



Parametry techniczne:

Przerabiane surowce	siano, słoma, liście, sitowie, wióry
Średnie wymiary surowców po recyklingu	od 6 do 20 mm
Załadunek	Ręcznie, luzem lub kostki 0,4x0,6x0,9 m
Sposób rozdrabniania surowców	Mechaniczny, za pomocą noży
Wydajność*	do 500 kg/h
Liczba noży: segmentowych	14 szt.
Prędkość obrotowa	1500 obr./min.
Moc	11 kW
Napięcie zasilania silnika	400 W
Wymiary wys/szer/dł	1650/850/1100
Waga	270 kg

* Wydajność zależy od wielu czynników, takich jak: parametry surowca (wilgotność, skład, gęstość), stopień zużycia noży, równomierność podawania surowca oraz doświadczenie i umiejętności operatora.

Elementy wyposażenia:

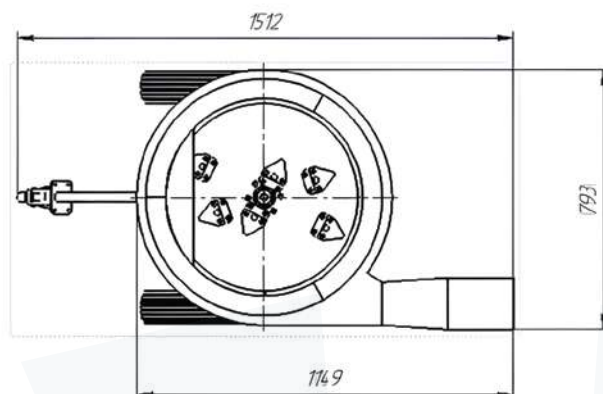
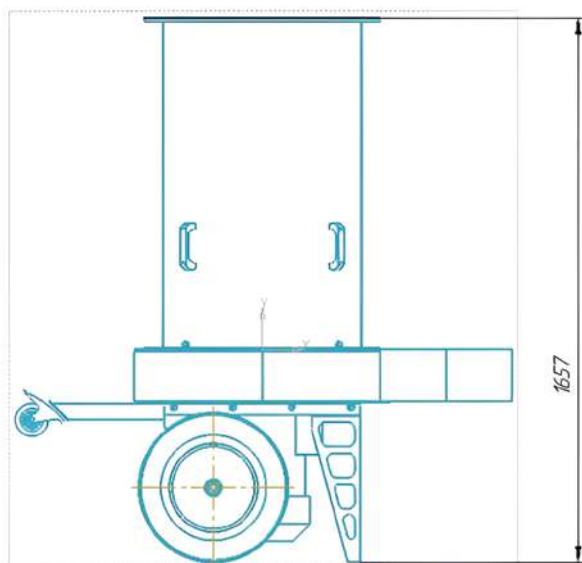
1. Rozdrabniacz RD-500 z odpowiednim sitem;
2. Rozrusznik elektromagnetyczny;
3. Przełącznik gwiazda-trójkąt;
4. Instrukcja obsługi;

ZASTOSOWANIE

Rozdrabniacz RD-500 to kompaktowe i wydajne urządzenie przeznaczone do rozdrabniania prostokątnych kostek słomy, siana i lucerny, a także wielu innych lekkich materiałów o niskiej wilgotności, takich jak trzcina, wióry drzewne, łuski, liście, karton czy styropian. Dzięki swojej uniwersalnej konstrukcji RD-500 znajduje zastosowanie zarówno w gospodarstwach rolnych, jak i w zakładach zajmujących się przetwórstwem biomasy, produkcją pasz granulowanych, pelletów opałowych, brykietów oraz materiału ściółkowego dla zwierząt. Urządzenie może pracować jako samodzielna jednostka lub być częścią kompletnej linii technologicznej, współpracując z cyklonami, mieszalnikami pasz (serii MP i WIR) oraz granulatorami. Możliwość stosowania sit o różnych średnicach oczek – zarówno standardowych, jak i wykonanych na indywidualne zamówienie – pozwala na precyzyjne dostosowanie frakcji końcowej do konkretnych potrzeb produkcyjnych.

ZASADA DZIAŁANIA

1. Rozdrabniacz RD-500 pracuje w oparciu o dwuetapowy system cięcia. W pierwszym etapie materiał wprowadzony do urządzenia trafia do obracającego się z dużą prędkością rotora, który jest wyposażony w noże tnące umieszczone w górnej części komory roboczej. Rotor wykonuje wstępne rozdrobnienie surowca, rozluźniając jego strukturę i przygotowując go do dalszej obróbki.
2. Następnie materiał przesuwany jest do dolnej strefy komory, gdzie kolejne zestawy noży tnących doprowadzają surowiec do pożądanej wielkości. Rozdrobniony materiał przechodzi przez sito, które jednocześnie ogranicza strefę cięcia i kalibruje końcową frakcję. Gotowy produkt jest wyrzucany na zewnątrz przez otwór wylotowy, a jego transport wspomagany jest przez wentylator wytwarzający strefę podciśnienia, co znacznie usprawnia usuwanie materiału z maszyny. Rozdrabniacz jest napędzany silnikiem elektrycznym o mocy 11 kW i prędkości 1500 obr./min. Noże i sita wykonane są z wysokowytrzymałej stali stopowej, co zapewnia ich długą żywotność. Solidna obudowa ze stali konstrukcyjnej gwarantuje odporność na intensywną eksploatację, a wbudowane koła umożliwiają łatwe przemieszczanie urządzenia w obrębie zakładu.



DO TEGO ROZDRABNIACZA POLECAMY:



CYKLON

do separacji materiału
rozdrobionego od pyłu
i powietrza



ROZDRABNIACZ / ŚRUTOWNIK UNIVERSAL-11

do rozdrabniania siana,
słomy i śrutowania ziaren



EKSTRUDER / WYTŁACZARKA GK-150

do produkcji ekstrudowanej paszy



ZAPRAWIARKA DO NASION ŚLIMAKOWA ZNS-160

do obróbki przedwysiewnej
nasion roślin zbożowych



PRASA DO TŁOCZENIA OLEJU WT-150

do produkcji oleju metodą
tłoczenia surowca na zimno