT-Schneckenpressen** sind für die Ölproduktion durch Kaltpressen von ölhaltigen Pflanzensamen vorgesehen. Die dargestellten Geräte können sowohl für die Ölproduktion im häuslichen als auch im industriellen Bereich verwendet werden. Die Pressen sind einfach zu warten, zuverlässig und langlebig. Als Rohmaterial können verwendet werden: Leinsamen, Sesam, Schwarzkümmel, Sonnenblumen, Soja und andere ölhaltige Pflanzen. Die Behälter sind aus rostfreiem Stahl gefertigt. Das Rohmaterial wird in den Behälter eingelegt, der es durch eine Klappe in die Schnecke überführt. Die Schnecke zerkleinert die Samen und transportiert sie in die Presskammer, die aus einem Zylinder mit Löchern, einer Schneckenwelle, die Druck erzeugt, einem Presskegel und einer Einstellmutter besteht. Produktionsabfälle werden durch einen Spalt in der Einstellmutter entfernt, das Öl durch die Löcher im Zylinder der Kammer.



WT-50

Leistung	bis 6 l / h
Motorleistung	1,5 kW, 230 / 400V



WT-50 DUO

Leistung	bis 12 l / h
Motorleistung	2,2 kW, 230 / 400 V



WT-75

Leistung	bis 16 l / h
Motorleistung	3 kW, 400 V



WT-85

Leistung	bis 30 l / h
Motorleistung	4 kW, 400 V



WT-150

Leistung	bis 150 kg / h
Motorleistung	7,5 kW, 400 V



WT-150 DUO

Leistung	bis 300 kg / h
Motorleistung	15 kW, 400 V

BAUREIHE PO

Die **PO-500** Ölpresen sind für die Produktion von Ölen aus ölhaltigen Pflanzensamen vorgesehen. Ein charakteristisches Merkmal dieser Presse ist die konisch verlaufende Schnecke, die sich auf einer Welle innerhalb der Extraktionskammer dreht. Die Riegel der Extraktionskammer sind aus Stahl gefertigt und lassen strukturell Spalte für das Abfließen des Öls. Der Raum zwischen der Welle und den Riegeln der Extraktionskammer ist auf der Rohstoffentladungsseite kleiner; dies dient dazu, einen konstanten Druck auf das Material zu erzeugen. Die Spalte zwischen den Riegeln lassen keine festen Körper durch, das Öl tritt jedoch durch die Spalte und fließt in den Behälter unter der Presse. Der Presskuchen verlässt die Presse durch ein Rohr, dessen Öffnungsgröße durch einen Kegel mit speziellen Schrauben reguliert wird, was es ermöglicht, den Ölanteil im Presskuchen zu verändern.



PO-500

Leistung	bis 600 kg / h
Motorleistung	37 kW, 400 V

SÄTZE UND LINIEN

Das Set zur Ölpresung und Filtration ist eine Komplettlösung für Liebhaber von natürlichen Ölen und Lebensmitteln. Das zentrale Element des Sets ist die Ölpresmaschine **WT-50 DUO**, die bis zu 12 Liter Öl kalt pressen kann und dabei alle Nährstoffe erhält. Das Set umfasst auch einen Plattenfilter, der ein wesentlicher Bestandteil des Filtrationsprozesses des gepressten Öls ist. Als Rohmaterialien können verwendet werden: Leinsamen, Sesamsamen, Schwarzkümmelsamen, Mariendistelsamen, Sonnenblumenkerne, Sojabohnensamen und andere ölhaltige Samen. Mit diesem Set kann jeder Enthusiast gesunder Ernährung Öle von höchster Qualität genießen.



SET ZUR ÖLPRESSUNG UND FILTRATION TFO-1

Leistung	bis 12 l / h
Motorleistung	2,7 kW, 230 / 400 V

Die Mini-Linie **LPO-300** ist für die Ölproduktion aus Soja vorgesehen. Dieses Set ist eine ausgezeichnete Lösung für die Reinigung der Sojabohnen von Verunreinigungen, ihre Kalibrierung, Extrusion und Verarbeitung in einer Ölpresse zur Gewinnung von hochwertigem Öl und Presskuchen. Die Sojabohnen werden mit einem flexiblen Schneckenförderer zum Kalibrator zugeführt, um sie von Schmutz und schweren Verunreinigungen vorzuwaschen. Die Absaugung entfernt überschüssigen Staub, die kalibrierten Samen werden dann mit einem Förderer in die Schälmaschine überführt, um die Schalen zu entfernen. Die gereinigte Soja wird dem Extruder zugeführt, wo sie einer Wärmebehandlung durch Extrusion unterzogen wird. In dieser Form (Presskuchen) wird die Soja mit einem Förderer zur Ölpresse transportiert. Nach dem Durchgang durch die Ölpresse wird das Öl in einen Behälter abgegeben, von wo es nach kurzer Setzzeit durch eine Filtrationseinheit gereinigt und in einen weiteren Behälter überführt wird.

Die Linie **LPO-150** ist ein Gerät zur Kaltölproduktion, ideal für die kontinuierliche Verarbeitung von Sonnenblumenkernen und Sojabohnen. Die Linie umfasst die Schritte der Reinigung, Kalibrierung, Schälung und Pressung, was eine hohe Qualität des Öls und des Presskuchens gewährleistet. Die Hauptkomponenten der Linie sind: ein flexibler Schneckenförderer PE-6 mit Geschwindigkeitsregelung, ein Kalibrator KZ-500 zur Reinigung der Samen, ein Bandförderer PT-1000 zum Transport des Rohmaterials, eine Schälmaschine OS-500 zum Schälen, ein Staubabscheider SO-4 zur Entfernung der Schalen, ein Bandförderer PK-2, der die gereinigten und geschälten Samen zum Ölpresse WT-150 befördert und transportiert. Diese Linie ist ideal für die industrielle Produktion von kalt gepresstem Öl.



