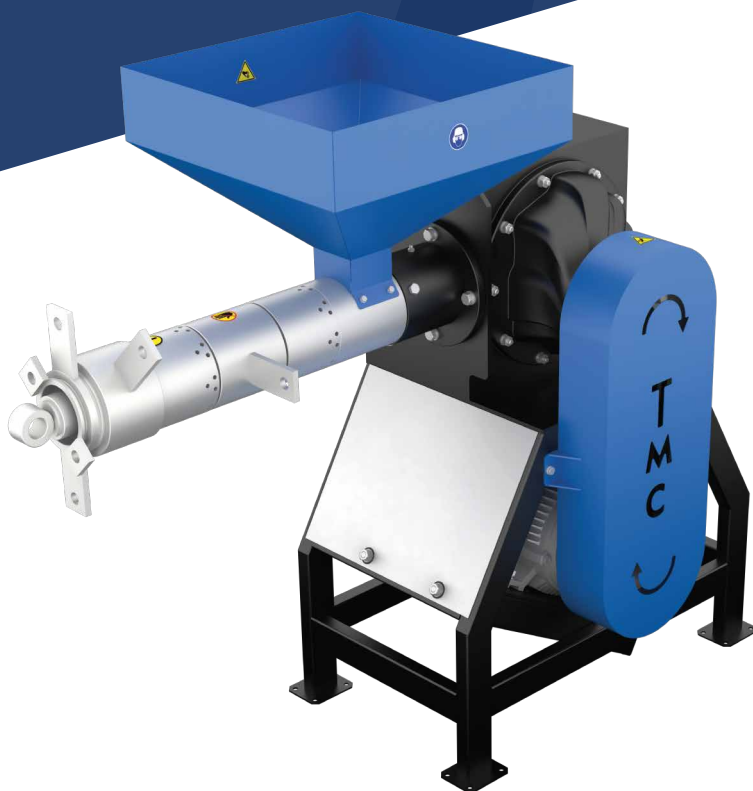




PRODUKTPROGRAMM

Pelletpressen | Pelletanlagen | Granulatoren | Zerkleinerer | Pelletbrenner



„TechnoMaszBud“ beschäftigt sich seit 2013 mit der Produktion von Industriemaschinen im großen Maßstab.

Unser Unternehmen ist ein dynamisch wachsender Betrieb, der Maschinen europäischer Qualität zu vernünftigen Preisen herstellt.

Wir sind Partner vieler Handelsunternehmen auf der ganzen Welt. Langjährige Erfahrung, fortschrittliche Qualitätskontrolle und kontinuierliche Verbesserung ermöglichen es uns, Produkte der Spitzenklasse herzustellen.

Die Grundlage unseres Geschäfts bildet ein hohes Maß an Professionalität. Aus diesem Grund legt unsere Abteilung für Technische Kontrolle besonderen Wert auf die kontinuierliche Überwachung und Sicherstellung der Qualität sämtlicher Maschinen sowie ihrer Komponenten.

Unser Service steht jederzeit bereit, um bei Bedarf schnell und zuverlässig technische Unterstützung sowie erforderliche Reparaturleistungen bereitzustellen.

Jährlich produzieren und verkaufen **wir über 1.000** Maschinen und exportieren unsere **Produkte in 19 Länder**. Wir freuen uns auf eine Zusammenarbeit und sind stets bemüht, Ihnen die zuverlässigsten und preislich attraktivsten Lösungen anzubieten.

DIE WICHTIGSTEN VORTEILE UNSERES UNTERNEHMENS SIND:

- Möglichkeit zum Test vor dem Kauf
- Wettbewerbsfähige Preise
- Europäische Geräte-Zertifizierung
- Breites Sortiment
- Beständig hohe Produktqualität
- Ständige Verfügbarkeit von Verbrauchsmaterialien
- Serviceunterstützung unserer Spezialisten bei der Auswahl und Inbetriebnahme der Maschinen

In diesem Katalog finden Sie verschiedene Arten von Maschinen, die von unserem Unternehmen produziert werden.

Vielen Dank für Ihr Interesse an unseren Produkten!



PROFIS FÜR PROFIS

INHALTSVERZEICHNIS

PELLETPRESSEN / GRANULATOREN.....	4-7
PELLETPRODUKTIONSANLAGEN.....	8-11
BRIKETTPRESSEN/BRIKETTIERANLAGEN.....	12-14
AERODYNAMISCHE TROCKNER.....	15-17
PELLETBRENNER.....	18-20
ZERKLEINERER.....	21-24
ABFALLZERKLEINERER, SCHREDDER, AKTENVERNICHTER.....	25-26
HÄCKSLER / HOLZHÄCKSLER.....	27-28
HAMMERMÜHLEN / SCHROTMÜHLEN.....	29-31
VERPACKUNGSWAAGEN / ABFÜLLANLAGEN / DOSIERER.....	32-36
PELLET-KÜHLER UND KALIBRATOREN.....	37-39
ABSAUGSYSTEME SO (INDUSTRIEVENTILATOREN).....	40-41
BAND- / KETTENFÖRDERER.....	42-43
BECHERWERKE.....	44-45
PNEUMATISCHE FÖRDERANLAGEN.....	46-47
FLEXIBLE FÖRDERANLAGEN.....	48-49
SCHNECKENFÖRDERER / SIEBFÖRDERER.....	50-52
VERARBEITUNGSANLAGEN FÜR GEMÜSE, OBST UND NÜSSE.....	53-54
FUTTERMITTELPRODUKTIONSANLAGEN.....	55-56
FUTTERMISCHANLAGEN.....	57-59
MASCHINEN ZUR FUTTERMITTELHERSTELLUNG.....	60-61
EXTRUDER.....	62-64
MASCHINEN ZUR HERSTELLUNG VON TIERFUTTER.....	65-68
GETREIDEBELÜFTER / KORNMISCHER.....	69-70
MOBILE GETREIDETROCKNER.....	71-72
GERÄTE ZUR BEARBEITUNG, REINIGUNG UND SORTIERUNG VON GETREIDE.....	73-74
GETREIDEQUETSCHEN.....	75-76
NUSSSPALTMASCHINEN.....	77-78
ÖLPRESSEN.....	79-83
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN, HOLZSPALTER.....	84-86
BACKENBRECHER.....	87-88
BALLENPRESSEN FÜR ALTPAPIER.....	89-90
SCHNECKENVERDICHTER.....	91-92
PALETTENWICKLER.....	93-94
HORIZONTALE NUTENZIEHMASCHINEN.....	95-96
ZUBEHÖR UND ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG.....	97-98

PELLETPRESSEN / GRANULATOREN



BAUREIHE ROTEX / KORMOTEX

ROTEX-100 und ROTEX-200 sind kompakte und wirtschaftliche Futtermittelgranulatoren, die für den Einsatz im Haushalt sowie in kleinen Betrieben konzipiert sind. Sie können auf einem Tisch aufgestellt werden, was den Arbeitskomfort erhöht. Ihre Konstruktion eignet sich ideal für die Herstellung von ausgewogenem, leicht lagerfähigem Futter aus Getreidemischungen, Stroh oder Kleie. Der **KORMOTEX-260** hingegen ist ein robuster und leistungsstarker Industriegrainulator, der für die professionelle Herstellung von pelletiertem Futter entwickelt wurde. Ausgestattet mit einem verstärkten Rahmen, abschmierbaren Lagern und einer präzisen Walzenverstellung ist er die ideale Wahl für große landwirtschaftliche Betriebe und Verarbeitungsanlagen.



ROTEX-100

Leistung	
bei Sägemehl	-
bei Stroh	-
bei Getreide	bis 40 kg / h
Motorleistung	1,5 kW, 230 / 400 V



ROTEX-200

Leistung	
bei Sägemehl	-
bei Stroh	-
bei Getreide	bis 200 kg / h
Motorleistung	7,5 kW, 400 V



KORMOTEX-260

Leistung	
bei Sägemehl	-
bei Stroh	-
bei Getreide	bis 700 kg / h
Motorleistung	18,5 kW, 400 V

BAUREIHE PELLETNIK

Die Serie **PELLETNIK** umfasst elektrische Pelletpressen zur Herstellung von Heizpellets und Futtermittelgranulat. Sie ist in drei Ausführungen erhältlich: die kompakte PELLETNIK-150 (4 kW, bis zu 60 kg/h), die universelle PELLETNIK-200 (7,5 kW, bis zu 150 kg/h) sowie die leistungsstarke PELLETNIK-260 (15 kW, bis zu 250 kg/h Pellets oder 500 kg/h Futter). Die Geräte zeichnen sich durch eine robuste Konstruktion, einen Riemenantrieb, eine einfache Schmierung der Lager und die Möglichkeit aus, verschiedene Biomassen wie Sägemehl, Stroh oder Sonnenblumenschalen zu verarbeiten. Sie stellen eine wirtschaftliche, leise und umweltfreundliche Lösung dar – ideal sowohl für Privathaushalte als auch für professionelle Verarbeitungsbetriebe.



PELLETNIK-150

Leistung	
bei Sägemehl	bis 60 kg / h
bei Stroh	bis 50 kg / h
bei Getreide	bis 100 kg / h
Motorleistung	4 kW, 230 / 400 V



PELLETNIK-200

Leistung	
bei Sägemehl	bis 150 kg / h
bei Stroh	bis 150 kg / h
bei Getreide	bis 400 kg / h
Motorleistung	7,5 kW, 400 V



PELLETNIK-260

Leistung	
bei Sägemehl	bis 250 kg / h
bei Stroh	bis 250 kg / h
bei Getreide	bis 500 kg / h
Motorleistung	15 kW, 400 V

BAUREIHE GMK / KGM

Die Granulatoren **KGM-100**, **GMK-150/200/260** sind mit einer der zuverlässigsten und beliebtesten Getriebearten ausgestattet – dem Riemengetriebe. Zu den Stärken dieses Getriebes gehören die einfache Montage, Nutzung und Reparatur. Das höhere Gehäuse dieser Serie sorgt für einen verbesserten Arbeitskomfort bei der Nutzung des Geräts. Mit diesen Granulatoren kann eine pelletierte Futtermischung für Kaninchen, Masthühner, Hühner, Schweine, Rinder, Pferde oder Wachteln aus vorhandenen Rohstoffen hergestellt werden. Da die Rohstoffe deutlich günstiger sind als fertige pelletierte Futtermischungen, werden die Kosten für die Tier- und Vogelzucht erheblich gesenkt, was wiederum die Gewinne steigert. Pelletiertes Futter ist ideal für die Fütterung von Fischen, da es lange an der Wasseroberfläche bleibt, was den Fischen ermöglicht, fast das gesamte Futter zu fressen. Diese Lösung reduziert erheblich die Anzahl der Pellets im Vergleich zu anderen Futtersorten.



FUTTERMITTEL

ELEKTROMOTOR

KGM-100

Leistung

bei Sägemehl	-
bei Stroh	-
bei Getreide	bis 40 kg / h

Motorleistung 1,5 kW, 230 / 400 V



FUTTERMITTEL

ELEKTROMOTOR

GMK-150

Leistung

bei Sägemehl	-
bei Stroh	-
bei Getreide	bis 100 kg / h

Motorleistung 4 kW, 230 / 400 V



FUTTERMITTEL

ELEKTROMOTOR

GMK-200

Leistung

bei Sägemehl	-
bei Stroh	-
bei Getreide	bis 200 kg / h

Motorleistung 5,5 oder 7,5 kW, 400 V



FUTTERMITTEL

ELEKTROMOTOR

GMK-260

Leistung

bei Sägemehl	-
bei Stroh	-
bei Getreide	bis 300 kg / h

Motorleistung 11 kW, 400 V

BAUREIHE PRIME

Die Granulatoren **PRIME-150**, **-200**, **-300** und **-400** gehören zur Klasse der industriellen Granulatoren. Diese Serie ist mit einem langlebigen und zuverlässigen Getriebe ausgestattet. Der **PRIME-150** ist mit einem hypoidalen Getriebe ausgestattet, während in den fortschrittlicheren Modellen (**PRIME-200**, **-300**, **-400**) ein Zahnradgetriebe verbaut ist. Alle Getriebe arbeiten in einer Ölwanne (Tauchschmierung), was eine Überhitzung verhindert. Zusätzlich können die Granulatoren dieser Serie mit verschiedenen Antriebstypen betrieben werden, was besonders wichtig ist, wenn keine elektrische Energie zur Verfügung steht. Die Granulatoren der **PRIME PRO**-Serie haben eine verbesserte Konstruktion des Arbeitsmechanismus und leistungsstärkere Motoren in Kombination mit einem Frequenzumrichter, der es ermöglicht, die Drehzahl der Walzen je nach zugeführtem Rohstoff anzupassen. Für diese Serie bieten wir eine breite Auswahl an zusätzlicher Ausstattung: Schneckenförderer, aerodynamische Trockner, Siebmaschinen, Kühler, Förderbänder und Sprühsysteme. Dies ermöglicht es, den normale Granulator zu einer Mini-Granulationslinie zu erweitern, die eine Vielzahl von Rohstoffen verarbeitet, wie etwa Sägemehl, Späne, Staub, Stroh, Torf, Kunststoff, Getreide, Getreideabfälle, Futtermittel, Heu, Futtermehl uvm.



UNIVERSELL
(ALLE MATERIALIEN)

ELEKTROMOTOR

PRIME-150

Leistung

bei Sägemehl	bis 50 kg / h
bei Stroh	bis 50 kg / h
bei Getreide	bis 70 kg / h

Motorleistung 4 kW, 230 / 400 V



SCHAFWOLLE



FICHTE



- UNIVERSELL
(ALLE MATERIALIEN)
- ZAPFWELLE
- ELEKTROMOTOR
- BENZINMOTOR

PRIME-200

Leistung

bei Sägemehl	bis 150 kg / h
bei Stroh	bis 120 kg / h
bei Getreide	bis 300 kg / h

Motorleistung 11 kW, 400 V



- UNIVERSELL
(ALLE MATERIALIEN)
- ZAPFWELLE
- ELEKTROMOTOR
- BENZINMOTOR

PRIME-300

Leistung

bei Sägemehl	bis 350 kg / h
bei Stroh	bis 350 kg / h
bei Getreide	bis 400 kg / h

Motorleistung 22 kW, 400 V



- UNIVERSELL
(ALLE MATERIALIEN)
- ZAPFWELLE
- ELEKTROMOTOR
- BENZINMOTOR

PRIME-400

Leistung

bei Sägemehl	bis 500 kg / h
bei Stroh	bis 465 kg / h
bei Getreide	bis 500 kg / h

Motorleistung 37 kW, 400 V



- UNIVERSELL
(ALLE MATERIALIEN)
- ZAPFWELLE
- ELEKTROMOTOR
- BENZINMOTOR

PRIME-200 PRO

Leistung

bei Sägemehl	bis 220 kg / h
bei Stroh	bis 170 kg / h
bei Getreide	bis 300 kg / h

Motorleistung 15 kW, 400 V



- UNIVERSELL
(ALLE MATERIALIEN)
- ZAPFWELLE
- ELEKTROMOTOR
- BENZINMOTOR

PRIME-300 PRO

Leistung

bei Sägemehl	bis 500 kg / h
bei Stroh	bis 450 kg / h
bei Getreide	bis 700 kg / h

Motorleistung 30 kW, 400 V



- UNIVERSELL
(ALLE MATERIALIEN)
- ZAPFWELLE
- ELEKTROMOTOR
- BENZINMOTOR

PRIME-400 PRO

Leistung

bei Sägemehl	bis 750 kg / h
bei Stroh	bis 700 kg / h
bei Getreide	bis 700 kg / h

Motorleistung 45 kW, 400 V



BUCHE



EICHE



MISCANTHUS



HÜHNERMIST



PAPIER



RAPSSTROH

PELLETPRODUKTIONSANLAGEN



LDG-Linien in Kombination mit PRIME-Granulatoren wurden speziell für die Produktion von Pellets, Granulat und pelletiertem Tierfutter entwickelt. Sie ermöglichen die Verbindung mehrerer Maschinen zu einem geschlossenen Produktionszyklus. Jede Maschine erfüllt ihre Aufgaben unabhängig, von der kontinuierlichen Rohstoffzuführung über Granulierung, Kühlung und Siebung bis hin zur direkten Absaugung von Staub und Feinanteilen. Auf diese Weise entsteht ein sauberes Endprodukt, während die gesamte Produktion hygienisch bleibt (Abfälle können erneut granuliert werden).

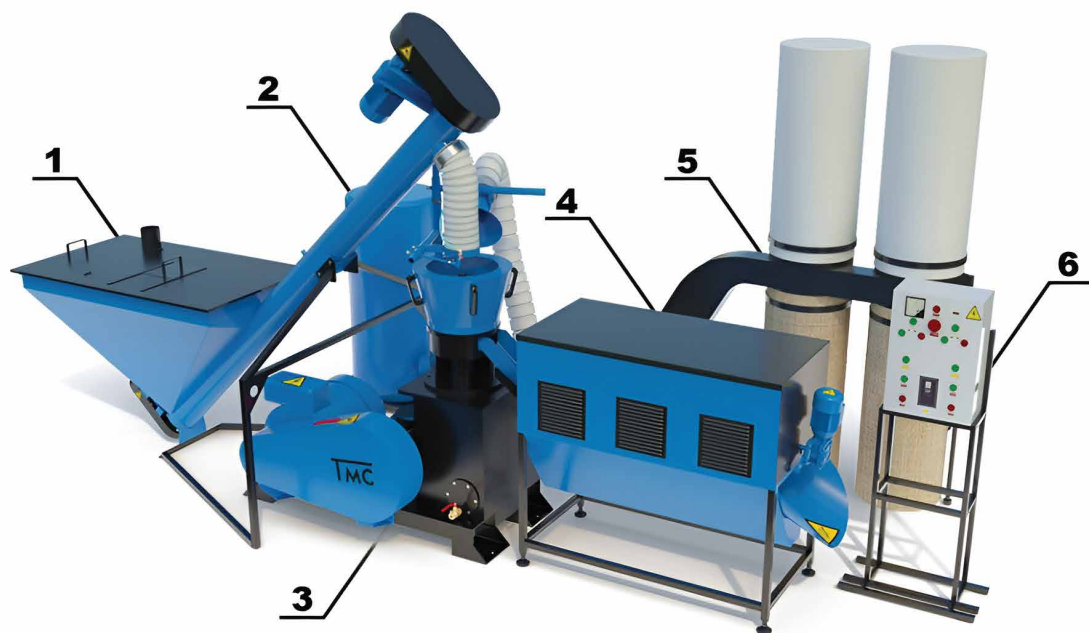
Die Grundausstattung der Linie umfasst:

1. Schneckenförderer
2. Befeuchtungssystem
3. Pelletiermaschine der Serie PRIME/ PRIME PRO
4. Kalibrator-Kühler für Granulat/Pellets
5. Geschlossenes Absaugsystem
6. Steuerpanel

Alle Arten von Linien können mit zusätzlicher Ausrüstung ausgestattet werden, was eine noch effektivere und bequeme Nutzung der Grundausstattung ermöglicht.

Mögliche Zusatzausstattungen sind:

- WP-600 (Verpackungsmaschine zum Abfüllen von Granulat in Säcke)
- PT-1000 (Förderband) mit zusätzlicher Granulatkühlung
- RD-500 (Strohzerkleinerer) mit Tisch und Zyklon
- MB-500 (Hammermühle für Hackschnitzel)
- SA-400 (Aerodynamischer Trockner für Sägemehl) mit Förderer-Kalibrator
- und viele andere Geräte, je nach Ihren Bedürfnissen



Die Leistung des Geräts hängt von vielen Faktoren ab, insbesondere von:

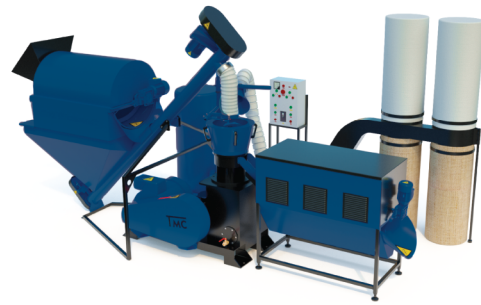
- der Art und Qualität des Rohmaterials
- dem Betriebsmodus des Geräts
- dem Modell des Granulators sowie der Größe und Art der eingesetzten Matrize

Einige Rohstoffarten sind schwieriger zu pelletieren und erfordern vom Bediener spezielle Fähigkeiten im Umgang mit dem Gerät.



LDG-(2000/3000/4000) KOMBI

Diese Serie ist mit einem Förderer und einem Rohstoffbehälter mit einem Volumen von 0,2 m³ ausgestattet, der über einen Schneckenförderer mit der Möglichkeit zur Drehzahlregulierung (gilt für beide Anlagen KOMBI, KOMBI+) verfügt.



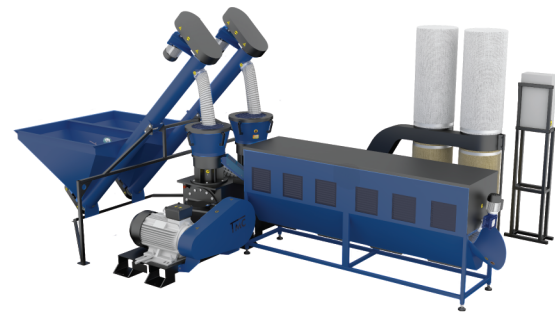
LDG-(2000/3000) KOMBI+

Diese Serie ist mit einem Förderer ausgestattet, der eine Kalibrierung des Rohmaterials vor der Zufuhr in den Behälter ermöglicht, sowie mit einem Rohstoffbehälter mit einem Volumen von 0,2 m³, der über einen Schneckenförderer mit der Möglichkeit zur Drehzahlregulierung verfügt.



LDG-(2000/3000/4000) KOMBI PRO

Diese Serie ist mit einem vergrößerten Rohstoffbehälter mit einem Volumen von 2 m³ ausgestattet, der über einen Schneckenförderer mit der Möglichkeit zur Drehzahlregulierung verfügt, sowie mit einer Pelletiermaschine der Serie PRIME PRO. Zusätzlich ist die Linie mit dem leistungsstärksten Pelletkalibratoren KC-300 ausgestattet.



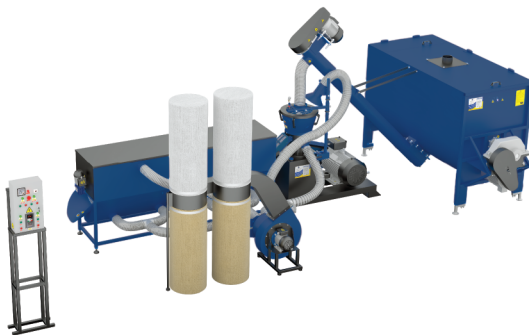
LDG-(3000/4000) DUO

Diese Serie verfügt über einen doppelten Rohstoffbehälter mit einem Volumen von 0,4m³ sowie über zwei Schnecken mit regulierbarer Drehzahl, die eine zeitgleiche Versorgung der beiden Granulatoren ermöglichen und so die Produktionseffizienz erhöhen.



LDG-(3000/4000) DUO PRO

Diese Serie ist mit einem doppelten, vergrößerten Rohstoffbeladungsbehälter mit einem Volumen von 2 m³ ausgestattet und verfügt über zwei Schnecken mit der Möglichkeit zur Drehzahlregulierung beim Zuführen der Rohstoffe zu den zwei gleichzeitig arbeitenden Granulatoren der Serie PRIME PRO, die in der Linie installiert sind. Zusätzlich sind die Linien dieser Serie mit den leistungsstärksten Pelletkalibratoren KC-300 ausgestattet.



LDG-(2000/3000/4000) MAX

Diese Serie ist mit einem Futtermischer der Serie WIR mit einem Fassungsvermögen von 1 oder 2 m³ ausgestattet, der über eine Schnecke mit der Möglichkeit zur Drehzahlregulierung beim Zuführen der Rohstoffe zum in der Linie installierten Granulator verfügt. Sie eignet sich am besten für die Produktion von pelletiertem Futter.



LDG-(2000/3000/4000) MAX+

Diese Serie ist mit einem Förderer und einem Rohstoffbehälter ausgestattet, der als Zyklon zur Entstaubung dient und sich am besten für die Anbindung an verschiedene Maschinen mit pneumatischer Zufuhr zum Behälter eignet. Das Behältervolumen beträgt 1,5 m³. Die Zufuhr des Rohmaterials zum Pelletierer erfolgt über einen Schneckenförderer mit integrierter Drehzahlregulierung.

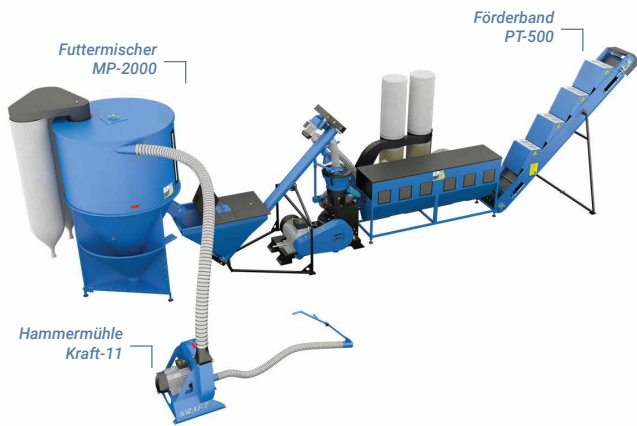
PRODUKTIONSLINIEN – BEISPIELKONZEPTE



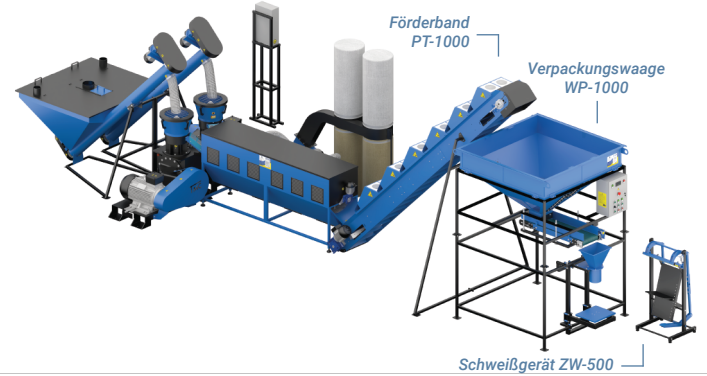
Pelletproduktionslinie **LDG-2000 KOMBI** +
Aerodynamischer Trockner SA-400 +
Förderband PT-500



Pelletproduktionslinie **LDG-3000 KOMBI** +
Förderband PT-500 +
Zerkleinerer RD-1000 mit Zyklon



Linie zur Herstellung von pelletiertem
Futter **LDG-3000 KOMBI** + Futtermischer MP-2000 +
Hammermühle Kraft-11 + Förderband PT-500



Pelletproduktionslinie **LDG-3000 DUO** +
Förderband PT-1000 + Verpackungswaage WP-1000 +
Schweißgerät ZW-500



Pelletproduktionslinie **LDG-4000 KOMBI** +
Sackfüllmaschine WP-600 +
Beutelschweißgerät ZW-500



Pelletproduktionslinie **LDG-4000 MAX plus** +
Förderband PT-500 + Hammermühle MB-500

BRIKETTPRESSEN/BRIKETTIERANLAGEN



Die Firma TechnoMaszBud bietet zwei Typen von Brikettierlinien an – LDB für die Herstellung runder Briketts und LPK für die Produktion von Briketts des Typs Pini Kay. Beide Lösungen wurden für eine effiziente und wirtschaftliche Produktion von Brennbriketts entwickelt. Die Systeme kombinieren mehrere Maschinen zu einem geschlossenen Produktionszyklus, in welchem jede Anlage eine spezifische Funktion erfüllt. Der Prozess reicht von der kontinuierlichen Rohstoffzufuhr über Brikettierung und Kühlung bis hin zur Staubabsaugung und der direkten Abfüllung des Endprodukts in Säcke. Auf diese Weise entsteht ein sauberes Endprodukt, gleichzeitig werden Arbeitsbereiche sauber gehalten und anfallende Reststoffe können erneut dem Brikettierprozess zugeführt werden. Der wesentliche Unterschied zwischen den LDB- und LPK-Linien liegt in der Art der hergestellten Briketts, dem verwendeten Typ der Brikettpressen sowie der im Lieferumfang enthaltenen Ausstattung.

