

**Elementy wyposażenia:**

1. Ekstruder EGK-150;
2. Dwie nakrętki końcowe (kształt: rurka, pałeczka);
3. Ściągacz;
4. Szafa sterownicza;
5. Przełącznik gwiazda-trójkąt;
6. Instrukcja obsługi;

Parametry techniczne:

Wydajność *	do 150 (kg/h)
Moc silnika elektrycznego	15 (kW)
Obroty silnika	1500 (rpm)
Napięcie	400 (V)
Waga	220 (kg)
Typ napędu przekładni	Napęd pasowy
Pojemność zbiornika	20 (l)
Ilość pracowników	1

* Wydajność zależy od wielu czynników, takich jak: parametry surowca (wilgotność, skład, gęstość), stopień zużycia noży, równomierność podawania surowca oraz doświadczenie i umiejętności operatora.

ZASTOSOWANIE

Ekstruder ślimakowy EGK-150 znajduje zastosowanie w przetwórstwie zbóż (w tym soi) na potrzeby żywienia zwierząt domowych, drobiu i ryb. Urządzenie służy do termiczno-mechanicznego przekształcania ziarna paszowego w lekkostrawną, spienioną i bardziej przyswajalną formę. Dzięki procesowi ekstruzji, który odbywa się w wysokiej temperaturze (nawet do 180°C) i pod dużym ciśnieniem, pasza ulega modyfikacji fizykochemicznej: zmienia się struktura skrobi, poprawia strawność, zwiększa się powierzchnia materiału oraz następuje dezynfekcja z drobnoustrojów, grzybów i pleśni.

Tak przygotowana pasza w postaci lekkich pałeczek lub rurek pozwala na szybsze przyrosty masy ciała, lepsze wykorzystanie składników odżywczych i mniejsze zużycie paszy. Dzięki temu ekstruder EGK-150 znajduje szerokie zastosowanie w gospodarstwach rolnych, fermach drobiu, hodowlach ryb oraz w małych i średnich zakładach paszowych. Może pracować samodzielnie lub jako część zintegrowanej linii do produkcji pasz.

ZASADA DZIAŁANIA

Zasada działania ekstrudera paszowego EGK-150 opiera się na termiczno-mechanicznym przetwarzaniu ziarna (np. soi) przy użyciu wysokiego ciśnienia i temperatury. Proces ten zachodzi w obrębie ślimaka wytłaczarki i składa się z kilku etapów:

1. Załadunek surowca

Ziarno trafia do zbiornika, skąd za pomocą podajnika wibracyjnego jest równomiernie podawane do komory roboczej ekstrudera.

2. Przemieszczanie i zginięcie

Ślimak obracając się wewnątrz cylindra przesuwając materiał do przodu, jednocześnie go zginięta i ściera. Tarcie generuje ciepło, które wraz z nagrzewaniem z zewnątrz podnosi temperaturę wewnątrz komory do 120–180°C.

3. Wytłaczanie pod ciśnieniem

Ziarno w wyniku ciśnienia i temperatury ulega żelatynizacji i częściowej denaturacji, stając się lepka, plastyczna masa. Następnie masa ta jest przepychana przez otwory nakrętki końcowej w końcowej części cylindra.

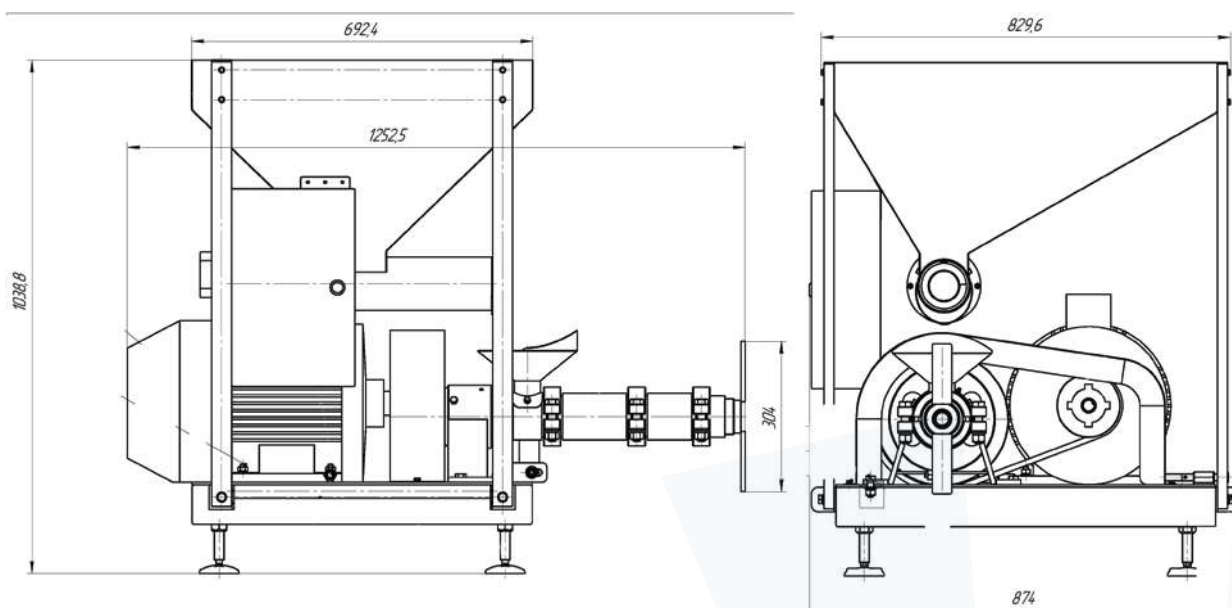
4. Rozprężenie i spienienie

Po przejściu przez otwory następuje gwałtowny spadek ciśnienia (tzw. „efekt eksplozji wodnej”), co powoduje natychmiastowe odparowanie wilgoci i spienienie surowca. W rezultacie otrzymujemy lekkie, porowate pałeczki lub rurki paszowe.

5. Chłodzenie i odbiór materiału

Gotowy produkt wypada z urządzenia, gdzie może być chłodzony i zbierany do dalszego pakowania lub przetwarzania.

Proces zachodzi bardzo szybko, dzięki czemu: **zachowane są witaminy i składniki odżywcze (krótki kontakt z wysoką temperaturą), zwiększa się strawność paszy (rozpad skrobi, żelatynizacja białek), pasza zostaje zdezynfekowana (zniszczenie grzybów, pleśni i bakterii), a zwierzęta lepiej ją przyswajają, co wpływa na przyrost masy i zdrowie.** Ekstruder EGK-150 jest zatem urządzeniem, które mechanicznie i termicznie „gotuje” paszę, zmieniając jej strukturę w sposób korzystny dla zwierząt.



DO TEGO EKSTRUDERA POLECAMY:



KALIBRATOR ZIARNA KZ-500

do kalibracji, czyszczenia nasion
z wszelkich zanieczyszczeń



ROZDRABNIACZ / ŚRUTOWNIK UNIVERSAL-11

do rozdrabniania siana,
słomy i śrutowania ziaren



ŁUSZCZARKA, OBIERACZKA DO NASION OS-500

do łuskania, obierania nasion



ZAPRAWIARKA DO NASION ŚLIMAKOWA ZNS-160

do obróbki przedwysiewnej
nasion roślin zbożowych



PRASA DO TŁOCZENIA OLEJU WT-150

do produkcji oleju metodą
tłoczenia surowca na zimno