MINI-ANLAGE ZUR ÖLPRESSUNG LPO-150

Leistung	bis 150 kg / h
Motorleistung	20,4 kW, 400 V



MINI-ANLAGE ZUR SOJAÖLPRESSUNG LPO-300

Leistung	bis 300 kg / h
Motorleistung	61,6 kW, 400 V

ÖLFILTER

BAUREIHE FP

Plattenfilter der Serie FP sind ein universelles Werkzeug für Anfänger und Profis, das hilft, Flüssigkeiten von verschiedenen Verunreinigungen leicht zu reinigen. Je nach Art des Filterkartons kann mit diesem Filter sowohl Öl aus allen ölhaltigen Kulturen als auch Wein, Bier, Cidre, Liköre, verschiedene Säfte usw. gefiltert werden. Die Filter sind für die natürliche Filtration von Lebensmitteln geeignet und wurden aus hochwertigen Materialien mit großer Liebe zum Detail entwickelt und gefertigt. Sie verfügen über hochqualitative, dicke und langlebige lineare Nylonplatten, zwischen denen Filterlagen platziert sind. Diese Filterserie ist mit einer Pumpe zur Förderung von Flüssigkeiten aus italienischer Produktion in NOVAX-Technologie, einem Manometer und einem Tank zur Sammlung von Flüssigkeiten ausgestattet.



PLATTENFILTER FP - 6 MIT PUMPE

Leistung	bis 25 l/h
Motorleistung	0,5 kW, 230 V
Anzahl der Platten	6 Stück

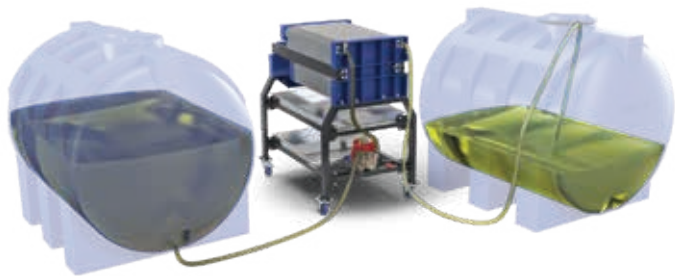
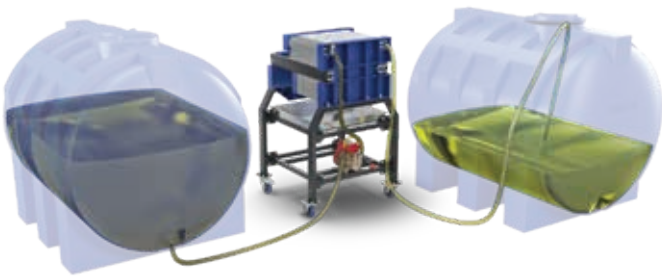


PLATTENFILTER FP - 10 MIT PUMPE

Leistung	bis 25 l/h
Motorleistung	0,5 kW, 230 V
Anzahl der Platten	10 Stück

BAUREIHE FPR

Filter der Serie **FPR** sind für die Anwendung in den Phasen der primären Filtration von Pflanzenölen zur Entfernung mechanischer Verunreinigungen (feiner Schlamm, kleine Partikel, die aus Zellgewebe bestehen, sowie Wachsstoffe) und der Bleichung (Entfernung von Pigmenten, Schwermetallen aus Ölen) vorgesehen. Der Filter dient zur Filtration verschiedener Pflanzenöle: Sonnenblumenöl, Sojaöl, Maisöl, Senföl, Leinöl und viele andere. Das Prinzip der Reinigung von Öl von mechanischen Verunreinigungen im Filter basiert auf der Filtration des Öls durch eine poröse Schicht von Filtergewebe („Belting“). Filter dieser Serie sind mit einer Pumpe zur Förderung von Flüssigkeiten aus italienischer Produktion in NOVAX-Technologie, einem Manometer und Tanks zur Sedimentation und Sammlung von Flüssigkeiten ausgestattet.

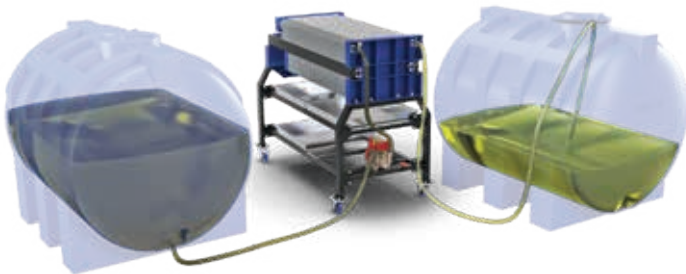


PLATTENFILTER FP - 16 MIT PUMPE

Leistung	bis 500 l/h
Motorleistung	0,7 kW, 230 V
Anzahl der Platten	16 Stück

PLATTENFILTER FP - 32 MIT PUMPE

Leistung	bis 1000 l/h
Motorleistung	0,7 kW, 230 V
Anzahl der Platten	32 Stück



PLATTENFILTER FP - 48 MIT PUMPE

Leistung	bis 1500 l/h
Motorleistung	0,7 kW, 230 V
Anzahl der Platten	48 Stück

ZERKLEINERER FÜR PRESSRÜCKSTÄNDE

Die Zerkleinerer dienen dem Mahlen von Presskuchen nach dem Austritt aus der Ölpresse. Sie wurden speziell für Unternehmen entwickelt, die auf die Ölproduktion aus verschiedenen Feldfrüchten spezialisiert sind. Die einzigartige Konstruktion des Geräts ermöglicht das Mahlen der Presskuchen ohne unnötigen Aufwand und Zeitverlust. Die Zerkleinerer sind mit einem Schneckengetriebe ausgestattet, das die Drehzahl des Rotors reduziert und das Drehmoment an der Rotorwelle erhöht. Die Messer und Gegenschnitten bestehen aus legierten Stählen, während die Gehäuseelemente aus Baustählen gefertigt sind. Im Gegensatz zum Modell RM-1 hat das Mini-Modell keine Räder und ist mit einem 1,5 kW Motor ausgestattet. Es ist für das Mahlen von Presskuchen nach dem ersten Durchgang bestimmt. Für das Mahlen härterer Presskuchen, die im Prozess der erneuten Verarbeitung oder nach längerer Lagerung entstehen, ist das Modell RM-1 besser geeignet.