Die Grundausstattung der LDB-Linie umfasst:

1. Schneckenförderer
2. Brikettpresse der BT-Serie mit Kühllinie (mindestens 3 Meter)
3. Geschlossenes Absaugsystem
4. Steuerpanel

Die Grundausstattung der LPK-Linie umfasst:

1. Schneckenförderer
2. Brikettpresse der BS-Serie
3. Schneidemodul
4. Geschlossenes Absaugsystem
5. Steuerpanel

Alle Linienarten können mit zusätzlicher Ausrüstung ausgestattet werden, was eine noch effektivere und bequeme Nutzung der Grundausstattung ermöglicht.

Die allgemeine Leistungsfähigkeit der Anlage hängt von vielen Faktoren ab, insbesondere:

- von der Art und Qualität der Rohstoffe
- vom Betriebsmodus der Ausrüstung
- vom Modell der Brikettpresse

Einige Arten von Rohstoffen sind schwieriger zu brikettieren und erfordern vom Bediener besondere Fähigkeiten im Umgang mit der Maschine.

Vorteile der Linien

Linie der Serie LDB:

- ✓ maximale Brikettdichte: 1,4 g/cm³
- ✓ Brikettgröße: Ø 50 mm, Länge = 20–300 mm
- ✓ Rohstofffeuchtigkeit: bis 15 %
- ✓ Partikelgröße des Rohmaterials: 2–25 mm
- ✓ geeignete Rohstoffe: Sägemehl, Sonnenblumenschalen, Stroh usw.
- ✓ keine Kohlenmonoxid-Emissionen während des Betriebs
- ✓ Kein zusätzliches Heizsystem erforderlich
- ✓ ein Bediener kann gleichzeitig 2–3 Brikettpressen betreuen

Linie der Serie LPK:

- ✓ maximale Brikettdichte: 1,3 g/cm³
- ✓ Drei Brikettarten: quadratisch (50×50 mm), sechseckig (Ø 60 mm) und „Gänseblümchen“ (Ø 55 mm)
- ✓ Regulierbare Brikettlänge
- ✓ Rohstofffeuchtigkeit: bis 10 %
- ✓ Partikelgröße des Rohmaterials: 2–25 mm
- ✓ geeignete Rohstoffe: Sägemehl, Sonnenblumenschalen, Stroh usw.
- ✓ Formungszone erreicht 280–350 °C
- ✓ ein Bediener kann gleichzeitig 2–3 Brikettpressen betreuen

BAUREIHE LDB

Diese Serie umfasst Linien, die auf **mechanisch-kolbenbetriebenen Brikettpressen** der BT-Serie basieren – leistungsstarke Maschinen zur Herstellung von Brennbriketts aus Sägemehl, Stroh, Heu oder Getreideabfällen. Der robuste Kurbelmechanismus gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb bei gleichzeitig geringem Energieverbrauch und die Schlagpresstechnologie ermöglicht die Produktion von Briketts mit hoher Dichte. Die Geräte können sowohl eigenständig betrieben werden als auch Teil kompletter Produktionslinien sein, wie beispielsweise die LDB-350 mit einem einzelnen Schneckenförderer mit einstellbarer Geschwindigkeit oder die LDB-350 DUO mit doppeltem Schneckenförderer für den zeitgleichen Betrieb von zwei Brikettpressen.



BRIKETTPRESSE BT-350

Motorleistung	23 kW
Leistung	bis 350 kg / h



LINIE LDB-350

Motorleistung	25 kW
Leistung	bis 350 kg / h
Behälterkapazität	0,2 m³



LINIE LDB-350 DUO

Motorleistung	51 kW
Leistung	bis 700 kg / h
Behälterkapazität	0,4 m³

BAUREIHE LPK

Diese Serie umfasst Linien, die auf **Brikettierpressen** der BS-Serie basieren – leistungsstarke Maschinen zur Herstellung von Pini-Kay-Briketts aus Sägemehl, Stroh, Heu oder Getreideabfällen. Der Formungsprozess bei einer Temperatur von 280–350 °C gewährleistet eine hohe Festigkeit der Briketts, ohne dass chemische Bindemittel erforderlich sind. Die Geräte können sowohl eigenständig betrieben werden als auch Teil einer kompletten Produktionslinie sein, wie beispielsweise die LPK-500 mit einem einzelnen Schneckenförderer mit einstellbarer Zuführgeschwindigkeit. Zudem ist die Herstellung von Briketts in verschiedenen Formen und Abmessungen möglich: quadratisch (50 × 50 mm), sechseckig (Ø 60 mm) sowie „Gänseblümchen“ (Ø 55 mm).



BRIKETTPRESSE BS-80

Motorleistung	30 kW
Leistung	bis 500 kg / h



LINIE LPK-500

Motorleistung	33 kW
Leistung	bis 500 kg / h
Behälterkapazität	0,2 m³

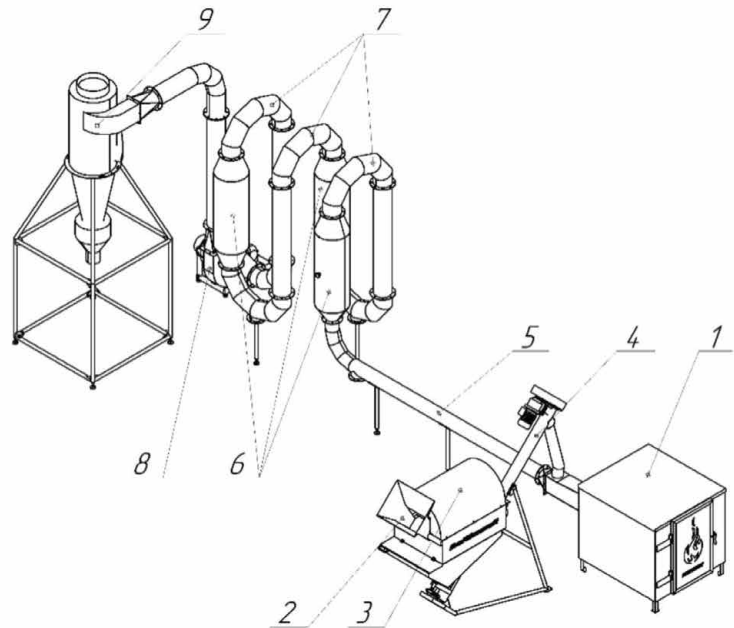
AERODYNAMISCHE TROCKNER



Aerodynamische Trockner werden zur Vorbereitung des Rohmaterials vor Beginn des Pelletier- oder Brikettierprozesses eingesetzt. Der Wärmegenerator (Ofen) trocknet das Rohmaterial auf die für den Prozess erforderliche Feuchtigkeit. **Die Hauptunterschiede zwischen den aerodynamischen Trocknern SA-400, SA-600, SA-800 und SA-1200 liegen in ihrer stündlichen Leistung. Diese hängt unter anderem von der Ofenleistung, der Länge der Rohrleitung sowie der Leistung der Ventilatormotoren ab. Die Trockner der PRO-Serie sind zudem mit einem automatischen Pelletbrenner mit einer Leistung von 250 bzw. 350 kW ausgestattet.** Frische Holzsägespäne mit einer Feuchtigkeit von bis zu 60 % wird mit einem einzigen Durchlauf durch den Trockner getrocknet und für die Weiterverarbeitung, z. B. zur Pelletierung, vorbereitet.

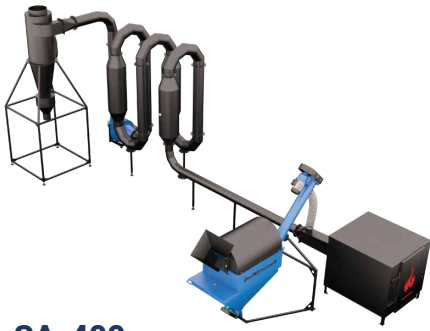
Bau des aerodynamischen Trockners:

1. Ofen (gemauert aus Schamottziegeln)
2. Vorratsbehälter des Förderers
3. Kalibrator
4. Schneckenförderer
5. Rohr zum Beschleunigen des Rohmaterials
6. Drei Trockenkammern
7. Rohrleitungssystem
8. Radialventilator
9. Zyklon
10. Steuerpanel mit Frequenzregler (nicht abgebildet)



Wie funktioniert ein aerodynamischer Trockner?

- 1 Das Rohmaterial wird nach der Entfernung grober Verunreinigungen in den Behälter des Kalibrator-Förderers zugeführt. Zusätzlich sind am Auslass des Förderers Neodymmagnete installiert, die metallische Verunreinigungen abfangen.
- 2 Der Kalibrator-Förderer liefert das Rohmaterial in die Rohrleitung des Trockners. Die Fördergeschwindigkeit wird durch einen Frequenzumrichter geregelt. Beim Betrieb des Ventilators im Trockner entsteht eine Verdünnung, wodurch warme Luft aus dem Wärmegenerator (Ofen) in das Rohr zur Rohmaterialzufuhr gezogen wird, aus dem das kalibrierte Rohmaterial in die erste Trocknungskammer gelangt.
- 3 In der Trocknungskammer wird der Luftstrom, der mit dem Rohmaterial vermischt ist, verwirbelt, und die erreichte Geschwindigkeit beträgt 25-28 m/s. Durch die Reibung der Rohmaterialpartikel miteinander und die Interaktion mit der warmen Luft werden sie erwärmt, die Feuchtigkeit wird gezielt reduziert und im oberen Teil der Kammer entsteht eine „Siedeschicht“. Während des Trocknungsprozesses werden leichtere Partikel in die zweite Trocknungskammer mit dem durchströmenden Wärmeträger transportiert. Dort erfolgt analog die Trocknung des Rohmaterials.
- 4 Aus den Trocknungskammern wird das Rohmaterial zusammen mit dem Luftstrom in den Zyklon geleitet. Hier werden die Partikel von dem im Trocknungsprozess entstandenen Wasserdampf getrennt. Der Dampf tritt durch die obere Öffnung des Zyklons aus und wird nach außen abgeführt, während das getrocknete Sägemehl durch die untere Öffnung austritt.



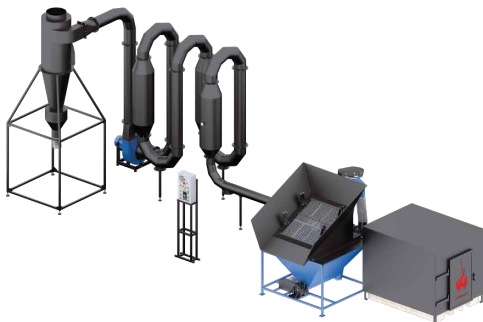
SA-400

Motorleistung	4,75 kW, 400 V
Leistung	bis 400 kg / h



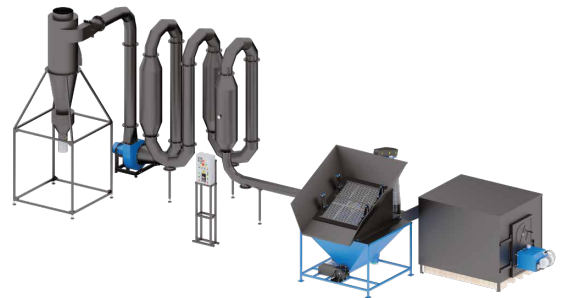
SA-400 PRO

Motorleistung	4,75 kW, 400 V
Leistung	bis 400 kg / h
Leistung des Brenners	250 kW



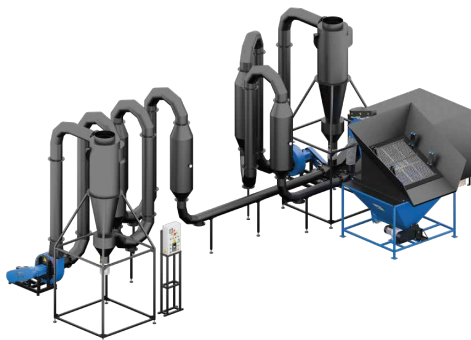
SA-600

Motorleistung	7,35 kW, 400 V
Leistung	bis 600 kg / h



SA-600 PRO

Motorleistung	7,35 kW, 400 V
Leistung	bis 600 kg / h
Leistung des Brenners	350 kW



SA-800

Motorleistung	11,35 kW, 400 V
Leistung	bis 800 kg / h



SA-800 PRO

Motorleistung	11,35 kW, 400 V
Leistung	bis 800 kg / h
Leistung des Brenners	350 kW



SA-1200

Motorleistung	23,85 kW, 400 V
Leistung	bis 1200 kg / h



SA-1200 PRO

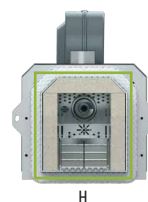
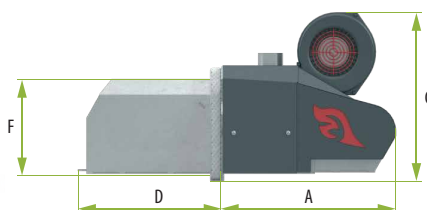
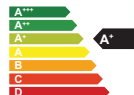
Motorleistung	23,85 kW, 400 V
Leistung	bis 1200 kg / h
Leistung des Brenners	500 kW

PELLETBRENNER



DOMNA ECO 22-80 KW

Die Domna Eco-Serie umfasst Brenner für private und gewerbliche Anwendungen. Sie können eine Fläche von 100 bis 800 m³ beheizen. Die Leistung reicht von 22 bis 80 kW.

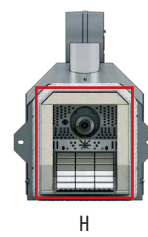
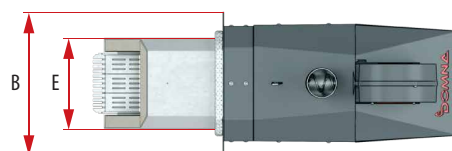
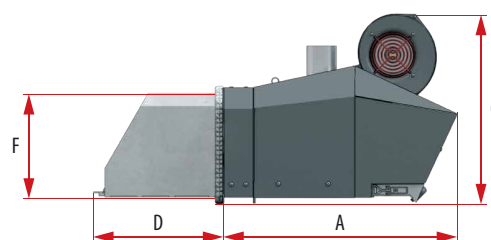
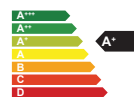


Modell	22 kW	35 kW	50 kW	60 kW	80 kW
Leistung (min-max), kW	4-25	7-38	10-60	12-67	16-85
Netzspannung	230V AC / 50Hz				
Brennstoff	Pellet Ø 6-8 mm				
Gewicht, kg*	23.6	26.1	30.1	27.8	33
Verbrauchte Leistung (Betrieb), W	123				
Verbrauchte Leistung (Zündung), W	397				
Erforderlicher Kaminzug	22 Pa				
Geräuschpegel	45 dB				
Wirkungsgrad (COP)**	Bis zu 98%				
Länge der Rückseite (A), mm	365	365	365	365	365
Gesamtbreite (B), mm	280	280	280	280	280
Gesamthöhe (C), mm	338	338	338	338	338
Länge des Brennraums des Brenners (D), mm	214	236	300	236	300
Breite des Brennraums des Brenners (E), mm	161	181	181	229	229
Höhe des Brennraums des Brenners (F), mm	183	199	199	199	199
Brennereinschubloch (H) Breite x Höhe, mm	163x185	202x184	202x184	202x233	202x233

* Ohne Förderschnecke und Regler ** Hängt vom Kessel und Heizsystem ab

DOMNA PRO 100-250 KW

Die Serie Domna Pro sind Brenner für den gewerblichen und industriellen Sektor. Sie können eine Fläche von 1000 bis 2500 m³ beheizen. Die Leistung reicht von 100 bis 250 kW.

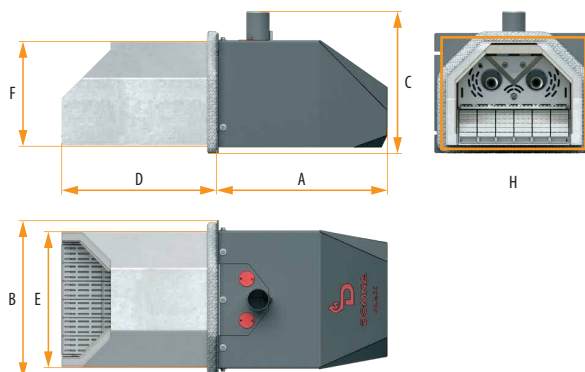


Modell	100 kW	150 kW	200 kW	250 kW
Leistung (min-max), kW	20-110	30-160	40-240	50-270
Netzspannung	230V AC / 50Hz			
Brennstoff	Pellet Ø 6-8 mm			
Gewicht, kg*	55	62	107	113
Leistungsaufnahme (Betrieb), W		130	180	
Leistungsaufnahme (Zündung), W	397	500	583	
Erforderlicher Kaminzug	22 Pa			
Schallpegel	51 dB			
Wirkungsgrad (COP)**	Bis zu 98%			
Länge des hinteren Teils (A), mm	625	561	752	513
Gesamtbreite (B), mm	361	361	530	530
Gesamthöhe (C), mm	481	481	533	533
Brennkammerlänge (D), mm	300	315	276	515
Brennkammerbreite (E), mm	229	281	332	332
Höhe der Brennkammer (F), mm	264	264	321	347
Montageöffnung für den Brenner (H) Breite x Höhe, mm	236x270	288x270	340x355	340x355

* Ohne Förderschnecke und Steuerung ** Abhängig vom Kessel und Heizsystem

DOMNA MAX 300-750 KW

Die Domna Max-Serie umfasst Brenner für den industriellen Sektor sowie Bereiche, die maximale Leistung erfordern.



Modell	300 kW	350 kW	400 kW	500 kW	750 kW
Leistung (min-max), kW	60-320	70-380	80-440	100-550	150-820
Netzspannung	230V AC / 50Hz				
Brennstoff	Pellet Ø 6-8 mm				
Gewicht, kg*	141	157	264	289	462
Leistungsaufnahme (Betrieb), W	315	230	315	333	416
Leistungsaufnahme (Zündung), W	815	660	815	1073	1156
Erforderlicher Kaminzug	22 Pa				
Lautstärkepegel	45 dB				
Wirkungsgrad (COP)**	Bis zu 98%				
Länge des hinteren Teils (A), mm	761	571	955	955	1263
Gesamtbreite (B), mm	530	530	580	656	753
Gesamthöhe (C), mm	533	473	681	681	768
Brennkammerlänge (D), mm	338	520	289	289	384
Brennkammerbreite (E), mm	390	453	453	511	581
Höhe der Brennkammer (F), mm	347	347	491	491	583
Montageöffnung für den Brenner (H) Breite x Höhe, mm	397x354	460x354	460x498	518x498	588x590

* Ohne Förderschnecke und Steuerung ** Abhängig vom Kessel und Heizsystem

ZERKLEINERER



ZERKLEINERER FÜR DEN HAUSGEBRAUCH

Zerkleinerer für den Hausgebrauch sind für das Zerkleinern von Heu, Getreide, Stroh und anderen Materialien konzipiert. Diese Modelle sind einfach und intuitiv zu bedienen. Sie sind leicht und kompakt, was den Transport und die Lagerung besonders bequem macht. Die Siebe sind austauschbar, sodass die Korngröße je nach Bedarf angepasst werden kann. Der Hauptunterschied zwischen **RD-150** und **RDS-30** besteht darin, dass der **RD-150** zusätzlich die Möglichkeit bietet, Getreide zu mahlen.



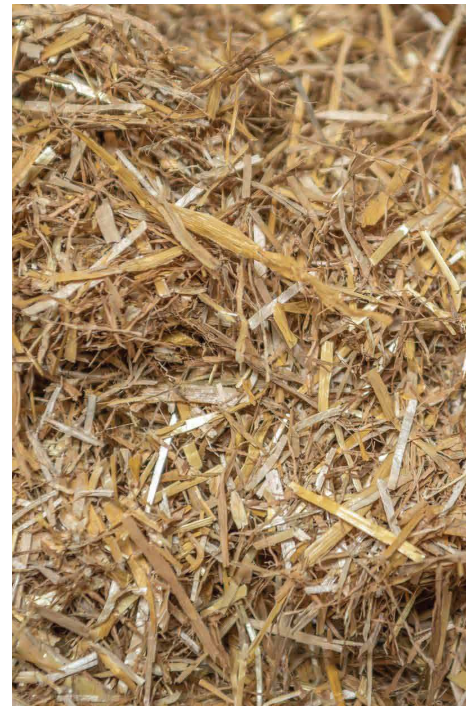
RDS-30

Leistung	bis zu 50 kg / h
Motorleistung	1,1 kW, 230 / 400 V
Messer	4 Stück



RD-150

Leistung	
bei Korn	bis zu 150 kg / h
bei Stroh	bis zu 100 kg / h
Motorleistung	2,2 kW, 230 / 400 V
Messer	10 Stück



BAUREIHE RD

Die universellen Zerkleinerer der „RD“-Serie unterscheiden sich in Größe, Leistung, Anzahl und Art der Messer, Motorleistung und Anschlüssen. Diese Zerkleinerer eignen sich zum Mahlen verschiedener weicher Materialien, darunter Stroh, Heu, Holzspäne, Getreide, Karton, Papier, Styropor usw. Der **RD-250** ist eine kompakte, mobile Lösung für kleinere Mengen und flexible Einsätze und wurde speziell für das Kompostieren entwickelt. Der **RD-500** überzeugt als vielseitiger Allrounder mit deutlich höherer Leistung und breitem Einsatzspektrum. Perfekt für landwirtschaftliche Betriebe oder als Einstieg in die Weiterverarbeitung wie zum Beispiel der Pelletproduktion. Die leistungsstärkste Variante ist der **RD-1000** und für den professionellen bzw. industriellen Einsatz ausgelegt, mit höherem Durchsatz, größerer Zerkleinerungskammer und maximaler Effizienz bei größeren Materialmengen. Die Siebe sind austauschbar, sodass die Korngröße je nach Bedarf angepasst werden kann.



RD-250

Leistung	
bei Korn	bis zu 500 kg / h
bei Stroh	bis zu 150 kg / h
Motorleistung	4 kW, 230 / 400 V



RD-500

Leistung	bis zu 500 kg / h
Motorleistung	11 kW, 400V



RD-1000

Leistung	bis zu 1000 kg / h
Motorleistung	18.5 kW, 400V

BAUREIHE ALLIGATOR

Die universelle Zerkleinerer-Serie **ALLIGATOR** ist für die Zerkleinerung landwirtschaftlicher Rohstoffe in Form von Ballen (1–1,8 m), Würfeln sowie losem landwirtschaftlichen Rohmaterial ausgelegt. Die Maschinen eignen sich zur Verarbeitung von Stroh, Heu, Maisstängeln, Sonnenblumenstängeln, Weinreben und ähnlichen Biomassematerialien. Austauschbare Siebe ermöglichen eine einfache Anpassung der Korngröße an die jeweiligen Anforderungen des weiteren Verarbeitungsprozesses.



TECHNISCHE DATEN DES ALLIGATOR-ZERKLEINERERS

Nº	Bezeichnung	Alligator-18
1	Leistung (geschätzt), kg / h	1000-2000
2	Durchschnittliche Länge des zerkleinerten Materials, cm	von 0,6 bis 5
3	Drehzahl des Rotors, U / min	1500
4	Durchmesser des Rotors, mm	700
5	Durchmesser des Behälters, mm	1844
6	Feuchtigkeit des Rohmaterials, % (maximal)	60
7	Installierte Leistung, kW	37/45
8	Drehzahl des Trommels, U / min	0-8
9	Abmessungen, Länge, mm	2700
10	Abmessungen, Breite, mm	2210
11	Abmessungen, Höhe, mm	1770
12	Gewicht, kg, ab	1100

BAUREIHE TOKMAK

Die universelle Serie der **TOKMAK-Zerkleinerer**, ausgestattet mit seitlicher Beladung und einem Schneckenfördersystem für die Zerkleinerungszone, wurde für das Mahlen von Ballen und Rundballen bis zu einer Größe von 1,8 Metern sowie für Würfel und lose landwirtschaftliche Rohstoffe entwickelt. Sie eignet sich ideal zum Zerkleinern von Materialien wie Stroh, Heu, Maisstängeln, Sonnenblumenstängeln oder Weinreben. Austauschbare Siebe ermöglichen die Anpassung der Fraktionsgröße des gemahlene Materials von 6 bis 20 mm, je nach Bedarf.