BAUREIHE RM



RM-1

Leistung	bis 1000 kg / h
Motorleistung	3 kW, 230 / 400 V



RM-1 MINI

Leistung	bis 1000 kg / h
Motorleistung	1,5 kW, 230 / 400 V



HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN, HOLZSPALTER



Die Rindenmaschine entfernt die Rinde zusammen mit Sand und anderen Verunreinigungen, die während der Holzernte und des Transports in das Holz gelangen können. Die Rindenmaschine verfügt über eine verstellbare Messerhubhöhe, die es ermöglicht, die Schnittiefe oder die Dicke der Späne je nach Holzart anzupassen. Die Geschwindigkeit des Stammvorschubs in Bezug auf die Messerplatte ist ebenfalls stufenlos regulierbar. Die Maschine ist mit verstellbaren Stammstützen auf beiden Seiten ausgestattet, einem abnehmbaren Tisch zur Unterstützung des Stammes beim Be- und Entladen sowie einem Pedal zum Anheben des Fixiermechanismus für den Stamm. Die Späne werden durch einen eingebauten Ventilator entfernt, der sie bis zu 4 Meter von der Maschine entfernt wirft.



HOLZRINDENMASCHINE KD-200

Stammdurchmesser	von 50 bis 200 mm
Stammlänge	von 1,5 bis 6 Meter
Motorleistung	11 kW, 400 V

Diese Maschine ist zum Spalten von Holzstämmen in kleinere Stücke vorgesehen. Mit dem Holzspalter ist ein schnelles und effizientes Spalten und Zerlegen der Stämme möglich. Der Getriebespalter (Trägheits-, elektromechanischer Spalter) spaltet die Stämme entlang der Fasern. Der Stamm wird zwischen einem scharfen Spaltbeil und dem Ende eines Zahnrads platziert. Das Gerät initiiert den Schlag und spaltet den Stamm mit dem Spaltbeil. Der LD-50 kann einen Stamm in 2,4 oder mehr Teile mit einem einzigen Schlag teilen. Der LD-50 ist ein industrieller Holzspalter, der von einem Benzin- oder Elektromotor angetrieben wird. Der Spalter ist mit 13R Pkw-Rädern ausgestattet und verfügt über eine Anhängerkupplung, die das Transportieren mit einem Fahrzeug ermöglicht.



HOLZSPALTER LD-50 MIT GETRIEBE

Stammdurchmesser	bis 420 mm
Stammlänge	bis 500 mm
Motorleistung	3 kW, 400 V / 6,5 KM

Die Bohrholtzspalter sind ein unverzichtbares Werkzeug zum Spalten von Brennholz. Ihr Funktionsprinzip basiert auf der Kombination der Eigenschaften einer Schraube und eines Keils. Das Spaltbeil selbst ist ein gewindeter Kegel, der sich wie eine Schraube in den Stamm schneidet. Durch den allmählichen Anstieg des Durchmessers des Kegels werden die Holzfasern auseinandergezogen, wodurch der Stamm geteilt wird. Der Antrieb des Bohrspalters wird von einem Motor und Schwungscheiben betrieben. Dieser Antrieb hilft, ein Klemmen des Bohrers im Stamm zu vermeiden. Er spart auch Mühe und Zeit beim Spalten von Brennholz. Der SD-50 arbeitet schnell genug, und der Mensch muss nur den Stamm einlegen und das fertige Holz zur Seite werfen.



BOHRHOLTZSPALTER SD-50

Stammdurchmesser	bis 500 mm
Stammlänge	bis 500 mm
Motorleistung	2,2 kW, 230 / 400 V

Der Holzspalter (inertial, elektromechanisch) spaltet die Stämme entlang der Fasern. Der Stamm wird auf dem Tisch in Längsrichtung entlang der Trajektorie des spitzen Spaltbeils platziert. Das Gerät initiiert den Schlag des Spaltbeils auf den Stamm, nach dem der Stamm bricht. Das Spaltbeil kann den Stamm mit einem Schlag in zwei oder mehr Teile teilen. Der Holzspalter LD-600 kann von einem Elektromotor oder einem Benzinmotor angetrieben werden, was eine entscheidende Rolle spielt, falls keine elektrische Energie verfügbar ist. Dieser leistungsstarke Holzspalter kann mit einem Roll- oder Förderband ausgestattet werden, um die Stämme im kontinuierlichen Arbeitszyklus zu transportieren.



HOLZSPALTER LD-600

Stammdurchmesser	bis 250 mm
Stammlänge	bis 250 mm
Motorleistung	4 kW, 400 V / 6,5 KM

Der Holzförderer ist ein mobiles, multifunktionales Gerät, das einen bequemen und effizienten Transport von zerkleinertem Brennholz nach der Spaltung sowie von zerkleinerten Ästen nach dem Häcksler zu einem Anhänger oder anderen Fahrzeugen ermöglicht. Dank seiner kompakten Maße und einfachen Konstruktion ist der Förderer leicht zu transportieren und zu montieren, was seinen Einsatz an verschiedenen Orten, unabhängig von den Bedingungen, ermöglicht. Dieses Gerät vereinfacht den Prozess der Brennholzernte erheblich, reduziert die körperliche Belastung des Bedieners und verkürzt die Zeit, die für die Vorbereitung des Brennholzes zum Transport benötigt wird. Die verstellbare Höhe des Förderers sorgt dafür, dass er mit verschiedenen Transportmitteln kompatibel ist.



FÖRDERER FÜR BRENNHOLZ

Breite der Schaufeln	250 mm
Motorleistung	3 kW, 230 / 400 V
Förderhöhe	3100 mm

Der Rollförderer ist ein Gerät, bei dem die Rollen in engem Abstand zueinander montiert sind, was den Transport von großen Lasten oder Lasten in Behältern ermöglicht, vorausgesetzt, sie sind nicht rieselfähig, und das ganz ohne den Einsatz von Motoren. Dieser Förderer ist eine ideale Lösung für den Transport von Stämmen zu einem Holzspalter oder einer elektrischen Säge. Dank seiner kompakten Maße ist der Rollförderer einfach zu installieren und zu verwenden, und seine modulare Konstruktion ermöglicht eine flexible Anpassung der Transportstrecke an individuelle Bedürfnisse. Er lässt sich problemlos anpassen, um eine einfache und effiziente Förderlinie in beliebiger Länge zu schaffen, was den Prozess des Transports von Produkten erheblich verbessert.