TOKMAK

Leistung

Fraktion 6 mm	bis 500 kg / h
Fraktion 12 mm	bis 800 kg / h
Fraktion 18 mm	bis 1000 kg / h
Motorleistung	49 kW, 400 V



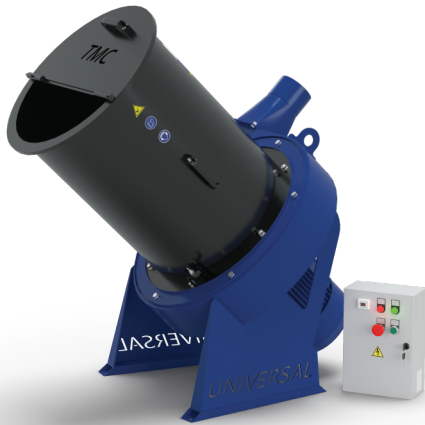
TOKMAK DUO

Leistung

Fraktion 6 mm	bis 1000 kg / h
Fraktion 12 mm	bis 1600 kg / h
Fraktion 18 mm	bis 2000 kg / h
Motorleistung	79 kW, 400 V

ZERKLEINERER UNIVERSAL-11

Der universelle 2-in-1-Zerkleinerer **Universal-11** kombiniert die Funktionen eines Strohzerkleinerers und eines Futtermahlers. Der Zuführtank ist proportional in zwei gleiche Teile unterteilt. Der obere Teil ist zum Mahlen von Stroh, der untere Teil zum Mahlen von Getreide vorgesehen. Austauschbare Siebe ermöglichen die Anpassung der Fraktionsgröße des gemahlenen Materials sowohl im Bereich des Getreidezerkleinerers als auch im Bereich des Strohzerkleinerers. Diese Ausrüstung ist unerlässlich in landwirtschaftlichen Betrieben und für die Produktion von Pellets und Briketts. Das erhaltene Produkt kann als Tier- und Vogelfutter sowie als Einstreu verwendet werden.



UNIVERSAL-11

Leistung

bei Korn	bis 1000 kg / h
bei Stroh	bis 200 kg / h
Motorleistung	11 kW, 400 V

DESINTEGRATOR DIPS-300

Der Desintegrator **DIPS-300** ist ein multifunktionales Gerät zum extrem feinen Mahlen verschiedenster Rohstoffe – von mineralischen Materialien über Futtermittel bis hin zu pharmazeutischen Bestandteilen. Er arbeitet effizient nach dem Prinzip der mechanischen Zerkleinerung mit schnell rotierenden Scheiben (3.000 U/min) und erreicht eine Korngröße von 20 bis 200 µm. Ausgestattet mit 80 Schlagstiften auf einer Scheibe mit 450 mm Durchmesser kann er – je nach Materialeigenschaften – 400 bis 600 Tonnen Material verarbeiten. Zur Anpassung an spezifische Produktionsanforderungen sind Versionen mit einer Gesamtmotorleistung von 8 oder 11 kW erhältlich.



DIPS-300

Anzahl Schlagstifte	80 Stück
Motorleistung	11 kW, 400 V

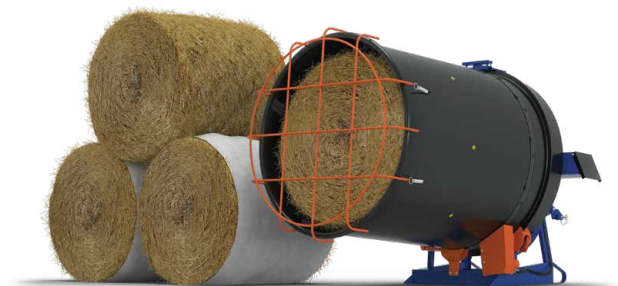
ZYKLON (ZUSÄTZLICHES ELEMENT)

Ein Zyklon dient zur Abscheidung von Staub und anderen festen Partikeln aus Luft- oder Gasströmen. Die verunreinigte Luft strömt in eine Kammer, in der sie in Rotation versetzt wird. Durch die entstehende Zentrifugalkraft lagern sich die schwereren Partikel an den Wänden ab und sinken nach unten, während die gereinigte Luft über den oberen Auslass abgeführt wird. Zykclone kommen beispielsweise zur Abscheidung von Spänen und Sägemehl aus der Luft nach Zerkleinerungsprozessen zum Einsatz.



BALLENZERKLEINERER

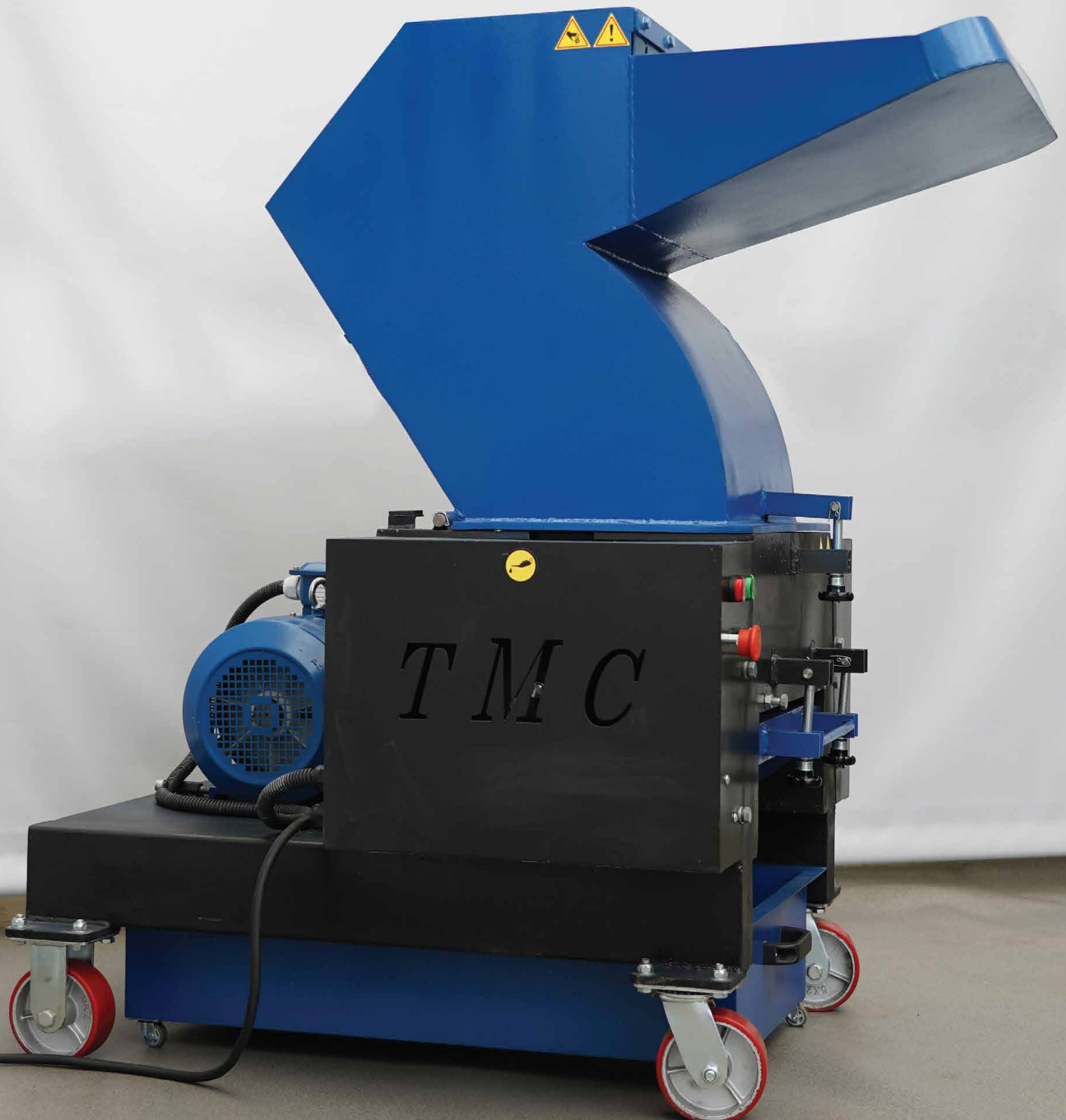
Der RD-2500 ist ein leistungsstarkes Gerät, welches für das schnelle Zerkleinern von trockenem Stroh und Heu entwickelt wurde, die ideale Lösung für Nutztierbetriebe. Dank des direkten Rotorantriebs über die Zapfwelle (WOM) und der hydraulischen Trommelsteuerung gewährleistet die Maschine einen stabilen und effizienten Betrieb. Austauschbare Siebe (6–20 mm) ermöglichen die Anpassung der Schnittlänge, während eine Auswurfweite von bis zu 10 m und eine Leistung von bis zu 2,5 t/h die schnelle Verarbeitung großer Ballenmengen sicherstellen.



RD-2500 für Zapfwellenantrieb (WOM)

Leistung	bis zu 2500 kg / h
maximaler Ballendurchmesser	1.5 m
minimale Zapfwellenleistung	80 KM

ABFALLZERKLEINERER, SCHREDDER, AKTENVERNICHTER



PALETTENZERKLEINERER

Der Palettenzerkleinerer **SB-10** ist ein robustes und benutzerfreundliches Gerät zum Zerkleinern und Recyceln von Holzpaletten. Das gewonnene Holz kann z. B. für die Pelletproduktion eingesetzt werden. Zudem eignet er sich für das Recycling von Altpapier, Kunststoffen und anderen Materialien. Dank des Schneckenmechanismus arbeitet die Maschine effizient, auch bei größeren Elementen wie Paletten, Fensterrahmen, Ästen uvm.



SB-10

Motorleistung	7,5 kW, 400 V
Leistung	bis zu 50 Paletten / h

ZWEIWELLEN-ZERKLEINERER

Die Zerkleinerer der **EZ-Serie** sind zweiseitige Rotorschredder mit hohem Drehmoment, entwickelt für harte und anspruchsvolle Materialien. Ihre Konstruktion verbindet niedrige Drehzahl mit hoher Schneidkraft, was einen stabilen und zuverlässigen Betrieb bei minimalem Wartungsaufwand gewährleistet. Ausgestattet mit einer automatischen Reversierfunktion ziehen die Messer bei besonders harten Fragmenten selbstständig zurück, um anschließend einen erneuten Zerkleinerungsversuch zu starten.



EZ-40

Motorleistung	74 kW, 400 V
Rotordurchmesser	400 mm
Anzahl der Messer	40 Stück

KARTONSCHREDDER

Die **NT-2** ist eine kompakte und leistungsstarke Maschine, die gebrauchte Kartons in flexibles Verpackungsmaterial verwandelt. Sie schneidet und formt Matten, die sich ideal als Füll- oder Polstermaterial eignen – so lassen sich Kosten senken und Abfälle reduzieren. Der automatisierte Mechanismus verarbeitet große Mengen schnell in einem Arbeitszyklus. Dank ihrer kompakten Bauweise ist die NT-2 die ideale Lösung für kleine und mittelständische Unternehmen.



NT-2

Motorleistung	1,1 kW, 230 V
Leistung	1–2 m³/h
Schneidmesserbreite	320 mm

EINWELLEN-ZERKLEINERER

Der Zerkleinerer **RJ-600** ist ein klassischer Zerkleinerer für alle Arten von Abfällen. Das zerkleinerte Material kann über ein Luftförderband oder ein Bandförderer abgeführt werden. Der profilierte und innovative V-Rotor mit den Maßen 600x252 mm, mit 28 Messern (40x40 mm), ist aus robustem Material gefertigt und auf zuverlässigen Lagern montiert. Spezielle Messermontagehalterungen sind an den gefrästen Taschen des Rotors angeschweißt. Die Schneidmesser sind in diesen Halterungen montiert und von hinten verschraubt. Dies gewährleistet einen schnellen und einfachen Messerwechsel.

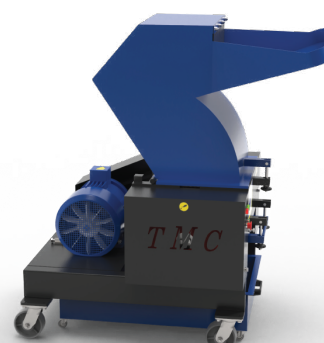


RJ-600

Motorleistung	22 kW
Rotordurchmesser	252 mm
Anzahl der Messer	28 Stück

SCHLAGZERKLEINERER FÜR KUNSTSTOFF

Der Zerkleinerer **GRINDEX-7** mit horizontaler Welle ist die ideale Lösung für Unternehmen, die mit Abfallrecycling beschäftigt sind. Er kann Polymere, Kunststoffe, Plastik (wie HDPE, LDPE, PP, PE und PVC) sowie Holz- und Schreinerabfälle zerkleinern. Der GRINDEX-Zerkleinerer ermöglicht, dank seines modularen Designs, eine einfache Reinigung, schnelle Nachschärfung, oder einen schnellen Messerwechsel. Der Rotor mit den Maßen 400x220 mm, der 12 Messer (100x90 mm) enthält, ist aus robustem Material gefertigt und auf zuverlässigen Lagern montiert.



Grindex-7

Motorleistung	7,5 kW
Rotordurchmesser	220 mm
Anzahl der Messer	14 Stück

HÄCKSLER/HOLZHÄCKSLER



BAUREIHE CR (SCHEIBENHÄCKSLER)

Die Scheibenhäcksler der **Serie CR** dienen zur Zerkleinerung von Ästen, Latten, Holzresten und anderen Holzabfällen zu Hackschnitzeln mit einer Größe von 5 bis 50 mm. Der maximale Durchmesser des Rohmaterials beträgt 100 mm beim CR-500 oder 160 mm beim CR-700, abhängig von der Holzart und der Feuchtigkeit des Holzes. Die Häcksler der Serie CR verfügen über einen um 360° drehbaren Auswurf für das zerkleinerte Material. Darüber hinaus können die Häcksler dieser Serie mit verschiedenen Antriebstypen betrieben werden, besonders vorteilhaft, wenn keine Stromquelle verfügbar ist. Diese Serie kann in Kombination mit Pelletiergeräten arbeiten.



CR-500

Ausgangsfraction	5 bis 50 mm
Leistung	bis 6 m³ / h
Motorleistung	11 kW, 400 V
Anzahl der Messer	4 Stück



CR-700

Ausgangsfraction	5 bis 45 mm
Leistung	bis 10 m³ / h
Motorleistung	22 kW, 400 V
Anzahl der Messer	2 Stück

BAUREIHE ŽUBR (TROMMELHÄCKSLER)

Die Häcksler der Serie **ŽUBR** sind Trommelhäcksler, die hauptsächlich für industrielle Anwendungen geeignet sind. Sie eignen sich zum Zerkleinern, Entsorgen und Verarbeiten von Holzabfällen, Ästen, Abfällen aus der Möbelproduktion wie Spanplatte, Faserplatte, Sperrholz, oder Sägewerksabfällen und vielen anderen. Die Häcksler sind mit einem Förderband ausgestattet, das einen bequemen Abtransport der Hackschnitzel oder Sägespäne, z. B. in Big-Bags oder in den Behälter einer Hammermühle, ermöglicht. Der ŽUBR-30 zerkleinert das Material zu Hackschnitzeln, während der ŽUBR-50/75 das Material direkt zu Sägespänen verarbeitet. Ein Vorteil dieser Serie ist die große Einfüllöffnung, die das Zerkleinern von großen Materialstücken ermöglicht.



ŽUBR-30

Ausgangsfraction	5 bis 50 mm
Leistung	bis 15 m³ / h
Motorleistung	32,2 kW, 400 V
Anzahl der Messer	12 Stück



ŽUBR-55

Ausgangsfraction	5 bis 10 mm
Leistung	bis 1500 kg / h
Motorleistung	58,3 kW, 400 V
Anzahl der Messer	68 Stück



ŽUBR-75

Ausgangsfraction	5 bis 10 mm
Leistung	bis 2000 kg / h
Motorleistung	78,3 kW, 400 V
Anzahl der Messer	68 Stück

ZMD-2 SET ZUM ZERKLEINERN VON HOLZ

Das **ZMD-2 Set** ist ein universelles Maschinenset zum Zerkleinern von Holz, das für verschiedene industrielle Sektoren entwickelt wurde. Das ZMD-2 Set eignet sich hervorragend für die Holzindustrie, die Abfallverwertung und die Biomasseverarbeitung zu Heizpellets. Der vollautomatisierte Zerkleinerungsprozess mit dem ZMD-2 Set umfasst mehrere Schlüsselphasen, die eine hohe Effizienz und Qualität des Endprodukts gewährleisten. Der Bediener führt Äste oder Holzstücke in den ŽUBR-30 Häcksler, der das Material in Hackschnitzel umwandelt. Danach wird das Material in eine Hammermühle mit Sieben mit 6-mm-Löchern überführt. Schließlich durchläuft das zerkleinerte Material einen Zyklon, und die Luft strömt durch einen zentral positionierten Kanal aus.



Ausgangsfraction	6 mm
Leistung	1000 kg / h
Motorleistung	94,7 kW, 400 V

HAMMERMÜHLEN / SCHROTMÜHLEN



BAUREIHE MB

Die Hammermühlen der **MB-Serie** sind für das Mahlen von Getreide, Spänen, Hackschnitzeln und anderen Holzverarbeitungs- sowie landwirtschaftlichen Abfällen bestimmt. Die Anzahl der Hämmer beträgt 36 Stück. Der Hauptunterschied zwischen den Hammermühlen liegt in der Leistung und der Motorstärke (15 kW / 22 kW / 30 kW). Diese Hammermühlen verfügen über einen Einfülltrichter sowie eine pneumatische Zuführung und Entladung, was sie zu einer vielseitigen, einfachen und benutzerfreundlichen Lösung macht. Die Mühlen können außerdem mit einem Zyklon zur Abscheidung schwerer Partikel aus der Luft ausgestattet werden. Austauschbare Siebe ermöglichen die Anpassung der Partikelgröße des gemahlene Materials je nach Bedarf. Auch feuchte Rohstoffe können verarbeitet werden, hierbei sollte jedoch darauf geachtet werden, am Austritt entweder kein Sieb oder ein sehr grobes Sieb einzusetzen. Darüber hinaus können diese Hammermühlen in Kombination mit Geräten zur Herstellung von Pellets und Futtermitteln eingesetzt werden.



MB-500 | 15

Leistung

bei Getreide	bis 400 kg / h
bei Sägemehl	bis 3 t / h

Motorleistung	15 kW, 400 V
----------------------	--------------



MB-500 | 22

Leistung

bei Getreide	bis 500 kg / h
bei Sägemehl	bis 3,5 t / h

Motorleistung	22 kW, 400 V
----------------------	--------------



MB-500 | 30

Leistung

bei Getreide	bis 600 kg / h
bei Sägemehl	bis 3,5 t / h

Motorleistung	30 kW, 400 V
----------------------	--------------



MB-500 DUO

Leistung

bei Getreide	bis 1000 kg / h
--------------	-----------------

Motorleistung	60 kW, 400 V
----------------------	--------------



MB-1000

Leistung

bei Getreide	bis 1000 kg / h
--------------	-----------------

Motorleistung	62,5 kW, 400 V
----------------------	----------------



MB-1200

Leistung

bei Getreide	bis 1200 kg / h
--------------	-----------------

Motorleistung	82,5 kW, 400 V
----------------------	----------------

BAUREIHE KRAFT

Die Hammermühle „**KRAFT**“ ist für das Mahlen von Getreide und Späne bestimmt. Das Gerät saugt das Mahlgut automatisch an und kann es direkt einem Futtermischer oder Förderer zuführen. Dadurch lässt es sich problemlos in eine Futter- oder Pelletproduktionslinie integrieren. Der im Sammelrohr erzeugte Unterdruck sorgt für einen stabilen Ansaugstrom und einen effizienten Transport des Rohmaterials. Die Hammermühlen sind mit einem flexiblen Schlauch ausgestattet, der ein störungsfreies Ansaugen von Getreide und Späne in einer Entfernung von bis zu 5 Metern vom Gerät ermöglicht. Das freie Ende des Schlauchs ist mit einem praktischen Griff ausgestattet. Anzahl der Hämmer: 16 Stück. Austauschbare Siebe ermöglichen die Anpassung der Partikelgröße des gemahlene Materials je nach Bedarf.



KRAFT-4

Leistung	bis 400 kg / h
Motorleistung	4 kW, 230 / 400 V



KRAFT-7

Leistung	bis 700 kg / h
Motorleistung	7,5 kW, 400 V



KRAFT-11

Leistung	bis 1000 kg / h
Motorleistung	11 kW, 400 V



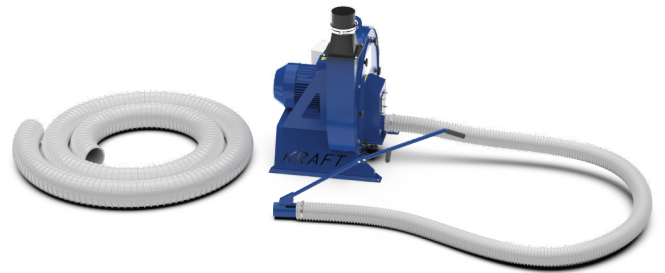
KRAFT-15

Leistung	bis 1500 kg / h
Motorleistung	15 kW, 400 V



KRAFT-22

Leistung	bis 2000 kg / h
Motorleistung	22 kW, 400 V



KRAFT-30

Leistung	bis 3000 kg / h
Motorleistung	30 kW, 400 V



KOMBINATIONSMÖGLICHKEITEN

Der Betrieb der Hammermühlen ist auch in Kombination mit einem Entstaubungszyklon sowie dem Rohstoffbehälter ZB-1 möglich.

SCHWERKRAFT-SCHROTMÜHLE

Die Schwerkraft-Schrotmühle **LIDER-4** ist eine leistungsstarke Hammermühle zum Mahlen von Getreide, Stroh und anderen Rohstoffen. Mit einem 4-kW-Motor (230 V oder 400 V) und austauschbaren Sieben unterschiedlicher Lochdurchmesser lässt sich der Mahlgrad flexibel anpassen. Ihre robuste Konstruktion, eine Leistung von bis zu 400 kg/h und die einfache Bedienung machen sie zu einem zuverlässigen Gerät für die tägliche Futtermittelproduktion.



LIDER-4

Leistung	bis 400 kg / h
Motorleistung	4 kW, 230 / 400 V

VERPACKUNGSWAAGEN / ABFÜLLANLAGEN / DOSIERER



BAUREIHE WP (ELEKTRISCHE VERPACKUNGSMASCHINEN)

Die Verpackungsmaschinen bzw. Absackmaschinen der **WP-Serie** sind für die präzise Dosierung von Schüttgütern konzipiert. Die Rohstoffe werden in fertige Kunststoffsäcke oder Polypropylenäcke dosiert. Das Gerät arbeitet im halbautomatischen Modus. Es genügt, das gewünschte Gewicht einzustellen, den Behälter zu platzieren, die Dosierung zu starten und den gefüllten Behälter zu entnehmen.



WP-400

Tankkapazität	bis 75 L
Motorleistung	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-400+

Tankkapazität	bis 400 L
Motorleistung	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-600

Tankkapazität	bis 125 L
Motorleistung	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-600+

Tankkapazität	bis 760 L
Motorleistung	0,5 kW / 1 kW, 230 V



WP-1000

Tankkapazität	bis 1000 L
Motorleistung	0,5 kW / 1 kW, 230 V



LCP-600

Tankkapazität	bis 1000 L
Motorleistung	2,67 kW, 230 V

BAUREIHE AF (AUTOMATISCHE VERPACKUNGSMASCHINEN)

Die automatische Verpackungslinie **AF-8B** ist für den kontinuierlichen Verpackungsprozess von Schüttgütern mittels Gewichtsmessung konzipiert, z. B. Pellets, Sand, Kies, Salz oder Dünger, und verpackt diese in Polymerfoliensäcke (Polyethylen, Duplex, Triplex). Der Arbeitsbereich der Waagen reicht von 2 bis 25 kg. Ein Förderband transportiert das Material aus dem Behälter am Anfang der Linie zum Dosierer. Der Dosierer wiegt die auf der Steuerung eingestellte Materialmenge, füllt das Material in den Beutel, verschließt ihn und leitet ihn auf das Endförderband zur Entnahme der fertig verpackten Säcke.

AF-8B

Leistung	Bis 480 Säcke / h
Motorleistung	3,5 kW, 400 V



BAUREIHE (MECHANISCHE DOSIERER)

Die halbautomatischen Wägedosierer der **Serie DVSV** dienen zum Verpacken von Schüttgütern in Mengen von 0,25 kg bis 70 kg in Behälter und Säcke. Dies sind Schwerkraftfüllgeräte, das heißt, die Substanz gelangt unter ihrem eigenen Gewicht aus dem Vorratsbehälter in den Dosierer. Die Wägedosierer der Serie DVSV verwenden keine Wägezellen, keine elektrische Energie und keine Druckluft, das heißt, es ist nicht erforderlich, zusätzliche Ausrüstung (Kompressor, Luftreinigungssystem usw.) zu kaufen. Die Hauptarten der dosierbaren Produkte sind: Zucker, Getreide, Futtermittel, Granulate, Samen, Waschpulver und ähnliche Produkte.



DVSV-F

Verpackungsbereich	Von 5 bis 70 kg
Leistung	Bis zu 400 Stk./Std.



Dosierer CMK

Verpackungsbereich	Von 100 bis 1500 kg
Leistung	Bis zu 60 t/h



DVSV-M

Verpackungsbereich	Von 5 bis 70 kg
Leistung	Bis zu 400 Stk./Std.



DVSV-N

Verpackungsbereich	Von 0,25 bis 10 kg
Leistung	Bis zu 1000 Stk./Std.



DVSV-S

Verpackungsbereich	Von 0,25 bis 10 kg
Leistung	Bis zu 1000 Stk./Std.



DVSV-50

Verpackungsbereich	Von 25 bis 70 kg
Leistung	Bis zu 400 Stk./Std.

BAUREIHE (SCHNECKENDOSIERSYSTEME)

Der Schneckendosierer **DPS 250** ist für das Verpacken von Schüttgütern in Mengen von bis zu 50 kg bestimmt. Der halbautomatische Dosierer wird hauptsächlich zum Abfüllen von Mehl, Zucker und Düngemitteln eingesetzt und eignet sich ebenso für viele weitere pulverförmige Materialien. Der Vorratsbehälter mit einem Fassungsvermögen von bis zu 250L ist durch seine Höhe einfach zu befüllen. Rollen ermöglichen einen einfachen Transport des Dosierers innerhalb der Produktionsstätte. Die Dosiereinheit besteht aus lebensmitteltauglichem, korrosionsbeständigem Edelstahl. Der Wägedosierer arbeitet im halbautomatischen Betrieb. Der Bediener stellt den Behälter auf die Auflage und startet den Dosierprozess per Pedal. Das Produkt wird über die Schnecke zugeführt, automatisch gewogen und die Zuführung stoppt, sobald das eingestellte Gewicht erreicht ist.



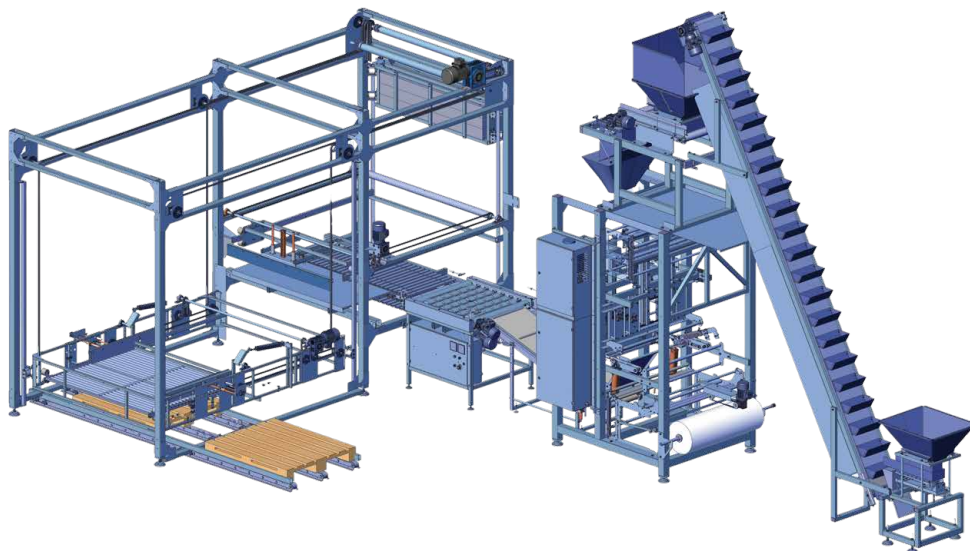
DPS-250

Behälterkapazität	Bis 250 L
Motorleistung	0,75 kW, 230 V
Dosierbereich	Von 1 bis 50 kg

AUTOMATISCHE VERPACKUNGS- UND PALETTIERUNGSSTRAßE

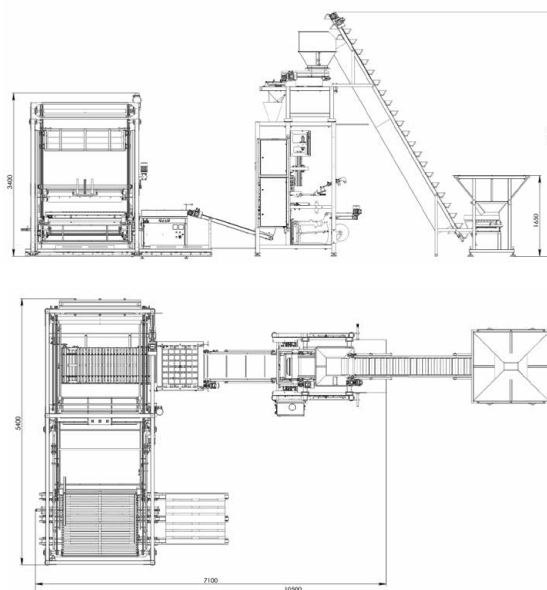
Die automatische Verpackungs- und Palettieranlage ist für das kontinuierliche Verpacken loser Produkte wie Pellets, Sand, Kies, Salz oder Dünger konzipiert. Die Dosierung erfolgt nach dem Wägeprinzip. Das Produkt wird in Beutel aus Polymerfolie abgefüllt und anschließend auf Paletten gestapelt.

Der Automatisierungsgrad der Anlage reduziert den manuellen Arbeitsaufwand auf ein Minimum. Der Bediener übernimmt lediglich das Befüllen des Vorratsbehälters sowie das Bereitstellen und Abnehmen der Paletten.



AUTOMATISCHE VERPACKUNGS- UND PALETTIERUNGSSTRAßE

Gesamtleistung	7 kW, 400 V
Gesamtluftversorgung	6/800 atm./ l. min
Leistung	bis zu 480 Stk./ h
Palettenmaße	EUR 1200x800 EPAL 1200x1000
Breite / Durchmesser der Folienrolle (max.)	1100/500 mm.
Länge / Breite der Verpackung (max.)	750/500 mm.
Dosierbereich	2 - 25 kg
Kapazität des Verpackungstanks	von 100 bis 10 000 l.
Gesamtgewicht	2000 kg



Wie funktioniert die automatische Verpackungs- und Palettierungsstraße?

- 1 Die Beschickung der Anlage erfolgt über einen Vorratsbehälter, der manuell befüllt wird. Optional kann die Linie auch mit einer automatischen Beschickung ausgestattet werden.
- 2 Anschließend wird das Rohmaterial zum Dosierer gefördert und entsprechend dem am Controller eingestellten Gewicht automatisch verwogen, in Säcke abgefüllt und verschlossen. Die fertigen Säcke werden auf das Endförderband übergeben, das die verpackten Produkte weitertransportiert.
- 3 Der Sack wird automatisch vom Endförderband entnommen und nach einem festgelegten Muster für die Palettierung ausgerichtet.
- 4 Die geformte Reihe wird mithilfe einer beweglichen Plattform und eines Verdichtungsmechanismus direkt auf die Palette verschoben, wo sie Schicht für Schicht abgelegt wird.

Das Impuls-Schweißgerät **ZW-500** ermöglicht das sichere Verschweißen von Folienmaterialien für die Verpackung abfüllbarer Produkte. Das Gerät erzeugt eine flache, dauerhaft haltbare Schweißnaht mit einer Breite von 3 mm und einer Länge von 500 mm. Die Anlage ist für Folien mit einer Stärke von 10 bis 100 µm ausgelegt, abhängig von der Folienstärke beträgt die Schweißzeit zwischen 1 und 8 Sekunden.



Schweißgerät für Säcke ZW-500

Stromverbrauch	0,3 kW, 230 V
Schweißnahtlänge	500 mm

Die Nähmaschine ermöglicht einen schnellen und zuverlässigen Verschluss von Säcken und Beuteln aus Jute, Polypropylen, Papier, Polyethylen, Sisal sowie aus Leinen- oder Baumwollgewebe. Das Gerät sorgt für eine luftdichte Verschließung und schützt das Produkt somit zuverlässig vor Verunreinigungen sowie dem Verlust von Frische. Die Anlage ist mit einer stufenlosen Höhenverstellung der Nähmaschine ausgestattet, wodurch die Maschine flexibel an unterschiedliche Sack- und Beutelgrößen angepasst werden kann und somit eine zuverlässige Verarbeitung verschiedenster Verpackungsformate ermöglicht.



Sacknähmaschine mit Förderband

Stromverbrauch	1,5 kW, 230 V
Leistung	Bis zu 400 Stk. / h
Bandlänge	3000 mm

Die Beutelverschweißmaschine **ZO-500** ist ein bodenstehendes Gerät zum dauerhaften Verschweißen von Beuteln verschiedenster Abmessungen. Mit Fußpedal, verstellbarem Ablagetisch und horizontalem Schweißmodul ermöglicht sie die komfortable Handhabung von Beuteln in verschiedenen Größen. Sie verschweißt Materialien von 10–120 µm und erzeugt stabile Nähte mit einer Breite von 20 mm, bei einer Temperatur von 80–150 °C – ideal für Produktionsbetriebe und Lagerhäuser.



Beutelverschweißmaschine ZO-500

Stromverbrauch	0,4 kW / 230 V
Schweißnahtlänge	500 mm

Der Transportwagen dient dem einfachen Transport und Entladen gefüllter Säcke und übernimmt die Förderung zwischen Dosierer und Sacknähmaschine. Mit einer Leistung von bis zu 10 Tonnen pro Stunde gewährleistet er einen kontinuierlichen und effizienten Materialfluss innerhalb des Verpackungsprozesses. Durch den Einsatz des Transportwagens kann der Befüll- und Verschließprozess der Säcke von nur einer Person bedient werden, wodurch der Personalaufwand deutlich reduziert wird.



Transportwagen der Verpackungslinie WTLF-10

Maximale Belastung	Bis 150 kg
Länge	Von 1500 bis 2500 mm

PELLET-KÜHLER UND KALIBRATOREN



BAUREIHE KC

Die Kalibrator-Kühler der **Baureihe KC** dienen dem Sieben, Kalibrieren und Vorabkühlen von Pellets und Granulaten nach der Produktion. Der Kalibrator verfügt über ein Reduktionsgetriebe und Anschlussstutzen für den Anschluss eines Abzugssystems. Er arbeitet mit einer austauschbaren Separatortrommel, deren Lochdurchmesser je nach Bedarf zwischen 3 und 10 mm gewählt werden kann, dadurch lässt sich der Kalibrator flexibel an unterschiedliche Pelletdurchmesser anpassen. Dank seiner kompakten Bauweise kann das Gerät auch auf begrenzter Fläche installiert werden und lässt sich problemlos in Pellet- und Futtermittelproduktionslinien, wie bspw. der LDG-2000 KOMBI, integrieren. In Kombination mit den Absaugsystemen der Serie SO sorgt der Kalibrator für eine präzise Trennung unerwünschter Fraktionen sowie eine gleichmäßige Kühlung des Materials, was für die nachfolgenden Produktionsschritte von entscheidender Bedeutung ist.



KC-100

Motorleistung	0,12 kW, 400 V
Durchmesser der Löcher in der Trommel	Von 3 mm bis 10 mm



KC-200

Motorleistung	0,12 kW, 400 V
Durchmesser der Löcher in der Trommel	Von 3 mm bis 10 mm



KC-300

Motorleistung	0,37 kW, 400 V
Durchmesser der Löcher in der Trommel	Von 3 mm bis 10 mm

BAUREIHE KOMFI

Die Kalibratoren-Kühler der **Baureihe KOMFI** sind für das effiziente Sieben, Kalibrieren und Kühlen von Pellets nach dem Pelletierprozess vorgesehen. Die Pellets werden über ein Sieb geführt, auf dem sie während des Kühlprozesses aufliegen. Dabei werden Feinanteile und Verunreinigungen automatisch ausgesiebt und fallen durch das Sieb in den unteren Bereich des Geräts, wodurch sie zuverlässig vom Endprodukt getrennt werden. Ein speziell ausgelegter Ventilator sorgt unterdessen für eine gleichmäßige Luftverteilung und unterstützt eine effiziente und gleichmäßige Kühlung der Pellets. Das Fassungsvermögen des Kühlers beträgt 289 Liter, was eine effektive Kühlung einer großen Menge Granulats in sehr kurzer Zeit ermöglicht, dies ist bei intensiven Produktionsprozessen von entscheidender Bedeutung. Das Sieb ist in Schrägstellung montiert, was eine gleichmäßige Bewegung der Pellets vom Eintritt in den Kühler bis zum Austrittspunkt gewährleistet. Dies minimiert das Risiko von Verstopfungen und optimiert den gesamten Prozess. Integrierte Rollen ermöglichen einen einfachen Transport im Produktionsbetrieb und tragen Lasten bis zu 160 kg.



KOMFI-1

Anzahl der Ventilatoren	1 Stück
Leistung der Ventilatoren	1 x 0,14 kW
Fassungsvermögen des Behälters	289 l



KOMFI-2

Anzahl der Ventilatoren	2 Stück
Leistung der Ventilatoren	2 x 0,14 kW
Fassungsvermögen des Behälters	289 l



SETS

Das Pelletkühlsystem **SC-600** ist zum Kühlen von Brennstoff- und Futtergranulaten vor der Verpackung bestimmt. Der Kühler ist mit zwei Motor-Reduktionsgetrieben mit einer Leistung von 0,25 kW ausgestattet, die den Transport des Granulats vom Behälter zur Verpackung übernehmen. Der Kühler arbeitet in Verbindung mit dem Absaugsystem und dem Förderer.



PELLETKÜHLSYSTEM SC-600

Leistung des Absaugsystems	1,5 kW, 400 V
Fassungsvermögen des Behälters	0,6 m³

Das Siebset **ZP-3** ist für das Sieben von Schüttgütern zur Abtrennung von Verunreinigungen konzipiert und findet Anwendung in der Bauwirtschaft, im Bergbau und in der Holzindustrie. Das Set besteht aus einem Trommelsieb und einem Förderer. Der Behälter ist so konzipiert, dass er mit einem Traktor oder Teleskoplader befüllt werden kann und fasst etwa zwei große Ladeschaufeln.



SET ZUM SIEBEN VON SCHÜTTGÜTERN ZP-3

Fassungsvermögen des Behälters	3,5 m³
Leistung	Bis 28 m³ / h
Motorleistung	11 kW, 400 V

BEHÄLTER - KÜHLER

Der Kühler ZC-2500 kann sowohl für die kurzfristige Kühlung und Lagerung von Produkten als auch für die langfristige Akkumulation verwendet werden. Beim Eintritt in den Kühltank werden die Pellets mit einem Absaugsystem gekühlt und gelangen nach Öffnung des Auslaufes zum Bandförderer, welcher das Produkt nach Bedarf weitertransportiert. Öffnungen im unteren Bereich des Behälters ermöglichen eine natürliche Luftzirkulation im Inneren.

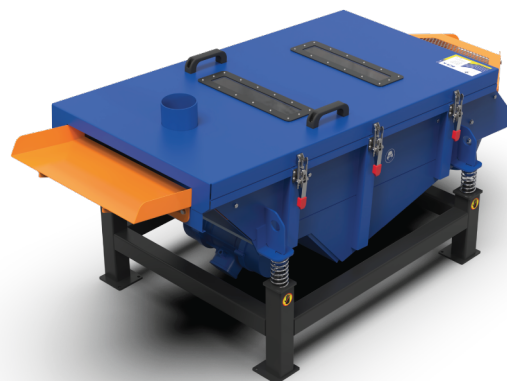


BEHÄLTER-KÜHLER FÜR PELLETS ZC-2500

Fassungsvermögen des Behälters	2,5 m³
Motorleistung	0,87 kW, 400 V

VIBRATIONSTISCH

Der Vibrationstisch SW-1 hat ein vollständig geschlossenes Gehäuse, dessen Elemente mit Luftansaugrohren des Staubabsaugsystems verbunden sind. Im breitesten Bereich des Gehäuses befindet sich ein schräg eingesetztes Sieb, welches in Wechselwirkung mit dem Vibrationsmotor für eine kontinuierliche Bewegung der Pellets vom Einlass zum Auslass sorgt.



VIBRATIONSTISCH (VIBRATIONSKALIBRIERER) "SW-1"

Motorleistung	0,87 kW, 230 V
Abmessungen	1785 x 784 x 764 mm

ABSAUGSYSTEME SO (INDUSTRIEVENTILATOREN)



BAUREIHE SO

Die Absaugsysteme der **Baureihe SO** sind für das effiziente Sammeln und Entfernen von Abfallspäne sowie die Luftfiltration von Staub und Schmutz bestimmt. Die Absauggeräte zeichnen sich durch eine benutzerfreundliche Bedienung und eine wartungsarme Konstruktion aus. Wartungsarbeiten können ohne spezielles Werkzeug durchgeführt werden, wodurch Betriebskosten reduziert und Maschinenstillstandszeiten auf ein Minimum begrenzt werden. Die Absaugsysteme der Baureihe SO sind je nach Modell mit ein bis sechs Sammelbeuteln ausgestattet und lassen sich somit flexibel an unterschiedlichste Anforderungen und Bedürfnisse anpassen. Die Systeme können unabhängig arbeiten, als eigenständige Einheit oder in Verbindung mit anderen Maschinen, wodurch sie umfassende Lösungen für die Abfall- und Staubbeseitigung bieten. Dank der breiten Modellpalette finden die Absaugsysteme der Baureihe SO in zahlreichen industriellen Anwendungen Einsatz – von der Holzbearbeitung bis hin zu weiteren Branchen mit erhöhtem Staub- und Partikelaufräumen. Der modulare Aufbau ermöglicht eine flexible Anpassung an unterschiedliche Produktionsanforderungen, während die hocheffiziente Luftfiltration zur Reduzierung der Staubbelastung und zur Verlängerung der Lebensdauer von Maschinen und Werkzeugen beiträgt.



SO-1

Leistung	3500 m³ / h
Anzahl der Filter	1 Stk.
Anzahl der Säcke	1 Stk.
Motorleistung	1,5 kW, 400 V



SO-2

Leistung	3500 m³ / h
Anzahl der Filter	2 Stk.
Anzahl der Säcke	2 Stk.
Motorleistung	1,5 kW, 400 V



SO-4

Leistung	4800 m³ / h
Anzahl der Filter	4 Stk.
Anzahl der Säcke	4 Stk.
Motorleistung	4 kW, 400 V

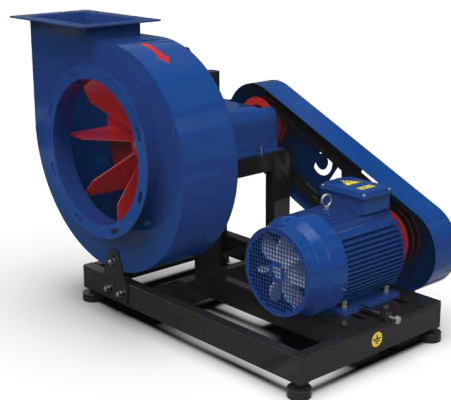


SO-6

Leistung	6000 m³ / h
Anzahl der Filter	6 Stk.
Anzahl der Säcke	6 Stk.
Motorleistung	5,5 kW, 400 V

BAUREIHE WP

Die Staubschutzventilatoren der **Baureihe WP** sind für die Förderung von Luft und nicht korrosiven Gasgemischen ausgelegt. Die geförderten Medien dürfen keine klebrigen oder faserigen Bestandteile enthalten; der Anteil fester Partikel darf 100 g/m³ nicht überschreiten. Dank ihrer robusten radialen Bauweise überzeugen die Ventilatoren durch hohe Effizienz und zuverlässigen Betrieb auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen. Als Niedrig- und Mitteldruckgeräte eignen sie sich für zahlreiche industrielle Anwendungen und gewährleisten eine kontinuierliche Luftzirkulation in Produktionsräumen, Lagern und Industriehallen. Die Ventilatoren werden unter anderem in Trocknungsanlagen der Serie SA sowie in Belüftungs- und Absaugsystemen eingesetzt und tragen zur effektiven Entfernung von Staub und Verunreinigungen bei.



WP-4

Drehfrequenz	3000 U/min
Qmax	2,5 Tsd. m³/h
Pv	1570 Pa
Motorleistung	4 / 5,5 kW, 400 V

BAND- / KETTENFÖRDERER



FÖRDERBÄNDER PT / PK

Die Förderbänder dienen dem Transport und der Kühlung fertiger Produkte sowie der Zuführung von Rohstoffen zu nachgelagerten Anlagen, beispielsweise zu einem Dosierer oder einem Vorratsbehälter. Zudem können sie im Verpackungsprozess zum Weitertransport der Produkte bis zur Sackabfüllung eingesetzt werden. Die Geräte erhöhen die Produktionsleistung, verkürzen die Arbeitszeit und unterstützen die Automatisierung des Produktionsprozesses. Der Förderband-Kalibrator PK-2 ist zusätzlich mit einem Sieb ausgestattet, das kleine und größere Verunreinigungen aus dem zugeführten Material entfernt. Die Förderbänder verfügen über hitzebeständige Schaber und können optional mit Lüftern zur Kühlung des Materials ausgestattet werden (ausgenommen Modell PK-2).



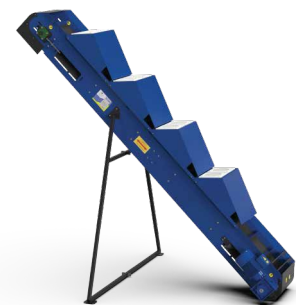
PK-2

Leistung	Bis 500 kg / h
Bandbreite	400 mm
Motorleistung	0,25 kW, 400 V
Zufuhrhöhe	1850 mm



PT-250

Leistung	Bis 500 kg / h
Bandbreite	200 mm
Motorleistung	0,25 kW, 400 V
Zufuhrhöhe	2440 mm



PT-500/1000

Leistung	Bis 1000 kg / h
Bandbreite	400 mm
Motorleistung	0,37 kW, 400 V
Zufuhrhöhe	2440 mm / 3200 mm



PT-Z

Leistung	Bis 1000 kg / h
Bandbreite	400 mm
Motorleistung	1,5 kW, 400 V
Zufuhrhöhe	2800 mm

KETTENFÖRDERER

Ein **Redler**, also ein Kettenförderer (Schwellenförderer), ist eine Art Förderband, das für den kontinuierlichen Transport verschiedener Arten von Biomasse wie Heu oder Stroh entwickelt wurde. Seine Konstruktion ermöglicht eine effiziente Förderung von Biomasse sowohl in loser Form als auch in Ballen mit einem Durchmesser von bis zu 1,45 m sowie in Würfeln mit ähnlichen Abmessungen.



REDLER

Bandbreite	1750 mm
Motorleistung	1,1 kW, 400 V
Zufuhrhöhe	2100 mm

Der Kettenförderer **Tytan-5** ist ein einfaches, zuverlässiges Gerät, das für den effizienten Transport verschiedener Arten von Rohstoffen entwickelt wurde. Ausgestattet mit einem großen, robusten Behälter zum Beladen mit einer Schaufel, eignet sich der Förderer hervorragend für die Arbeit mit Materialien unterschiedlicher Struktur und Größe, wie Holzspäne, Sägemehl und Biomasse.



TYTAN-5

Bandbreite	800 mm
Motorleistung	5,5 kW, 400 V
Zufuhrhöhe	1220 mm

BECHERWERKE



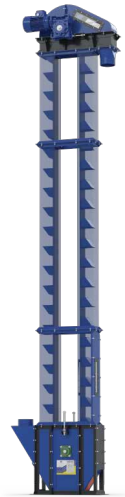
BAUREIHE PK

Die Becherwerke der **Baureihe PK** werden in Getreideelevatoren, Mühlen, Lagerhäusern und Produktionsanlagen eingesetzt, in denen ein präziser und kontinuierlicher Materialtransport erforderlich ist. Sie eignen sich besonders für das vertikale Fördern von Schüttgütern wie Getreide, Saatgut, Futtermitteln sowie weiteren Materialien, beispielsweise PVC oder gemahlenen Kunststoffen. Eine Bandgeschwindigkeit von 2 m/s ermöglicht einen schnellen und gleichmäßigen Materialtransport, während der Antriebsstrommel-Durchmesser von 294 mm zur hohen Stabilität und Zuverlässigkeit des Systems beiträgt.



PK-260

Leistung	bis zu 10 t / h
Motorleistung	1,5 kW, 400 V
Zufuhrroberhöhe	2,6 m
Anzahl der Becher	29 Stück
Eimerkapazität	1,06 L



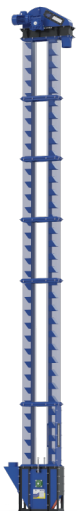
PK-450

Leistung	bis zu 10 t / h
Motorleistung	1,5 kW, 400 V
Zufuhrroberhöhe	4,5 m
Anzahl der Becher	48 Stück
Eimerkapazität	1,06 L



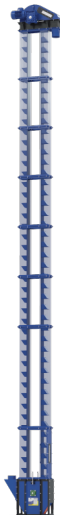
PK-550

Leistung	bis zu 10 t / h
Motorleistung	1,5 kW, 400 V
Zufuhrroberhöhe	5,5 m
Anzahl der Becher	58 Stück
Eimerkapazität	1,06 L



PK-750

Leistung	bis zu 10 t / h
Motorleistung	2,2 kW, 400 V
Zufuhrroberhöhe	7,5 m
Anzahl der Becher	77 Stück
Eimerkapazität	1,06 L



PK-950

Leistung	bis zu 10 t / h
Motorleistung	2,2 kW, 400 V
Zufuhrroberhöhe	9,5 m
Anzahl der Becher	96 Stück
Eimerkapazität	1,06 L



PK-1100

Leistung	bis zu 10 t / h
Motorleistung	2,2 kW, 400 V
Zufuhrroberhöhe	11 m
Anzahl der Becher	115 Stück
Eimerkapazität	1,06 L

PNEUMATISCHE FÖRDERANLAGEN



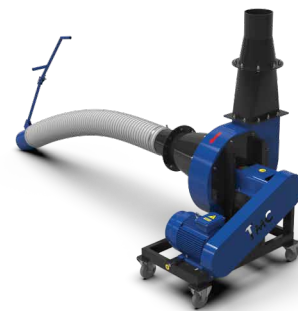
BAUREIHE PP

Die pneumatischen Förderer der Baureihe **PP** sind hochentwickelte Geräte, die für den Transport einer breiten Palette von Schüttgütern konzipiert sind, was sie zu einem unverzichtbaren Werkzeug in vielen Industriezweigen macht. Dank ihrer außergewöhnlichen Flexibilität und Mobilität können diese Förderer problemlos in verschiedenen Raumtypen eingesetzt werden und passen sich den spezifischen Bedürfnissen des Benutzers an. Sie ermöglichen eine problemlose Entnahme von Rohstoffen (mit Ausnahme von Getreide) direkt am Lagerort, was die Produktions- und Lagerprozesse erheblich vereinfacht. Darüber hinaus kann das Rohmaterial sowohl horizontal als auch vertikal transportiert werden, was noch größere Vielseitigkeit in der Anwendung gewährleistet.



PP-360

Leistung	
bei Sägemehl	bis zu 3,2 m³ / h
Für Stroh, Heu	bis zu 9,6 m³ / h
Für Samen	bis zu 6,4 m³ / h
Motorleistung	bis zu 4 kW, 400 V



PP-420

Leistung	
bei Sägemehl	bis zu 4 m³ / h
Für Stroh, Heu	bis zu 12 m³ / h
Für Samen	bis zu 8 m³ / h
Motorleistung	bis zu 5,5 kW, 400 V

BAUREIHE PPZ

Der pneumatische Getreideförderer **PPZ-11** ist Ihr zuverlässiger Begleiter im Bereich des Getreidetransports. Dieses innovative Gerät verfügt über außergewöhnliche Eigenschaften, die es zu einem unverzichtbaren Werkzeug für landwirtschaftliche Betriebe machen. Der pneumatische Förderer wurde speziell für die Bedürfnisse landwirtschaftlicher Unternehmen entwickelt. Der PPZ-11 ermöglicht den Transport von Rohstoffen über eine Strecke von bis zu 10 Metern durch Rohrleitungen mit einem Durchmesser von 160 mm. Er ist zudem mit einer Saugdüse ausgestattet, die eine einfache Aufnahme von Getreide aus unterschiedlichen Quellen ermöglicht, dadurch eignet sich das System ideal für den Umschlag von Getreide aus Haufen, Lagerhäusern oder Silos sowie für das Be- und Entladen von Transportmitteln.