ROLLFÖRDERER

Länge	1500 mm
Breite	565 mm
Höhe	960 mm

Die Produktionslinie für Brennholz zielt darauf ab, die Arbeit bei der Vorbereitung von Brennholz zu erleichtern. Das Funktionsprinzip der Linie ist wie folgt: Der Stamm wird auf einen Rollförderer gelegt, mit dem er unabhängig vom Gewicht leicht zur Stammkreissäge PCK-25 transportiert werden kann. Danach fallen die geschnittenen Stämme auf das Gehäuse des Holzspalters mit Getriebe LD-50, der den Stamm in Stücke spaltet. In der nächsten Phase fällt das Holz auf einen Förderer, der es zum Beispiel auf einen Anhänger platziert. Zusammen bilden diese Geräte eine Linie zur Vorbereitung von Brennholz. Wir müssen keinen enormen Aufwand mehr betreiben, und die Effizienz wird sich erheblich verbessern. Alles ist äußerst klar, einfach und, was am wichtigsten ist, zuverlässig.



SÄGE-HOLZSPALTER (PRODUKTIONSLINIE FÜR BRENNHOLZ)

Motorleistung	8,2 kW, 400 V
---------------	---------------

Die Stammkreissäge ist ein stationäres Gerät zum Schneiden von Rundhölzern, ausgestattet mit einem Rollförderer, der eine vollständige und präzise Zuführung des Materials gewährleistet und gleichzeitig die körperliche Belastung des Bedieners verringert. Es handelt sich um ein zuverlässiges und leistungsstarkes Werkzeug, das die Arbeit mit Holz erleichtert und die Bearbeitung effizienter macht. Diese Maschine kann entweder als eigenständiges Gerät zum Holzschneiden oder in Kombination mit einem Holzspalter, einem Förderband zur Zuführung von Rohmaterial zum Schneidebereich und einem Förderer zum Entladen von Brennholz verwendet werden, um eine komplette Linie für eine effiziente Holzverarbeitung zu bilden.



STAMMKREISSÄGE PCK-25

Sägenführung	25 Zoll (63 cm)
Durchmesser des Stammes	bis zu 300 mm
Motorleistung	2,2 kW, 230 / 400 V

BACKENBRECHER



BAUREIHE BIZON

Die Backenbrecher der Baureihe **BIZON** finden vielseitige Anwendung in vielen Branchen wie Bauwesen, Recycling von Bauabfällen, Bergbau, Produktion von Baumaterialien und der chemischen Industrie. Diese Geräte eignen sich sowohl für das primäre als auch für das sekundäre Zerkleinern von verschiedenen Mineralien und Bauabfällen wie Stein, Beton, Ziegel oder Kunststoffen mit einer Druckfestigkeit von bis zu 320 MPa.

Die Kieferbrecher dieser Serie können an individuelle Bedürfnisse angepasst werden, indem der passende Motortyp gewählt wird: Benzin-, Diesel- oder Elektromotor. Das Funktionsprinzip des Geräts basiert auf der Bewegung des Kiefers, die sich mithilfe einer Exzenterwelle auf und ab bewegt. Wenn sich der bewegliche Kiefer dem festen Kiefer nähert, wird das Material in kleinere Stücke zerkleinert. Wenn der Kiefer sich anhebt, vergrößern sich der Winkel und der Abstand zwischen den Kiefern, was das Auslaufen des zerkleinerten Materials ermöglicht.

Die wichtigsten Vorteile der Kieferbrecher der Serie BIZON sind:

- ✓ Einfache Konstruktion
- ✓ Geringer Wartungsaufwand
- ✓ Hohe Zerkleinerungseffizienz
- ✓ Einheitliche Materialgröße am Auslass
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Geringe Betriebskosten
- ✓ Niedriges Geräuschniveau
- ✓ Minimale Staubentwicklung

Dank dieser Eigenschaften sind die BIZON-Kieferbrecher eine zuverlässige Wahl für eine Vielzahl von Anwendungen.



BIZON-150

Motorleistung	5,5 kW / 7 KM
Einlauföffnungsgröße	150 mm x 200 mm
Leistung	
Fraktion 10 mm	bis zu 0,2 t / h
Fraktion 50 mm	bis zu 0,6 t / h