PPZ-11

Leistung	
Für Weizen	bis zu 8 t / h
Motorleistung	11,55 kW, 400 V



FLEXIBLE FÖRDERANLAGEN



Die flexiblen Förderer PE-127 DUO sind innovative Geräte, die für den effizienten und komfortablen Transport von Getreide, Pellets und anderen Schüttgütern entwickelt wurden. Dank der Möglichkeit, auf eine Höhe von bis zu 5 Metern zu heben, sind sie die ideale Lösung sowohl für kleine Betriebe als auch für größere Unternehmen. Der Abstand zwischen dem Lade- und Entladepunkt beträgt bis zu 24 Meter, was einen bequemen und schnellen Transport von Materialien über große Distanzen ermöglicht. Zusätzlich können die Förderer dieser Serie mit verschiedenen Antriebstypen betrieben werden, was eine entscheidende Rolle spielt, falls keine elektrische Energie zur Verfügung steht.



ELEKTROMOTOR

BENZINMOTOR

ELASTISCHER FÖRDERER PE-127 DUO | 24M

Motorleistung	5,5 kW, 400 V / 6,5 KM
Rohrdurchmesser	127 mm
Leistung	bis zu 9 t/h

Die flexiblen Förderer PE-127 sind Geräte, die für den effizienten Transport von Getreide, Pellets und anderen Schüttgütern über Entfernungen von bis zu 6/9/12 Metern (je nach gewählter Länge) und eine Höhe von bis zu 5 Metern konzipiert wurden. Sie können in einem Anhänger oder im Kofferraum eines Fahrzeugs transportiert werden, und ihre Installation ist so einfach, dass sie selbstständig montiert werden können. Jeder Förderer ist mit einem strapazierfähigen Polyurethan-Schlauch ausgestattet, der abrieb- und rostbeständig ist, was eine lange Lebensdauer des Geräts gewährleistet. Im Falle einer Beschädigung der flexiblen Spirale ist der Austausch einfach und kann selbstständig durchgeführt werden, ohne dass ein Service benötigt wird.



ELASTISCHER FÖRDERER PE-127 6M / 9M / 12M

Motorleistung	2,2 / 3 kW, 400 V
Rohrdurchmesser	127 mm
Leistung	bis zu 9 t / h

Die flexiblen Förderer PE-76 mit regulierbarer Fördergeschwindigkeit sind vielseitige Geräte, die für den Transport von Getreide, Pellets und anderen Schüttgütern entwickelt wurden. Der Schneckenantrieb, der von einem 230V-Motor betrieben wird und über einen Frequenzumrichter die Drehzahl regelt, ermöglicht eine präzise Anpassung der Fördergeschwindigkeit an die aktuellen Produktionsanforderungen. Ein wesentlicher Vorteil des Förderers ist seine Leichtigkeit und Mobilität. Darüber hinaus erfüllt der Behälter, der an einem Ende der Schnecke angebracht ist, dank seines einzigartigen Designs eine doppelte Funktion: Er dient sowohl als Materialaufnahme- als auch als Entladepunkt im Rückwärtsmodus.



FLEXIBLER FÖRDERER PE-76 230V MIT REGULIERBARER FÖRDERGESCHWINDIGKEIT 6M / 9M / 12M

Motorleistung	1,5 / 3 kW, 230 V
Rohrdurchmesser	76 mm
Leistung	bis zu 4 t / h

SCHNECKENFÖRDERER / SIEBFÖRDERER



Die Schneckenförderer der **Baureihe PS** sind für die kontinuierliche und zuverlässige Zuführung von Rohmaterial zu Pelletpressen, Granulatoren und weiteren Industrieanlagen konzipiert. Die Förderer bestehen aus einem stabilen Tragrohr mit integrierter Förderschnecke sowie einem Vorratsbehälter mit Rührwerk zur gleichmäßigen Materialzufuhr. Je nach Modell unterscheiden sich die Anlagen in Behältergröße sowie Anzahl und Ausführung der Schnecken. Einige Varianten bieten zusätzliche Funktionen, beispielsweise den Transport von Hackschnitzeln, die Entstaubung des Materials während der pneumatischen Förderung oder eine Kühlung des Förderguts. In Verbindung mit einem optionalen Frequenzumrichter kann die Fördergeschwindigkeit des Materials bedarfsgerecht reguliert werden.



PS-200

Behälterkapazität	0,2 m³
Leistung	bis 1000 kg / h
Motorleistung	0,75 kW, 400 V



PS-200 DUO

Behälterkapazität	0,4 m³
Leistung	bis 2000 kg / h
Motorleistung	1,5 kW, 400 V



PS-200 PRO

Behälterkapazität	1 m³
Leistung	bis 2000 kg / h
Motorleistung	1,5 kW, 400 V



PS-200 DUO PRO

Behälterkapazität	2 m³
Leistung	bis 2000 kg / h
Motorleistung	1,5 kW, 400 V



PS-1

Behälterkapazität	-
Leistung	bis 1000 kg / h
Motorleistung	1,5 kW, 400 V



PS-1500

Behälterkapazität	1,7 m³
Leistung	bis 1000 kg / h
Motorleistung	1,85 kW, 400 V



PS-2500

Behälterkapazität	2,5 m³
Leistung	bis 1000 kg / h
Motorleistung	1,5 kW, 400 V



PS-3500

Behälterkapazität	3,5 m³
Leistung	bis 1000 kg / h
Motorleistung	1,5 kW, 400 V

BAUREIHE KPS

Die Kalibratoren-Schneckenförderer der **KPS-Serie** sind fortschrittliche Geräte, die mit einem Siebtrennsystem ausgestattet sind – entweder mit einem rotierenden Sieb (KPS-400) oder einem Vibrationssieb (KPS-600, KPS-3500). Diese Systeme trennen das zugeführte Rohmaterial effektiv von Verunreinigungen wie Rinde, Holzstücken, Ästen oder anderen Abfällen. Die robuste Konstruktion der Förderer umfasst ein widerstandsfähiges Tragrohr, in dessen Innerem eine Schnecke das Material transportiert, sowie einen Ladevorratsbehälter mit Rührwerk, was eine gleichmäßige und kontinuierliche Materialzufuhr zu Pelletpressen oder anderen Verarbeitungsanlagen gewährleistet. Die Modelle der KPS-Serie unterscheiden sich in der Behälterkapazität sowie in der Art der verwendeten Kalibratoren, sodass die Geräte an spezifische Produktionsanforderungen angepasst werden können.



KPS-400

Behälterkapazität	0,2 m³
Leistung	bis 1000 kg / h
Motorleistung	1,12 kW, 400 V



KPS-600

Behälterkapazität	0,6 m³
Leistung	bis 1000 kg / h
Motorleistung	1,97 kW, 400 V



KPS-3500

Behälterkapazität	3,5 m³
Leistung	bis 28 m³ / h
Motorleistung	5,5 kW, 400 V

BAUREIHE MZ (ZUR ENTLADUNG VON EISENBAHNWAGGONS)

Die Entladegeräte für selbstentladende Eisenbahnwaggons vom Typ **HOPPER** sind mobile Anlagen für den effizienten Umschlag von Schüttgütern im Transport- und Logistikbereich. Sie ermöglichen die zuverlässige Entladung von Materialien wie Getreide, Zement, Sand, Asche sowie weiteren Schüttstoffen. Darüber hinaus können sie für die Entladung und den Weitertransport von Getreide und dessen verarbeiteten Produkten aus unterschiedlichen Containern oder Transportmitteln eingesetzt werden. Dank ihrer mobilen Bauweise ist der Einsatz nahezu überall möglich, ohne dass eine aufwendige Infrastruktur erforderlich ist. Dies ermöglicht eine flexible Nutzung an verschiedenen Standorten und unter unterschiedlichen Betriebsbedingungen.



MZ-30+

Behälterkapazität	3,6 m³
Leistung	bis 30 t / h
Motorleistung	4,1 kW, 400 V

BAUREIHE ZP

Das Modell **ZP-400** ist ein professionelles Gerät mit einem Fassungsvermögen von ca. 390 Litern. Es wird von einem 1,1-kW-Motor mit Getriebe angetrieben und ist mit einer einstellbaren Schneckschieberklappe ausgestattet, die eine gleichmäßige Steuerung des Materialflusses ermöglicht. Die kompakte Bauweise (Gewicht: 81 kg) und die Möglichkeit des Betriebs mit 230/400 V machen es zu einer flexiblen Lösung für unterschiedliche Produktionskonfigurationen. Dank seiner Konstruktion gewährleistet der Behälter eine kontinuierliche und stabile Rohstoffzufuhr zu den Granulatoren der Serien GMK, Pelletnik und Rotex. Dies gewährleistet eine kontinuierliche Produktion und reduziert Unterbrechungen durch den automatisierten Beschickungsprozess auf ein Minimum.



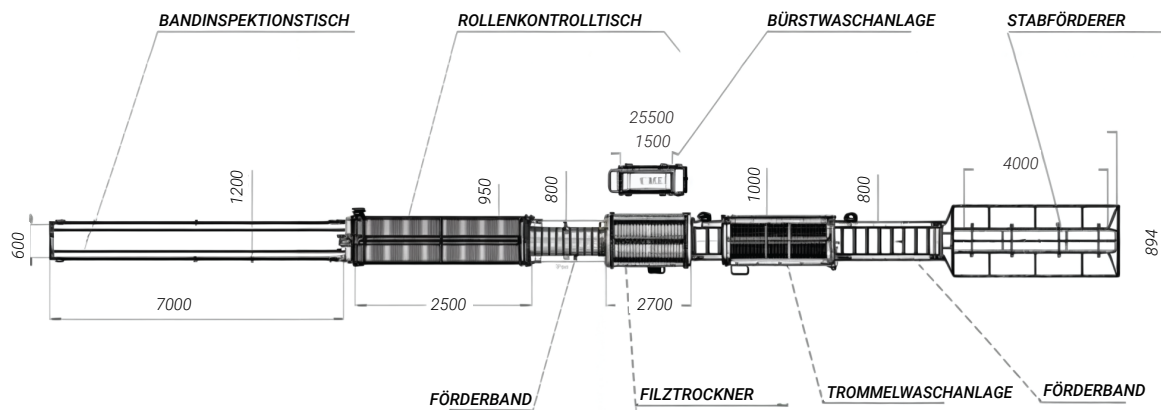
BEHÄLTER-FÖRDERER ZP-400

Behälterkapazität	0,39 m³
Motorleistung	1,1 kW, 230 / 400 V

VERARBEITUNGSANLAGEN FÜR GEMÜSE, OBST UND NÜSSE



Die Linie LDW-830, ausgestattet mit einem Inspektionstisch, ist ein umfassendes System zur Automatisierung der Reinigung und Inspektion von Gemüse. Sie wurde hauptsächlich für die Lebensmittelindustrie entwickelt, in der sie eine Schlüsselrolle bei der Vorbereitung von Gemüse für die weitere Verarbeitung oder Verpackung spielt.



Die Linie LDW-830 umfasst 8 Module, die folgende zentrale Prozessschritte abdecken:

- ✓ **Beladung** – Das Gemüse wird mit einem Trichterbehälter mit einer Kapazität von 2,5 m³ auf den Stabförderer geladen. Hierbei kann eine Kippvorrichtung für Palettenboxen (optional) oder ein Radlader (nicht Teil des Sets) verwendet werden.
- ✓ **Transport** – Diese Aufgabe übernimmt ein L-förmiges Förderband, das das Gemüse effizient und zugleich besonders schonend transportiert. Dadurch wird eine zuverlässige Leistung bei gleichzeitig sorgfältiger Behandlung des Produkts gewährleistet.
- ✓ **Reinigung** – Der Waschprozess erfolgt in einer Trommelwaschanlage mit integriertem Entladeförderer. Das Produkt wird durch Reibung an den Innenwänden der Trommel gereinigt und anschließend über ein Förderband zum nächsten Verarbeitungsschritt transportiert.
- ✓ **Bürstung** – Wurzelgemüse wird in einem Behälter mit rotierenden Bürsten und Wasserstrahldüsen gereinigt. Hochdruckwasser löst den Schmutz, während die Bürsten für eine gründliche Säuberung sorgen. Anschließend wird das Gemüse über ein Entladeband zum nächsten Verarbeitungsschritt transportiert.
- ✓ **Trocknung** – Die Entwässerung erfolgt über eine Maschine mit integrierten Filzrollen, die überschüssige Feuchtigkeit zuverlässig aus dem Produkt entfernen.
- ✓ **Inspektion** – Das Gemüse wird manuell auf dem Inspektionstisch sortiert. Beschädigte oder verunreinigte Exemplare können in diesem Schritt entfernt werden.



DIE LINIE LDW-830 ZUR GEMÜSEWÄSCHE MIT INSPEKTIONSTISCH

Leistung	bis 3000 kg / h
Motorleistung	14,2 kW, 400 V

FUTTERMITTELPRODUKTIONSANLAGEN



BAUREIHE LGP

Die Linien der **LGP-Serie** sind speziell für kleine und mittlere landwirtschaftliche Betriebe konzipiert und ermöglichen die einfache Produktion von pelletiertem Futter. Diese kleine und zuverlässige Linie kann problemlos Futterpellets herstellen, indem sie beliebige Kombinationen von Getreide und Zusätzen wie Vitaminen oder Nahrungsergänzungsmitteln gemäß individuellen Rezepturen verarbeitet. Die LGP-Linie besteht je nach Modell aus drei Hauptkomponenten mit unterschiedlichen Leistungsparametern: einer Pelletpresse für Futtermittel, einem Futtermischer, sowie einer Schrotmühle. Darüber hinaus kann die Pelletproduktionslinie LGP flexibel an individuelle Anforderungen angepasst werden, beispielsweise durch die Integration einer elektronischen Waage, eines Befeuchtungssystems, eines Kühlsystems oder einer Verpackungseinrichtung.



LGP-450

Leistung	bis 200 kg / h
Motorleistung	13,7 kW, 400 V



LGP-2000

Leistung	bis 300 kg / h
Motorleistung	35,2 kW, 400 V

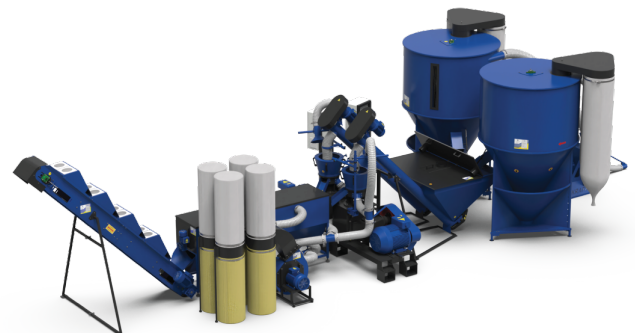


LGP-4000

Leistung	bis 700 kg / h
Motorleistung	54 kW, 400 V

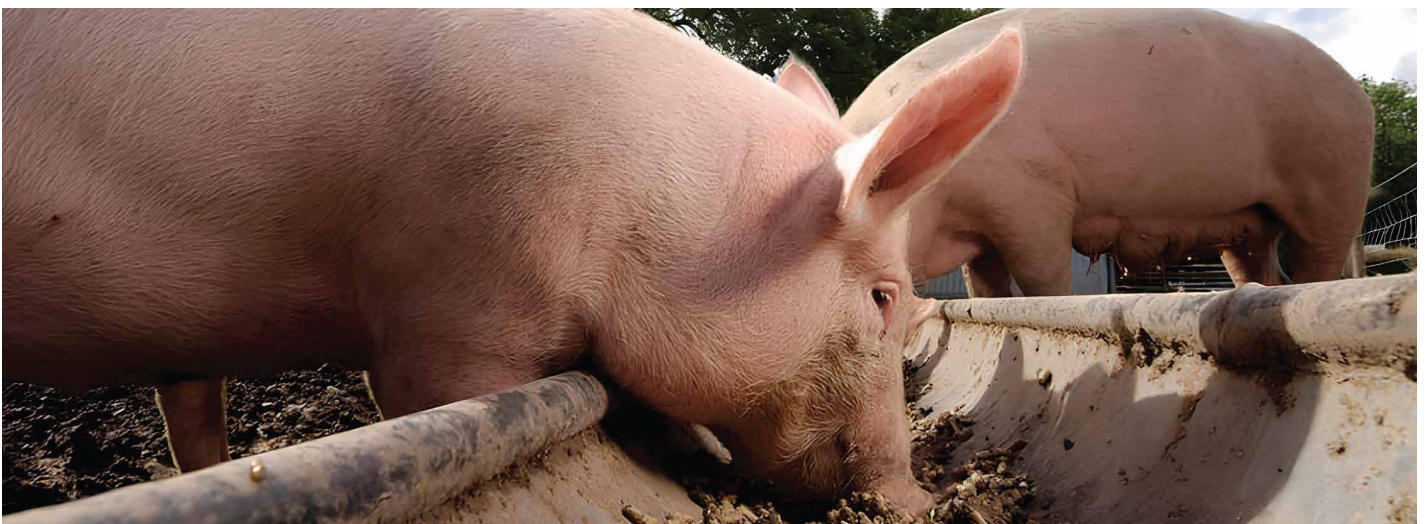
BAUREIHE LDG (FÜR FUTTERMITTEL)

Die Linie der Baureihe **LDG-3000 DUO** ist für die industrielle Herstellung von Pellets aus Futtermischungen ausgelegt. Das von der KRAFT-Hammermühle gemahlene Rohmaterial wird zunächst zu den Futtermischern MP-2000 gefördert, in denen eine homogene Mischung der Komponenten erfolgt. Anschließend wird das Material über den Schneckenförderer PS-200 DUO zu den Pelletpressen transportiert. Dort wird die Mischung von Walzen durch die Matrizenöffnungen gepresst und zu Futterpellets geformt. Diese werden anschließend dem Kalibrator-Kühler KC-200 zugeführt, wo sie vorgekühlt und kalibriert werden. Danach gelangen sie auf das Förderband PT-1000, welches durch integrierte Ventilatoren eine weitere Abkühlung des Produkts gewährleistet und die Pellets zuverlässig zur vorgesehenen Weiterverarbeitung oder Lagerung transportiert.



LDG-3000 DUO

Leistung	bis 1400 kg / h
Motorleistung	96 kW, 400 V



FUTTERMISCHANLAGEN



BAUREIHE MP (VERTIKALMISCHER)

Die Futtermischer der Baureihe **MP** dienen zur Herstellung trockener Futtermischungen zur Mast verschiedener Tierarten. Sie können eigenständig oder in Kombination mit der KRAFT-Hammermühle verwendet und zusätzlich mit elektronischen Waagen ausgestattet werden. Das Material wird mithilfe einer vertikalen Schnecke kontinuierlich von unten nach oben transportiert, wodurch ein gleichmäßiger und effizienter Mischprozess gewährleistet wird. Die Komponenten werden über einen Einfülltrichter in ergonomischer Höhe zugeführt und können auch während des laufenden Betriebs ergänzt werden. Dadurch wird der Mischprozess effizient gestaltet und die Mischzeit verkürzt. Optional kann der Mischer um einen Förderer ergänzt werden, der das fertige Futtermischgut selbstständig zu nachgeschalteten Anlagen, bspw. einer Pelletpresse, transportiert.



MP-300

Behälterkapazität	522 L
Motorleistung	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Mischzeit	10 Minuten



MP-450

Behälterkapazität	709 L
Motorleistung	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Mischzeit	10 Minuten



MP-600 MIT FÖRDERZUFUHR

Behälterkapazität	1222 L
Motorleistung	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Mischzeit	10 Minuten



MP-1000 MIT ZYKLON

Behälterkapazität	2551 L
Motorleistung	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Mischzeit	15 Minuten



MP-1500

Behälterkapazität	2985 L
Motorleistung	2,2 kW, 400 V / 3 kW, 230 V
Mischzeit	17 Minuten



MP-2000

Behälterkapazität	3945 L
Motorleistung	3 kW, 400 V
Mischzeit	20 Minuten



MP-3000

Behälterkapazität	5517 L
Motorleistung	5,5 kW, 400 V
Mischzeit	20 Minuten



MP-4000

Behälterkapazität	7089 L
Motorleistung	5,5 kW, 400 V
Mischzeit	10 Minuten



MP-5000 MIT FÖRDERZUFUHR

Behälterkapazität	8850 L
Motorleistung	7,5 kW, 400 V
Mischzeit	20 Minuten

BAUREIHE WIR (HORIZONTALER MISCHER)

Die horizontalen Futtermischer der **WIR-Serie** sind für die Herstellung hochkonzentrierter Mischungen aus zerkleinertem Getreide und anderen Schüttgütern konzipiert, mit einer Mischhomogenität von bis zu 95 %. Die Mischzeit ermöglicht 3 bis 6 Arbeitszyklen pro Stunde. Die einfache Konstruktion gewährleistet eine hohe Betriebssicherheit. Mit zusätzlicher Ausstattung durch Düsen ist die Zugabe flüssiger Komponenten möglich. Beim manuellen Beladen ohne Zyklon öffnet sich die obere Abdeckung vollständig. Dank eines leistungsstarken Getriebemotors eignen sich die Mischer dieser Serie hervorragend zum Vermengen unterschiedlichster Zutaten – von trockenen bis hin zu feuchteren und schwerer zu mischenden Rohstoffen.



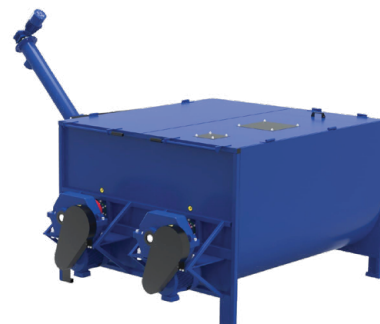
WIR-1000

Behälterkapazität	1000 L
Motorleistung	3,7 kW, 400 V
Mischzeit	5 bis 10 Minuten



WIR-2000

Behälterkapazität	2000 L
Motorleistung	9 kW, 400 V
Mischzeit	5 bis 10 Minuten



WIR-4000

Behälterkapazität	4000 L
Motorleistung	15 kW, 400 V
Mischzeit	5 bis 15 Minuten

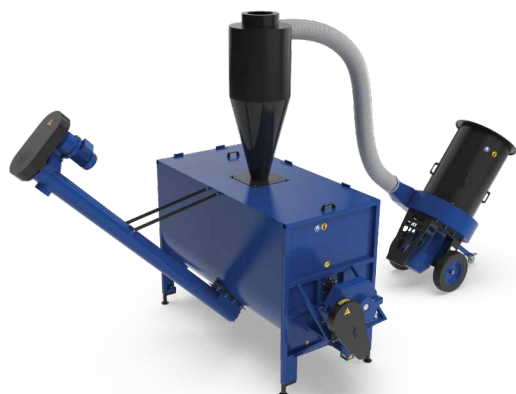
Futtermischer können mit Hammermühlen der Baureihe „KRAFT“ oder Zerkleinerern der Baureihe „RD“ sowie mit Pelletierpressen kombiniert werden, um eine Mini-Produktionslinie zu bilden.



WIR-2000 + EXTRUDER ESK-60



WIR-2000 + SCHROTMÜHLE KRAFT-11



WIR-2000 + ZERKLEINERER RD-1000



WIR-2000 + ZERKLEINERER RD-1000 +
SCHROTMÜHLE KRAFT-11

MASCHINEN ZUR FUTTERMITTELHERSTELLUNG



Das multifunktionale Feed Master-Modul zur Futtermittelproduktion wurde für die vielseitige Verarbeitung verschiedener Futtermittelrohstoffe entwickelt. Dabei werden die Rohstoffe zu gemahlenem Material mit unterschiedlichen Fraktionen aufbereitet.

Das über den Einfülltrichter zugeführte Rohmaterial wird zunächst zerkleinert, sodass die Partikelgröße die der Öffnung des eingesetzten Siebs entspricht (z. B. 3 mm für Weizen und Gerste sowie 5 mm für Mais). Anschließend wird das entstandene Mahlgut über eine Vibrationsanlage geführt, wo leichte Verunreinigungen unmittelbar über einen Aspirationskanal abgeschieden werden. Im nächsten Schritt erfolgt auf einer zweischichtigen Vibrationsanlage die Klassierung des gereinigten Mahlguts nach Partikelgröße.

Dieses Modul stellt eine unverzichtbare Lösung für landwirtschaftliche Betriebe sowie kleine und mittlere Unternehmen dar, die Futtermittel produzieren, und richtet sich ebenso an Anwender, die hochwertiges Tierfutter eigenständig herstellen möchten.

Das Feed Master-Modul besteht aus zentralen Komponenten, die eine effiziente und zuverlässige Verarbeitung der Rohstoffe ermöglichen. Ein trichterförmiger Einfüllbehälter nimmt größere Getreidemengen auf und sorgt für einen kontinuierlichen Betrieb der Anlage. Über einen einstellbaren Klappenmechanismus wird die Dosierung des Materials präzise geregelt. In der Mahlkammer zerkleinern rotierende Hämmer das Getreide zu gleichmäßigem Mahlgut. Anschließend erfolgt die Trennung der Bestandteile wie bspw. Mehl und Schrot über ein Siebsystem unter der Mahlkammer. Dank austauschbarer Siebe mit variabler Maschenweite lässt sich das Modul je nach Bedarf flexibel an verschiedene Getreidearten und Futtermittelrohstoffe anpassen. Ein integrierter Aspirationskanal entfernt zusätzlich leichte Bestandteile wie Kleie, während ein zweigeteiltes Klassiersystem Schrot effizient nach unterschiedlichen Fraktionen sortiert.

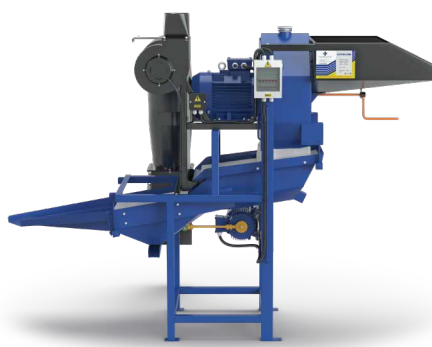
BAUREIHE FEED MASTER



FEED MASTER 350

Leistung

Weizenschrot	bis zu 250 kg / h
Gerstenschrot	bis zu 160 kg / h
Maischrot	bis zu 325 kg / h
Motorleistung	6,25 kW, 400 V



FEED MASTER 500

Leistung

Weizenschrot	bis zu 475 kg / h
Gerstenschrot	bis zu 345 kg / h
Maischrot	bis zu 495 kg / h
Motorleistung	12,4 kW, 400 V



FEED MASTER 1000

Leistung

Weizenschrot	bis zu 950 kg / h
Gerstenschrot	bis zu 690 kg / h
Maischrot	bis zu 990 kg / h
Motorleistung	12,4 kW, 400 V

EXTRUDER



FÜR DEN HAUSGEBRAUCH

Die Extruder-Serie EGK wurde für die Herstellung von hochverdaulichem und lange haltbarem Tierfutter entwickelt. Während des Extrusionsprozesses wird Getreide zu einer aufgeschlossenen, porösen Struktur in Form kleiner Stäbchen oder Flocken verarbeitet, dabei werden antinutritive Inhaltsstoffe gezielt deaktiviert. Durch die Einwirkung hoher Temperaturen wird das Futter zugleich hygienisiert: Schädliche Mikroorganismen, Pilze und pathogene Bakterien werden zuverlässig reduziert, was besonders bei der Fütterung von Jungtieren und Geflügel von großem Vorteil ist. Die Extruder dieser Serie haben sich insbesondere in kleineren landwirtschaftlichen Betrieben bewährt und gelten seit vielen Jahren als die besten Lösungen auf dem polnischen Markt.