BIZON-300 mit Bandförderer

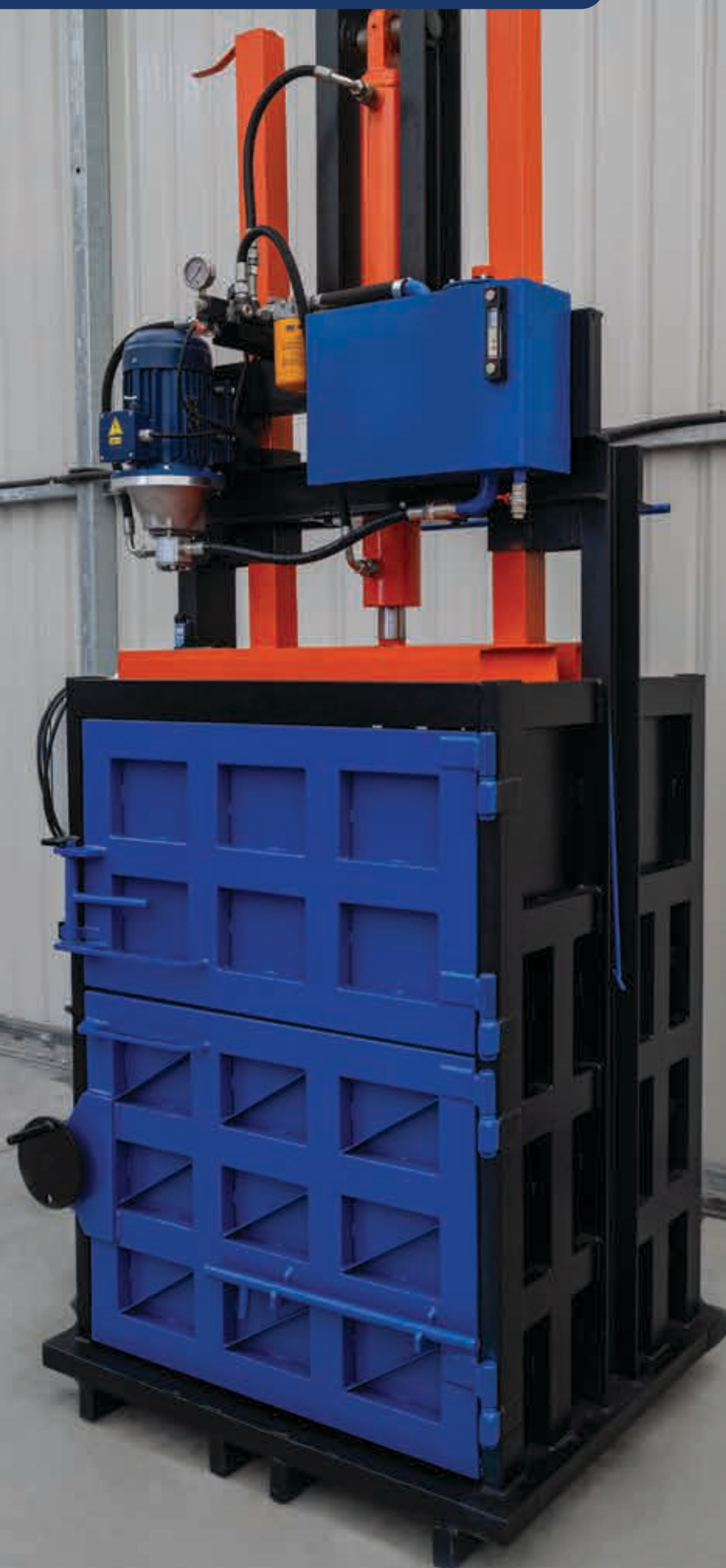
Motorleistung	7,5 kW / 13 KM
Einlauföffnungsgröße	300 mm x 200 mm
Leistung	
Fraktion 10 mm	bis zu 0,5 t / h
Fraktion 50 mm	bis zu 1,5 t / h

BIZON-450

Motorleistung	11 kW / 18 KM
Einlauföffnungsgröße	450 mm x 250 mm
Leistung	
Fraktion 10 mm	bis zu 1,0 t / h
Fraktion 50 mm	bis zu 2,5 t / h



BALLENPRESSEN FÜR ALTPAPIER



Ballenpressen der Baureihe **BM** für Altpapier und Recycling sind revolutionäre Geräte, die die Verarbeitung von Abfällen auf ökologische und effiziente Weise ermöglichen. Dank der einzigartigen Konstruktion und fortschrittlichen Technologie sind die Ballenpressen in der Lage, das Abfallvolumen um das Zehnfache zu reduzieren, was wiederum Platz und Zeit spart. Die Funktionsweise der Ballenpressen der BM-Serie basiert auf dem Prozess der Druckübertragung durch das hydraulische System, das die Pressplattform antreibt. Robuste und zuverlässige Konstruktionen bestehen aus hochwertigen Materialien, was eine langanhaltende Leistung und Zuverlässigkeit gewährleistet. Ballenpressen für Altpapier und Recycling sind die ideale Lösung für Unternehmen, Büros und Institutionen, die sich für den Umweltschutz engagieren und die Kosten für den Abfalltransport senken möchten. Die hohe Leistung der Ballenpressen ermöglicht eine schnelle Verarbeitung großer Abfallmengen in kurzer Zeit, was Zeit spart und die Arbeitseffizienz erhöht. Dadurch sind Ballenpressen das ideale Werkzeug für Unternehmen, die Erfolg erreichen, Ausgaben senken und sich gemäß den Prinzipien der nachhaltigen Entwicklung weiterentwickeln möchten.



BM-5 MINI

Presskraft	5 ton
Vollzykluszeit	43 s
Arbeitsweg-Geschwindigkeit	25 s
Rücklaufgeschwindigkeit	18 s
Pressdruck	1,6 kG/cm ²
Ballengewicht	ca. 140 kg (Altpapier)
	ca. 70 kg (PET)
Ballenmaße	600 x 600 x 500 mm
Einfüllöffnung	600x450 mm
Motorleistung	1,5 kW, 230 / 400 V



BM-18 MAX PLUS

Presskraft	18 ton
Vollzykluszeit	20 s
Arbeitsweg-Geschwindigkeit	12 s
Rücklaufgeschwindigkeit	8 s
Pressdruck	3,7 kG/cm ²
Ballengewicht	ca. 350 kg (Altpapier)
	ca. 175 kg (PET)
Ballenmaße	1200 x 740 x 700 mm
Einfüllöffnung	740x576 mm
Motorleistung	4 kW, 400 V



BM-10

Presskraft	10 ton
Vollzykluszeit	43 s
Arbeitsweg-Geschwindigkeit	25 s
Rücklaufgeschwindigkeit	18 s
Pressdruck	2,5 kG/cm ²
Ballengewicht	ca. 160 kg (Altpapier)
	ca. 80 kg (PET)
Ballenmaße	800 x 500 x 500 mm
Einfüllöffnung	800x400 mm
Motorleistung	1,5 kW, 230 / 400 V



BM-28

Presskraft	28 ton
Vollzykluszeit	28 s
Arbeitsweg-Geschwindigkeit	18 s
Rücklaufgeschwindigkeit	10 s
Pressdruck	3,5 kG/cm ²
Ballengewicht	ca. 550 kg (Altpapier)
	ca. 275 kg (PET)
Ballenmaße	1200 x 1000 x 800 mm
Einfüllöffnung	1150x800 mm
Motorleistung	5,5 kW, 400 V

SCHNECKENVERDICHTER



Die Schneckenverdichter der Baureihe **KDM** sind für die Verdichtung von Styropor konzipiert und unverzichtbar für Einzelhandelsunternehmen sowie kleine Industriebetriebe. Diese Kompaktoren können Styropor (auch bekannt als Airpop) im Verhältnis 50:1 verdichten. Während früher 50 Lkw erforderlich waren, um Styropor (EPS) zur Deponie zu transportieren, reicht jetzt nur noch ein Lkw. Die Dichte der Blöcke beträgt bis zu 350 kg/m³. Das Styropor (EPS) wird zunächst im Tank vorzerkleinert, bevor eine Schnecke und eine automatische hydraulische Presse das Material zu festen, gleichmäßigen Blöcken verdichten. Die verdichteten Blöcke können auf Paletten gestapelt und für das Recycling verkauft werden. In einen Lkw oder Container passen etwa 20 Tonnen, wodurch die Transportkosten erheblich gesenkt werden. Die Kompaktoren der Serie KDM sind leistungsstarke und vielseitige Geräte, die viele verschiedene Materialien verdichten können – selbst schwere Materialien, bei denen andere Maschinen nicht mehr ausreichen. Diese Kompaktoren sind in verschiedenen Konfigurationen und mit unterschiedlichen Motorgrößen erhältlich.



KDM-70

Leistung	bis 20 kg
Motorleistung	2,2 kW, 230 / 400 V
Blockdichte	350 kg / m ³
Blockgröße	120 x 120 mm



KDM-360

Leistung	bis 200 kg
Motorleistung	21,6 kW, 230 / 400 V
Blockdichte	350 kg / m ³
Blockgröße	380 x 380 mm



PALETTENWICKLER



Stretchwickler der Baureihe **X** sind innovative und robuste Palettenwickler, die mit Blick auf die Optimierung von Verpackungsprozessen entwickelt wurden. Diese Wickler gewährleisten nicht nur hohe Qualität, sondern auch eine Vielzahl von Lösungen, die an die individuellen Bedürfnisse Ihres Unternehmens angepasst sind. Wichtig ist, dass die vorgestellten Geräte zur Sicherung aller Arten von Paletten verwendet werden können, nicht nur jener, die mit Biomasse-Brennstoff gefüllt sind. Diese automatischen Wickler können in verschiedenen Produktionsbetrieben eingesetzt werden. Mit der Funktion zum automatischen Schneiden der Folie ausgestattet, unterbrechen die Wickler die Folie automatisch nach dem Abschluss des Wickelvorgangs, wodurch die Notwendigkeit entfällt, Werkzeuge manuell zu verwenden, was die Arbeit der Bediener erheblich erleichtert. Dank der Mehrschichtfunktion ist es möglich, verschiedene Schichten und Wickelkräfte in beliebiger Höhe der Palette einzustellen – mit maximal neun Schichten auf einer Palette, ohne dass die Maschine gestoppt werden muss, was den Prozess optimiert und das Risiko von Problemen minimiert. Die Einsparung des Verbrauchs von Stretchfolie ist durch ein fortschrittliches Dehnungssystem möglich, das eine Dehnung der Folie um 300 % erlaubt, was die Kosten für ihren Verbrauch erheblich reduziert. Die Arbeitssicherheit wird durch fortschrittliche Technologie gewährleistet, darunter ein System zum Schutz der Füße und des Kopfes des Bedieners, eine transparente Wand, die eine schnelle Erkennung eines möglichen Problems ermöglicht, sowie ein modernes Alarmsystem. Stretchwickler der Serie X sind außerdem mit Komponenten renommierter Marken ausgestattet, wie SIEMENS PLC, SIEMENS Frequenzumrichter, SICK Näherungsschalter und OMRON 24DC Netzteil, was Zuverlässigkeit und Langlebigkeit des Geräts garantiert.



X0 PS

Maximale Palettenhöhe	2200 mm
Maximales Palettengewicht	2000 kg
Drehtellergröße	1650 mm
Folienschnitt	Manuell
Leistung	bis zu 30 Pal./h
Motorleistung	1,2 kW, 230 V