EGK-30

Leistung	bis 30 kg / h
Motorleistung	4 kW, 230 / 400 V



EGK-50

Leistung	bis 50 kg / h
Motorleistung	5,5 kW, 400 V



EGK-60

Leistung	bis 60 kg / h
Motorleistung	7,5 kW, 400 V

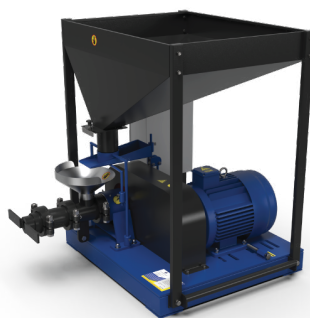
INDUSTRIELL

Die Industrie-Extruder-Serie EGK ist eine professionelle Serie von Extrudern zur Verarbeitung von Getreide, Hülsenfrüchten und Soja. Die Extruder sind mit einem großen Behälter und einem gesteuerten Rohstoffzufuhrsystem ausgestattet, was die Verwendung des Extruders bei längerem Betrieb sehr komfortabel macht. Der Arbeitsbereich des Extruders ist in zwei Kammern unterteilt. In der ersten Kammer wird das Rohmaterial aufbereitet und zerkleinert, während es in der zweiten Kammer unter hohem Druck einer Wärmebehandlung bei etwa 160–180 °C unterzogen wird. Durch diesen Prozess expandiert das Getreide und nimmt eine poröse Struktur an. Dadurch entsteht ein leichtes, aufgeschäumtes Futtermittel in Form von Stäbchen, das im Vergleich zu herkömmlichem Futter effizient genutzt werden kann.



EGK-80

Leistung	bis 80 kg / h
Motorleistung	7,5 kW, 400 V



EGK-100

Leistung	bis 100 kg / h
Motorleistung	11 kW, 400 V

ZAPFWELLE
ELEKTROMOTOR



ZAPFWELLE
ELEKTROMOTOR

EGK-150

Leistung	
Getreide	bis 150 kg / h
Sojabohnen	bis 100 kg / h
Motorleistung	15 kW, 400 V



ZAPFWELLE
ELEKTROMOTOR

EGK-200

Leistung

Getreide	bis 200 kg / h
Sojabohnen	bis 150 kg / h
Motorleistung	18,5 kW, 400 V



ZAPFWELLE
ELEKTROMOTOR

EGK-350

Leistung

Getreide	bis 350 kg / h
Sojabohnen	bis 250 kg / h
Motorleistung	30 kW, 400 V



EGK-500

Leistung

Getreide	bis 600 kg / h
Sojabohnen	bis 500 kg / h
Motorleistung	56 kW, 400 V

ZUBEHÖR FÜR EXTRUDER DER EGK-SERIE

BEHÄLTER-FÖRDERER (DOSIERER)

Dieses Bauteil ist für die präzise Dosierung des Rohmaterials zum Extruder verantwortlich und gewährleistet eine stabile und unterbrechungsfreie Versorgung der Produktionslinie. Durch seine Anwendung ist es möglich, das gleichmäßige Arbeitstempo des Extruders aufrechtzuerhalten, was sich positiv auf die Konsistenz der Qualität des Endprodukts auswirkt.



Leistung	bis 200 kg / h
Motorleistung	0,1 kW, 230 V
Fassungsvermögen	50 L

EXTRUSIONSZERKLEINERER

Dieser Apparat dient der Weiterverarbeitung des extrudierten Produkts, indem er es in kleinere Fraktionen zerkleinert. Der Zerkleinerer sorgt für eine ausgezeichnete Homogenisierung des Materials, was entscheidend für die Produktion von Futtermitteln und anderen Produkten ist, die eine einheitliche Struktur erfordern.



Leistung	bis 600 kg / h
Motorleistung	1,1 kW, 230 / 400 V

BEHÄLTER MIT ERHÖHTER KAPAZITÄT

Dieser Behälter ist für die Verarbeitung größerer Materialmengen ausgelegt und ermöglicht eine längere Betriebszeit ohne häufiges Nachfüllen. Die erhöhte Kapazität unterstützt den Produktionsprozess im größeren Maßstab, reduziert Ausfallzeiten und steigert die Gesamteffizienz.



Kapazität	1173 L
------------------	--------

MASCHINEN ZUR HERSTELLUNG VON TIERFUTTER



ESK-EXTRUDER-SERIE

Extruder der **ESK-Serie** sind Geräte zur Herstellung von Futter für Hunde, Katzen, Fische, Ziegen und andere Haustiere. In den Extrudern dieser Serie wird das Extrusionsverfahren angewendet. Im Vergleich zu den Extrudern der EGK-Serie wurde diese Serie durch die Installation elektrischer Heizelemente verbessert, die den Arbeitsbereich auf die gewünschte Temperatur aufheizen und diese während des gesamten Betriebs aufrechterhalten. Dadurch erhält man eine Temperaturkontrolle, gewährleistet eine konstante Leistung und eine gleichbleibende Qualität des Endprodukts. Darüber hinaus sorgt die Wärmebehandlung für die Desinfektion des Produkts und seine maximale Verdaulichkeit. Der Extruder wird mit verschiedenen Matrizen (Polster, Herzen, Kugeln) geliefert, die es ermöglichen, dem Endprodukt unterschiedliche Formen zu verleihen. Zusätzlich können mit den eingebauten Messern die Endproduktlängen von 1 bis 20 mm gesteuert werden. Das Gerät ist mit einer regulierbaren Materialzufuhr ausgestattet, die sich flexibel an Faktoren wie Feuchtigkeitsgehalt, Mischtyp oder Fraktion anpassen lässt.



ESK-50

Leistung	bis 60 kg / h
Motorleistung	7,5 kW, 400 V



ESK-60

Leistung	bis 100 kg / h
Motorleistung	11 kW, 400 V



ESK-80

Leistung	bis 200 kg / h
Motorleistung	22 kW, 400 V

MK-SERIE ZERKLEINERER (FÜR FLEISCH UND KNOCHEN)

Die Fleischzerkleinerungsmaschine wurde für die Verarbeitung unterschiedlicher Rohstoffe in der Fleischindustrie entwickelt. Dank ihrer besonders robusten Bauweise eignet sie sich zur Zerkleinerung von Schlachtnebenprodukten, Tierkörperteilen von bspw. Rindern, Schweinen und Pferden sowie von Innereien und Knochen aus Fleisch- und Geflügelschlachtbetrieben. Der Zerkleinerungsprozess erfolgt bei niedrigen Drehzahlen, wodurch auch härtere Knochenbestandteile zuverlässig verarbeitet werden können. Das aufbereitete Material eignet sich anschließend optimal für die weitere thermische Verarbeitung. Ein leistungsstarker Antrieb stellt dabei das erforderliche hohe Drehmoment für eine effiziente Zerkleinerung des Rohmaterials bereit. Gleichzeitig ermöglicht der einfache Zugang zu Verschleiß- und Ersatzteilen eine schnelle Wartung und trägt dazu bei, Produktionsunterbrechungen zu minimieren.



RMK-15

Größe der Beladeöffnung	400x300 mm
Motorleistung	15 kW



RMK-15 mit Schneckenabzug

Größe der Beladeöffnung	400x300 mm
Motorleistung	17,2 kW

BÄNDERTROCKNER

Bändertrockner werden in der Produktion von Soja-Snacks, Tierfutter, Fischfutter und getrockneten Früchten eingesetzt. Sie arbeiten bei Temperaturen von 60–110°C, wobei die Endtemperatur des Produkts max. 40°C beträgt. Der Tunnel-Bändertrockner ST-15 dient sowohl dem Trocknen als auch der Kühlung von Produkten. Der Prozess erfolgt durch Konvektion und Verdunstung und nach dem Prinzip von Quer- und Gegenstrom. Dabei strömt warme Luft durch das Produkt und die bewegten Förderbänder. Währenddessen nimmt sie einen Großteil der Feuchtigkeit auf, die anschließend über Ventilatoren in der Oberwand abgeführt wird. Auf diese Weise wird eine besonders schonende und zugleich effiziente Trocknung des Produkts erreicht.



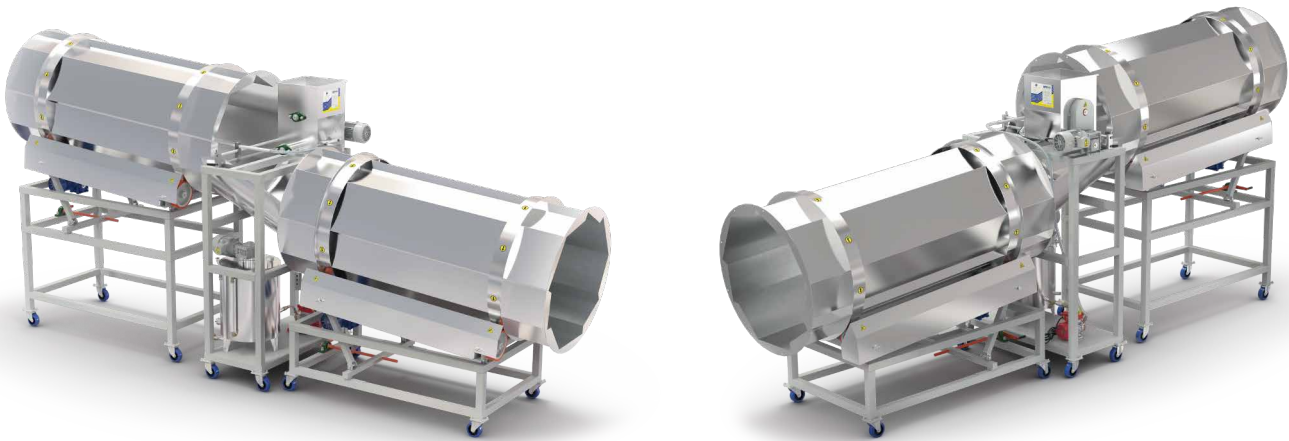
BÄNDERTROCKNER ST-15

Anzahl der Förderbänder (Ebenen)	5 Stück
Gesamtlänge der Förderbänder	15000 mm
Breite des Drahtgewebebandes	500 mm
Art des Bandes	Teflon
Minimale Maschenweite des Gewebes	2 x 2 mm
Bahn-Geschwindigkeit des Drahtgewebes	10 - 50 mm / s
Antriebsleistung	2,2 kw
Maximale Leistung des Heizgenerators	50 kw
Energiequelle	Heizpellets
Trocknungsluft-Temperatur	60-110 °C
Produktfraktion	3-25 mm
Feuchtigkeit des Rohmaterials	max 25 %
Feuchtigkeit des Endprodukts	max 8 %



SET ZUM BESCHICHTEN VON FUTTER

Das Beschichtungssystem **ZPK-1** wurde für das gleichmäßige Aufbringen und Mischen von flüssigen sowie trockenen Zusatzstoffen auf Futtermittel entwickelt. Die Anlage besteht aus zwei Dragee-Trommeln und einem Zutatenförderer ATC-2, die gemeinsam einen präzisen und kontinuierlichen Beschichtungsprozess ermöglichen. In der ersten Trommel wird das Produkt zunächst mit flüssigen Komponenten benetzt, wodurch die Haftung nachfolgend zugeführter trockener Zusatzstoffe verbessert wird. Der Zutatenförderer ATC-2 sorgt dabei für eine genaue Dosierung der einzelnen Komponenten in den jeweiligen Prozessphasen. Anschließend gelangt das Produkt in die zweite Trommel, in der durch regulierbare Drehzahl und Neigungswinkel eine gleichmäßige Verteilung und Durchmischung der Zusatzstoffe erreicht wird. Das System kann sowohl mit beiden Trommeln gleichzeitig betrieben werden als auch flexibel für die Verarbeitung ausschließlich flüssiger oder trockener Zusatzstoffe eingesetzt werden. Im Standardbetrieb erfolgt zunächst die Zugabe der Flüssigkeiten in der ersten Trommel, während die trockenen Komponenten beim Übergang des Produkts in die zweite Trommel dosiert werden. Dadurch wird eine gleichmäßige und effiziente Beschichtung des Futtermittels gewährleistet.



SET ZUM BESCHICHTEN VON FUTTER ZPK-1

Leistung	von 100 bis 1000 l / h
Drehzahl der Trommeln (nominell)	8 U/min
Fassungsvermögen des Flüssigkeitsbehälters	50 l
Fassungsvermögen des Behälters für trockene Zutaten	55 l
Dosiergenauigkeit	0,2 %
Stromverbrauch	nicht mehr als 1 kW
Spannung	400 V, 50 Hz
Luftdruck im System	6 bar
Luftverbrauch	0,12 NL / Zyklus



GETREIDEBELÜFTER / KORNMISCHER



BAUREIHE KOZAK

Die Getreidebelüfter der Serie **KOZAK** wurden für die effektive Belüftung und Durchlüftung von gelagertem Getreide entwickelt. Die Belüfter ermöglichen nicht nur die gezielte Zufuhr von Frischluft sondern auch die Abführung von feuchter und warmer Luft aus der Getreideschüttung. Dies trägt dazu bei, die Qualität des Getreides während der Lagerung zu erhalten und typische Lagerprobleme wie Erwärmungsnester, Schimmelbildung oder Schädlingsbefall zu vermeiden. Das System besteht aus einem Belüftungsrohr, wahlweise in verzinkter oder lackierter Ausführung, sowie einem leistungsstarken Hochdruckventilator, in der Regel axial-radialer Bauweise. Das Belüftungsrohr wird direkt in die Getreideschicht eingebracht, sodass die Luft gezielt durch das Lagergut strömen kann. Diese Lösung ermöglicht eine effiziente Durchlüftung des Getreides direkt im Lager oder Silo, ohne dass ein Umlagern oder zusätzlicher Transport des Materials erforderlich ist.



KOZAK-2

Röhrenlänge	2000 mm
Motorleistung	1,5 kW, 230 / 400 V
Röhrendurchmesser	140 mm



KOZAK-3

Röhrenlänge	3000 mm
Motorleistung	1,5 kW, 230 / 400 V
Röhrendurchmesser	140 mm



KOZAK-4

Röhrenlänge	4000 mm
Motorleistung	1,5 kW, 230 / 400 V
Röhrendurchmesser	140 mm

KORNMISCHER SERIE ZM

Die mobilen Getreidemischer der Serie **ZM-1** sind praktische Hilfsmittel für den Einsatz in Getreidelagern und Silos und tragen maßgeblich zur Erhaltung der Qualität des gelagerten Rohstoffs bei. Ein Schneckenmechanismus transportiert das Getreide von unten nach oben und sorgt so für eine gleichmäßige Durchmischung sowie eine bessere Luftzirkulation in der Getreidemasse. Das Gerät bewegt sich eigenständig in vertikaler Position durch das Lagergut, lockert verdichtete Bereiche auf und reduziert das Risiko von Überhitzung oder Schimmelbildung während der Lagerung. Dank seiner einfachen Konstruktion, der leichten Montage und der geringen Betriebskosten stellt das Gerät eine praktische und wirtschaftliche Lösung zur Erhaltung der Getreidequalität während der Lagerung dar.



ZM-1

Schneckenlänge	1200 mm
Motorleistung	2,2 kW, 400 V
Leistung	bis zu 80 t / h



ZM-2

Schneckenlänge	2200 mm
Motorleistung	2,2 kW, 400 V
Leistung	bis zu 80 t / h



ZM-3

Schneckenlänge	3200 mm
Motorleistung	2,2 kW, 400 V
Leistung	bis zu 80 t / h

MOBILE GETREIDETROCKNER



Die mobile Getreidetrocknungsanlage **MS-18** ist eine leistungsstarke und flexible Lösung zur effizienten Trocknung von Getreide und Sonnenblumensamen. Sie ermöglicht eine zuverlässige Reduzierung der Restfeuchte und schafft damit optimale Voraussetzungen für eine langfristige, qualitätserhaltende Lagerung.

Das Trocknungsgut wird in den Behälter eingebracht und gleichmäßig mit erwärmter Luft durchströmt. Ein integriertes Rezirkulationssystem sorgt für eine kontinuierliche Durchmischung des Materials und gewährleistet eine homogene Trocknung über das gesamte Volumen. Die Prozessluft wird von einem leistungsstarken Ventilator erzeugt und gleichmäßig durch die Getreideschicht geleitet, wodurch die enthaltene Feuchtigkeit zuverlässig reduziert wird. Nach Abschluss des Trocknungsprozesses kann das Material entladen oder in einen Kühlzyklus überführt werden.

Der Wärmeerzeuger ist als robuste Einheit ausgeführt und umfasst eine mit hitzebeständigen Materialien ausgekleidete Brennkammer, einen Luftwärmetauscher sowie ein abgestimmtes Luftzufuhr- und Rezirkulationssystem. Ein Radialventilator mit 7,5 kW gewährleistet einen konstanten Luftstrom und eine stabile Prozessführung. Durch die gezielte Nutzung vorgewärmter Ansaugluft wird der Gesamtwirkungsgrad erhöht und der Energieeinsatz reduziert.

Die Anlage ist für den Betrieb mit unterschiedlichen Brennstoffen ausgelegt, darunter Brennholz, Holzhackschnitzel, Briketts und Strohballen. Dank der großzügig dimensionierten Beschickungsöffnung können auch großvolumige Brennstoffe ohne Vorzerkleinerung eingesetzt werden. Optional lässt sich ein externer Brenner mit einer Leistung von 1–2 MW integrieren. Regelklappen im Luftkanal ermöglichen eine präzise Temperaturregelung sowie die Anpassung an verschiedene Betriebsmodi.

Mit einem Nutzvolumen von 17,8 m³ bietet die MS-18 eine Chargenkapazität von bis zu 12,5 Tonnen (bei einer Getreidedichte von 700 kg/m³). Damit eignet sich die Anlage sowohl für landwirtschaftliche Betriebe als auch für Unternehmen der Getreide- und Saatgutverarbeitung.



MS-18

Volumen	17,8 m³
Heizquelle	Brennholz, Holzhackschnitzel, Briketts, Strohballen
Leistung (Stromversorgung)	15 kW
Leistung	
Weizen	Feuchtigkeitsreduzierung von 20 % auf 14 % - 4 t pro Stunde
Mais	Feuchtigkeitsreduzierung von 20 % auf 14 % - 4 t pro Stunde Feuchtigkeitsreduzierung von 25 % auf 14 % - 3 t pro Stunde Feuchtigkeitsreduzierung von 30 % auf 14 % - 2 t pro Stunde
Sonnenblumenkerne	Feuchtigkeitsreduzierung von 14 % auf 8 % - 2 t pro Stunde
Nennleistung	1000–2000 kW (abhängig vom Brennstofftyp)
Nennluftdruck	950 Pa
Luftverbrauch	840 m³/h
Nennleistung des Hauptventilators	20.000 m³/h
Volumen der Brennkammer	1,14 m³ ohne Wärmetauscher
Volumen der Brennkammer	2,09 m³ mit Wärmetauscher

ANLAGEN ZUR GETREIDEAUFBEREITUNG



KORKALIBRATOR

Der Saatgut-Kalibrator **KZ-500** ist ein leistungsfähiges Gerät für die Aufbereitung von Saatgut in der Landwirtschaft sowie in der Produktion von Pflanzenöl. Die Anlage ermöglicht eine effektive Reinigung des Saatguts und entfernt zuverlässig Verunreinigungen wie Steine, Metallpartikel, Staub, Sand und andere Fremdstoffe. Dadurch wird ein sauberes und qualitativ hochwertiges Ausgangsmaterial sichergestellt, das optimale Bedingungen für die weitere Verarbeitung oder Aussaat schafft.



KZ-500

Tankkapazität	200 L
Leistung	bis 500-600 kg / h
Motorleistung	1,1 kW, 230 / 400 V

KORNREINIGUNGSMASCHINE

Die Kornreinigungsmaschine **MC-500** wird zur effizienten Reinigung von Getreide eingesetzt und eignet sich sowohl für kleine als auch für größere landwirtschaftliche Betriebe. Sie entfernt Verunreinigungen aus dem Erntegut und sortiert das Korn nach Gewicht und Qualität. Dadurch wird eine hohe Keimfähigkeit gewährleistet, die Aussaatmenge reduziert und der Ertrag gesteigert.



MC-500

Leistung	bis 2,5 t / h
Motorleistung	0,75 kW, 230 / 400 V

SCHNECKENBEIZMASCHINE

Die **ZNS-160** ist eine leistungsstarke Schneckenbeize (1–3 t/h) mit Peristaltikpumpe, die eine gleichmäßige Dosierung und höhere Erträge gewährleistet. Kompakt und robust, mit einem 50-Liter-Behälter und 12 Monaten Garantie. Sie ist eine zuverlässige Lösung für jeden Betrieb.



ZNS-160

Leistung	bis 1-3 t/h
Motorleistung	0,75 kW, 230 / 400 V

SCHÄLMASCHINE FÜR SAMEN

Die **OS-500** ist eine zuverlässige Schälmaschine für Sonnenblumenkerne, die in der Öl-, Futtermittel- und Lebensmittelindustrie eingesetzt wird. Sie schält die Produkte effektiv und bereitet sie für die Weiterverarbeitung vor. In Kombination mit einem Kalibrator wird eine besonders gründliche Reinigung und Schälung erreicht. Die Nutzung der OS-500 verlängert die Lebensdauer der Ölpresse, steigert die Effizienz und verbessert die Qualität des erzeugten Öls.



OS-500

Leistung	bis 500 kg / h
Motorleistung	5 kW, 400 V

GETREIDEREINIGUNGS- UND SORTIERLINIE

Die Kalibrierungs- und Schälanlage für Saatgut ist ein zentraler Bestandteil der Verarbeitung von Ölsaaten wie Soja und Sonnenblumen zur Ölgewinnung. Sie dient der Reinigung und Aufbereitung der Rohstoffe, entfernt Verunreinigungen sowie Samenschalen und trägt dadurch zu einer höheren Ölausbeute sowie zu einer längeren Lebensdauer der Ölpresse bei. Die Anlage besteht aus Schneckenförderer **PE-6**, Kalibrator **KZ-500**, Schälmaschine **OS-500**, entsprechender Fördertechnik sowie dem Absaugsystem **SO-2**. In dieser Kombination ermöglicht das System eine effiziente Vorbereitung der Rohstoffe für die Weiterverarbeitung in der Ölpresse und schafft optimale Voraussetzungen für die Herstellung von hochwertigem Öl und Presskuchen.



CSZ-1

Leistung	bis 500 kg / h
Motorleistung	12,92 kW, 400 V

GETREIDEQUETSCHEN



Die Kornquetscher der **Serie HERKULES** sind moderne Maschinen zur effizienten Aufbereitung von Getreide für die Futtermittelproduktion. Durch das Quetschen des Korns entsteht ein hochwertiges Futtermittel mit deutlich verbesserter Verdaulichkeit. Während gequetschtes Getreide eine Verdaulichkeit von bis zu 97 % erreichen kann, liegt sie bei herkömmlich gemahlenem Getreide häufig nur bei etwa 50 %. Gleichzeitig reduziert die Quetschtechnologie den Energieverbrauch und sorgt für eine deutlich geringere Staubentwicklung.

Die Maschinen sind mit robusten, gerillten Walzen ausgestattet, die eine hohe Leistung und eine lange Lebensdauer gewährleisten. Das dicht konstruierte Gehäuse schützt die Komponenten und trägt zu einem zuverlässigen und wartungsarmen Betrieb bei. Dank des effizienten Arbeitsprozesses und des niedrigen Energiebedarfs ermöglichen die Kornquetscher der Serie HERKULES eine wirtschaftliche Futtermittelproduktion in modernen landwirtschaftlichen Betrieben.



HERKULES

Leistung	bis 150 kg / h
Motorleistung	1,5 kW, 230 / 400 V
Behälterkapazität	10 kg
Walzendurchmesser	75 mm
Walzenlänge	135 mm



HERKULES-2500

Leistung	bis 2500 kg / h
Motorleistung	4,4 kW, 230 / 400 V
Behälterkapazität	133 L
Walzendurchmesser	178 mm
Walzenlänge	300 mm



NUSSPALTMASCHINEN



Die Nussknacker der Serie GRK sind vielseitig einsetzbare Geräte für den privaten Gebrauch sowie für kleinere Betriebe. Dank der einstellbaren Mechanik lassen sie sich an unterschiedliche Nussgrößen anpassen, sodass eine vorherige Kalibrierung in der Regel nicht erforderlich ist. Beim Betrieb werden die Nüsse zwischen einer rotierenden Welle und der Gehäusewand aufgebrochen, wodurch sich die Schale öffnet und der Kern nach unten herausfällt. Der Arbeitsbereich ist so konstruiert, dass die Kerne möglichst schonend behandelt werden und bis zu 70 % der Kerne intakt bleiben.

Die Modelle unterscheiden sich hauptsächlich in Bauform, Leistung und Antrieb. Der GRK-50 ist eine kompakte Variante, die mit einem elektrischen Bohrer (ca. 850 W) betrieben wird. Der GRK-200 ist mit einem Elektromotor ausgestattet und erreicht eine Leistung von bis zu 200 kg/h (Anschluss 230/400 V). Das leistungsstärkste Modell, der GRK-300, erreicht eine Kapazität von bis zu 300 kg/h und eignet sich sowohl für Walnüsse als auch für Haselnüsse.