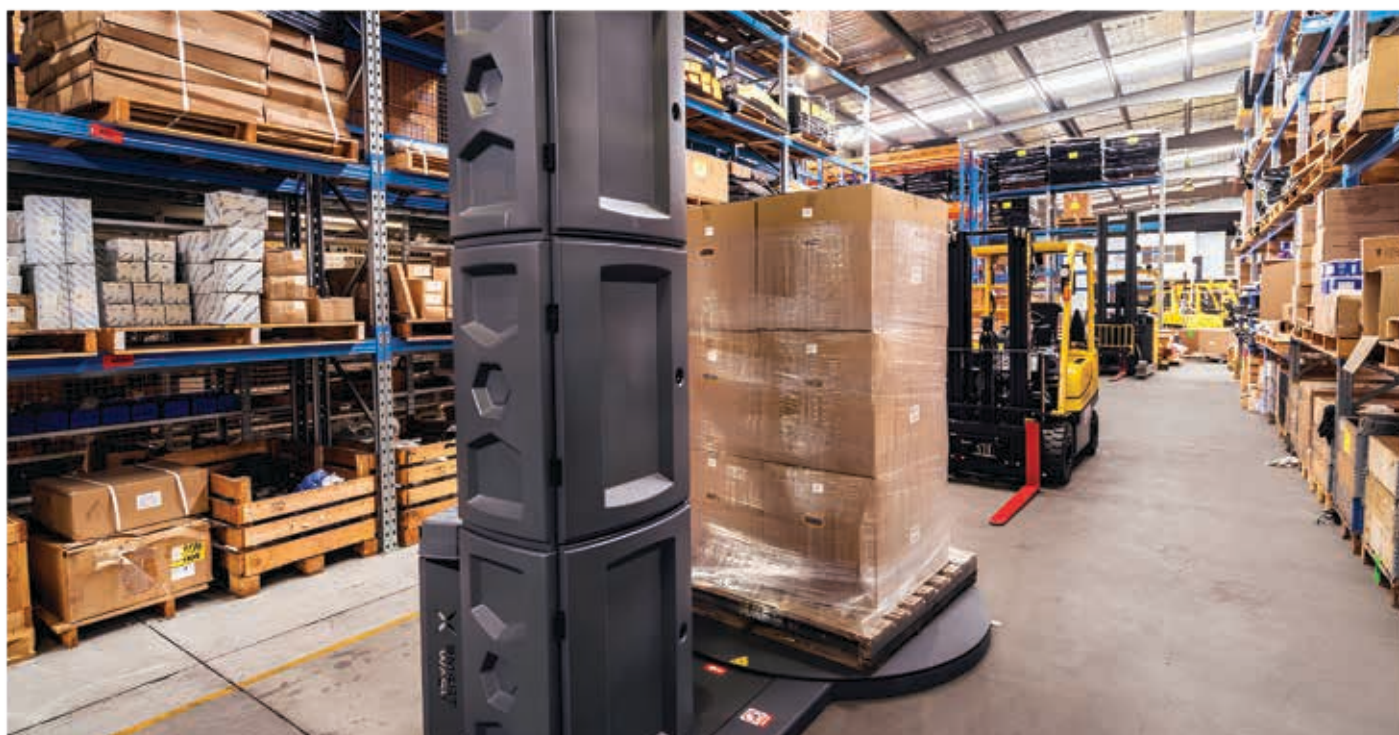
X1

Maximale Palettenhöhe	2400 mm
Maximales Palettengewicht	2000 kg
Drehtellergröße	1650 mm
Folienschnitt	Automatisch
Leistung	bis zu 25 Pal./h
Motorleistung	1,5 kW, 230 V



X100

Maximale Palettenhöhe	2350 mm
Maximales Palettengewicht	2000 kg
Drehtellergröße	1650 mm
Folienschnitt	Automatisch
Leistung	bis zu 35 Pal./h
Motorleistung	1,5 kW, 230 V



HORIZONTALE NUTENZIEHMASCHINEN



Horizontale Räummaschine DP-12 ist ein Gerät zum horizontalen Ziehen von Innennuten, das für Fachleute in der Metallbearbeitung unverzichtbar ist, da sie ein kompaktes, einfach zu bedienendes und zuverlässiges Werkzeug für den täglichen Einsatz in kleinen und mittleren Produktionsbetrieben benötigen.

Die horizontale Räummaschine DP-12 zeichnet sich durch ihre Einfachheit, Verarbeitbarkeit und Zuverlässigkeit aus. Die robuste, sorgfältig konstruierte Bauweise mit einem angemessenen Automatisierungsgrad gewährleistet eine lange Lebensdauer der Maschine, selbst bei Mehrschichtbetrieb. Die DP-12 wird in unseren Werken in Serie produziert, wodurch wir eine kontinuierliche Verfügbarkeit von Ersatz- und Serviceteilen gewährleisten können – ein entscheidender Vorteil gegenüber ähnlichen Maschinen, die in anderen Ländern hergestellt werden.

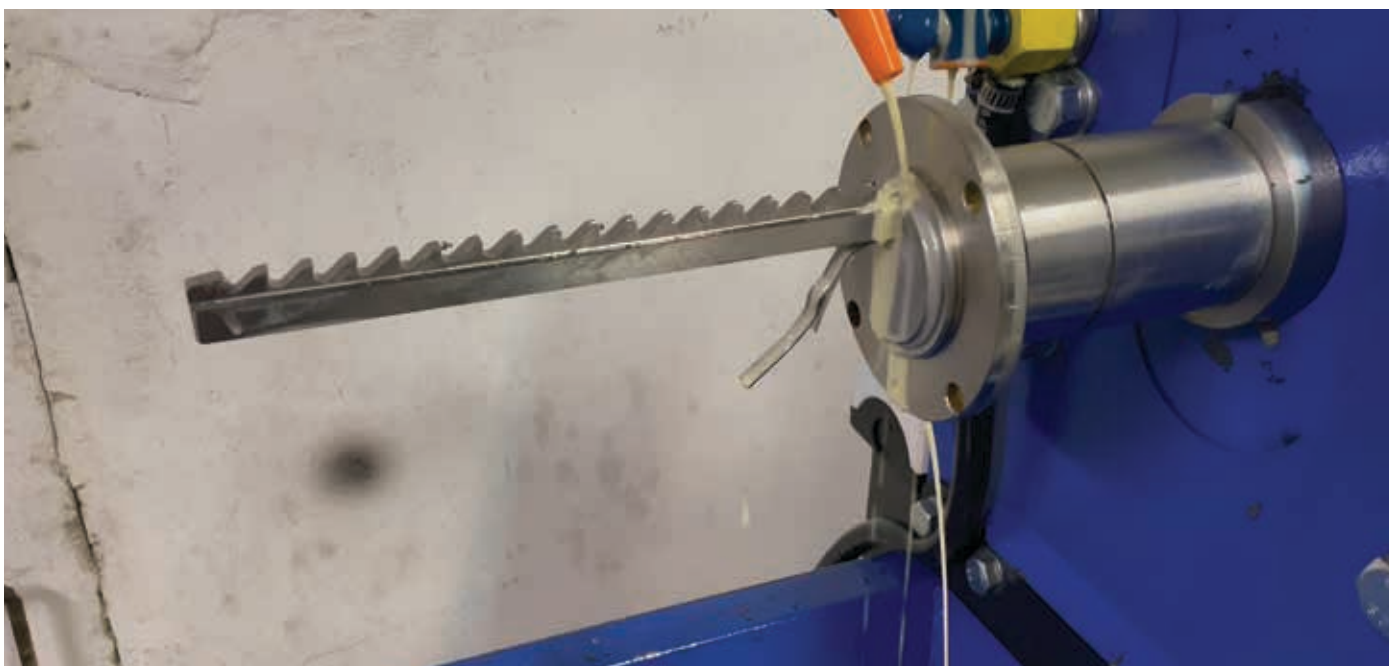
Die Maschine wurde speziell für die Bearbeitung kleiner Werkstücke mit einer Nutbreite von bis zu 12 mm entwickelt. Die DP-12 wird von einem Schneckengetriebe angetrieben, und die Kraftübertragung erfolgt über eine Kugelgewindespindel. Diese Lösung ermöglicht es, das Werkzeug umzukehren und nach Abschluss des Nutziehens in die Ausgangsposition zurückzubringen. Jede Endposition schaltet die Maschine automatisch ab, was die Arbeitssicherheit erhöht. Dank der optimalen Schnittgeschwindigkeit garantiert die DP-12 hervorragende Bearbeitungsergebnisse für alle Materialarten.

Die DP-12 ist eine zuverlässige, kompakte Maschine, die die Erwartungen sowohl kleiner als auch mittlerer Produktionsbetriebe erfüllt und eine hohe Qualität sowie Effizienz in der Arbeit sicherstellt.



Horizontale Stanzmaschine DP-12

Nutbreite	maks. 12 mm
Zugkraft	30 kH=3t.
Dehnungs Geschwindigkeit	1250 mm / min
Rückkehr Geschwindigkeit	2500 mm / min
Antriebsleistung	3,0 kW
Durchmesser des zu bearbeitenden Teils	maks. 310 mm
Dehnungslänge	maks. 1105 mm



ZUBEHÖR UND ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG



FREQUENZUMRICHTER (UMRICHTER)

Einphasige und dreiphasige Umrichter der Serien D11 und D12, die in Verbindung mit Maschinen unserer Produktion verwendet werden, sind hochentwickelte Geräte, die eine präzise Steuerung von dreiphasigen Asynchronmotoren für Wechselstrom ermöglichen. In unserem Sortiment bieten wir Umrichter von 1,5 kW bis 55 kW an, die auch als sanfter Anlauf (Softstart) verwendet werden können.

Dank der fortschrittlichen Vektorsteuerungstechnologie bieten diese Umrichter eine effektive Kontrolle über Motoren mit unterschiedlichen Leistungen, was sie zu vielseitigen Werkzeugen für eine breite Palette industrieller Anwendungen macht. Diese Umrichter zeichnen sich durch ein kompaktes und elegantes Gehäuse aus, das häufig ein Bedienfeld enthält, das die Handhabung des Geräts erleichtert. Dadurch können Benutzer wichtige Betriebsparameter des Motors, wie die Drehzahl, bequem überwachen und anpassen.



ELEKTROMOTOREN

Die allgemeinen industriellen dreiphasigen Asynchronmotoren, die wir in Verbindung mit unseren Maschinen anbieten, sind zuverlässige Lösungen zur Stromversorgung verschiedener Anlagen, Gruppen und mechanischer Systeme in der Industrie. Sie zeichnen sich durch die Schutzart IP 55 aus, die einen effektiven Schutz gegen Staub und Feuchtigkeit bietet und einen störungsfreien Betrieb auch unter anspruchsvollen Bedingungen ermöglicht.

Diese Motoren finden vielseitige Anwendung in der Industrie, von der Antriebstechnik für industrielle Ventilatoren über verschiedene Pumpentypen bis hin zu Maschinen in der Holz- und Metallverarbeitung. Ihre Hauptfunktion ist die Umwandlung von elektrischer Energie aus einem Netz mit einer Spannung von 230 V, 400 V oder 690 V in mechanische Energie, die eine rotierende Welle antreibt und so das effiziente Funktionieren verschiedener Geräte ermöglicht.

In unserem Sortiment sind Motoren mit Leistungen von 0,75 kW bis 55 kW und Drehzahlen von 1500 oder 3000 U/min erhältlich, was ihre flexible Anpassung an spezifische Anwendungsbedürfnisse ermöglicht. Wir bieten verschiedene Leistungsoptionen, die eine einfache Integration in bestehende Systeme und Mechanismen garantieren. Die hohe Qualität und Zuverlässigkeit unserer Motoren machen sie zur idealen Wahl für eine breite Palette industrieller Anwendungen und gewährleisten höchste Effizienz und Langlebigkeit.



STEUERUNGSSCHRÄNKE

Wir sind Hersteller von Steuerungsschränken für Industriemaschinen mit langjähriger Erfahrung in der Branche. Wir sind auf die Planung und Produktion von Steuerungsschränken für unsere Maschinen sowie auf kundenspezifische Lösungen spezialisiert, die an die speziellen Anforderungen unserer Kunden angepasst sind. Jedes Projekt wird mit größter Sorgfalt durchgeführt, wobei wir darauf achten, dass unsere Produkte durch Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Benutzerfreundlichkeit bestechen. Dank moderner Technologien und eines erfahrenen Teams sind wir in der Lage, Steuerungsschränke zu entwickeln, die sich perfekt in komplexe Systeme der industriellen Automatisierung integrieren lassen. Wir bieten umfassende Unterstützung in jeder Phase der Projektumsetzung – von der ersten Konzeptentwicklung über die Produktion bis hin zur Installation und Inbetriebnahme. Unser oberstes Ziel ist es, Lösungen zu liefern, die einen sicheren und effizienten Betrieb der Maschinen gewährleisten und dabei höchste Qualitätsstandards erfüllen.



SANFTANLAUFSYSTEME (SOFTSTARTER)

Wir sind Hersteller von Softstartern für dreiphasige Motoren mit umfangreicher Erfahrung in der Bereitstellung fortschrittlicher Lösungen für die Industrie. Unsere Softstarter wurden entwickelt, um einen sanften Start und Stopp von dreiphasigen Asynchronmotoren zu ermöglichen, wodurch der Anlaufstrom signifikant reduziert wird und eine stufenlose Beschleunigung des Motors gewährleistet ist. Dadurch werden die Motoren vor plötzlichen Überlastungen geschützt, was ihre Lebensdauer verlängert und die Zuverlässigkeit des gesamten Systems erhöht.

Wir bieten maßgeschneiderte Softstarter an, die vollständig an die spezifischen Anforderungen und Bedürfnisse unserer Kunden angepasst sind. Unser Ingenieurteam arbeitet mit höchster Präzision an jedem Projekt, um unseren Produkten die höchsten Qualitäts- und Effizienzstandards zu gewährleisten. Unabhängig von der Größe und Komplexität des Projekts liefern wir Lösungen, die die Leistung und Sicherheit von Motoren in verschiedenen industriellen Anwendungen verbessern.





TechnoMaszBud sp. z o.o.

Żeromskiego 12a,
05-250 Słupno
Polen

E-mail: biuro@technomaszbud.pl

Hotline: +48 22 266 28 33

Hotline: +48 732 081 742

[/technomaszbud.pl/de](https://technomaszbud.pl/de)