GRK-50

Leistung | bis 50 kg / h

Angetrieben durch Bohrmaschine



GRK-200

Leistung | bis 200 kg / h

Motorleistung | 1,1 kW, 230 / 400 V



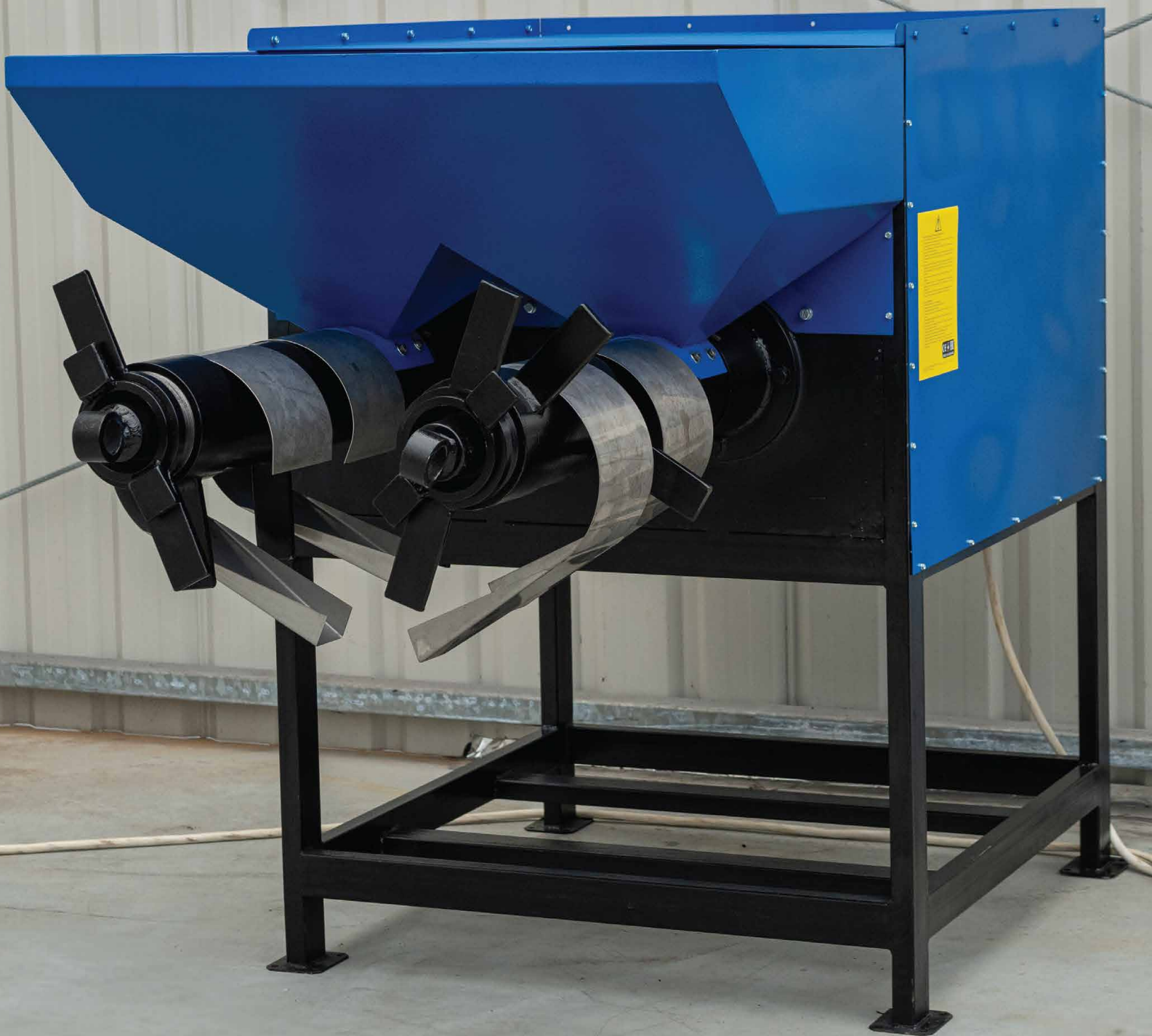
GRK-300

Leistung | bis 300 kg / h

Motorleistung | 0,75 kW, 230 / 400 V



ÖLPRESSEN



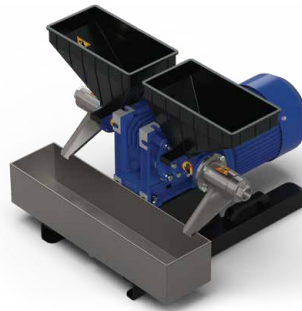
BAUREIHE WT

Die **WT-Schneckenpressen** sind für die Kaltpressung von ölhaltigen Pflanzensamen ausgelegt und eignen sich sowohl für Privathaushalte als auch für kleinere Betriebe und industrielle Anwendungen. Die Maschinen zeichnen sich durch eine robuste Bauweise, zuverlässigen Betrieb und einen geringen Wartungsaufwand aus. Verarbeitet werden können unter anderem Leinsamen, Sesam, Schwarzkümmel, Sonnenblumenkerne, Sojabohnen sowie weitere Ölsaaten. Das Rohmaterial wird über einen Einfüllbehälter aus Edelstahl zugeführt und anschließend von einer Schnecke in die Presskammer transportiert. Dort werden die Samen zerkleinert und unter hohem Druck ausgepresst. Die Presskammer besteht aus einem perforierten Zylinder, einer Schneckenwelle, einem Presskegel sowie einer Einstellmutter zur Druckregulierung. Während des Pressvorgangs tritt das Öl durch die Öffnungen des Zylinders aus, während der Presskuchen über den Auslass an der Einstellmutter abgeführt wird.



WT-50

Leistung	bis 6 l / h
Motorleistung	1,5 kW, 230 / 400V



WT-50 DUO

Leistung	bis 12 l / h
Motorleistung	2,2 kW, 230 / 400 V



WT-75

Leistung	bis 16 l / h
Motorleistung	3 kW, 400 V



WT-85

Leistung	bis 30 l / h
Motorleistung	4 kW, 400 V



WT-150

Leistung	bis 150 kg / h
Motorleistung	7,5 kW, 400 V

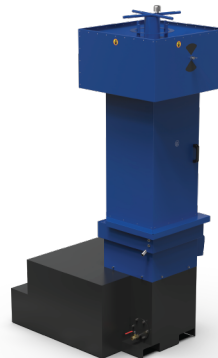


WT-150 DUO

Leistung	bis 300 kg / h
Motorleistung	15 kW, 400 V

BAUREIHE PO

Die Ölpresse **PO-500** ist für die Gewinnung von Pflanzenölen aus ölhaltigen Samen ausgelegt. Das Herzstück der Maschine bildet eine konisch ausgeführte Schnecke, die sich innerhalb der Presskammer auf einer Welle dreht und das Rohmaterial kontinuierlich verdichtet. Durch die sich verjüngende Bauform entsteht ein gleichmäßig steigender Druck, wodurch das Öl effizient aus den Samen gepresst wird. Die Presskammer ist aus robusten Stahlelementen aufgebaut, zwischen denen schmale Spalten angeordnet sind. Durch diese Öffnungen kann das ausgepresste Öl austreten, während feste Bestandteile zurückgehalten werden. Das Öl wird anschließend in einem Behälter unterhalb der Presse gesammelt. Der Presskuchen wird über ein Auslassrohr abgeführt, dessen Öffnung über einen verstellbaren Kegel reguliert werden kann. Dadurch lässt sich der verbleibende Ölanteil im Presskuchen gezielt einstellen.



PO-500

Leistung	bis 600 kg / h
Motorleistung	37 kW, 400 V

ANLAGEN ZUR ÖLPRODUKTION

Das Set zur Ölpresung und Filtration ist eine Komplettlösung für Liebhaber von natürlichen Ölen und Lebensmitteln. Das zentrale Element des Sets ist die Ölpresmaschine **WT-50 DUO**, die bis zu 12 Liter Öl kalt pressen kann, wodurch alle Nährstoffe erhalten bleiben. Das Set umfasst zudem einen Plattenfilter, der ein wesentlicher Bestandteil des Filtrationsprozesses ist. Als Rohmaterialien können verwendet werden: Leinsamen, Sesamsamen, Schwarzkümmelsamen, Mariendistelsamen, Sonnenblumenkerne, Sojabohnensamen und andere ölhaltige Samen. Mit diesem Set kann jeder Enthusiast gesunder Ernährung Öle von höchster Qualität genießen.



SET ZUR ÖLPRESSUNG UND FILTRATION TFO-1

Leistung	bis 12 l / h
Motorleistung	2,7 kW, 230 / 400 V

Die Mini-Linie **LPO-300** ist eine kompakte Anlage zur Ölgewinnung aus Sojabohnen. Sie vereint alle wichtigen Prozessschritte der Verarbeitung in einem abgestimmten System – von der Reinigung und Kalibrierung der Bohnen über das Schälen und die Extrusion bis hin zur Ölpresung und Filtration. Nach der Reinigung und Aufbereitung werden die Sojabohnen im Extruder thermisch behandelt und anschließend der Ölpresse zugeführt, in der das Öl gewonnen wird. Nun wird das Rohöl gesammelt und nach einer kurzen Setzzeit über eine Filtrationseinheit gereinigt, wodurch ein hochwertiges Endprodukt sowie Presskuchen als Nebenprodukt entstehen.

Die **LPO-150** ist eine kompakte Produktionslinie zur Herstellung von kalt gepresstem Pflanzenöl, geeignet für die kontinuierliche Verarbeitung von Sonnenblumenkernen und Sojabohnen. Die Anlage vereint alle wichtigen Prozessschritte – von der Reinigung und Kalibrierung der Samen über das Schälen bis hin zur Ölpresung – in einem abgestimmten System. Zur Ausstattung der Linie gehören unter anderem der Schneckenförderer PE-6, der Kalibrator KZ-500, die Schälmaschine OS-500, der Staubabscheider SO-4, der Bandförderer PK-2 sowie die Ölpresse WT-150, in der das Öl durch Kaltpressung gewonnen wird. Dadurch eignet sich die Anlage ideal für die effiziente industrielle Produktion von kalt gepresstem Pflanzenöl.



MINI-ANLAGE ZUR ÖLPRESSUNG LPO-150

Leistung	bis 150 kg / h
Motorleistung	20,4 kW, 400 V



MINI-ANLAGE ZUR SOJAÖLPRESSUNG LPO-300

Leistung	bis 300 kg / h
Motorleistung	61,6 kW, 400 V

ÖLFILTER

BAUREIHE FP

Die Plattenfilter der Serie FP sind vielseitige Geräte zur zuverlässigen Reinigung von Flüssigkeiten und eignen sich sowohl für Einsteiger als auch für professionelle Anwender. Je nach eingesetztem Filterkarton können unterschiedlichste Produkte gefiltert werden – darunter Pflanzenöle aus verschiedenen Ölsaaten, aber auch Wein, Bier, Cidre, Liköre oder Fruchtsäfte. Die Filter sind für die schonende und natürliche Filtration von Lebensmitteln ausgelegt und werden aus hochwertigen Materialien präzise gefertigt. Robuste Nylonplatten mit langlebiger Konstruktion halten die Filterlagen sicher in Position und gewährleisten eine gleichmäßige Filtration. Zur Ausstattung gehören außerdem eine leistungsstarke Flüssigkeitspumpe in NOVAX-Technologie aus italienischer Produktion, ein Manometer zur Druckkontrolle sowie ein Sammelbehälter für die gefilterte Flüssigkeit.



PLATTENFILTER FP - 6 MIT PUMPE

Leistung	bis 25 l/h
Motorleistung	0,5 kW, 230 V
Anzahl der Platten	6 Stück

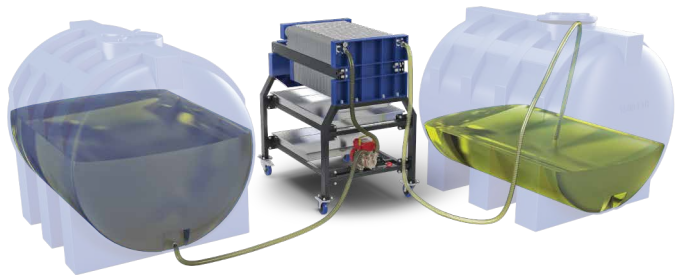
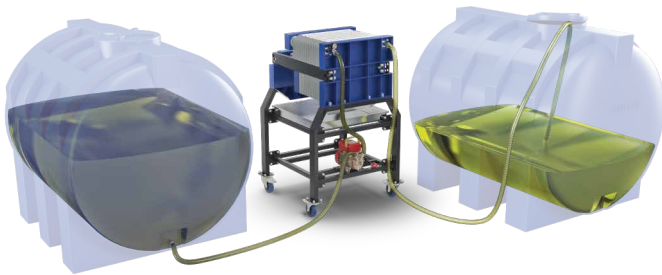


PLATTENFILTER FP - 10 MIT PUMPE

Leistung	bis 25 l/h
Motorleistung	0,5 kW, 230 V
Anzahl der Platten	10 Stück

BAUREIHE FPR

Die Filter der Serie **FPR** sind für die primäre Filtration von Pflanzenölen ausgelegt und dienen der zuverlässigen Entfernung mechanischer Verunreinigungen wie feinem Schlamm, Zellpartikeln oder Wachsstoffen. Darüber hinaus können sie auch zur Bleichung von Ölen eingesetzt werden, um unerwünschte Pigmente und Schwermetalle zu entfernen. Die Anlagen eignen sich für die Filtration verschiedener Pflanzenöle, darunter Sonnenblumen-, Soja-, Mais-, Senf- und Leinöl. Die Reinigung erfolgt durch die Filtration des Öls über eine poröse Filtergewebesicht („Belting“), die feste Bestandteile zuverlässig zurückhält. Zur Ausstattung der Filter gehören eine leistungsstarke Flüssigkeitspumpe in NOVAX-Technologie aus italienischer Produktion, ein Manometer zur Drucküberwachung sowie Behälter zur Sedimentation und Sammlung des gefilterten Öls. Diese Kombination ermöglicht eine effiziente und zuverlässige Ölfiltration.

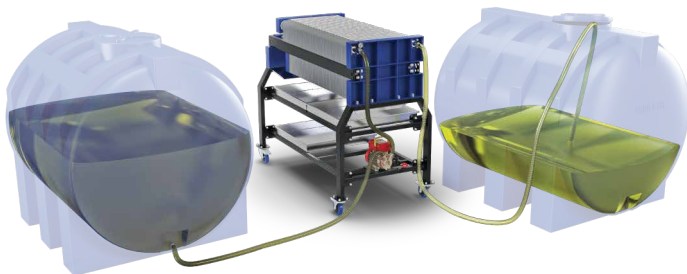


PLATTENFILTER FP - 16 MIT PUMPE

Leistung	bis 500 l/h
Motorleistung	0,7 kW, 230 V
Anzahl der Platten	16 Stück

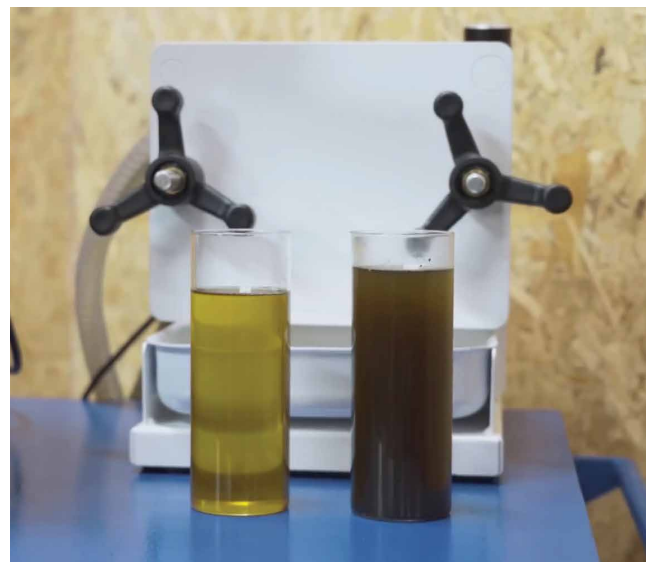
PLATTENFILTER FP - 32 MIT PUMPE

Leistung	bis 1000 l/h
Motorleistung	0,7 kW, 230 V
Anzahl der Platten	32 Stück



PLATTENFILTER FP - 48 MIT PUMPE

Leistung	bis 1500 l/h
Motorleistung	0,7 kW, 230 V
Anzahl der Platten	48 Stück



ZERKLEINERER FÜR PRESSRÜCKSTÄNDE

Die Zerkleinerer der **RM-Serie** sind speziell für das Zerkleinern von Presskuchen nach dem Ölpresen entwickelt worden und eignen sich ideal für Betriebe, die Pflanzenöl aus verschiedenen Ölsaaten produzieren. Die robuste Konstruktion ermöglicht eine effiziente Aufbereitung des Presskuchens ohne großen Zeit- oder Arbeitsaufwand. Ein Schneckengetriebe reduziert die Drehzahl des Rotors und erhöht gleichzeitig das Drehmoment an der Rotorwelle, wodurch auch festeres Material zuverlässig verarbeitet werden kann. Die Schneidwerkzeuge bestehen aus legierten Stählen, während die Gehäuse aus robustem Baustahl gefertigt sind und für eine lange Lebensdauer sorgen. Das Mini-Modell ist mit einem 1,5-kW-Motor ausgestattet und eignet sich besonders für das Zerkleinern von Presskuchen nach dem ersten Pressvorgang. Für härtere oder länger gelagerte Presskuchen ist das leistungsstärkere Modell RM-1 ausgelegt.

BAUREIHE RM



RM-1

Leistung	bis 1000 kg / h
Motorleistung	3 kW, 230 / 400 V



RM-1 MINI

Leistung	bis 1000 kg / h
Motorleistung	1,5 kW, 230 / 400 V



HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN, HOLZSPALTER



Die Rindenmaschine dient zum effizienten Entfernen der Rinde von Holzstämmen. Die verstellbare Messerhubhöhe ermöglicht eine Anpassung der Schnitttiefe bzw. Spanstärke an unterschiedliche Holzarten, während die Vorschubgeschwindigkeit des Stammes stufenlos reguliert werden kann. Zur Ausstattung gehören verstellbare Stammstützen auf beiden Seiten, ein abnehmbarer Auflagetisch zur Unterstützung des Stammes beim Be- und Entladen sowie ein Pedal zum Anheben des Fixiermechanismus. Ein integrierter Ventilator sorgt für den Abwurf der entstehenden Späne.



HOLZRINDENMASCHINE KD-200

Stammdurchmesser	von 50 bis 200 mm
Stammlänge	von 1,5 bis 6 Meter
Motorleistung	11 kW, 400 V

Der Holzspalter LD-50 dient zum schnellen und effizienten Spalten von Holzstämmen. Das Gerät arbeitet nach dem Prinzip eines Trägheits- bzw. elektromechanischen Getriebespalters und spaltet das Holz in Faserrichtung. Der Stamm wird zwischen einem Spaltbeil und einem Zahnrad positioniert. Beim Start löst das System einen kräftigen Schlag aus, der den Stamm zuverlässig spaltet. Je nach Holzgröße kann der LD-50 einen Stamm mit einem einzigen Schlag in 2, 4 oder mehr Teile teilen. Der Holzspalter ist für den industriellen Einsatz ausgelegt und kann wahlweise mit Benzin- oder Elektromotor betrieben werden. Dank 13-Zoll-Pkw-Rädern und einer Anhängerkupplung lässt sich die Maschine problemlos mit einem Fahrzeug transportieren.



ELEKTROMOTOR
BENZINMOTOR

HOLZSPALTER LD-50 MIT GETRIEBE

Stammdurchmesser	bis 420 mm
Stammlänge	bis 500 mm
Motorleistung	3 kW, 400 V / 6,5 KM

Der Bohrhholzspalter ist ein effizientes Gerät zum Spalten von Brennholz. Sein Funktionsprinzip basiert auf einem konischen Spaltkegel mit Gewinde, der sich wie eine Schraube in den Holzstamm zieht und spaltet den Stamm durch den sich vergrößernden Durchmesser des Kegels. Der Antrieb erfolgt über einen Motor mit Schwungscheiben, wodurch ein gleichmäßiger Arbeitslauf gewährleistet und ein Verklemmen des Spaltkegels weitgehend vermieden wird. Beim Modell SD-50 beschränkt sich die Arbeit des Bedieners im Wesentlichen auf das Zuführen des Stammes und das Entfernen des gespaltenen Holzes.



BOHRHOLZSPALTER SD-50

Stammdurchmesser	bis 500 mm
Stammlänge	bis 500 mm
Motorleistung	2,2 kW, 230 / 400 V

Der Holzspalter LD-600 arbeitet nach dem Prinzip eines Trägheits- bzw. elektromechanischen Spalters und spaltet Holzstämmen in Faserrichtung. Der Stamm wird auf dem Arbeitstisch in Position gebracht, sodass das Spaltbeil entlang der vorgesehenen Spaltlinie auf das Holz trifft. Beim Auslösen des Mechanismus schlägt das Spaltbeil auf den Stamm und teilt ihn je nach Größe mit einem einzigen Schlag in zwei oder mehrere Stücke. Der LD-600 kann wahlweise mit einem Elektro- oder Benzinmotor betrieben werden, wodurch ein flexibler Einsatz auch ohne Stromversorgung möglich ist. Für einen effizienten Arbeitsablauf lässt sich der Holzspalter zudem mit einem Roll- oder Förderband ausstatten, das den Transport der Stämme im kontinuierlichen Betrieb unterstützt.



ELEKTROMOTOR
BENZINMOTOR

HOLZSPALTER LD-600

Stammdurchmesser	bis 250 mm
Stammlänge	bis 250 mm
Motorleistung	4 kW, 400 V / 6,5 KM

Der Holzförderer ist ein mobiles, vielseitiges Gerät zum effizienten Transport von gespaltenem Brennholz oder gehäckselten Ästen zu Anhängern oder anderen Transportmitteln. Dank seiner kompakten Bauweise und einfachen Konstruktion lässt er sich leicht transportieren und schnell aufstellen, wodurch er flexibel an verschiedenen Einsatzorten genutzt werden kann. Die Förderhöhe ist verstellbar und erleichtert den Arbeitsablauf bei der Brennholzaufbereitung. Gleichzeitig reduziert der Einsatz des Förderers die körperliche Belastung des Bedieners und beschleunigt den Materialtransport.



FÖRDERER FÜR BRENNHOLZ

Breite der Schaufeln	250 mm
Motorleistung	3 kW, 230 / 400 V
Förderhöhe	3100 mm

Der Rollförderer ist ein einfach aufgebautes Fördergerät zum Transport von schweren Stückgütern ohne eigenen Antrieb. Eng angeordnete Rollen ermöglichen einen zuverlässigen Materialfluss, beispielsweise beim Transport von Holzstämmen zu einem Holzspalter oder einer Kreissäge. Dank seiner kompakten Bauweise und der modularen Konstruktion lässt sich der Förderer flexibel an unterschiedliche Arbeitsbereiche anpassen und zu Förderstrecken beliebiger Länge kombinieren. Dadurch eignet er sich ideal für den Einsatz in effizienten und übersichtlichen Förderlinien.



ROLLFÖRDERER

Länge	1500 mm
Breite	565 mm
Höhe	960 mm

Die Produktionslinie zur Brennholzaufbereitung wurde entwickelt, um den Arbeitsprozess bei der Herstellung von Brennholz effizienter und übersichtlicher zu gestalten. Über einen Rollförderer werden die Stämme der Stammkreissäge PCK-25 zugeführt, wo sie auf die gewünschte Länge zugeschnitten werden. Die zugeschnittenen Holzstücke gelangen anschließend zum Getriebe-Holzspalter LD-50, der die Stämme in einzelne Scheite spaltet. Danach übernimmt ein Förderband den Weitertransport des Brennholzes, beispielsweise direkt auf einen Anhänger oder ein anderes Transportmittel. Durch die Kombination dieser Maschinen entsteht eine kompakte und effiziente Linie zur Brennholzaufbereitung, die den Arbeitsaufwand reduziert und den Produktionsprozess deutlich beschleunigt.



SÄGE-HOLZSPALTER (PRODUKTIONSLINIE FÜR BRENNHOLZ)

Motorleistung	8,2 kW, 400 V
---------------	---------------

Die Stammkreissäge ist ein stationäres Gerät zum Schneiden von Rundhölzern, ausgestattet mit einem Rollförderer, der eine vollständige und präzise Zuführung des Materials gewährleistet und gleichzeitig die körperliche Belastung des Bedieners verringert. Es handelt sich um ein zuverlässiges und leistungsstarkes Werkzeug, das die Arbeit mit Holz erleichtert und die Bearbeitung effizienter macht. Diese Maschine kann entweder als eigenständiges Gerät zum Holzschneiden oder in Kombination mit einem Holzspalter, einem Förderband zur Zuführung von Rohmaterial zum Schneidebereich und einem Förderer zum Entladen von Brennholz verwendet werden, um eine komplette Linie für eine effiziente Holzverarbeitung zu bilden.



STAMMKREISSÄGE PCK-25

Sägenführung	25 Zoll (63 cm)
Stammdurchmesser	bis zu 300 mm
Motorleistung	2,2 kW, 230 / 400 V

BACKENBRECHER



BAUREIHE BIZON

Die Backenbrecher der Baureihe **BIZON** finden vielseitige Anwendung in vielen Branchen wie Bauwesen, Recycling von Bauabfällen, Bergbau, Produktion von Baumaterialien und der chemischen Industrie. Diese Geräte eignen sich sowohl für das primäre als auch für das sekundäre Zerkleinern von verschiedenen Mineralien und Bauabfällen wie Stein, Beton, Ziegel oder Kunststoffen mit einer Druckfestigkeit von bis zu 320 MPa.

Die Backenbrecher dieser Serie können an individuelle Bedürfnisse angepasst werden, indem der passende Motortyp gewählt wird: Benzin-, Diesel- oder Elektromotor. Das Funktionsprinzip des Geräts basiert auf der Bewegung einer über eine Exzenterwelle angetriebenen Brechplatte. Durch die Annäherung an die feste Gegenplatte wird das Material zerkleinert. Beim Zurückbewegen vergrößert sich der Spalt, sodass das gebrochene Material nach unten austreten kann.

Die wichtigsten Vorteile der Backenbrecher der Serie BIZON sind:

- ✓ Einfache Konstruktion
- ✓ Geringer Wartungsaufwand
- ✓ Hohe Zerkleinerungseffizienz
- ✓ Einheitliche Materialgröße am Auslass
- ✓ Zuverlässigkeit
- ✓ Geringe Betriebskosten
- ✓ Niedriges Geräuschniveau
- ✓ Minimale Staubentwicklung

Dank dieser Eigenschaften sind die BIZON-Backenbrecher eine zuverlässige Wahl für eine Vielzahl von Anwendungen.



BIZON-150

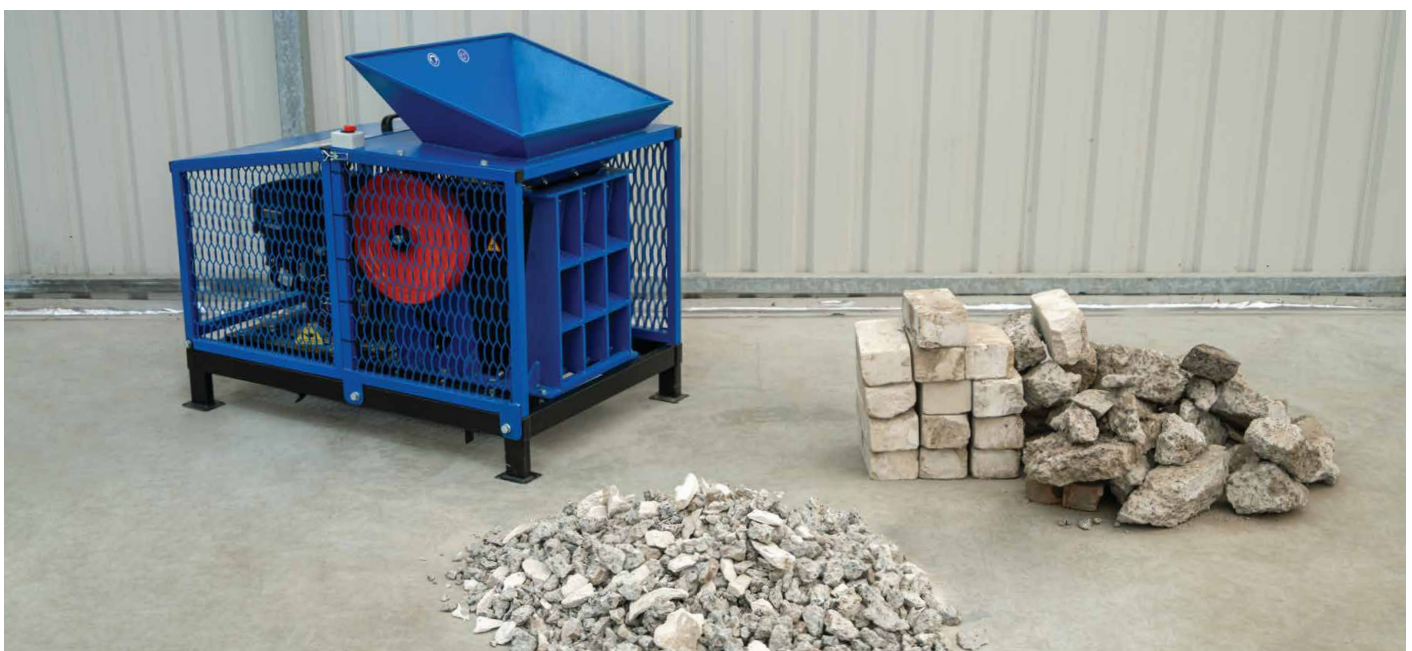
Motorleistung	5,5 kW / 7 KM
Einlauföffnungsgröße	150 mm x 200 mm
Leistung	
Fraktion 10 mm	bis zu 0,2 t / h
Fraktion 50 mm	bis zu 0,6 t / h

BIZON-300 mit Bandförderer

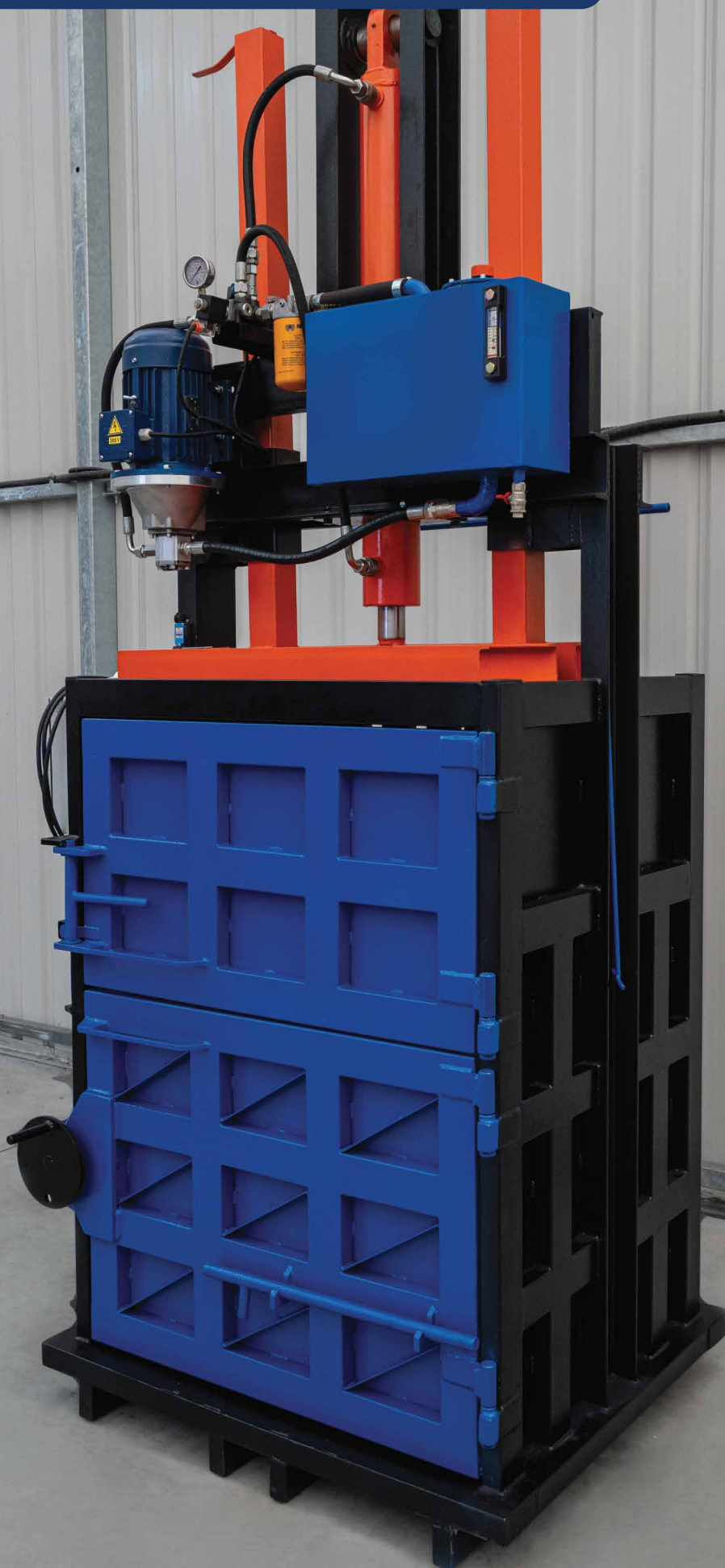
Motorleistung	7,5 kW / 13 KM
Einlauföffnungsgröße	300 mm x 200 mm
Leistung	
Fraktion 10 mm	bis zu 0,5 t / h
Fraktion 50 mm	bis zu 1,5 t / h

BIZON-450

Motorleistung	11 kW / 18 KM
Einlauföffnungsgröße	450 mm x 250 mm
Leistung	
Fraktion 10 mm	bis zu 1 t / h
Fraktion 50 mm	bis zu 2,5 t / h



BALLENPRESSEN FÜR ALTPAPIER



Die Ballenpressen der Baureihe **BM** sind für die effiziente Verdichtung von Altpapier und anderen Recyclingmaterialien ausgelegt. Durch den hydraulischen Pressvorgang wird das Abfallvolumen um ein Vielfaches reduziert, wodurch Lagerung und Weitertransport deutlich erleichtert werden. Die robuste Konstruktion aus hochwertigen Materialien sorgt für einen zuverlässigen und langlebigen Betrieb. Dank ihrer hohen Leistungsfähigkeit eignen sich die Pressen ideal für Unternehmen, Büros und Recyclingbetriebe, in denen größere Abfallmengen schnell und kostensparend verdichtet werden sollen.



BM-5 MINI

Presskraft	5 t
Vollzykluszeit	43 s
Arbeitsweg-Geschwindigkeit	25 s
Rücklaufgeschwindigkeit	18 s
Pressdruck	1,6 kG/cm ²
Ballengewicht	ca. 140 kg (Altpapier)
	ca. 70 kg (PET)
Ballenmaße	600 x 600 x 500 mm
Einfüllöffnung	600x450 mm
Motorleistung	1,5 kW, 230 / 400 V



BM-10

Presskraft	10 t
Vollzykluszeit	43 s
Arbeitsweg-Geschwindigkeit	25 s
Rücklaufgeschwindigkeit	18 s
Pressdruck	2,5 kG/cm ²
Ballengewicht	ca. 160 kg (Altpapier)
	ca. 80 kg (PET)
Ballenmaße	800 x 500 x 500 mm
Einfüllöffnung	800x400 mm
Motorleistung	1,5 kW, 230 / 400 V



BM-18 MAX PLUS

Presskraft	18 t
Vollzykluszeit	20 s
Arbeitsweg-Geschwindigkeit	12 s
Rücklaufgeschwindigkeit	8 s
Pressdruck	3,7 kG/cm ²
Ballengewicht	ca. 350 kg (Altpapier)
	ca. 175 kg (PET)
Ballenmaße	1200 x 740 x 700 mm
Einfüllöffnung	740x576 mm
Motorleistung	4 kW, 400 V



BM-28

Presskraft	28 t
Vollzykluszeit	28 s
Arbeitsweg-Geschwindigkeit	18 s
Rücklaufgeschwindigkeit	10 s
Pressdruck	3,5 kG/cm ²
Ballengewicht	ca. 550 kg (Altpapier)
	ca. 275 kg (PET)
Ballenmaße	1200 x 1000 x 800 mm
Einfüllöffnung	1150x800 mm
Motorleistung	5,5 kW, 400 V

SCHNECKENVERDICHTER



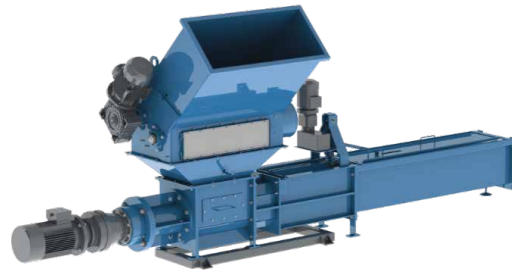
BAUREIHE KDM

Die Schneckenverdichter der Baureihe **KDM** sind für die Verdichtung von Styropor (EPS/Airpop) ausgelegt. Die Maschinen reduzieren das Volumen des Materials um bis zu 50:1 und erzeugen kompakte Blöcke mit einer Dichte von bis zu 350 kg/m³, wodurch Lagerung und Transport deutlich effizienter gestaltet werden können. Das Styropor wird zunächst im Einfüllbereich vorzerkleinert und anschließend über eine Schnecke sowie eine automatische hydraulische Presse zu festen, gleichmäßigen Blöcken verdichtet. Die verdichteten Blöcke lassen sich problemlos auf Paletten stapeln und für das Recycling weiterverarbeiten. Durch die starke Volumenreduzierung kann deutlich mehr Material pro Transportladung bewegt werden, was den logistischen Aufwand erheblich verringert. Die Kompaktoren der Serie KDM sind in verschiedenen Ausführungen und mit unterschiedlichen Motorleistungen erhältlich und ermöglichen eine leistungsstarke und zuverlässige Verdichtung von EPS-Materialien.



KDM-70

Leistung	bis zu 20 kg / h
Motorleistung	2,2 kW, 230 / 400 V
Blockdichte	350 kg / m ³
Blockgröße	120 x 120 mm



KDM-360

Leistung	bis zu 200 kg / h
Motorleistung	21,6 kW, 400 V
Blockdichte	350 kg / m ³
Blockgröße	380 x 380 mm



PALETTENWICKLER



BAUREIHE X

Die Palettenwickler der **Serie X** sind robuste Stretchwickler zur sicheren und effizienten Stabilisierung von Palettenladungen in Produktions- und Logistikbetrieben. Sie eignen sich für unterschiedlichste Palettenarten und sorgen für eine zuverlässige Sicherung der Ware während Lagerung und Transport. Eine automatische Folienabschneidefunktion erleichtert den Arbeitsablauf und reduziert den Bedienaufwand. Dank der Mehrschichtfunktion kann die Wickelstärke in verschiedenen Bereichen der Palette individuell eingestellt werden. Ein Vordehnssystem mit bis zu 300 % Folienstreckung sorgt zudem für einen deutlich geringeren Folienverbrauch. Für einen sicheren Betrieb sorgen moderne Schutzsysteme wie eine transparente Schutzwand sowie ein integriertes Alarmsystem. Hochwertige Komponenten, darunter SIEMENS-Steuerungen und SICK-Sensoren, gewährleisten zudem einen zuverlässigen und langlebigen Betrieb.



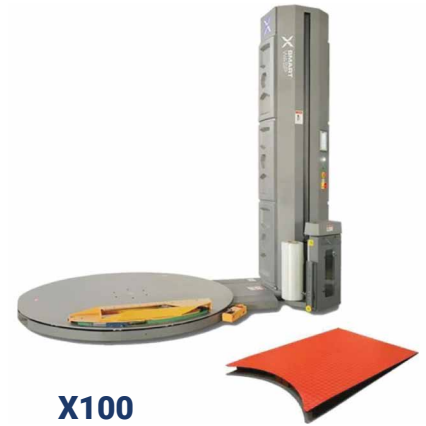
X0 PS

Maximale Palettenhöhe	2200 mm
Maximales Palettengewicht	2000 kg
Drehtellergröße	Ø1650 mm
Folienschnitt	Manuell
Leistung	bis zu 30 Pal./h
Motorleistung	1,2 kW, 230 V



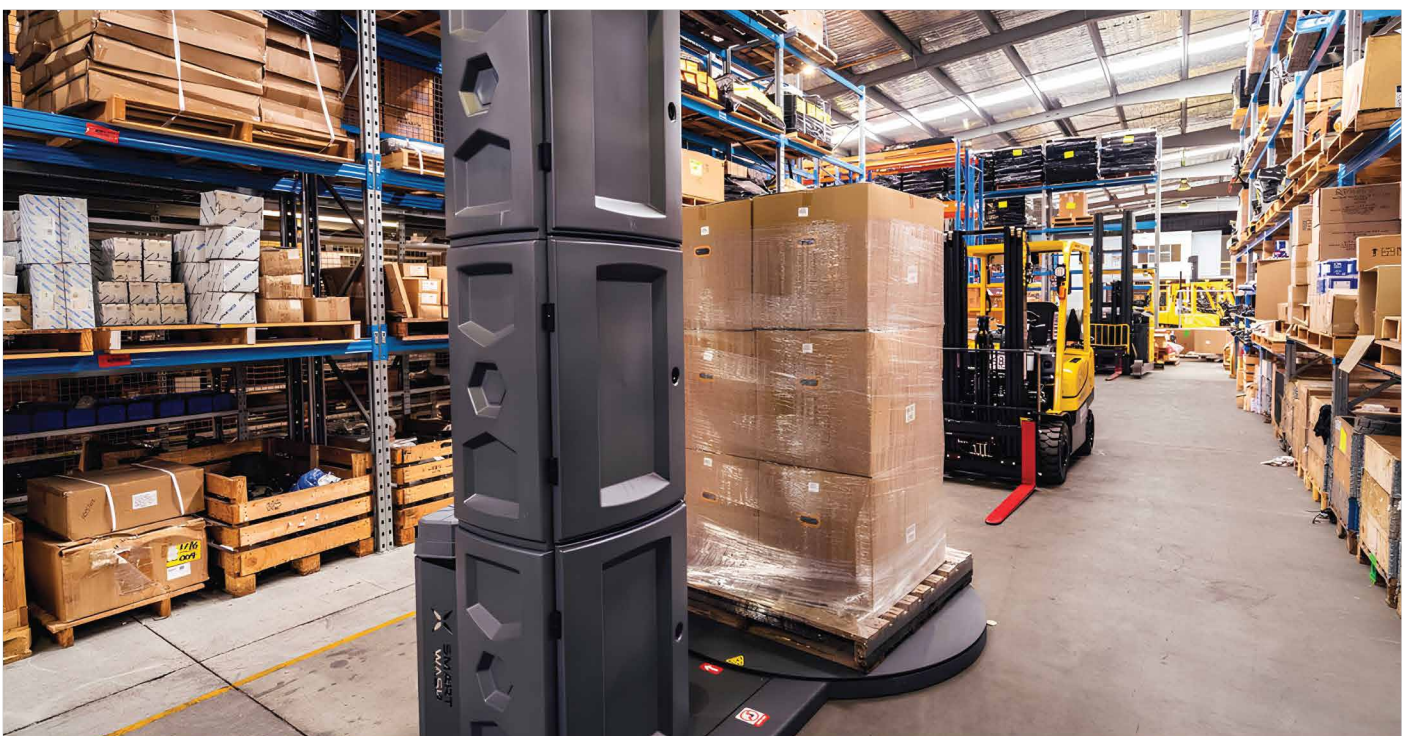
X1

Maximale Palettenhöhe	2400 mm
Maximales Palettengewicht	2000 kg
Drehtellergröße	Ø1650 mm
Folienschnitt	Automatisch
Leistung	bis zu 25 Pal./h
Motorleistung	1,5 kW, 230 V



X100

Maximale Palettenhöhe	2350 mm
Maximales Palettengewicht	2000 kg
Drehtellergröße	Ø1650 mm
Folienschnitt	Automatisch
Leistung	bis zu 35 Pal./h
Motorleistung	1,5 kW, 230 V



HORIZONTALE NUTENZIEHMASCHINEN



Die horizontale Räummaschine **DP-12** ist eine kompakte Maschine zum Herstellen von Innennuten in Metallwerkstücken. Sie wurde speziell für die Bearbeitung kleiner Bauteile mit Nutbreiten bis zu 12 mm entwickelt und eignet sich für den Einsatz in kleinen und mittleren Produktionsbetrieben.

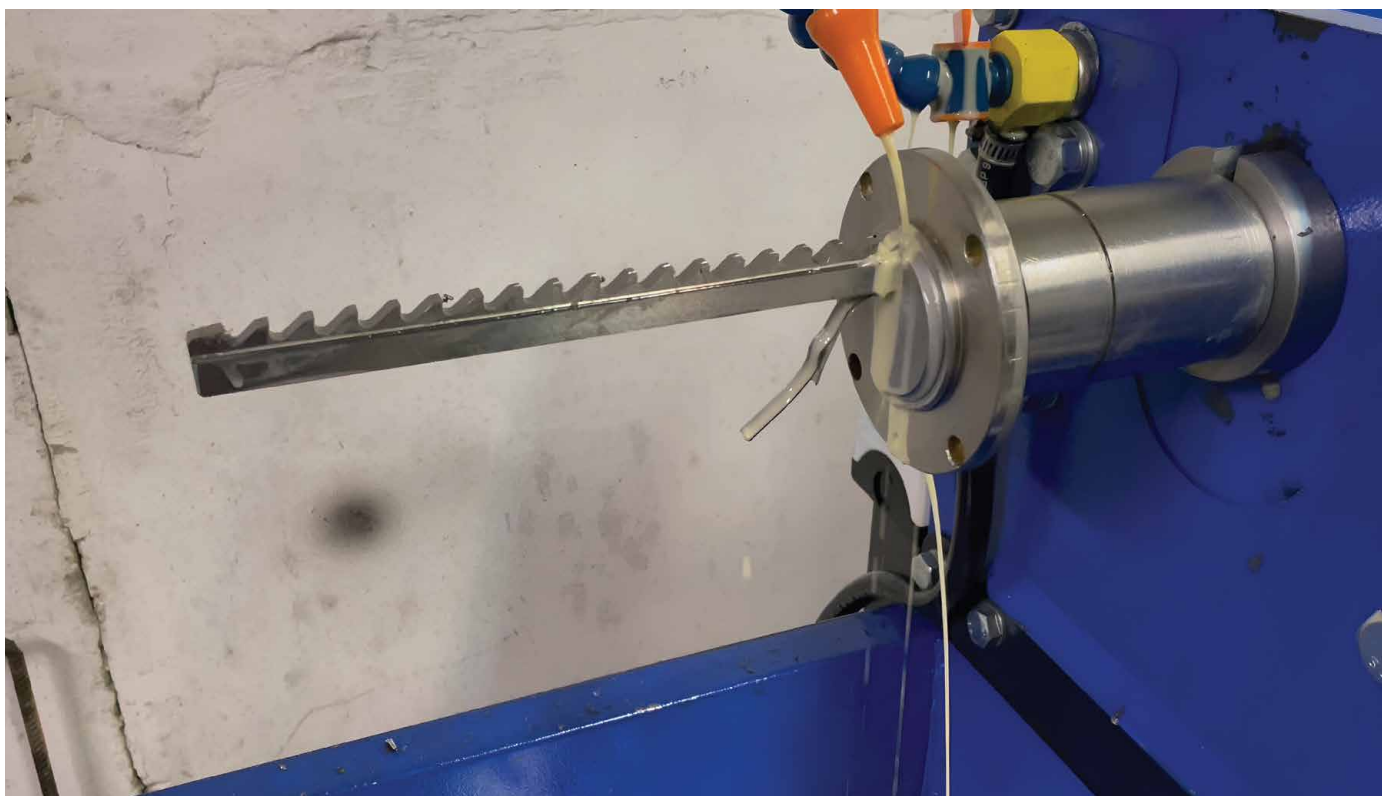
Der Antrieb erfolgt über ein Schneckengetriebe, während die Kraftübertragung durch eine Kugelgewindespindel realisiert wird. Diese Konstruktion ermöglicht einen gleichmäßigen Arbeitsablauf sowie die automatische Rückführung des Werkzeugs in die Ausgangsposition nach dem Räumvorgang. Endlagenschalter sorgen zudem für eine automatische Abschaltung der Maschine, was die Betriebssicherheit erhöht.

Dank ihrer robusten Bauweise, einfachen Bedienung und zuverlässigen Mechanik bietet die DP-12 eine präzise und effiziente Bearbeitung verschiedener Materialien und ist für den dauerhaften Einsatz im Produktionsbetrieb ausgelegt.



Horizontale Nutenziehmaschine DP-12

Nutbreite	max. 12 mm
Zugkraft	30 kH = 3 t
Dehnungs Geschwindigkeit	1250 mm / min
Rückkehr Geschwindigkeit	2500 mm / min
Antriebsleistung	3,0 kW
Durchmesser des zu bearbeitenden Teils	max. 310 mm
Dehnungslänge	max. 1105 mm



ZUBEHÖR UND ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG



FREQUENZUMRICHTER

Die Frequenzumrichter der Serien D11 und D12 sind moderne Steuergeräte zur präzisen Regelung von dreiphasigen Asynchronmotoren, die in verschiedenen Maschinen unserer Produktion eingesetzt werden. Sie ermöglichen eine zuverlässige Steuerung des Motors bei Wechselstrombetrieb und unterstützen gleichzeitig einen sanften Motorstart (Softstart). Im Sortiment sind Geräte mit einer Leistung von 1,5 kW bis 55 kW erhältlich.

Dank der fortschrittlichen Vektorsteuerungstechnologie gewährleisten die Umrichter eine präzise Kontrolle über Motorparameter und eignen sich für eine Vielzahl industrieller Anwendungen. Das kompakte Gehäuse mit integriertem Bedienfeld erleichtert die Bedienung und ermöglicht eine einfache Überwachung und Anpassung wichtiger Betriebsparameter wie Drehzahl und Motorleistung.



ELEKTROMOTOREN

Die dreiphasigen Asynchronmotoren sind zuverlässige Antriebslösungen für verschiedene industrielle Maschinen und Anlagen. Dank der Schutzart IP55 sind sie wirksam gegen Staub und Feuchtigkeit geschützt und gewährleisten einen sicheren Betrieb auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen.

Die Motoren sind für Netzspannungen von 230 V, 400 V oder 690 V ausgelegt und wandeln elektrische Energie effizient in mechanische Antriebsleistung um. Verfügbar sind Ausführungen mit Leistungen von 0,75 kW bis 55 kW sowie Drehzahlen von 1500 oder 3000 U/min, wodurch eine flexible Anpassung an unterschiedliche Anwendungsbereiche möglich ist.



STEUERUNGSSCHRÄNKE

Mit langjähriger Erfahrung in der Branche entwickeln und fertigen wir Steuerungsschränke für Industriemaschinen. Der Schwerpunkt liegt sowohl auf der Auslegung und Produktion von Steuerungssystemen für unsere eigenen Maschinen als auch auf kundenspezifischen Lösungen, die exakt auf die Anforderungen unserer Kunden abgestimmt sind.

Bei jedem Projekt legen wir großen Wert auf Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und eine benutzerfreundliche Bedienung. Durch den Einsatz moderner Technologien und die Expertise unseres Teams entstehen Steuerungsschränke, die sich optimal in komplexe industrielle Automatisierungssysteme integrieren lassen.

Darüber hinaus begleiten wir Projekte umfassend – von der Planung und Entwicklung über die Fertigung bis hin zur Installation und Inbetriebnahme. Ziel ist es, Lösungen bereitzustellen, die einen sicheren, effizienten und dauerhaft zuverlässigen Betrieb der Maschinen gewährleisten.



SANFTANLAUFSYSTEME (SOFTSTARTER)

Mit umfangreicher Erfahrung in der Entwicklung industrieller Antriebslösungen entstehen Softstarter für dreiphasige Motoren, die einen sanften Start und Stopp von Asynchronmotoren ermöglichen. Durch die kontrollierte Beschleunigung wird der Anlaufstrom deutlich reduziert, wodurch Motoren und angeschlossene Anlagen vor Belastungsspitzen geschützt werden. Dies trägt zu einer längeren Lebensdauer der Komponenten und zu einem zuverlässigen Anlagenbetrieb bei.

Die Softstarter können an spezifische Anforderungen unterschiedlicher Anwendungen angepasst werden. Dank präziser Entwicklung und hoher Qualitätsstandards bieten wir eine zuverlässige Lösung zur Verbesserung von Effizienz, Motorschutz und Betriebssicherheit – unabhängig von der Größe oder Komplexität des jeweiligen Projekts.





TechnoMaszBud sp. z o.o.

Żeromskiego 12a,
05-250 Słupno
Polen

E-mail: biuro@technomaszbud.pl

Hotline: +48 22 266 28 33

Hotline: +48 732 081 742

[/technomaszbud.pl/de](https://technomaszbud.pl/de)

